



MD 1550 G2

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat  
pentru Protecția Proprietății  
Industriale

(11) 1550<sup>(13)</sup> G2  
(51) Int. Cl.<sup>7</sup>: B 65 D 85/10

(12) BREVET DE INVENȚIE

Hotărârea de acordare a brevetului de invenție poate fi revocată în termen de 6 luni de la data publicării	
(21) Nr. depozit: 96-0303 (22) Data depozit: 1993.06.14 (41) Data publicării cererii: 1998.05.31, BOPI nr. 5/98	(43) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului pe răspunderea solicitantului: 2000.10.31, BOPI nr. 10/2000  (85) 1996.08.31 (86) PCT/US93/05682, 1993.06.14 (87) WO 94/29193; 1994.12.22
(71) Solicitant: PHILIP MORRIS PRODUCTS INC., US (72) Inventator: EVERS, Donald, H., US (73) Titular: PHILIP MORRIS PRODUCTS INC., US (74) Mandatar: Sofia Sokolova, MD	

(54) Ambalaj de țigări și semifabricat pentru formarea ambalajului de țigări  
(57) Rezumat:

1  
Invenția se referă la ambalajele de țigări, în special la un ambalaj în formă de cutie.

5  
Ambalajul conține un capac articulată dotat cu o lamelă ce se etalează mai jos de partea din față a capacului. Parțial sau în întregime lamela este fixată la acesta cu posibilitatea desprinderii ei pe o linie de îndoire executată prin perforare și/sau prin

2  
crestături. Lamela asigură o suprafață suplimentară pentru informații speciale.

Revendicări: 20  
Figuri: 7

## MD 1550 G2

### Descriere:

3

Invenția se referă la ambalajele de țigări, în special la un ambalaj în formă de cutie.

Ambalajul de țigări în formă de cutie este cunoscut. Unul din cele mai renumite tipuri de astfel de cutii conține un element exterior, ce include partea de jos, în care se amplasează țigările în poziție verticală. Partea superioară o constituie capacul, care deseori (însă nu întotdeauna), este fixat articulat de spatele părții inferioare astfel, încât capetele superioare ale țigărilor să se vadă când se deschide capacul. Astfel de cutii, de obicei, conțin în interiorul elementului exterior o intercalație care iese din partea de jos și intră sub capac pentru asigurarea acoperirii ei cu capacul la deschidere și închidere. Această acoperire contribuie la menținerea fixă a capacului în stare închisă și reduce riscul deschiderii întâmplătoare a lui [1].

Este cunoscut semifabricatul din carton care poate fi folosit la fabricarea pachetelor pentru țigări [2].

Carcasa pachetului constă din fund, linii de îndoire ale fețelor-frontală și dorsală unite cu el, fețe laterale și capac rabatabil. Capacul constă din față dorsală, unită prin intermediul unei linii de articulație cu fața dorsală a carcsei pachetului, fața inferioară și superioară.

Ambalajul de țigări de tipul menționat este relativ mic și trainic. Suprafețele exterioare vizibile sunt utilizate pentru informație, indicând marca, conținând descrieri și etichete de avertizare. De aceea pe partea exterioară a ambalajului este puțin loc sau lipsește definitiv un loc pentru informații suplimentare, cum ar fi o lamelă (în ambalaj ar juca rolul de cupon) și dacă astfel de informații pot fi plasate pe partea exterioară a ambalajului, consumatorului i-ar veni greu să arunce astfel de informații (cum ar fi lamela) de pe ambalaj. Amplasarea lamelei sau altor informații înăuntrul ambalajului este convenabilă, deoarece amplasarea unor astfel de informații suplimentare ar necesita etape tehnologice și utilaj de producție suplimentare și ar conduce la sporirea costului producției, iar consumatorul, se poate întâmpla, nici să nu observe informația.

Problema pe care o rezolvă această invenție este obținerea unui astfel de ambalaj de țigări care să posede un sector suplimentar de suprafață pentru lamelă care ar conține alte informații, precum și obținerea unui ambalaj de țigări ce include zone informative suplimentare care nu pot rămâne neobservate de către consumator, dar care la dorință pot fi ușor separate de ambalaj sau păstrate, iar ambalajul poate fi utilizat ca ambalaj standardizat.

Problema este rezolvată pe baza faptului că ambalajul de țigări, conținând element exterior, constituit dintr-o parte inferioară și una superioară în formă de capac, și o intercalație, muchia superioară a părții inferioare a elementului exterior este amplasată mai jos de primele capete ale țigărilor și adiacentă cu muchia inferioară a capacului, iar muchia peretelui din față al intercalației, aflându-se în partea interioară a peretelui din față al elementului exterior, este amplasată mai sus de muchia superioară a părții inferioare a elementului exterior. Peretele din față al capacului este dotat cu o lamelă, fixată la acesta cu posibilitatea desprinderii ei după linia de îndoire, formată prin perforare și/sau prin crestare.

Lamela poate fi unită cu partea din față a capacului printr-un panou de legătură, care este unit cu peretele din față al capacului prin linia de îndoire, iar cu lamela prin linia de îndoire formată prin perforare și/sau prin crestare.

Se solicită de asemenea un semifabricat pentru formarea ambalajului de țigări descris mai sus.

Esența invenției este explicată în desene și prin descrierea amănunțită a variantelor preferabile de realizare a invenției.

Rezultatul invenției constă în obținerea unui ambalaj de țigări, care ar poseda un sector suplimentar de suprafață ce poate fi aplicat pentru informație suplimentară.

Dotarea ambalajului cu o suprafață suplimentară, ușor detașabilă, permite utilizarea ei în calitate de lamelă pentru plasarea pe ea a oricărei informații. Informația poate fi tipărită sau imprimată dintr-o parte sau de ambele părți ale lamelei. Aceasta face posibilă dotarea ambalajului cu informație suplimentară, care poate servi drept element de publicitate.

În continuare invenția va fi descrisă în mod detaliat, în legătură și cu figurile 1...7, care reprezintă:

- fig. 1, imaginea izometrică a ambalajului de țigări;
- fig. 2, aspectul din față al semifabricatului intercalației;
- fig. 3, aspectul semifabricatului ambalajului în varianta de realizare preferabilă;
- fig. 4, semifabricatul din fig. 3 parțial împăturit cu intercalația ilustrată în fig. 2 și capacul articulat deschis;
- fig. 5, semifabricatul fiind împăturit pe deplin cu capacul articulat deschis și cu lamela parțial fixată în partea inferioară;
- fig. 6, aspectul lateral al ambalajului din fig. 1 cu lamela capacului amplasată între peretele părții inferioare și intercalație;
- fig. 7, aspectul de sus al ambalajului din fig. 1 cu capacul articulat închis.

Ambalajul de țigări tip cutie 1 conține un element exterior al cutiei 2, o parte inferioară a elementului exterior 3, o parte superioară a elementului exterior în formă de capac 4, un perete din față 5, un perete lateral din stânga 6, un perete lateral din dreapta 7, un perete posterior 8, un

## MD C2

4

perete inferior 9. Capacul 4 conține un perete din față 10, un perete lateral din stanga 11, un perete lateral din dreapta 12, un perete posterior 13, un perete superior 14.

Ambalajul de țigări mai conține o intercalație 15, care cuprinde un perete din față 16, un perete stang lateral 17, un perete drept lateral 18.

Semifabricatul 19 pentru formarea ambalajului de țigări prevede o clapă stângă inferioară 20, o clapă dreaptă inferioară 21, un panou stâng interior 22, un panou drept interior 23, un panou superior interior stang 24, un panou superior interior drept 25, o clapă superioară stângă 26, o clapă superioară dreaptă 27, un panou de legătură 28 al lamelei, o lamelă 29.

Pe desene de asemenea sunt indicate: prima linie laterală de îndoire 30, a doua linie laterală de îndoire 31, tăietura întâia 32, tăietura a doua 33, tăietura a treia 34, tăietura a patra 35, linia de îndoire din față inferioară 36, linia de îndoire inferioară din stânga 37, linia de îndoire inferioară 38, linia de îndoire inferioară din dreapta 39, linia a treia laterală de îndoire 40, linia a patra laterală de îndoire 41, tăietura a cincea 42, linia de articulare 43, tăietura a șasea 44, linia a cincea laterală de îndoire 45, linia a șasea laterală de îndoire 46, linia de îndoire posterioară din stânga 47, linia de îndoire posterioară 48, linia de îndoire posterioară din dreapta 49, tăietura a șaptea 50, linia de îndoire superioară 51, tăietura a opta 52, tăietura a noua 53, tăietura a zecea 54, linia a șaptea laterală de îndoire 55, linia a opta laterală de îndoire 56, linia de îndoire superioară din față 57, linia de îndoire a lamelei 58, muchia din față inferioară 59.

În fig. 6 și 7 prin poziția 60 sunt marcate țigările.

După cum este indicat în fig. 1 un ambalaj de țigări 1 de tip cutie obișnuită din carton cu capac articulată fixat conține un element exterior 2 având partea inferioară 3 și superioară 4 în formă de capac. Partea inferioară 3 posedă un perete din față 5, perete lateral din stânga 6, perete lateral din dreapta 7, perete din spate 8 și perete de jos 9. Capacul 4 are pereți analogici din față 10, lateral de stânga 11, lateral din dreapta 12, din spate 13 care conține respectiv o prelungire a pereților cu aceeași denumire ai părții inferioare cu capacul închis după cum este indicat în fig. 1. În afară de aceasta capacul 4 mai conține peretele superior 14. Capacul 4 este de obicei fixat articulată de partea inferioară 3 pe linia de articulare 43 în locul intersecției pereților din spate 8 și 13. Aspectul ambalajului cand capacul 4 e deschis pe linia de articulare 43 este indicat în fig. 5.

Fig. 2 și 4 prezintă intercalația 15, care de obicei se introduce în partea inferioară 3.

Intercalația 15 cuprinde peretele din față 16, peretele stâng lateral 17 și peretele drept lateral 18. Partea centrală superioară a peretelui din față 16 are un profil cu o adâncitură pentru facilitarea accesului consumatorului la capetele superioare ale țigărilor 60 din ambalaj. De obicei țigările 60 inițial sunt învelite cu staniol în interiorul ambalajului 15. Partea superioară din față a acestei învelitori din staniol poate fi înlăturată de consumator atunci când el deschide ambalajul. Intercalația 15 de obicei este lipită la panourile 6 și 7 și/sau la panoul 5. Peretele din față 16 al intercalației 15 poate să nu fie continuat până la peretele inferior 9 după cum este indicat în fig. 4. Atunci când capacul 4 este închis, acesta se conjugă cu partea intercalației 15 ieșită din partea inferioară 3 și complet o acoperă. Intercalația 15 parțial este acoperită de capacul 4 atunci când acesta este închis sau deschis. Această acoperire ajută închiderii sigure a capacului 4 și reduce riscul deschiderii întâmplătoare a ambalajului.

Ambalajul de țigări 1 preferabil este să fie compus dintr-un semifabricat 19 din carton. Realizarea preferabilă a semifabricatului 19 înaintea împăturirii cu partea tipărită în jos, este arătată în fig. 3. Numerele pozițiilor sunt identice celor folosite pe figurile ulterioare pentru elementele, care sunt similare sau se referă la elementele descrise mai sus.

Semifabricatul 19 include panourile din față inferior 5 și superior 10, panourile exterioare stâng și drept 6 și 7, clapele inferioare stângă și dreaptă 20 și 21, panourile inferior și superior 9 și 14, panourile din spate inferior și superior 8 și 13, panourile interioare stâng și drept 22 și 23, panourile superioare interioare stâng și drept 24 și 25, clapele superioare stângă și dreaptă 26 și 27, panourile superioare exterioare stâng și drept 11 și 12, panoul de legătură 28 a lamelei și lamela 29.

Panoul inferior din față 5 este mărginit în lungime de sectorul dintre linia de îndoire inferioară din față 36 paralelă cu muchia din față inferioară 59 a panoului. Panoul din față inferior 5 în direcția laterală este mărginit de prima linie laterală de îndoire 30 și de a doua linie laterală de îndoire 31, care unesc linia 36 cu muchia 59. Linia 36 preferabil este dreaptă. Liniile laterale 30 și 31 preferabil sunt drepte, paralele reciproc, perpendiculare cu linia 36 și muchia 59.

Panourile exterioare drept și stâng 6 și 7 se unesc cu panoul din față inferior 5 pe liniile 30 și 31, respectiv. Preferabil dimensiunile longitudinale și laterale ale panoului exterior din stânga 6 coincid cu dimensiunile longitudinale și laterale respective ale panoului exterior din dreapta 7.

## MD C2

5

Panoul inferior 9 se extinde de la panoul din față inferior 5 pe linia 36 până la linia de îndoire inferioară 38, iar în continuare este mărginit de tăieturile întâia și a doua 32 și 33. Linia 38 preferabil este dreaptă, paralelă cu linia 36 și perpendiculară cu tăieturile 32 și 33. Dimensiunea longitudinală a panoului inferior 9 de fapt este egală cu dimensiunile laterale ale panourilor exterioare drept și stâng 6 și 7. Preferabil tăietura 32 este continuarea colineară a liniei 30, iar tăietura 33 - prelungirea colineară a liniei 31. Panoul inferior posterior 8 se extinde de la panoul inferior 9 pe linia 38 până la linia de articulare 43 și în continuare este mărginită de liniile laterale de îndoire a treia și a patra 40 și 41. Linia 43 este preferabil dreaptă, paralelă cu linia 38 și perpendiculară cu liniile 40 și 41. Similar linia 40 preferabil constituie prelungirea colineară a tăieturii 32, iar linia 41 - prelungirea colineară a tăieturii 33.

Dimensiunea longitudinală a panoului posterior inferior 8 preferabil e mai mare decât dimensiunea în lungime a panoului din față inferior 5, adică distanța dintre liniile 38 și 43 e mai mare decât distanța dintre muchia 59 și linia 36.

Panourile interioare stâng și drept 22 și 23 se unesc cu panoul inferior posterior 8 pe liniile 40 și 41, respectiv. Panoul interior din stânga 22 este mărginit în direcția longitudinală de linia îndoirii inferioare din stânga 37 și tăietura a cincea 42. Panoul interior din dreapta 23 este mărginit în direcția longitudinală de linia îndoirii inferioare din dreapta 39 și de tăietura a șasea 44. Preferabil forma și dimensiunile panoului interior din stânga 22 de fapt coincid cu forma și dimensiunile panoului exterior din stânga 6, iar forma și dimensiunile panoului interior din dreapta 23 coincid de fapt cu forma și dimensiunile peretelui exterior din dreapta 7.

Clapa inferioară din stânga 20 este unită cu peretele interior din stânga 22 pe linia 37, iar clapa inferioară din dreapta 21 este unită cu panoul interior din dreapta 23 pe linia 39. Clapa inferioară din stânga 20 se mărginește în direcția longitudinală cu tăietura a treia 34 și linia 37. Clapa inferioară din dreapta 21 se mărginește în direcția longitudinală cu tăietura a patra 35 și linia 39. Preferabil dimensiunile laterale ale clapelor inferioare stânga și dreapta 20 și 21 sunt puțin mai mici decât dimensiunile longitudinale ale panoului inferior 9. Liniile 37 și 39 sunt puțin deplasate față de linia 38 la o distanță egală cu grosimea semifabricatului 19. Aceste devieri facilitează împăturirea clapelor și a panourilor laterale.

Panoul superior posterior 13 se extinde de la panoul posterior inferior 8 pe linia de articulare 43 până la linia de îndoire posterioară 48 și în continuare este mărginită de liniile laterale de îndoire a cincea și a șasea 45 și 46. Linia 48 preferabil este dreaptă, paralelă cu linia de articulare 43 și perpendiculară cu liniile 45 și 46. Linia 45 preferabil este prelungirea colineară a liniei 40, iar linia 46 prelungirea colineară a liniei 41.

Panourile interioare superioare drept și stâng 24 și 25 se unesc cu panoul superior posterior 13 pe liniile 45 și 46, respectiv. Panoul stâng interior superior 24 este mărginit în direcția longitudinală de linia stângă de îndoire din spate 47 și tăietura 42. Panoul superior interior drept 25 este limitat în direcția longitudinală de linia de îndoire din dreapta din spate 49 și tăietura 44.

Panoul superior 14 se extinde de la panoul superior posterior 13 pe linia 48 până la linia de îndoire superioară 51 și în continuare se mărginește cu tăieturile a șaptea și opta 50 și 52. Linia 51 preferabil este dreaptă, paralelă cu linia 48 și perpendiculară cu tăieturile 50 și 52. Preferabil dimensiunea longitudinală a panoului superior 14 de fapt coincide cu dimensiunea longitudinală a panoului inferior 9, adică distanța dintre liniile 48 și 51 coincide de fapt cu distanța între liniile 36 și 38. Clapa stângă superioară 26 este unită cu panoul stâng interior 24 în lungime pe linia 47, iar clapa dreaptă superioară 27 este unită cu panoul interior drept 25 pe linia 49. Clapa superioară stângă 26 este limitată în direcția longitudinală de tăietura a noua 53 și linia 47. Clapa superioară dreaptă mărginită în direcția longitudinală de tăietura 54 și linia 49. Dimensiunile laterale ale clapelor dreaptă și stângă superioare 26 și 27 preferabil sunt puțin mai mici decât dimensiunea longitudinală a panoului superior 14. Liniile 47 și 49 sunt puțin deplasate față de linia 48 la distanță egală cu grosimea semifabricatului 19. Aceste devieri facilitează împăturirea clapelor și a panourilor laterale.

Panoul din față superior 10 se extinde de la panoul superior 14 pe linia 51 până la linia de îndoire din față superioară 57 și în continuare este mărginită cu liniile laterale de îndoire a șaptea 55 și a opta 56. Preferabil linia 57 este dreaptă, paralelă cu linia 51, și perpendiculară cu liniile 55 și 56. Preferabil linia 55 constituie prelungirea colineară a tăieturii 50, iar linia 56 prelungirea colineară a tăieturii 52. Preferabil dimensiunea longitudinală a panoului superior din față 10 este mai mare decât dimensiunea longitudinală a panoului superior posterior, adică distanța dintre liniile 51 și 57 depășește distanța dintre liniile 43 și 48. Panourile stâng și drept exterioare superioare 11 și 12 sunt unite cu peretele din față superior 10 pe liniile 55 și 56, respectiv. Preferabil forma și

## MD C2

6

dimensiunile panoului exterior superior din stânga 11 de fapt coincid cu forma și dimensiunile panoului stâng interior superior 24, iar dimensiunile și forma panoului exterior superior din dreapta 12 de fapt coincid cu dimensiunile și forma panoului interior superior din dreapta 25.

Panoul de legătură 28 a lamelei 29 se extinde de la panoul superior din față 10 pe linia 57 până la linia de îndoire 58 a lamelei. Preferabil linia 58 este dreaptă, paralelă cu linia 57.

Lamela 29 se extinde de la panoul de legătură 28 pe linia 58. Preferabil linia 58 este executată prin perforare și/sau tăiere parțială (crestături) pentru a facilita separarea lamelei 29.

Semifabricatul 19 indicat în fig. 3 este împăturit conform formei cutiei de carton 1 indicată în fig. 1. După cum este indicat în fig. 4, lamela 29 și panoul de legătură 28 a lamelei se împătură pe linia de îndoire superioară din față 57, astfel ca lamela 29 și panoul de legătură 28 a lamelei să fie paralele cu panoul superior din față 10, cu panoul superior 14 și panoul superior posterior 13. Apoi lamela 29 se strânge în urmă pe linia de îndoire 58 a lamelei astfel, ca lamela 29 să devină paralelă cu panoul de legătură 28 a lamelei 29.

Clapa stângă superioară 26 și panoul stâng interior superior 24 sunt împăturite perpendicular cu panoul superior 14 și panoul superior posterior 13 prin îndoire pe linia a cincea de îndoire laterală 45, iar clapa dreaptă superioară 27 și panoul drept superior interior 25 sunt împăturite perpendicular cu panoul superior 14 și panoul superior posterior 13 prin îndoire pe a șasea linie laterală de îndoire 46. Clapa stângă superioară 26 este împăturită perpendicular cu peretele stâng interior superior 24 prin îndoire pe linia stângă de îndoire posterioară 47. În mod analogic clapa dreaptă superioară 27 este împăturită perpendicular cu panoul drept interior superior 25 prin îndoire pe linia de îndoire posterioară din dreapta 49.

Panoul stâng interior 22 și clapa stângă inferioară 20 sunt împăturite perpendicular cu panoul posterior inferior 8 și panoul inferior 9 prin îndoirea pe a treia linie laterală de îndoire 40, iar panoul drept interior 23 și clapa dreaptă inferioară 21 sunt împăturite perpendicular cu panoul inferior din spate 8 și panoul inferior 9 prin îndoire pe a treia linie laterală de îndoire 41. Clapa stângă inferioară 20 este împăturită perpendicular cu panoul stâng interior 22 prin îndoire pe linia stângă de îndoire inferioară 37, iar clapa dreaptă inferioară 21 este împăturită perpendicular cu panoul drept interior 23 prin îndoire pe linia dreaptă de îndoire inferioară 39.

Panoul superior 14, panoul superior din față 10, panoul de legătură 28 a lamelei, lamela 29 și panourile drept și stâng exterioare superioare 11 și 12 sunt împăturite perpendicular cu panoul superior posterior 13 prin îndoire pe linia de îndoire 48.

Panoul inferior 9, panoul din față inferior 5 și panourile stâng și drept exterioare 6 și 7 sunt împăturite perpendicular cu panoul inferior posterior 8 prin îndoire pe linia de îndoire inferioară 38.

Panoul superior din față 10, panoul de legătură 28 al lamelei, lamela 29 și panourile stâng și drept exterioare superioare 11 și 12 sunt împăturite perpendicular cu panoul superior 14 prin îndoire pe linia de îndoire superioară 51.

Panoul din fața inferior 5 și panourile stâng și drept exterioare 6 și 7 sunt împăturite perpendicular cu panoul inferior 9, iar panoul din față inferior 5 este împăturit paralel cu lamela 29 prin linia de îndoire inferioară din față 36.

Panoul stâng exterior superior 11 este împăturit perpendicular cu panoul din față 10 și paralel cu panoul stâng interior adiacent superior 24 prin îndoirea pe a șaptea linie de îndoire 55, iar panoul drept exterior superior 12 este împăturit perpendicular cu panoul din față superior 10 și paralel cu panoul adiacent drept interior superior 25 prin îndoire pe a opta linie laterală de îndoire 56.

Panoul stâng exterior 6 este împăturit perpendicular cu panoul inferior din față 5 și paralel cu panoul stâng adiacent interior 22 prin îndoire pe linia întâia de îndoire 30, iar panoul drept exterior 7 este împăturit perpendicular cu panoul inferior din față 5 și paralel cu panoul adiacent interior din dreapta 23 prin îndoire pe linia a doua laterală de îndoire 31.

Preferabil panoul stâng exterior 6 este lipit de panoul stâng interior 22, panoul drept exterior 7 este lipit de panoul drept interior 23, panoul stâng exterior superior 11 este lipit de panoul stâng interior superior 24, iar panoul drept exterior superior 12 este lipit de panoul drept interior superior 25 și panoului de legătură 28 este lipit de panoul superior din față 10.

Intercalația 15 preferabil lipită de partea interioară inferioară 3 a ambalajului 1 (de exemplu, prin lipirea panourilor 17 și 18 ale intercalației de pereții 22 și 23 ai ambalajului respectiv).

După cum se indică în fig. 4 și 5, capacul 4 conține lamela 29, care se extinde mai jos de partea din față a capacului. Când ambalajul este închis, lamela 29 preferabil este plasată între peretele din față 5 și peretele din față 16 al intercalației. Lamela 29 poate fi amplasată și între peretele din față 16 și țigările 60. În realizarea preferabilă, având un capac fixat articulată, atunci când ambalajul este deschis prin dezdoinerea capacului 4 pe linia de articulare 43, lamela 29 "apare" și devine vădit

## MD C2

7

vizibile consumatorului. Preferabil lamela 29 sau o parte a ei este fixată pe capacul 4 astfel, încât să poată fi ușor separată pe linia 58 pentru facilitarea separării lamelei 29.

Lamela 29 se extinde în jos de la capacul 4, unde lamela 29:

- 1) este bine observată ;
- 2) se poate ușor apuca pentru a fi separată și
- 3) împiedică extragerea ușoară a primei țigări fără a fi lichidată lamela. Lamela 29 poate fi mai îngustă sau de o lățime cu capacul 4.

Una sau ambele părți ale lamelei 29 pot conține informații tipărite sau imprimate. Este preferabil ca aceste informații să fie ușor observabile de către consumator la prima deschidere a ambalajului. Aceste informații pot conține propunerea către consumator de a separa lamela din ambalaj. Când acest lucru a fost efectuat informația suplimentară de pe lamela 29, de exemplu, tipărită pe verso poate deveni vizibilă consumatorului. Lamela separată poate avea o formă și dimensiuni comode pentru cupon sau articol de cupon. Grație faptului că lamela 29 iese din capacul 4, ea este foarte bine văzută de consumator la deschiderea ambalajului și consumatorul este împus să separe lamela 29, fiindcă până a fi lichidată ea acoperă țigările din ambalaj și împiedică închiderea ambalajului. Tipărirea sau imprimarea pe lamela 29 se pot produce în orice moment (de exemplu, până sau după ce semifabricatul 19 se taie în formă autonomă finală). În suplimentul tipărit înainte de a fi tăiat poate fi inclus un semn vizibil special în ajutorul înregistrării tăierii cu tipărirea.

Indiferent de faptul că fig. 4 și 5 demonstrează ambalajul cu capacul 4 parțial deschis se admite ca capacul să se deschidă și închidă exact cum se indică mai sus. Ca în soluțiile similare, când capacul ambalajului indicat în fig. 1 este închis, elementul exterior al ambalajului acoperă în întregime lamela 29. Respectiv, când ambalajul, conform fig. 5, este închis el are un aspect identic cu acel indicat în fig. 1. Când consumatorul ambalajului cu lamela 29 care are aspectul indicat în fig. 4 și 5 deschide pentru prima dată ambalajul el vede ceea ce este indicat în fig. 5. Pentru comoditate, la scoaterea țigării din ambalaj consumatorul trebuie preventiv să separe lamela 29. Aceasta poate fi evident pentru consumator, plasând niște instrucțiuni pe lamela 29 sau în alt loc pe ambalaj. După ce lamela 29 va fi separată ambalajul va fi utilizat ca orice alt ambalaj obișnuit.

Indiferent de faptul că lamela 29 pe desenul tehnic are formă dreptunghiulară, se admite și altă formă a ei, ca de exemplu muchie festonată, muchie rotunjită sau formă ascuțită ca săgeata. Poate fi admis de asemenea ca lamela 29 să conțină una sau mai multe găuri. Lamela 29 poate fi constituită în interior din una sau mai multe părți anexate la lamela 29, astfel încât să fie posibilă separarea lor.

Dimensiunile semifabricatului 19 și dimensiunile panourilor și clapelor ce constituie semifabricatul 19 sunt determinate de numărul, diametrul și lungimea țigărilor care trebuie să fie ambalate în ambalajul 1.

În fig. 3 este indicat că lamela 29 este adiacentă cu panoul de legătură 28 pe linia de îndoire 58, dar se mai admite ca varianta de realizare a invenției ambalajul 1 fără panou de legătură 28. Astfel lamela 29 poate fi alăturată panoului superior din față 10 pe linia cu perforare și/sau cu tăieturi parțiale pentru facilitarea separării și înlăturării lamelei 29. În rest, astfel de realizare poate fi analogică realizării preferabile.

Componentele tehnice aplicate la fabricarea ambalajelor de țigări din semifabricate de carton sunt bine cunoscute și cercetarea combinărilor componentelor tehnice utilizate la fabricarea ambalajelor aplicate aici sunt inutile pentru a înțelege prezenta invenție.

Se subînțelege că cele relatate mai sus sunt o ilustrare a esenței invenției și că diverse modificări ale realizării preferabile pot interveni în scopul asigurării altor realizări de asemenea prevăzute de invenție, ce nu depășesc volumul protecției juridice a invenției. Respectiv nu se are în vedere că invenția se va limita în exclusivitate doar la revendicări, de exemplu, capacul 4 poate fi executat împreună cu partea inferioară 3 sau lipit de partea inferioară 3 prin clapă. De asemenea, capacul ambalajului se poate mișca în interior și exterior din intercalația 15, dar nu se închide și deschide prin întoarcere. În continuare esența acestei invenții poate fi aplicată la ambalajul și componentele ambalajului executate din alte tipuri de materiale. În continuare urmează să fie acceptat faptul că revendicările dependente descriu ambalajul de țigări cu latura verticală mai mare, după cum e indicat în fig. 1 și 5. Indiferent de faptul că ambalajul de țigări poate fi modificat, întors pe o parte sau plasat în orice alt mod orientativ, revendicările dependente determină componentele ambalajului de țigări față de alte componente, când ambalajul se află în poziția verticală obișnuită. Aceasta se indică pentru claritate și nu limitează volumul revendicărilor dependente.

## MD C2

8

### (57) Revendicări:

1. Ambalaj de țigări, care conține un element exterior constituit dintr-o parte inferioară și una superioară executată în formă de capac și o intercalație, totodată muchia superioară a părții inferioare a elementului exterior este amplasată mai jos de primele capete ale țigărilor și este adiacentă cu muchia inferioară a capacului, iar muchia peretelui din față al intercalației este amplasată de partea interioară a peretelui din față al elementului exterior și se află mai sus de muchia superioară a părții inferioare a elementului exterior, **caracterizat prin aceea că** peretele din față 10 al capacului 4 este dotat cu o lamelă 29 fixată la acesta cu posibilitatea desprinderii ei după linia de îndoire 58, executată prin perforare și/sau prin crestături.

2. Ambalaj de țigări, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** lamela 29 este unită cu peretele din față 10 al capacului 4 printr-un panou de legătură 28 unit cu muchia inferioară a peretelui din față 10 al capacului 4 prin linia de îndoire 57, iar cu lamela 29 - prin linia de îndoire 58.

3. Ambalaj de țigări, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** lamela 29 este dotată cu o indicație specială.

4. Ambalaj de țigări, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** intercalația 15 reprezintă o învelitoare de staniol având partea superioară separabilă.

5. Ambalaj de țigări, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** în poziția închisă a ambalajului lamela 29 este amplasată între peretele din față 5 al părții inferioare 3 a elementului exterior 2 și peretele din față 16 al intercalației 15.

6. Ambalaj de țigări, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** în poziția închisă capacul 4 închide parțial partea proeminentă a peretelui din față 16 al intercalației 15.

7. Ambalaj de țigări, conform revendicării 6, **caracterizat prin aceea că** în poziția închisă capacul închide complet partea proeminentă a peretelui din față 16 al intercalației 15.

8. Ambalaj de țigări, conform revendicării 7, **caracterizat prin aceea că** partea superioară în formă de capac 4 este unită cu partea inferioară 3 a elementului exterior 2 pe linia de articulare 43, care trece pe peretele din spate 8 al elementului exterior 2.

9. Ambalaj de țigări, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** elementul exterior 2 conține pereți laterali stâng 6 și drept 7, care se extind respectiv de la muchiile laterale stângă și dreaptă ale peretelui din față 5 până la peretele din spate 8 al ambalajului indicat și în care intercalația 15 conține panourile stâng 17 și drept 18, care se extind respectiv de la muchiile laterale stângă și dreaptă ale peretelui din față 16 în direcția peretelui din spate 8 al ambalajului și care parțial se amplasează respectiv din partea inferioară a pereților laterali stâng 6 și drept 7.

10. Semifabricat pentru formarea ambalajului de țigări, care conține panouri laterale, panouri din față, din spate, superior și inferior despărțite prin linii de îndoire, **caracterizat prin aceea că:**

a) panoul inferior din față 5 este mărginit cu linia de îndoire inferioară din față 36 și cu muchia inferioară din față 59 paralelă cu linia de îndoire inferioară din față 36 și cu prima 30 și a doua 31 linii laterale de îndoire, transversale liniei de îndoire inferioare din față 36 și muchiei inferioare din față 59;

b) panoul din stânga exterior 16 este unit cu panoul inferior din față 5 pe prima linie laterală de îndoire 30;

c) panoul exterior din dreapta 7 este unit cu panoul inferior din față 5 pe linia a doua laterală de îndoire 31;

d) panoul inferior 9 este unit cu panoul inferior din față 5 pe linia de îndoire inferioară din față 36 și este mărginit de linia de îndoire inferioară 38 paralelă cu linia de îndoire inferioară din față 36 și de prima 32 și a doua 33 tăieturi, transversale liniei de îndoire inferioare din față 36 și liniei de îndoire inferioare 38;

e) panoul inferior din spate 8 este unit cu panoul inferior 9 pe linia de îndoire inferioară 38 și mărginit în continuare cu linia cu articulare 43 paralelă cu linia de îndoire inferioară 38 și cu a treia 40 și a patra 41 linii laterale de îndoire, transversale liniei de articulare și liniei de îndoire inferioare 38;

f) panoul interior din stanga 22 este unit cu panoul inferior din spate 8 pe linia a treia laterală de îndoire 40 și mărginit în continuare cu linia de îndoire stângă inferioară 37, transversală liniei a treia laterală de îndoire 40;

g) panoul interior din dreapta 23 este unit cu panoul inferior din spate 8 pe linia a patra laterală de îndoire 41 și mărginit în continuare cu linia de îndoire inferioară din dreapta 39, perpendiculară liniei a patra laterală de îndoire 41;

## MD C2

9

h) panoul superior din spate 14 este unit cu panoul inferior din spate 8 pe linia de articulare 43 și mărginit în continuare cu linia de îndoire din spate 48, paralelă cu linia de articulare 43 și cu a cincea 45 și a șasea 46 linii de îndoire, transversale liniei de articulare 43 și liniei de îndoire din spate 48;

i) panoul stang interior superior 24 este unit cu panoul din spate superior 13 pe linia a cincea laterală de îndoire 45 și mărginit în continuare cu linia stângă de îndoire din spate 47 și tăietura a cincea 42, transversală liniei a cincea laterale de îndoire 45;

j) panoul interior superior din dreapta 25 este unit cu panoul superior din spate 13 pe linia a șasea laterală de îndoire 46 și mărginit în continuare cu linia din dreapta de îndoire din spate 49 și tăietura a șasea 44, transversală liniei a șasea laterale de îndoire 46;

k) panoul superior 14 este unit cu panoul superior din spate 13 pe linia de îndoire din spate 48 și este mărginit în continuare cu linia de îndoire superioară 51, paralelă cu linia de îndoire din spate 48 și cu a șaptea 50 și a opta 52 tăieturi, transversale liniei de îndoire din spate 48 și liniei de îndoire superioare 51;

l) panoul din față superior 10 este unit cu panoul superior 14 pe linia de îndoire superioară 51 și este mărginit în continuare cu linia de îndoire superioară din față 57 paralelă cu linia de îndoire superioară 51 și cu a șaptea 55 și a opta 56 linii laterale de îndoire, transversale liniei de îndoire superioare 51 și liniei din față superioare de îndoire 57;

m) panoul stâng exterior superior 11 este unit cu panoul din față superior 10 pe linia a șaptea laterală de îndoire 55;

n) panoul exterior din dreapta superior 12 este unit cu panoul superior din față 10 pe linia a opta laterală de îndoire 56;

o) panoul de legătură 28 al lamei 29 este unit cu peretele superior din față 10 pe linia de îndoire superioară din față 57 și mărginită în continuare cu linia de îndoire 58 a lamelei 29 paralelă cu linia de îndoire din față superioară 57;

p) lamela 29 este unită cu panoul de legătură 28 al lamelei 29 pe linia de îndoire 58 a lamelei;

r) lungimea lamelei 29 în direcția perpendiculară liniei de îndoire din față superioară 57 este mai mare decât lungimea panoului din față superior 10.

11. Semifabricat, conform revendicării 10, **caracterizat prin aceea că** acesta conține clapă stângă superioară 26 unită cu panoul stâng interior superior 24 pe linia de îndoire din stângă din spate 47.

12. Semifabricat, conform revendicării 11, **caracterizat prin aceea că** conține suplimentar clapă dreaptă superioară 27 unită cu panoul din dreapta interior superior 25 pe linia de îndoire din dreapta din spate 49.

13. Semifabricat, conform revendicării 10, **caracterizat prin aceea că** conține suplimentar clapă stângă inferioară 20 unită cu panoul stâng interior 22 pe linia stângă de îndoire inferioară 37.

14. Semifabricat, conform revendicării 13, **caracterizat prin aceea că** suplimentar conține clapă dreaptă inferioară 21 unită cu panoul interior din dreapta 23 pe linia de îndoire inferioară din dreapta 39.

15. Semifabricat pentru formarea ambalajului de țigări, care include panouri din față, din spate, superior, inferior și laterale, despărțite prin linii de îndoire, **caracterizat prin aceea că** :

a) panoul din față inferior 5 este mărginit cu linia de îndoire inferioară din față 36 și cu muchia din față inferioară 59 paralelă cu linia de îndoire inferioară din față 36 și cu prima 30 și a două 31 linii laterale de îndoire, transversale liniei de îndoire inferioare din față 36 și muchiei inferioare din față 59;

b) panoul stâng exterior 6 este unit cu panoul din față inferior 5 pe prima linie de îndoire laterală 30;

c) panoul exterior din dreapta 7 este unit cu panoul inferior din față 5 pe linia a doua laterală de îndoire 31;

d) panoul inferior 9 este unit cu panoul din față inferior 5 pe linia de îndoire inferioară din față 36 și este mărginit cu linia de îndoire inferioară 38 paralelă cu linia de îndoire inferioară din față 36 și cu prima 32 și a doua 33 tăieturi, transversale liniei de îndoire inferioare din față 36 și liniei de îndoire inferioare 38;

e) panoul din spate inferior 8 este unit cu panoul inferior 9 pe linia de îndoire inferioară 38 și mărginit în continuare cu linia de articulare 43 paralelă cu linia de îndoire inferioară 38 și cu a treia 40 și a patra 41 linii laterale de îndoire, transversale liniei de articulare și liniei de îndoire inferioare 38;

## MD C2

10

f) panoul stâng interior 22 este unit cu panoul din spate inferior 8 pe linia a treia laterală de îndoire 40 și mărginit în continuare cu linia stângă de îndoire inferioară 37, transversală liniei a treia laterale de îndoire 40;

g) panoul interior din dreapta 23 este unit cu panoul din spate inferior 8 pe linia a patra laterală de îndoire 41 și mărginit în continuare cu linia de îndoire inferioară din dreapta 39 perpendiculară liniei a patra laterale de îndoire 41;

h) panoul din spate superior 14 este unit cu panoul din spate inferior 8 pe linia de articulare 43 și mărginit în continuare cu linia de îndoire din spate 48, paralelă cu linia de articulare 43 și cu a cincea 45 și a șasea 46 linii de îndoire, transversale liniei de articulare 43 și liniei de îndoire din spate 48;

i) panoul stâng interior superior 24 este unit cu panoul din spate superior 13 pe linia a cincea laterală de îndoire 45 și mărginit în continuare cu linia stângă de îndoire din spate 47 și tăietura a cincea 42, transversală liniei a cincea laterale de îndoire 45;

j) panoul interior superior din dreapta 25 este unit cu panoul din spate superior 13 pe linia a șasea laterală de îndoire 46 și mărginit în continuare cu linia din spate de îndoire din dreapta 49 și cu a șasea tăietură 44, transversală liniei a șasea laterale de îndoire 46;

k) panoul superior 14 este unit cu panoul din spate superior 13 pe linia de îndoire din spate 48 și este mărginit în continuare cu linia de îndoire superioară 51 paralelă cu linia de îndoire din spate 48 și a șaptea 50 și a opta 52 tăieturi, transversale liniei de îndoire din spate 48 și liniei de îndoire superioare 51;

l) panoul din față superior 10 este unit cu panoul superior 14 pe linia de îndoire superioară 51 și este mărginit în continuare cu linia de îndoire din față superioară 57 paralelă cu linia de îndoire superioară 51 și a șaptea 55 și a opta 56 linii laterale de îndoire, transversale liniei de îndoire superioare 51 și liniei de îndoire superioare din față 57;

m) panoul stâng exterior superior 11 este unit cu panoul din față superior 10 pe linia a șaptea laterală de îndoire 55;

n) panoul exterior din dreapta superior 12 este unit cu panoul din față superior 10 pe linia a opta laterală de îndoire 56;

o) lamela 29 este unită cu panoul din față superior 10 pe linia de îndoire din față superioară 57;

p) lungimea lamei 29, măsurată în direcția perpendiculară liniei de îndoire din față superioară 57 este mai mare decât lungimea panoului din față superior 10.

16. Semifabricat, conform revendicării 15, **caracterizat prin aceea că** conține suplimentar clapă stângă superioară 26 unită cu panoul stâng interior superior 24 pe linia stânga de îndoire din spate 47;

17. Semifabricat, conform revendicării 16, **caracterizat prin aceea că** conține suplimentar clapă dreaptă superioară 27 unită cu panoul drept interior superior 25 pe linia dreaptă de îndoire din spate 49.

18. Semifabricat, conform revendicării 15, **caracterizat prin aceea că** conține suplimentar clapă stângă inferioară 20 unită cu panoul stâng interior 22 pe linia de îndoire stângă inferioară 37.

19. Semifabricat, conform revendicării 18, **caracterizat prin aceea că** suplimentar conține clapă dreaptă inferioară 21 unită cu panoul interior din dreapta 23 pe linia de îndoire din dreapta inferioară 39.

20. Ambalaj de țigări, conform revendicării 5, **caracterizat prin aceea că** lamela este executată în așa mod, încât este posibilă desprinderea ei din intervalul dintre peretele din față 5 al elementului exterior 2 și peretele din față 16 al intercalației 15 în timpul deschiderii capacului 4.

### (56) Referințe bibliografice:

1. SU 1503679 A3
2. US 4923059 A

Șef direcție:

JOVMIR Tudor

Examinator:

COZMA Valeriu

Redactor:

ANDRIUȚĂ Victoria

## MD C2

# MD C2

12

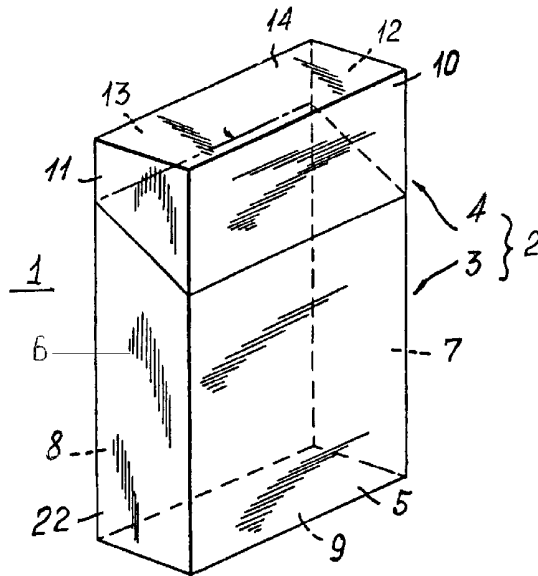


Fig. 1

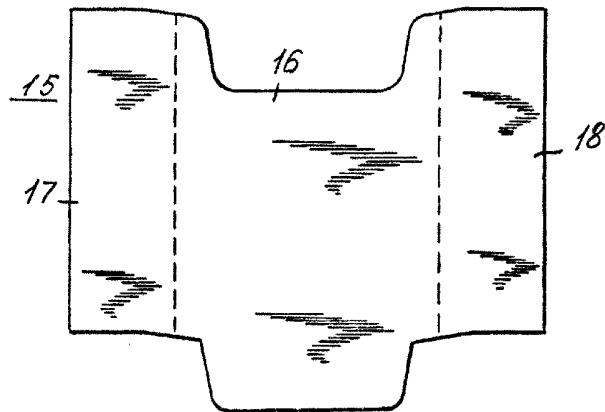


Fig. 2

MD C2

13

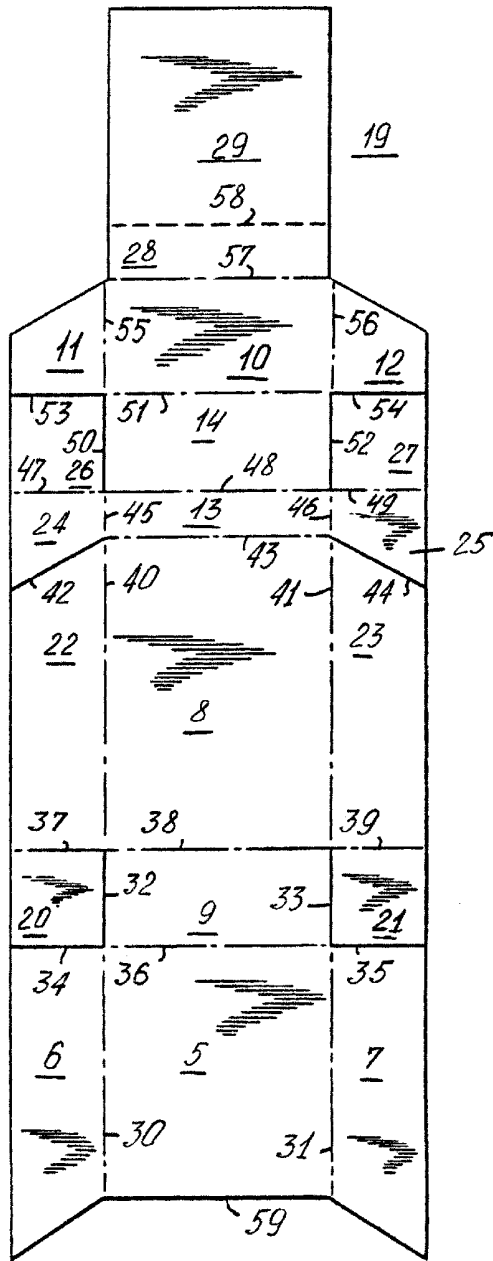


Fig. 3

# MD C2

14

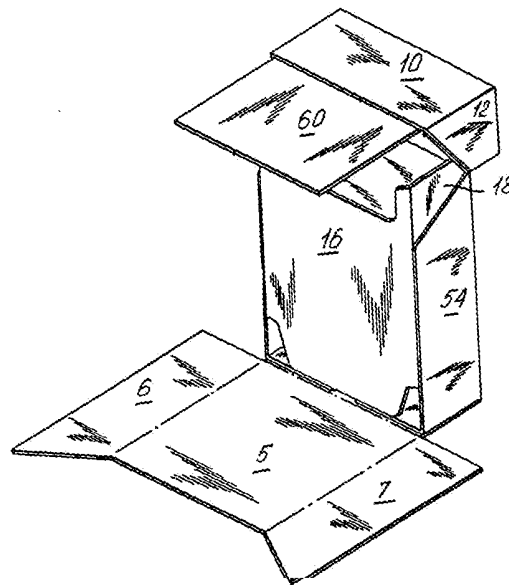


Fig. 4

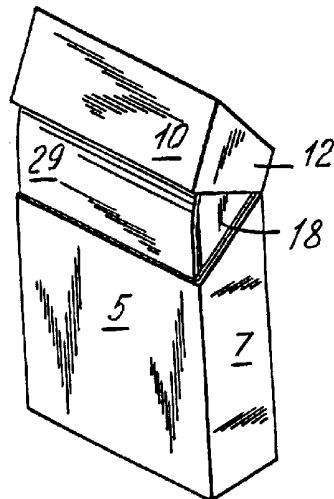


Fig. 5

MD C2

15

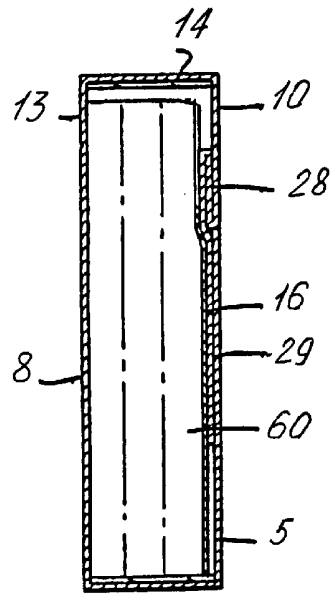


Fig. 6

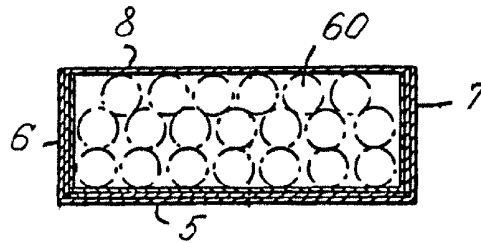


Fig. 7