



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106958602 A

(43)申请公布日 2017. 07. 18

(21)申请号 201710360484.4

(22)申请日 2017.05.21

(71)申请人 响水星火传动件有限公司

地址 224600 江苏省盐城市响水县经济开发
区农民创业园第八幢

(72)发明人 于宇

(51)Int.Cl.

F16C 35/00(2006.01)

F16N 1/00(2006.01)

F16F 15/04(2006.01)

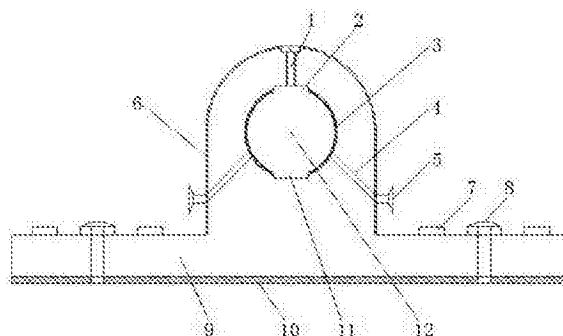
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种耐磨轴承座

(57)摘要

本发明公开了一种耐磨轴承座,包括耐磨轴承座,包括轴承座,所述轴承座的底端固定连接有减震垫板,所述轴承座的两侧顶端一体成型有加强筋,所述轴承座的两侧顶端中部螺纹连接有固定螺栓,所述轴承座的中部开有安装孔,所述安装孔的顶端开有上限位槽。该发明设计合理,通过设置有耐磨垫圈,提高了耐磨效果,通过设置有输油管和油嘴,减少了轴承在工作过程中对轴承座的磨损,提高了该发明的使用寿命,通过设置上限位槽和下限位槽,提高了对轴承在运行过程中的稳定性,通过设置有锁紧螺钉,提高了使用安全性,通过设置有耐磨镀层,避免其锈蚀,进一步提高了该发明的使用寿命,该发明,简单方便,造价低廉,适合广泛推广。



1. 一种耐磨轴承座,包括轴承座(9),其特征在于:所述轴承座(9)的底端固定连接有减震垫板(10),所述轴承座(9)的两侧顶端一体成型有加强筋(7),所述轴承座(9)的两侧顶端中部螺纹连接有固定螺栓(8),所述轴承座(9)的中部开有安装孔(12),所述安装孔(12)的顶端开有上限位槽(2),所述安装孔(12)的底端开有下限位槽(11),所述轴承座(9)的顶端两侧固定连接有油嘴(5),所述安装孔(12)的表面套接有耐磨垫圈(3),所述油嘴(5)通过输油管(4)与耐磨垫圈(3)固定连接,所述耐磨垫圈(3)的内部设置有疏油层(13),所述轴承座(9)的底端螺纹连接有锁紧螺钉(1),所述轴承座(9)的表面设置有耐磨镀层(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种耐磨轴承座,其特征在于:所述耐磨镀层(6)为镍铬合金镀层,所述耐磨镀层(6)的厚度约为0.1MM。

3. 根据权利要求1所述的一种耐磨轴承座,其特征在于:所述输油管(4)和油嘴(5)镜像分布在安装孔(12)的两侧,所述输油管(4)与减震垫板(10)之间的夹角为45°。

4. 根据权利要求1所述的一种耐磨轴承座,其特征在于:所述上限位槽(2)和下限位槽(11)对称分布。

5. 根据权利要求1所述的一种耐磨轴承座,其特征在于:所述锁紧螺钉(1)贯穿于上限位槽(2)中部。

6. 根据权利要求1所述的一种耐磨轴承座,其特征在于:所述耐磨垫圈(3)为陶瓷复合材料。

一种耐磨轴承座

技术领域

[0001] 本发明涉及轴承座技术领域,具体为一种耐磨轴承座。

背景技术

[0002] 近年来,我国的经济高速发展,其中钢结构行业在这种高速经济发展的过程中扮演着重要的角色,于此同时,在这种经济高速发展的背后,在工程领域所消耗的各种资源是惊人的,尤其是物资设备维修资源浪费现象日益严重,结合车间生产时所见所闻,结合国家提出来的创建资源型节约社会,结合科学发展观和可持续发展,节约各种费用支出对社会发展具有重要的意义。

[0003] 在工业生产过程中,动设备的损耗尤为严重,其中故障发生比例较大的也是动设备,通常在动设备上都有一种配件,叫做轴承座,轴承座是固定轴承所必备的配件,目前市面上常见的轴承座结构简单,长期使用时,容易产生磨损等情况,大大浪费了财力、物力和人力。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种耐磨轴承座,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种耐磨轴承座,包括轴承座,所述轴承座的底端固定连接有减震垫板,所述轴承座的两侧顶端一体成型有加强筋,所述轴承座的两侧顶端中部螺纹连接有固定螺栓,所述轴承座的中部开有安装孔,所述安装孔的顶端开有上限位槽,所述安装孔的底端开有下限位槽,所述轴承座的顶端两侧固定连接有油嘴,所述安装孔的表面套接有耐磨垫圈,所述油嘴通过输油管与耐磨垫圈固定连接,所述耐磨垫圈的内部设置有疏油层,所述轴承座的底端螺纹连接有锁紧螺钉,所述轴承座的表面设置有耐磨镀层。

[0006] 优选的,所述耐磨镀层为镍铬合金镀层,所述耐磨镀层的厚度约为0.1mm。

[0007] 优选的,所述输油管和油嘴镜像分布在安装孔的两侧,所述输油管与减震垫板之间的夹角为45°。

[0008] 优选的,所述上限位槽和下限位槽对称分布。

[0009] 优选的,所述锁紧螺钉贯穿于上限位槽中部。

[0010] 优选的,所述耐磨垫圈为陶瓷复合材料。

[0011] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:设计合理,使用方便,通过设置有耐磨垫圈,提高了耐磨效果,通过设置有输油管和油嘴,减少了轴承在工作过程中对轴承座的磨损,提高了该发明的使用寿命,通过设置有上限位槽和下限位槽,提高了对轴承在运行过程中的稳定性,通过设置有锁紧螺钉,提高了使用安全性,通过设置有耐磨镀层,避免其锈蚀,进一步提高了该发明的使用寿命,该发明,简单方便,造价低廉,适合广泛推广。

附图说明

[0012] 图1为本发明整体结构示意图；

图2为本发明的局部结构示意图。

[0013] 图中：1-锁紧螺钉；2-上限位槽；3-耐磨垫圈；4-输油管；5-油嘴；6-耐磨镀层；7-加强筋；8-固定螺栓；9-轴承座；10-减震垫板；11-下限位槽；12-安装孔；13-疏油层。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0015] 请参阅图1-2，本发明提供一种技术方案：一种耐磨轴承座，包括轴承座9，所述轴承座9的底端固定连接有机震垫板10，所述轴承座9的两侧顶端一体成型有加强筋7，所述轴承座9的两侧顶端中部螺纹连接有固定螺栓8，所述轴承座9的中部开有安装孔12，所述安装孔12的顶端开有上限位槽2，所述安装孔12的底端开有下限位槽11，所述轴承座9的顶端两侧固定连接有机油嘴5，所述安装孔12的表面套接有耐磨垫圈3，所述机油嘴5通过输油管4与耐磨垫圈3固定连接，所述耐磨垫圈3的内部设置有疏油层13，所述轴承座9的底端螺纹连接有锁紧螺钉1，所述轴承座9的表面设置有耐磨镀层6。

[0016] 所述耐磨镀层6为镍铬合金镀层，所述耐磨镀层6的厚度约为0.1mm，所述输油管4和机油嘴5镜像分布在安装孔12的两侧，所述输油管4与减震垫板10之间的夹角为45°，提高了润滑效果，所述上限位槽2和下限位槽11对称分布，提高了固定效果，所述锁紧螺钉1贯穿于上限位槽2中部，所述耐磨垫圈3为陶瓷复合材料，提高了耐磨效果。

[0017] 工作原理：在使用过程中，首先将其安装在合适的位置，使减震垫板10与安装面紧密贴合，并将轴承安装在安装孔12内，在使用过程中，轴承产生的震动，通过减震垫板10来抵消，同时通过锁紧螺钉1将轴承与耐磨垫圈3紧密贴合，在工作过程中，耐磨垫圈3会减少机械磨损，同时耐磨镀层6会防止其他机械碰撞造成的磨损，通过输油管4和机油嘴5向耐磨垫圈3进行注油，降低了机械磨损。

[0018] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

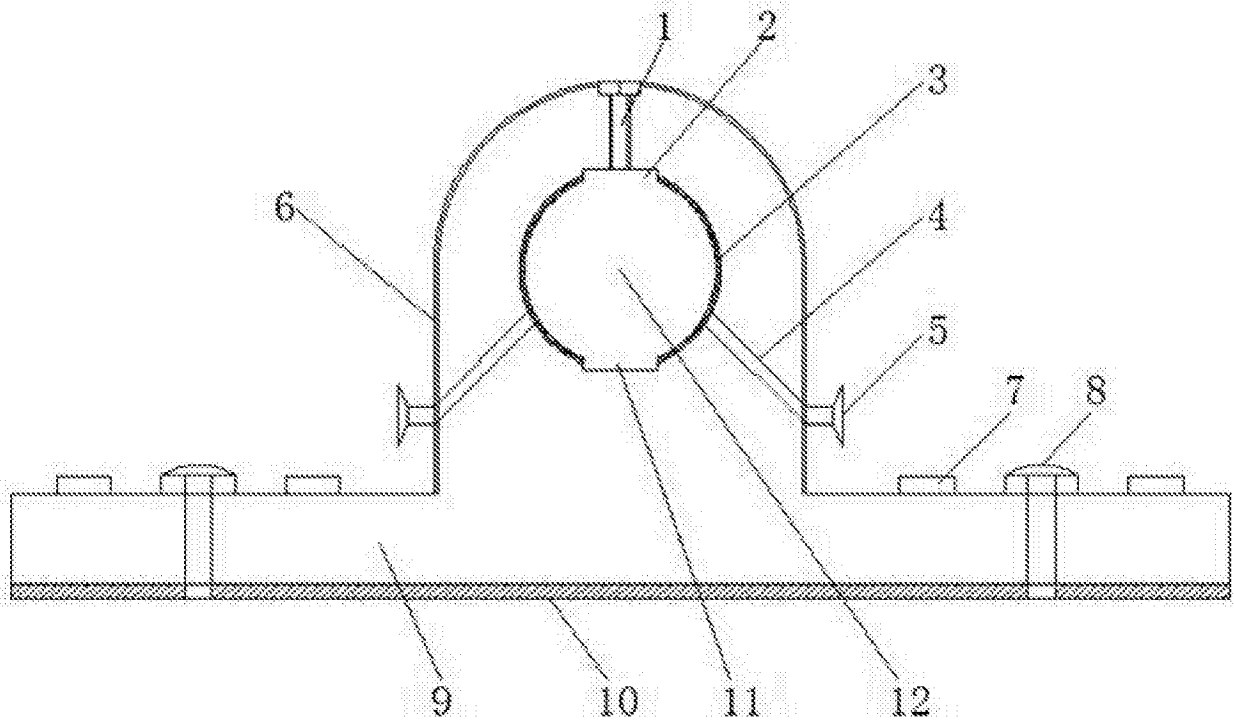


图1

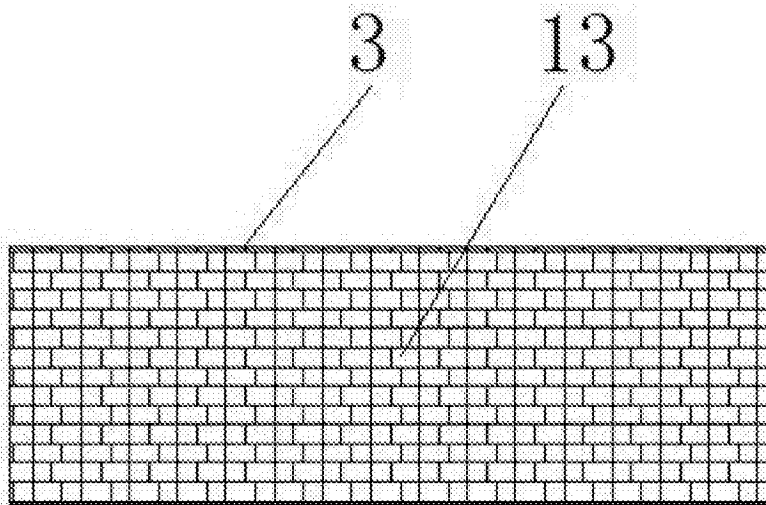


图2