(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201632945 U
(45)授权公告日 2010.11.17

(21)申请号 201020125414.4

(22)申请日 2010.03.08

(73)专利权人 朱宝龙
地址 226600 江苏省南通市海安县李堡镇李堡村十五组

(72)发明人 朱宝龙

(51)Int.Cl.
B25B 3/00(2006.01)
B25B 5/04(2006.01)
B25B 5/16(2006.01)

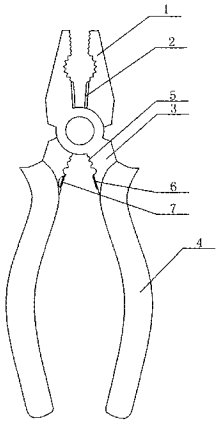
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种新型多用钳子

(57)摘要

一种新型多用钳子，它涉及一种钳子。它包含夹头(1)、刀口(2)、手柄(3)、塑料绝缘套(4)和剥线口(5)，它还包含刀片(6)和凸块(7)，刀口(2)设置在夹头(1)上，夹头(1)与手柄(3)连为一体，塑料绝缘套(4)设置在手柄(3)外侧低于手柄(3)上端头，剥线口(5)设置在手柄(3)露出塑料绝缘套(4)的两内侧边缘，刀片(6)和凸块(7)分别设置在剥线口(5)的下端。它不仅具有普通钳子的剪、切功能，还具有剥除导线绝缘层、方便剪切小直径铜芯的功能，使用简单方便，成本低，提高工作效率。



CN 201632945 U

1. 一种新型多用钳子，它包含夹头 (1)、刀口 (2)、手柄 (3)、塑料绝缘套 (4) 和剥线口 (5)，其特征在于它还包含刀片 (6) 和凸块 (7)，刀口 (2) 设置在夹头 (1) 上，夹头 (1) 与手柄 (3) 连为一体，塑料绝缘套 (4) 设置在手柄 (3) 外侧低于手柄 (3) 上端头，剥线口 (5) 设置在手柄 (3) 露出塑料绝缘套 (4) 的两内侧边缘，刀片 (6) 和凸块 (7) 分别设置在剥线口 (5) 的下端。

2. 根据权利要求 1 所述的一种新型多用钳子，其特征在于所述的刀片 (6) 设置在手柄 (3) 的内部，刀片 (6) 的刀锋与凸块 (7) 相配合。

一种新型多用钳子

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种钳子，尤其是一种新型多用钳子。

背景技术：

[0002] 钳子的种类繁多，具体有尖嘴钳，斜嘴钳，钢丝钳，大力钳等等，其中，尖嘴钳和钢丝钳较为常用，钢丝钳的刀口可用来剖切软电线的橡皮或塑料绝缘层，也可用来切剪电线、铁丝；尖嘴钳主要用来剪切线径较细的单股与多股线以及给单股导线接头弯圈、剥塑料绝缘层等。然而，使用这两种钳子剥导线的塑料绝缘层时非常不便，尤其是剥多股导线时，经常容易切断导线的铜芯，影响使用；用它们来切剪电线时，不能够一次性剪断直径小的铜芯，需要多次切剪，而且容易将多股线的铜芯拉出绝缘层。市场上有几种专门的剥线钳，功能单一，而且工作时不停的替换钳子，影响工作效率，剪切导线需要剪切很多次，十分不便。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是提供一种新型多用钳子，它不仅具有普通钳子的剪、切功能，还具有剥除导线绝缘层、方便剪切小直径铜芯的功能，使用简单方便，成本低，提高工作效率。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用以下技术方案：它包含夹头 1、刀口 2、手柄 3、塑料绝缘套 4 和剥线口 5，它还包含刀片 6 和凸块 7，刀口 2 设置在夹头 1 上，夹头 1 与手柄 3 连为一体，塑料绝缘套 4 设置在手柄 3 外侧低于手柄 3 上端头，剥线口 5 设置在手柄 3 露出塑料绝缘套 4 的两内侧边缘，刀片 6 和凸块 7 分别设置在剥线口 5 的下端。

[0005] 所述的刀片 6 设置在手柄 3 的内部，刀片 6 的刀锋与凸块 7 相配合。即：当夹头 1 合并时，凸块 7 与刀片 6 的刀锋贴合。

[0006] 本实用新型使用时，它的刀口 2 用来切剪电线、铁丝等，需要剥除导线绝缘层时，不需要使用剥线钳，直接将导线置于相应内径的剥线口 5 中，确定好剥除长度，稍用力外拉即可。刀片 6 和凸块 7 相配合，可用来剪切小直径的铜芯，由于刀片 6 较锋利，能够提高剪切速度，使用十分方便。

[0007] 本实用新型不仅具有普通钳子的剪、切功能，还具有剥除导线绝缘层、方便剪切小直径铜芯的功能，使用简单方便，成本低，提高工作效率。

附图说明：

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图，图 2 为具体实施方式二的结构示意图。

具体实施方式：

[0009] 具体实施方式一：参照图 1，本具体实施方式采用以下技术方案：它包含夹头 1、刀口 2、手柄 3、塑料绝缘套 4 和剥线口 5，它还包含刀片 6 和凸块 7，刀口 2 设置在夹头 1 上，

夹头 1 与手柄 3 连为一体，塑料绝缘套 4 设置在手柄 3 外侧低于手柄 3 上端头，剥线口 5 设置在手柄 3 露出塑料绝缘套 4 的两内侧边缘，刀片 6 和凸块 7 分别设置在剥线口 5 的下端。

[0010] 所述的刀片 6 设置在手柄 3 的内部，刀片 6 的刀锋与凸块 7 相配合。即：当夹头 1 合并时，凸块 7 与刀片 6 的刀锋贴合。

[0011] 本具体实施方式使用时，它的刀口 2 用来切剪电线、铁丝等，需要剥除导线绝缘层时，不需要使用剥线钳，直接将导线置于相应内径的剥线口 5 中，确定好剥除长度，稍用力外拉即可。刀片 6 和凸块 7 相配合，可用来剪切小直径的铜芯，由于刀片 6 较锋利，能够提高剪切速度，使用十分方便。

[0012] 本具体实施方式不仅具有普通钳子的剪、切功能，还具有剥除导线绝缘层、方便剪切小直径铜芯的功能，使用简单方便，成本低，提高工作效率。

[0013] 具体实施方式二：参照图 2，本具体实施方式与具体实施方式一的不同点在于：它的夹头 1 为尖嘴钳夹头；其他组成和连接关系与具体实施方式一相同。

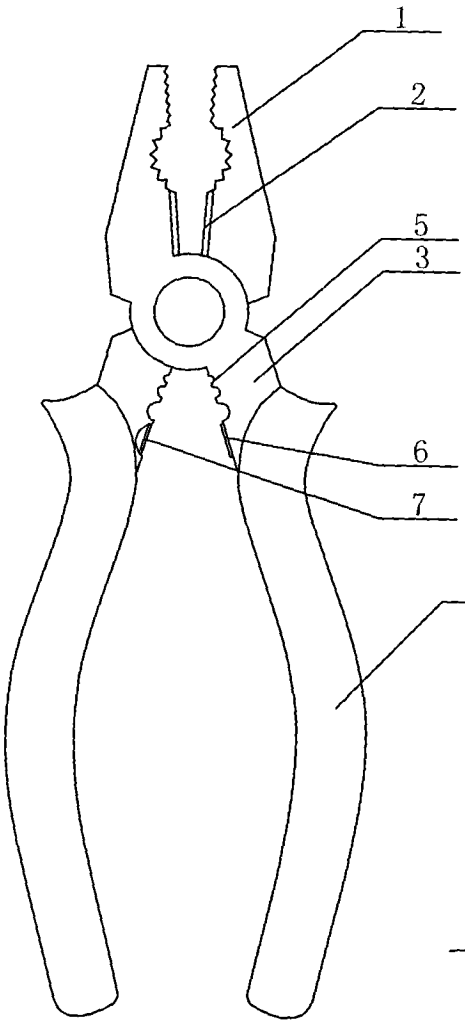


图 1

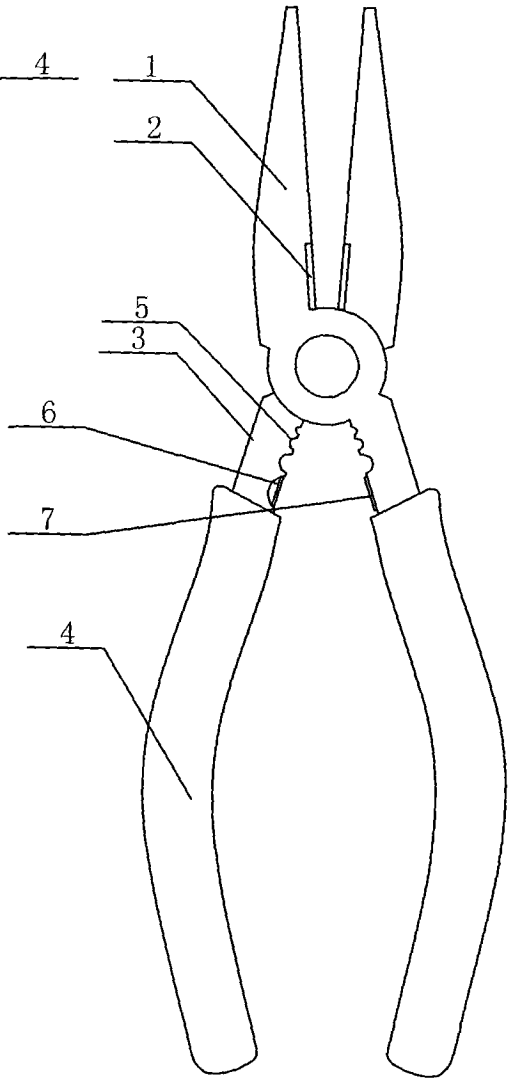


图 2