



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218818747 U

(45) 授权公告日 2023. 04. 07

(21) 申请号 202223449728.1

(22) 申请日 2022.12.22

(73) 专利权人 宁波华勋清洁机械有限公司

地址 315000 浙江省宁波市海曙区古林镇
薛家村启运路1000号

(72) 发明人 朱蔚

(74) 专利代理机构 宁波博灵知识产权代理事务
所(普通合伙) 33424

专利代理师 潘李亮

(51) Int.Cl.

F16L 21/08 (2006.01)

F16L 21/03 (2006.01)

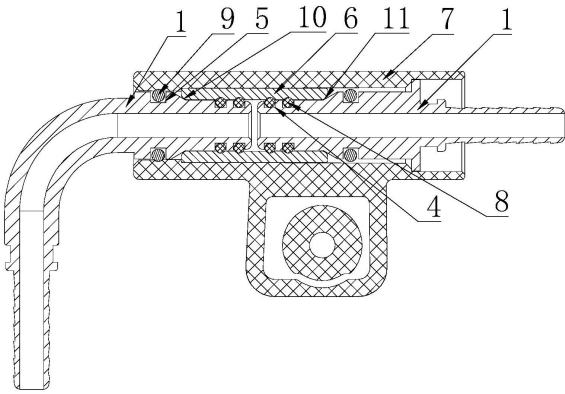
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种二通连接管

(57) 摘要

本实用新型涉及高压清洗机技术领域,尤其涉及一种二通连接管。包括两个高压管接头(1),每个高压管接头(1)包括接头部(2)与连接部(3),所述接头部(2)上设置有环形密封槽(4),所述连接部(3)上设置有环形安装槽(5),它还包括用于包住两个高压管接头(1)的接头部(2)的金属套管(6)以及用于固定金属套管(6)的固定套(7),且所述金属套管(6)与高压管接头(1)之间通过嵌入在环形密封槽(4)内的密封圈(8)密封,所述固定套(7)通过穿过安装槽(5)的卡销(9)将金属套管(6)固定。这种二通连接管可靠性较高。



1. 一种二通连接管,包括两个高压管接头(1),每个高压管接头(1)包括接头部(2)与连接部(3),所述接头部(2)上设置有环形密封槽(4),所述连接部(3)上设置有环形安装槽(5),其特征在于:它还包括用于包住两个高压管接头(1)的接头部(2)的金属套管(6)以及用于固定金属套管(6)的固定套(7),且所述金属套管(6)与高压管接头(1)之间通过嵌入在环形密封槽(4)内的密封圈(8)密封,所述固定套(7)通过穿过安装槽(5)的卡销(9)将金属套管(6)固定。

2. 根据权利要求1所述的一种二通连接管,其特征在于:每个高压管接头(1)的接头部(2)上均设置有两个环形密封槽(4),且每个环形密封槽(4)内都嵌设有密封圈(8)。

3. 根据权利要求1所述的一种二通连接管,其特征在于:所述连接部(3)与接头部(2)的连接处为一圈倾斜面(10),且所述金属套管(6)与倾斜面(10)接触的一面为一圈弧面(11)。

4. 根据权利要求1所述的一种二通连接管,其特征在于:所述固定套(7)包住所述金属套管(6)。

5. 根据权利要求1所述的一种二通连接管,其特征在于:所述固定套(7)上还设置有用固定固定套(7)的固定座(12)。

6. 根据权利要求5所述的一种二通连接管,其特征在于:所述固定座(12)与固定套(7)一体成型。

7. 根据权利要求1所述的一种二通连接管,其特征在于:所述金属套管(6)采用铝材料制成。

一种二通连接管

技术领域

[0001] 本实用新型涉及高压清洗机技术领域,尤其涉及一种二通连接管。

背景技术

[0002] 高压清洗机一般都会需要设置一个二通连接管来连接两个高压管接头,但是现有技术的二通连接管是采用塑料材料一体成型的,这样采用这种二通连接管来连接两个高压管接头时抗压能力较差,容易在高压环境下变形损坏,可靠性较低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术方案是:提供一种可靠性较高的二通连接管。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:一种二通连接管,包括两个高压管接头,每个高压管接头包括接头部与连接部,所述接头部上设置有环形密封槽,所述连接部上设置有环形安装槽,其特征在于:它还包括用于包住两个高压管接头的接头部的金属套管以及用于固定金属套管的固定套,且所述金属套管与高压管接头之间通过嵌入在环形密封槽内的密封圈密封,所述固定套通过穿过安装槽的卡销将金属套管固定。

[0005] 作为优选,每个高压管接头的接头部上均设置有两个环形密封槽,且每个环形密封槽内都嵌设有密封圈。

[0006] 作为优选,所述连接部与接头部的连接处为一圈倾斜面,且所述金属套管与倾斜面接触的一面为一圈弧面。

[0007] 作为优选,所述固定套包住所述金属套管。

[0008] 作为优选,所述固定套上还设置有用以固定固定套的固定座。

[0009] 作为优选,所述固定座与固定套一体成型。

[0010] 作为优选,所述金属套管采用铝材料制成。

[0011] 采用以上结构与现有技术相比,本实用新型具有以下优点:采用一个金属套管包住两个高压管接头的接头部,并且通过密封圈嵌入到接头部上的环形密封槽进行密封,最后再通过固定套固定金属套管,这样高压管接头上的压力主要是给到金属套管,而金属套管是比现有技术的塑料管可靠性高很多,所以整体可靠性较高,使用时不容易变形损坏。

[0012] 设置两个密封槽,这样金属套管与高压管接头之间的密封效果更好。

[0013] 采用倾斜面与弧面进行匹配,这样使用时金属套管与高压管接头都不容易损伤。

[0014] 将固定套包住金属套管,这样金属套管固定更加牢固,而且更加美观。

[0015] 设置一个固定座,这样方便固定固定套。

[0016] 将固定座与固定套一体成型,这样生产安装方便。

[0017] 采用铝材料制成金属套管,这样不但可靠性较高,而且成本较低。

附图说明

[0018] 图1是本实用新型一种二通连接管的结构示意图。

[0019] 图2是本实用新型一种二通连接管去掉固定套后的结构示意图。

[0020] 图3是本实用新型一种二通连接管的剖视图。

[0021] 图4是高压管接头的结构示意图。

[0022] 其中,1、高压管接头;2、接头部;3、连接部;4、密封槽;5、安装槽;6、金属套管;7、固定套;8、密封圈;9、卡销;10、倾斜面;11、弧面;12、固定座。

具体实施方式

[0023] 下面详细描述本实用新型的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,旨在用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0024] 实施例一:

[0025] 一种二通连接管,包括需要连接的两个高压管接头1、金属套管6以及固定套7,其中:

[0026] 高压管接头1,为现有技术,如图4所示,包括了连接部3与接头部2,其中,接头部2上设置有高压水口,且接头部2上还设置有一个环形密封槽4,连接部3上设置有一个环形安装槽5;

[0027] 金属套管6,为管状,采用铝材料制成,用于分别套住两个高压管接头1的接头部2;

[0028] 固定套7,采用塑料材料制成,套住金属套管6与两个高压管接头1的一部分,并且其上设置有供卡销9穿过的通过,这样可以通过卡销9分别穿过固定套7以及高压管接头1的连接部3上的安装槽5之后可以将两个高压管接头1与固定套7固定住;

[0029] 本申请的工作原理是:首先将金属套管6先伸入到固定套7内部,然后将两个高压管接头1的接头部2装上密封圈8,之后将两个接头部2分别伸入到金属套管6的两侧,此时两个高压管接头1与金属套管6之间是已经密封了,最后通过卡销9将固定套7锁紧在高压管接头1上,这样两个高压管接头1就连接上了,并且因为接收高压的主要是金属套管6,所以整体可靠性较高。

[0030] 实施例二:

[0031] 与实施例一的区别在于,实施例二中每个高压管接头1的接头部2上设置有两个环形密封槽4,这样高压管接头1装入金属套管6内后密封性较好。

[0032] 实施例三:

[0033] 与实施例一的区别在于,实施例三中高压管接头1的连接部3与接头部2之间设置有一圈倾斜面10,并且金属套管6用于与这个倾斜面10接触的内圈为一圈弧面11,这样两个高压管接头1安装到金属套管6内后不容易磨损,使得整体使用寿命较长。

[0034] 实施例四:

[0035] 与实施例一的区别在于,实施例四中固定套7上还安装有一个固定座12,固定座12上设置有安装孔,供用户将整个固定套7安装固定,并且固定套7与固定座12是一体成型的。

[0036] 实施例五:

[0037] 与实施例一的区别在于,实施例五中金属套管6采用铜材料制成。

[0038] 实施例六:

[0039] 与实施例一的区别在于,实施例六中金属套管6采用不锈钢制成。

[0040] 尽管上面已经示出和描述了本实用新型的实施例,可以理解的是,上述实施例是示例性的,不能理解为对本实用新型的限制,本领域的普通技术人员在本实用新型的范围内可以对上述实施例进行变化、修改、替换和变型。

[0041] 对于本领域的技术人员而言,阅读上述说明后,各种变化和修正无疑将显而易见。因此,所附的权利要求书应看作是涵盖本实用新型的真实意图和范围的全部变化和修正。在权利要求书范围内任何和所有等价的范围与内容,都应认为仍属本实用新型的意图和范围内。

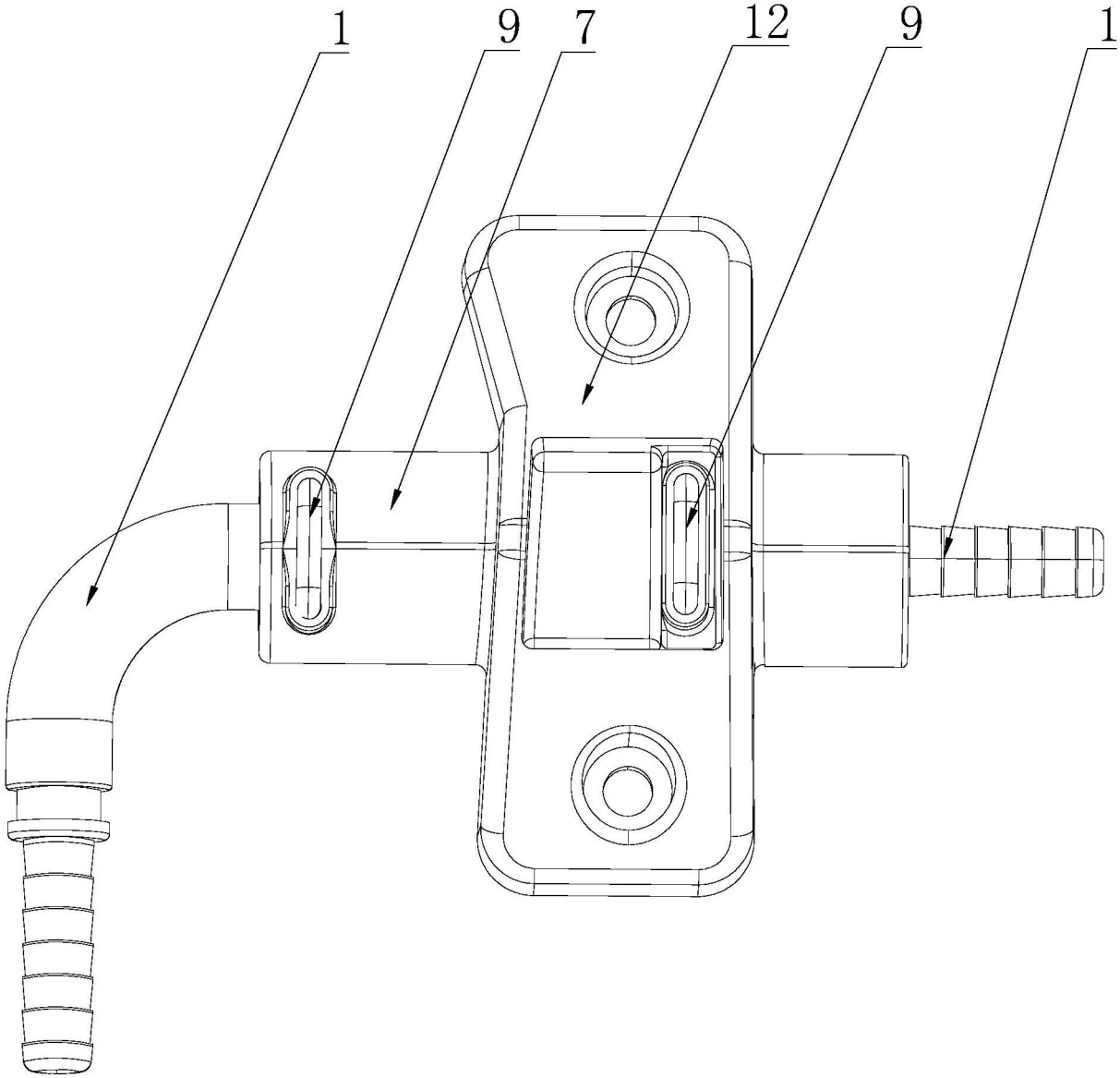


图1

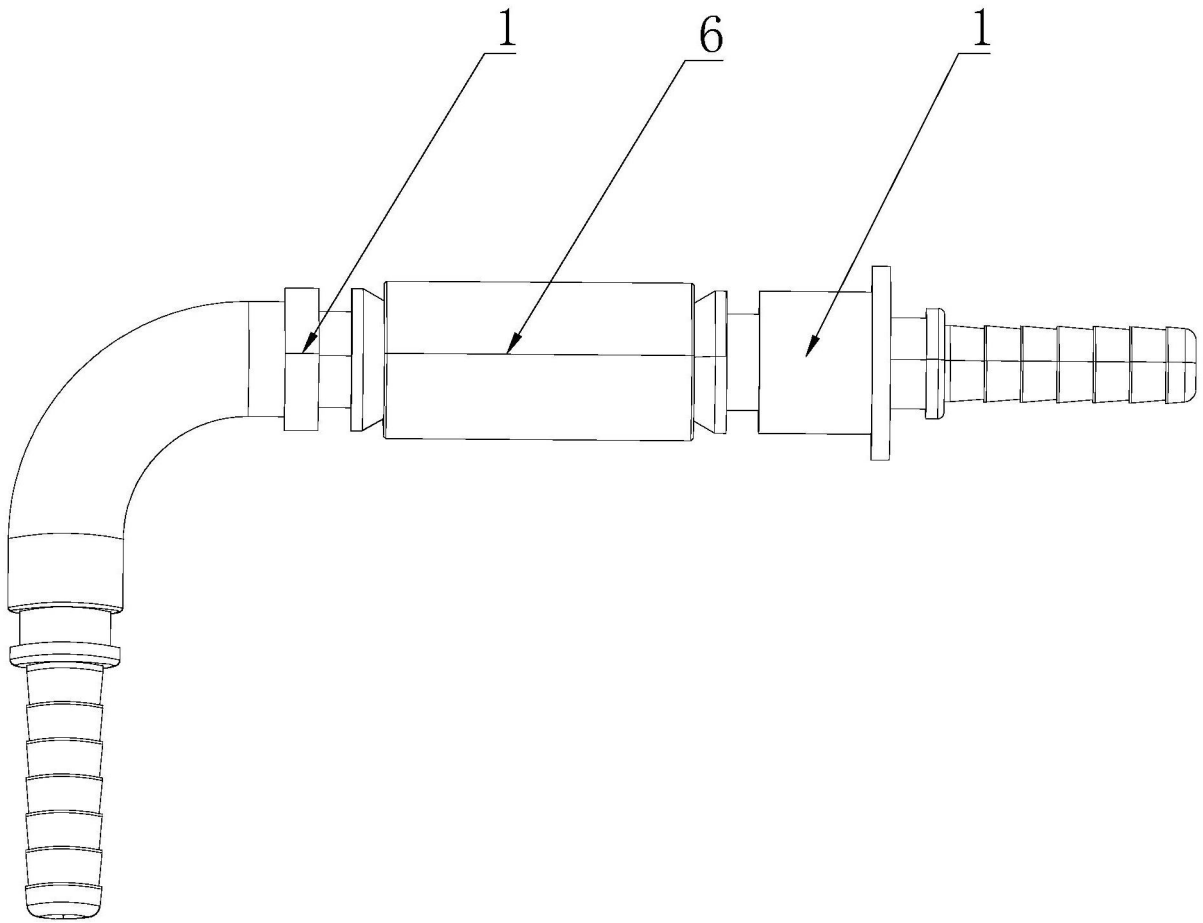


图2

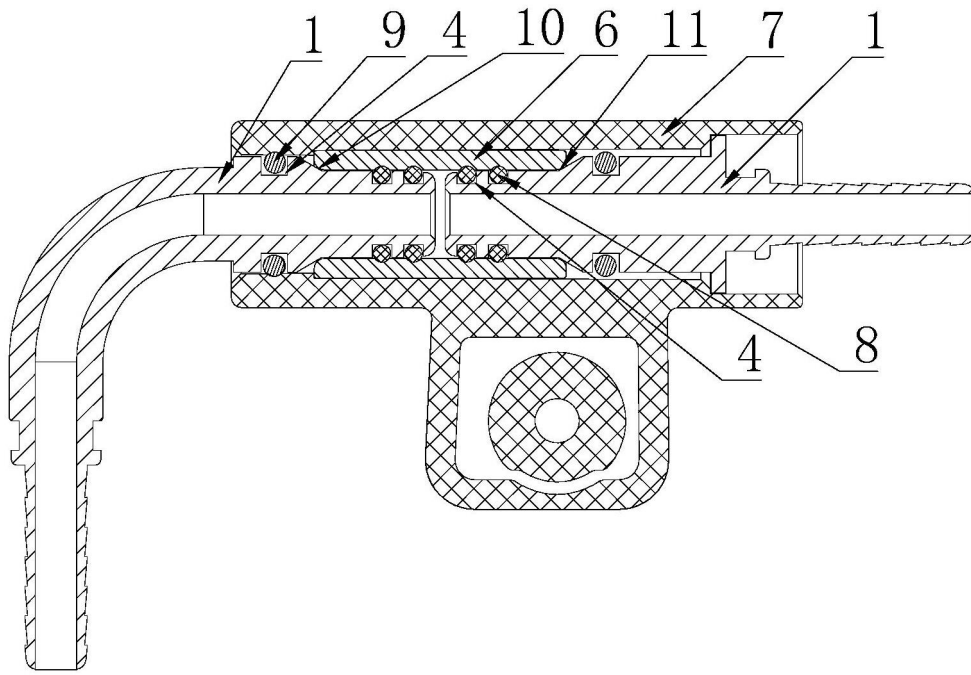


图3

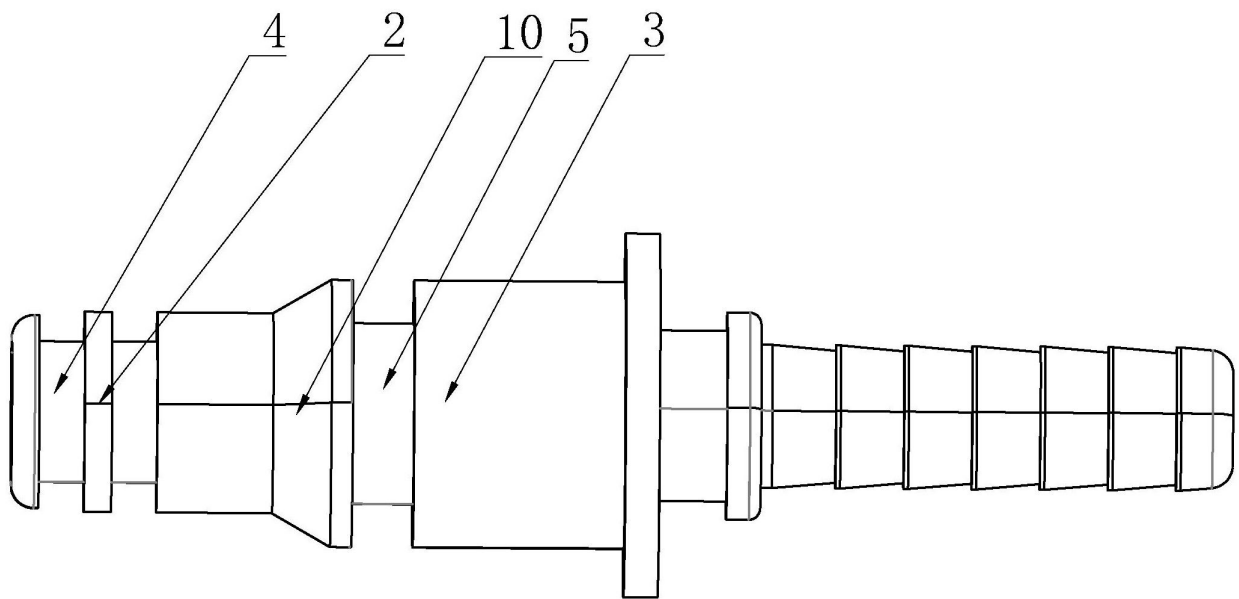


图4