



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209524847 U

(45)授权公告日 2019.10.22

(21)申请号 201920481127.8

(22)申请日 2019.04.10

(73)专利权人 重庆小康工业集团股份有限公司

地址 重庆市沙坪坝区金桥路61-1号

(72)发明人 李平 李建青 吴德明

(74)专利代理机构 北京汇思诚业知识产权代理

有限公司 11444

代理人 王刚 龚敏

(51)Int.Cl.

G01B 5/00(2006.01)

G01B 5/252(2006.01)

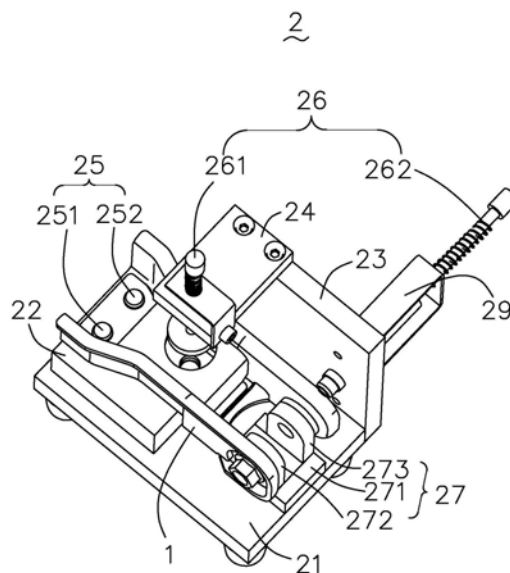
权利要求书1页 说明书8页 附图7页

(54)实用新型名称

后扭力杆悬置托架检具

(57)摘要

一种后扭力杆悬置托架检具,包括底座、立板及顶板,立板连接于底座与顶板之间,后扭力杆悬置托架检具还包括:固定检销组,包括分别与后扭力杆悬置托架的第一孔和第二孔相匹配的第一固定检销及第二固定检销;活动检销组,包括第一活动检销及第二活动检销,其中,第一活动检销穿过顶板与后扭力杆悬置托架的第三孔及第四孔配合;第二活动检销穿过立板与后扭力杆悬置托架的第五孔及第六孔配合。上述后扭力杆悬置托架检具检测精准度高,效率高。



1. 一种后扭力杆悬置托架检具,其特征在于,包括底座、立板及顶板,所述立板连接于所述底座与所述顶板之间,所述后扭力杆悬置托架检具还包括:

固定检销组,包括分别与所述后扭力杆悬置托架的第一孔和第二孔相匹配的第一固定检销及第二固定检销;

活动检销组,包括第一活动检销及第二活动检销,

其中,所述第一活动检销穿过所述顶板与所述后扭力杆悬置托架的第三孔及第四孔配合;所述第二活动检销穿过所述立板与所述后扭力杆悬置托架的第五孔及第六孔配合。

2. 根据权利要求1所述的后扭力杆悬置托架检具,其特征在于,还包括开档位置检测组件,所述开档位置检测组件包括相对设置的第一支块及第二支块,所述第一支块及第二支块突起设置于所述底座的一端。

3. 根据权利要求2所述的后扭力杆悬置托架检具,其特征在于,所述第一支块及所述第二支块分别设置有用以供所述第二活动检销一端垂直穿过的第一过孔及第二过孔。

4. 根据权利要求1所述的后扭力杆悬置托架检具,其特征在于,所述后扭力杆悬置托架检具还包括基板,所述基板铺设于所述底座上,所述第一固定检销及第二固定检销设置在基板上。

5. 根据权利要求4所述的后扭力杆悬置托架检具,其特征在于,所述基板的高度等于所述后扭力杆悬置托架B面与C面的高度差。

6. 根据权利要求4所述的后扭力杆悬置托架检具,其特征在于,所述顶板具有第一导向孔,所述第一活动检销包括第一部、第二部及滑动于所述第一导向孔内的第一滑动部,所述第二部连接于所述第一部与所述第一滑动部之间,所述第一部与所述第三孔相匹配,所述第二部与所述第四孔相匹配。

7. 根据权利要求6所述的后扭力杆悬置托架检具,其特征在于,所述第一活动检销还包括第一头部及第一复位弹簧,所述第一头部设置于所述第一滑动部远离所述第二部的一端,所述第一复位弹簧套设于所述第一滑动部的外周面,且位于所述顶板与所述第一头部之间。

8. 根据权利要求1所述的后扭力杆悬置托架检具,其特征在于,所述立板具有第二导向孔,所述第二活动检销包括第三部、第四部及滑动于所述第二导向孔内的第二滑动部,所述第四部连接于所述第三部及第二滑动部之间,所述第四部与所述第五孔相匹配,所述第三部与所述第六孔相匹配。

9. 根据权利要求8所述的后扭力杆悬置托架检具,其特征在于,所述第二活动检销还包括第二头部及第二复位弹簧,所述第二头部设置于所述第二滑动部远离所述第四部的一端,所述第二复位弹簧套设于所述第二滑动部的外周面且位于所述立板与所述第二头部之间。

10. 根据权利要求6所述的后扭力杆悬置托架检具,其特征在于,所述基板上还具有与所述第一导向孔相对设置的第三导向孔,所述第一活动检销还包括连接于所述第一部远离所述第二部的一端的第五部,所述第三导向孔与所述第五部相匹配。

后扭力杆悬置托架检具

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及检具领域,特别涉及一种后扭力杆悬置托架检具。

【背景技术】

[0002] 发动机后扭力杆悬置托架是一种发动机与悬置软垫连接的关联件,如图 1-3所示,后扭力杆悬置托架1包括底壁10、分别自底壁10向上延伸的第一侧壁20及第二侧壁30以及分别由第一侧壁20及第二侧壁30沿水平方向延伸的第一开档臂40及第二开档臂50,第一开档臂40及第二开档臂50之间具有间隔。后扭力杆悬置托架1设置有5个安装孔及1个第四孔,6个孔呈立体空间布置,其中,第一孔a、第二孔b、第四孔d垂直设置在底壁10的A面上,第三孔c垂直设置在底壁10的B面上且与第四孔d相连通且共轴,第一孔a、第二孔b、第三孔c轴线相互平行,第五孔e及第六孔f分别垂直设置在第一开档臂40的M面及第二开档臂50的N面上,第五孔e及第六孔f的轴线与第一孔a的轴线垂直,底壁10还具有C面,B面与C面具有一定的高度差。

[0003] 为了与对应部件的连接位完成良好连接适位,后扭力杆悬置托架上的安装孔之间的位置精度一般要求较高,而现有的通用检具检测不准确,使用三坐标法进行检测的话,检测周期相对较长,效率低。

【实用新型内容】

[0004] 有鉴于此,本实用新型实施例提供了后扭力杆悬置托架检具,用以解决现有技术中对后扭力杆悬置托架的检测精准度低,效率低的问题。

[0005] 本实用新型实施例提供的后扭力杆悬置托架检具包括底座、立板及顶板,所述立板连接于所述底座与所述顶板之间,所述后扭力杆悬置托架检具还包括:固定检销组,包括分别与所述后扭力杆悬置托架的第一孔和第二孔相匹配的第一固定检销及第二固定检销;活动检销组,包括第一活动检销及第二活动检销,其中,所述第一活动检销穿过所述顶板与所述后扭力杆悬置托架的第三孔及第四孔配合;所述第二活动检销穿过所述立板与所述后扭力杆悬置托架的第五孔及第六孔配合。

[0006] 优选地,所述后扭力杆悬置托架检具还包括开档位置检测组件,所述开档位置检测组件包括相对设置的第一支块及第二支块,所述第一支块及第二支块突起设置于所述底座的一端。

[0007] 优选地,所述后扭力杆悬置托架检具还包括基板,所述基板铺设于所述底座上,所述第一固定检销及第二固定检销设置在基板上。

[0008] 优选地,所述基板的高度等于所述后扭力杆悬置托架B面与C面的高度。

[0009] 优选地,所述顶板具有第一导向孔,所述第一活动检销包括第一部、第二部及滑动于所述第一导向孔内的第一滑动部,所述第二部连接于所述第一部与所述第一滑动部之间,所述第一部与所述第三孔相匹配,所述第二部与所述第四孔相匹配。

[0010] 优选地,所述第一活动检销还包括第一头部及第一复位弹簧,所述第一头部设置

于所述第一滑动部远离所述第二部的一端,所述第一复位弹簧套设于所述第一滑动部的外周面,且位于所述顶板与所述第一头部之间。

[0011] 优选地,所述立板具有第二导向孔,所述第二活动检销包括第三部、第四部及滑动于所述第二导向孔内的第二滑动部,所述第四部连接于所述第三部及第二滑动部之间,所述第四部与所述第五孔相匹配,所述第三部与所述第六孔相匹配。

[0012] 优选地,所述第二活动检销还包括第二头部及第二复位弹簧,所述第二头部设置于所述第二滑动部远离所述第四部的一端,所述第二复位弹簧套设于所述第二滑动部的外周面且位于所述立板与所述第二头部之间。

[0013] 优选地,所述基板上还具有与所述第一导向孔相对设置的第三导向孔,所述第一活动检销还包括连接于所述第一部远离于所述第二部的一端的第五部,所述第三导向孔与所述第五部相匹配。

[0014] 本实用新型提供的后扭力杆悬置托架检具有如下有益效果:通过设置固定检销组及活动检销组,实现对后扭力杆悬置托架的多个呈立体空间布置的安装孔的位置及部分孔之间的同轴度进行检测,既满足定位精准性,又能提高检测效率。

【附图说明】

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图。

[0016] 图1是后扭力杆悬置托架的结构示意图;

[0017] 图2是后扭力杆悬置托架的俯视图;

[0018] 图3是后扭力杆悬置托架的剖视图;

[0019] 图4是本实用新型提供的后扭力杆悬置托架一视角的结构示意图;

[0020] 图5是本实用新型提供的后扭力杆悬置托架另一视角的结构示意图;

[0021] 图6是本实用新型提供的第一活动检销的结构示意图;

[0022] 图7是本实用新型提供的第二活动检销的结构示意图;

[0023] 图8是本实用新型提供的基板的结构示意图;

[0024] 图9是本实用新型提供的开档位置检测组件的结构示意图。

[0025] 附图标记说明

[0026] 1-后扭力杆悬置托架;

[0027] 10-底壁;

[0028] a-第一孔;

[0029] b-第二孔;

[0030] c-第三孔;

[0031] d-第四孔;

[0032] 20-第一侧壁;

[0033] 30-第二侧壁;

[0034] 40-第一开档臂;

- [0035] e-第五孔；
- [0036] 50-第二开档臂；
- [0037] f-第六孔；
- [0038] 2-后扭力杆悬置托架检具；
- [0039] 21-底座；
- [0040] 211-底板；
- [0041] 212-支脚；
- [0042] 22-基板；
- [0043] 221-第三导向孔；
- [0044] 23-立板；
- [0045] 24-顶板；
- [0046] 25-固定检销组；
- [0047] 251-第一固定检销；
- [0048] 252-第二固定检销；
- [0049] 26-活动检销组；
- [0050] 261-第一活动检销；
- [0051] 2611-第一部；
- [0052] 2612-第二部；
- [0053] 2613-第一滑动部；
- [0054] 2614-第一头部；
- [0055] 2615-第一复位弹簧；
- [0056] 2616-第五部；
- [0057] 262-第二活动检销；
- [0058] 2621-第三部；
- [0059] 2622-第四部；
- [0060] 2623-第二滑动部；
- [0061] 2623a-第一子部分；
- [0062] 2623b-第二子部分；
- [0063] 2624-第二头部；
- [0064] 2625-第二复位弹簧；
- [0065] 27-开档位置检测组件；
- [0066] 271-连接板；
- [0067] 272-第一支块；
- [0068] 272a-第一过孔；
- [0069] 2721-第一侧面；
- [0070] 273-第二支块；
- [0071] 272b-第二过孔；
- [0072] 2731-第二侧面；
- [0073] 28-第一支撑架；

[0074] 29-第二支撑架。

【具体实施方式】

[0075] 为了更好的理解本实用新型的技术方案,下面结合附图对本实用新型实施例进行详细描述。

[0076] 应当明确,为了使本实用新型的目的、技术方案和有益技术效果更加清晰明白,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0077] 在本实用新型实施例中使用的术语是仅仅出于描述特定实施例的目的,而非旨在限制本实用新型。在本实用新型实施例和所附权利要求书中所使用的单数形式的“一种”、“所述”和“该”也旨在包括多数形式,除非上下文清楚地表示其他含义。

[0078] 应理解,在不冲突的情况下,本实用新型中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0079] 除非另有定义,本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本实用新型的说明书中所使用的术语只是为了描述具体地实施例的目的,不是旨在于限制本实用新型。本文所使用的术语“或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0080] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0081] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“旋转”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以通过具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0082] 请参阅图4~5,本实用新型实施例提供一种后扭力杆悬置托架检具2,包括:底座21、基板22、立板23、顶板24、固定检销组25及活动检销组26,其中,基板22铺设在底座21的一端,立板23连接于底座21与顶板24之间。

[0083] 固定检销组25包括第一固定检销251及第二固定检销252,第一固定检销 251及第二固定检销252安装在基板22上;

[0084] 活动检销组26包括第一活动检销261及第二活动检销262,其中,第一活动检销261与顶板24活动连接,第二活动检销262与立板23活动连接。

[0085] 请继续参阅图4,底座21包括底板211及安装于底板211下表面的支脚212,底板211作为一个基准,其他所有零部件都安装在底板211上面,在本实施方式中,底板211为矩形,在其他实施方式中,底板211还可以为圆形、六边形甚至可以是不规则形状等。在本实施方式中,支脚212的数量为4个,分别设置于底板211下表面的四个角部,用于支撑底板211,通

过支脚212的设置便于底座21的移动、减少底板211的磨损且使底座21更具美观性,在其他实施方式中,支脚212的数量还可以为6个、8个等,本申请对此不做限定。

[0086] 请参阅图2~4,基板22铺设于底板211的上表面,基板22的上表面作为后扭力杆悬置托架1的检测面,在检测时,后扭力杆悬置托架1的B面与基板22的上表面贴平,第一固定检销251及第二固定检销252通过过盈配合固定安装在基板22上,用于分别检测第一孔a及第二孔b的位置及孔径等。通过分别采用第一固定检销251及第二固定检销252对第一孔a及第二孔b进行检测,可以实现后扭力杆悬置托架1在基板22上的准确定位,并形成稳定的定位效果,操作简单,并易于实现,通过过盈配合的组装方式可以使维修经济性提高,且安装方便。

[0087] 基板22的高度等于后扭力杆悬置托架1的B面与C面之间的高度差。可以理解,通过上述设置使得后扭力杆悬置托架1能平稳的放置在检测面上,使检测面与B面的高度相匹配,并且可以实现对后扭力杆悬置托架1的台阶面精准度的检测,若后扭力杆悬置托架1的B面与基板22的上表面贴平,C面与底板211的上表面贴平,则后扭力杆悬置托架1的台阶面精准度合格。

[0088] 更为具体地,基板22与底板211可以一体成型,也可以通过装配的方式连接在一起,在本实施方式中,基板22与底板211通过螺栓和定位销装配在一起,具体是通过两颗螺栓及两颗定位销实现两者之间的连接,上述设置使得基板22与底板211之间能够拆卸与安装,降低了加工的难度,且易于更换磨损的部件。

[0089] 请参阅图4~5,立板23的下端与底板211的一侧固定连接,立板23可以垂直或倾斜的设置于底板211一侧,即立板23与底板211的夹角可以为直角,也可以为锐角或钝角,优选的,为了便于产品更好的安装,同时简化检具的结构,立板23与底板211相互垂直。在本实施方式中,立板23为矩形,在其他实施方式中,立板23还可以为圆形、六边形或者不规则图形等。立板23与底板211可以一体成型,也可以通过装配连接在一起,在本实施方式中,立板23与底板211通过螺栓装配在一起,具体是通过四颗螺栓实现两者之间的连接,上述设置使得立板23与底板211之间能够拆卸与安装,降低了加工的难度,且易于更换磨损的部件。

[0090] 请继续参阅图4~5,顶板24与立板23固定连接,在本实施方式中,顶板24的下端面与立板23的上端面固定连接且顶板24与底板211趋于平行,其中,顶板24为矩形,在其他实施方式中,顶板24还可以为圆形、六边形或者是不规则图形等。顶板24与立板23可以一体成型,也可以通过装配的方式固定连接,在本实施方式中,顶板24与立板23通过螺栓装配在一起,具体是通过两颗螺栓实现两者之间的连接,上述设置使得立板23与底板211之间能够拆卸与安装,降低了加工的难度,且易于更换磨损的部件。

[0091] 请继续参阅图4~5,第一固定检销251及第二固定检销252通过过盈配合固定安装在基板22上,第一固定检销251与第二固定检销252分别与后扭力杆悬置托架1的第一孔a和第二孔b相匹配,用于分别检测第一孔a及第二孔b的位置及孔径等。第一固定检销251与第二固定检销252之间的距离等于第一孔a和第二孔b之间的距离,通过分别采用第一固定检销251及第二固定检销252对第一孔a及第二孔b进行检测,可以实现后扭力杆悬置托架1在基板22上的准确定位,并形成稳定的定位效果,操作简单,并易于实现,通过过盈配合的组装方式可以使维修经济性提高,且安装方便。

[0092] 请一并参阅图4~6,第一活动检销261为台阶型检销,其穿过顶板24与后扭力杆悬

置托架1的第三孔c及第四孔d配合。具体地,顶板24包括第一导向孔,第一导向孔垂直贯穿顶板24,第一活动检销261包括第一部2611、第二部 2612及滑动于第一导向孔内的第一滑动部2613,第二部2612连接于第一部2611 与第一滑动部2613之间,第一部2611与第三孔c相匹配,第二部2612与第四孔d相匹配。在本实施方式中,第一部2611、第二部2612及第一滑动部2613 同轴设置,第二部2612的内径大于第一部2611的内径,第一部2611、第二部 2612及第一滑动部2613一体形成。在其他实施方式中,第一部2611、第二部 2612及第一滑动部2613还可以通过配合组装在一起,第一部2611、第二部2612 及第一滑动部2613可以分别具备不同的轴线,具体根据第三孔c、第四孔d的形状及位置灵活设置。

[0093] 可以理解,通过第一活动检销261可以实现对后扭力杆悬置托架1的底壁上的第三孔c、第四孔d及第三孔c和第四孔d的位置、形状及同轴度等进行检测,若第一部2611与第三孔c的孔壁贴合,第二部2612与第四孔d的孔壁贴合,则后扭力杆悬置托架1的第三孔c及第四孔d符合标准。在本实施方式中,第一导向孔具备高精度同轴度,可以对第一活动检销261的位置进行导正,从而进一步提高检测精度。

[0094] 进一步的,第一活动检销261还包括第一头部2614及第一复位弹簧2615,第一头部2614设置于第一滑动部2613远离第二部2612的一端,第一复位弹簧 2615套设于第一滑动部2613的外周面,且位于顶板24与第一头部2614之间。可以理解,通过第一复位弹簧2615的设置,当需要进行再次测量时,无需再对第一活动检销261进行重新定位,进而节约了检测时间和检测步骤,提高了检测效率。

[0095] 进一步的,顶板24远离底板211的一侧还设置有第一支撑架28,第一支撑架28用于固定及支撑第一活动检销261,进而可以提高检具的整体稳定性。第一支撑架28上设置有与第一导向孔相对设置的第一通孔,第一滑动部2613滑动于第一引导孔及第一通孔内,第一复位弹簧2615设置于第一支撑架28及第一头部2614之间。在本实施方式中,第一支撑架28为“L”型结构,且通过螺栓与顶板24固定连接,在其他实施方式中,第一支撑架28还可以为“U”形、矩形等结构,第一支撑架28还可以与顶板24一体模制而成。

[0096] 请一并参阅图4、5及7,第二活动检销262为台阶型检销,其穿过立板23 与后扭力杆悬置托架1的第五孔e及第六孔f配合。具体地,立板23具有第二导向孔,第二活动检销262包括第三部2621、第四部2622及滑动于第二导向孔内的第二滑动部2623,第四部连接于第三部2621及第二滑动部2623之间,第四部2622与第五孔e相匹配,第三部2621与第六孔f相匹配。在本实施方式中,第三部2621、第四部2622及第二滑动部2623同轴设置且一体成型,在其他实施方式中,第三部2621、第四部2622及第二滑动部2623可以配合组装而成,第三部2621、第四部2622及第二滑动部2623可以分别具备不同的轴线,具体根据第五孔c、第六孔d的形状及位置灵活设置。可以理解,本申请通过第四部 2622及第三部2621可以分别实现对后扭力杆悬置托架检具2的第一开档臂40 上的第五孔e及第二开档臂50上的第六孔f空间位置检测的同时,还可以对第五孔e及第六孔f的同轴度进行检测。

[0097] 进一步的,第二活动检销262还包括第二头部2624及第二复位弹簧2625,第二头部2624设置于第二滑动部2623远离第四部2622的一端,第二复位弹簧 2625套设于第二滑动部2623的外周面且位于立板23与第二头部2624之间。可以理解,通过第二复位弹簧2625的设置,当需要进行再次测量时,无需再对第二活动检销262进行重新定位,进而节约了检测时间和检测步骤,提高了检测效率。

[0098] 进一步的,立板23远离基板22的一侧还设置有第二支撑架29,第二复位弹簧2625设置于第二支撑架29与第二头部2624之间,第二支撑架29具有与第二引导孔相对设置的第二通孔,第二滑动部2623包括第一子部分2623a及第二子部分2623b,第一子部分2623a连接于第四部2622及第二子部分2623b之间,第一子部分2623a及第二子部分2623b分别滑动于第二通孔及第二引导孔内。在本实施方式中,支撑架的为“U”形结构且通过两颗螺栓与立板23固定连接,在其他实施方式中,第二支撑架29还可以为“L”形结构、矩形结构等,第二支撑架29还可以与立板23一体模制而成。

[0099] 请参阅图8,进一步的,基板22上还具有与第一导向孔相对设置的第三导向孔221,第一活动检销261还包括连接于第一部2611远离于第二部2612的一端的第五部2616,第三导向孔221与第五部2616相匹配。检测时,第一活动检销261的第五部2616穿过第三孔c进入第三导向孔221内,第三导向孔221可对第一活动检销261的位置进行导正,进而进一步提高检测精度。

[0100] 请一并参阅图4、5及9,进一步的,后扭力杆悬置托架检具2还包括开档位置检测组件27,开档位置检测组件27包括连接板271、第一支块272及第二支块273,第一支块272及第二支块273用于对第一开档臂40、第二开档臂的位置及第一开档臂40及第二开档臂之间的距离进行检测。在本实施方式中,第一支块272及第二支块273自连接板271相对的两侧边缘垂直向上延伸,连接板271、第一支块272及第二支块273突起设置于底座21远离基板22的一端,在其他实施方式中,开档位置检测组件27还可以不设置连接板271,第一支块272及第二支块273可以分别与底板211固定连接。具体地,第一支块272具有远离第二支块273的第一侧面2721,第二支块273具有远离第二支块273的第二侧面2731,检测时,若后扭力杆悬置托架1的M面与第一侧面2721贴合,后扭力杆悬置托架1的N面与第二侧面2731贴合,则第一开档臂40、第二开档臂50的位置及第一开档臂40与第二开档臂50之间的距离符合要求,在本实施方式中,为了便于检测,第一支块272、第二支块273之间的距离与后扭力杆悬置托架1的第一开档臂40及第二开档臂50之间的距离相差1mm,检测时,若第一开档臂40、第二开档臂50的位置及第一开档臂40及第二开档臂50之间的距离符合要求,则第一侧面与M面间隙大致为0.5mm,第二侧面与N面间隙大致为0.5mm。可以理解,通过开档位置检测组件27的设置使得本申请提供的后扭力杆悬置托架检具2在实现后扭力杆悬置托架1的安装孔位置及同轴度检测的同时,还实现对后扭力杆悬置托架1的开档位置处进行检测,进一步的提高了对后扭力杆悬置托架1的测量标准,保证了产品的质量。

[0101] 进一步的,第一支块272及第二支块273分别设置有用于供第二活动检销262一端垂直穿过的第一过孔272a及第二过孔273a,以配合实现第二活动检销262对第五孔e及第六孔f的检测,使得检测效率及精度更高。在本实施方式中,第一过孔272a与第三部2621间隙配合,第二过孔273a与第四部2622间隙配合。

[0102] 更具体地,第一支块272与第二支块273与底板211可以一体成型,也可以通过装配连接在一起,在本实施方式中,第一支块272、第二支块273与底板211分别通过螺栓及圆柱销装配在一起,上述设置使得第一支块272、第二支块273与底板211之间能够拆卸与安装,降低了加工的难度,且易于更换磨损的部件。

[0103] 可以理解,本申请通过设置固定检销组25及活动检销组26,实现对后扭力杆悬置托架1的多个呈立体空间布置的安装孔的位置及部分孔之间的同轴度进行检测,检测效率

高且成本低。除此之外,本申请还通过设置开档位置检测组件27对后扭力杆悬置托架1的开档位置及开档位置距离进行检测,进一步的提高了对后扭力杆悬置托架1的测量标准,保证了产品的质量。除此之外,本申请的各个零部件均通过装配连接在一起,可以相互分离及分别进行加工,因此,降低了检具的加工难度,同时降低检具的加工成本。

[0104] 以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型保护的范围之内。

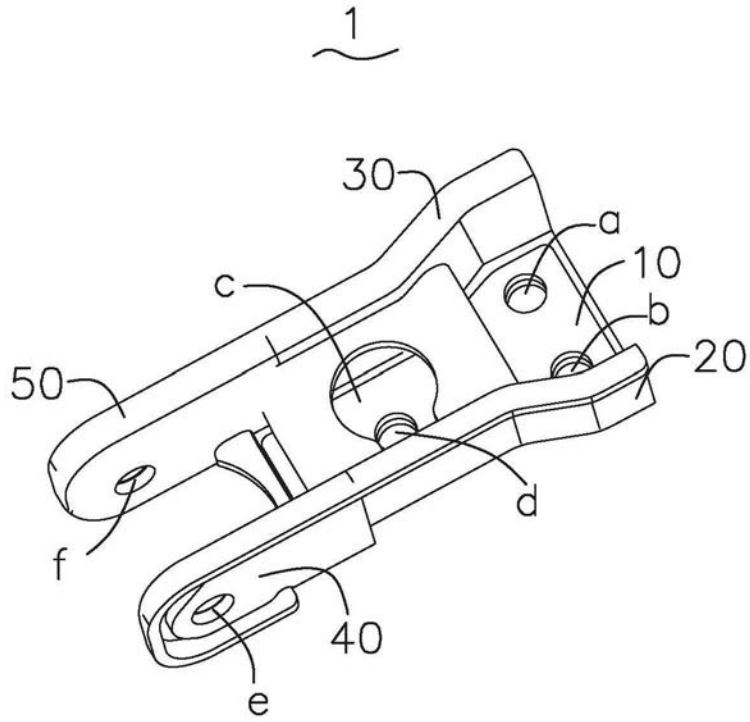


图1

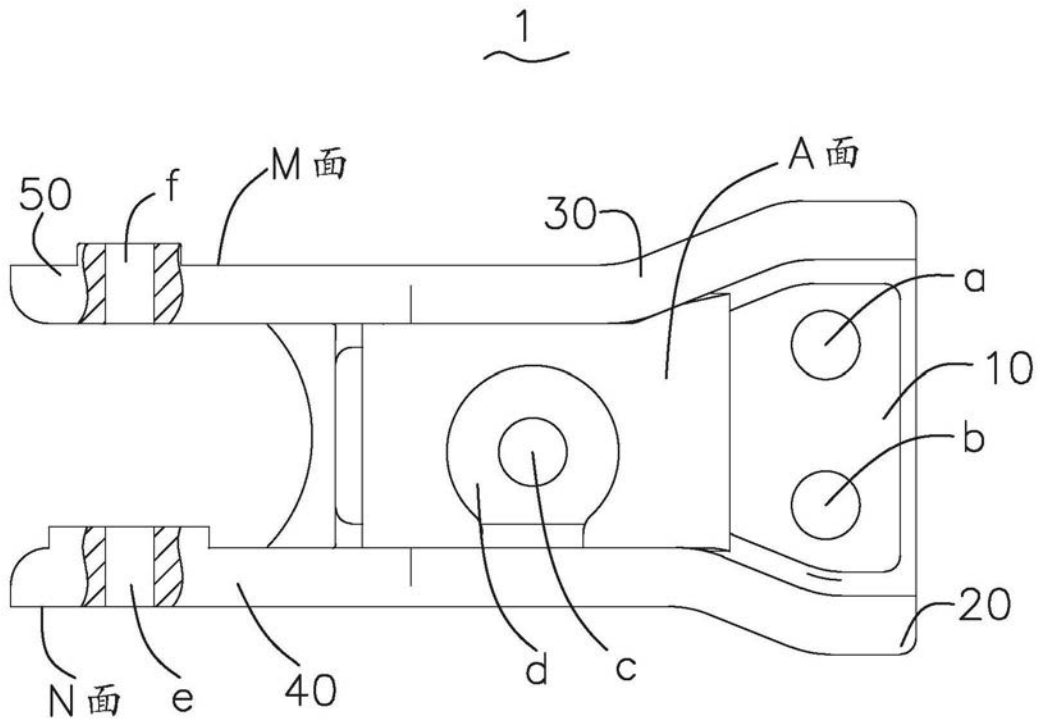


图2

1

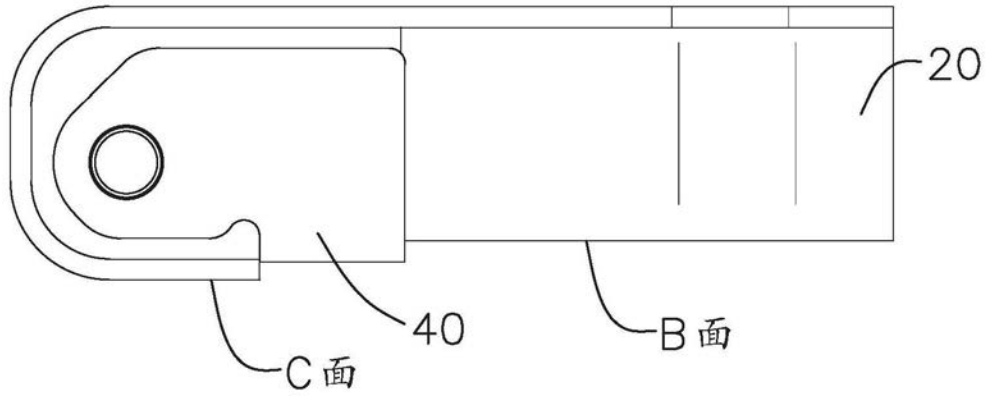


图3

2

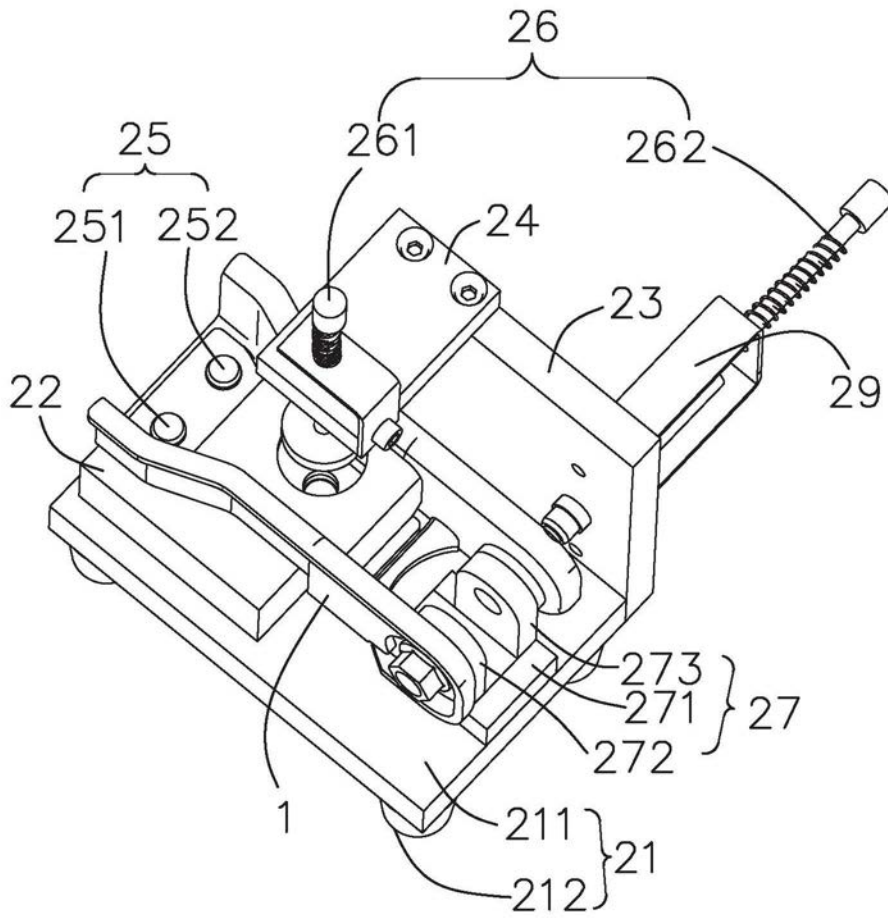


图4

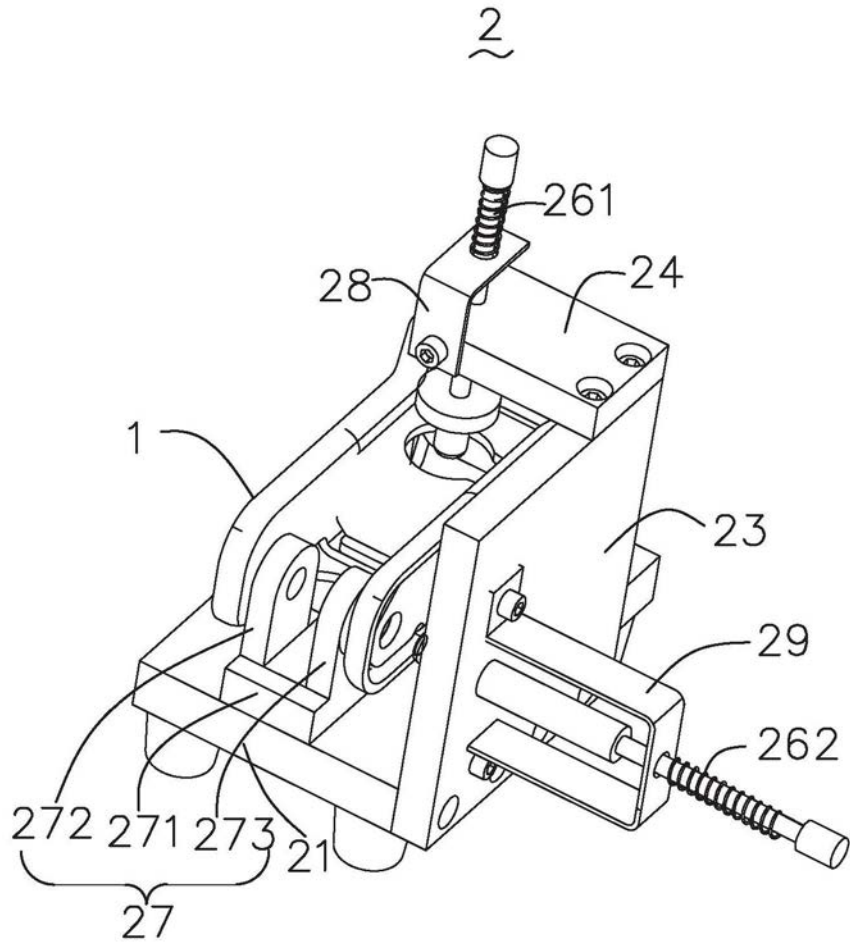


图5

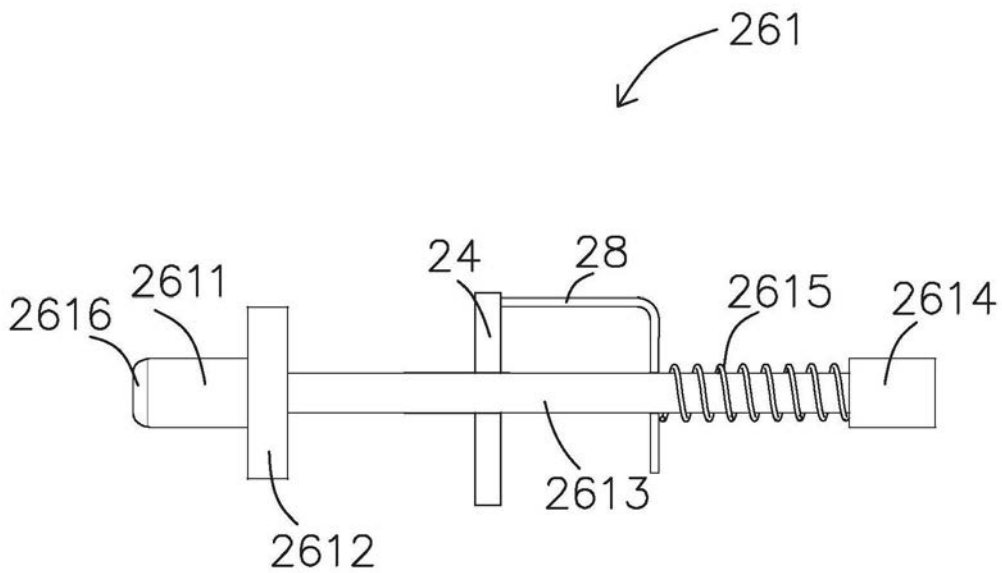


图6

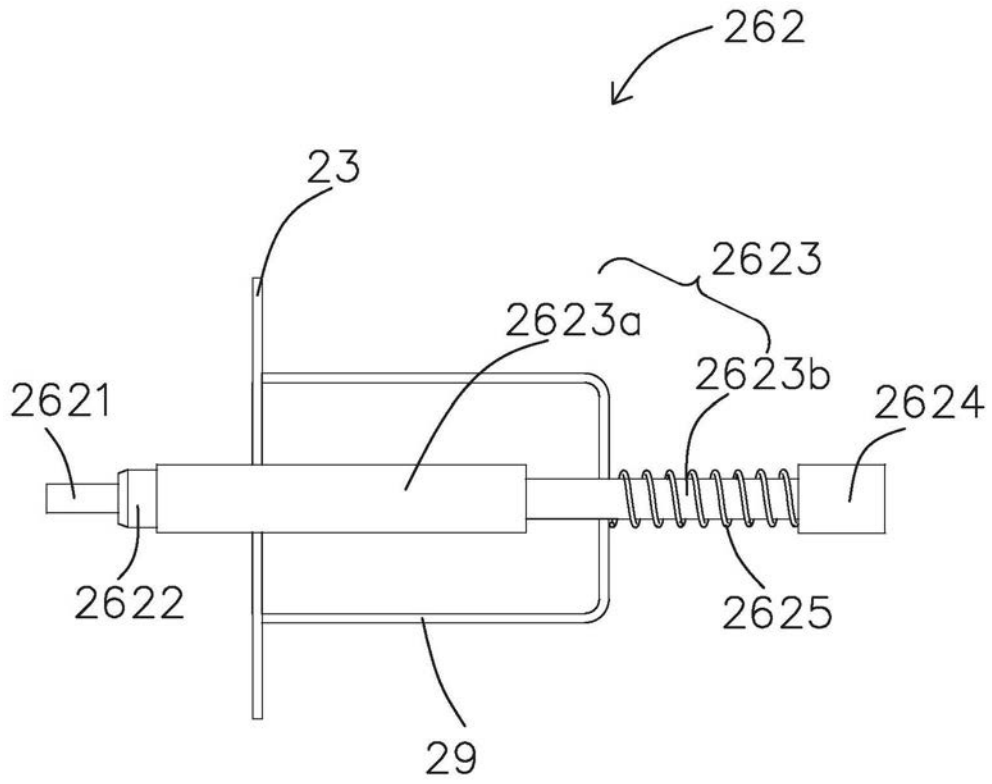


图7

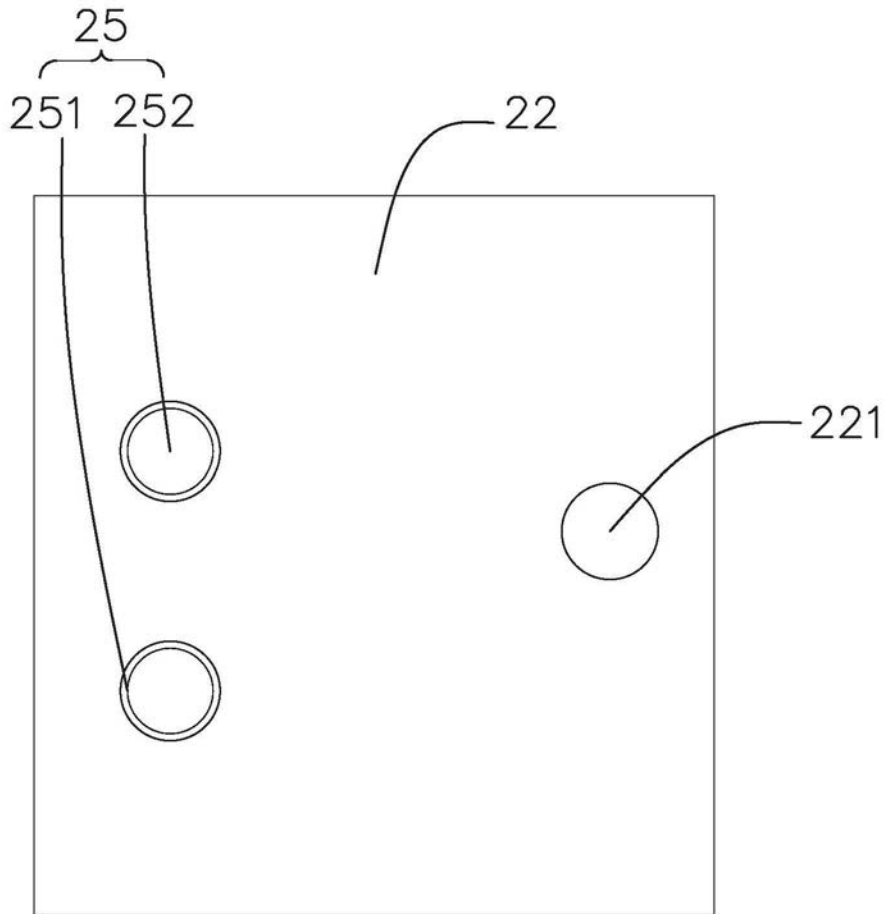


图8

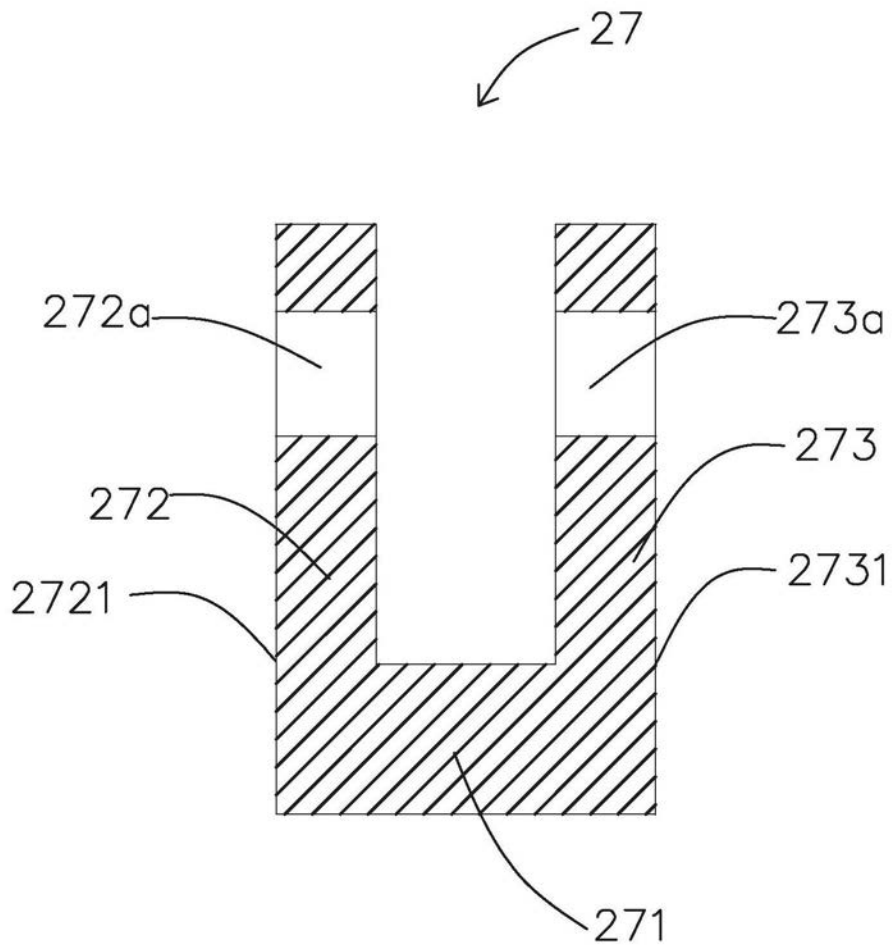


图9