



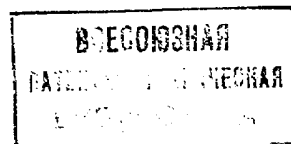
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1484286** **A3**

(51) 4 В 30 В 15/30, 9/32

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ



(21) 3636589/25-27

(22) 23.08.83

(31) 23450-A/82

(32) 27.09.82

(33) IT

(46) 30.05.89. Бюл. № 20

(71) Оффисине Веззани, С.п.А. (IT)

(72) Лючиано Веззани (IT)

(53) 621.97(088.8)

(56) Патент Великобритании

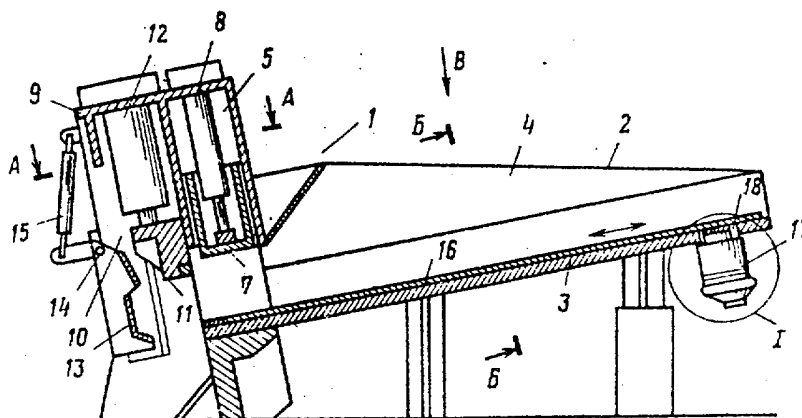
№ 2021462A, кл. В 3 Н, опублик. 1980.

(54) ПРЕСС ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ БЛОКОВ МЕТАЛЛОЛОМА

(57) Изобретение относится к машино-

строению и может быть использовано в металлургической промышленности.

Цель изобретения - повышение надежности и уменьшение материалоемкости. Наклонная подающая коробка 2 снабжена плитой 16. Плита 16 совершает низкочастотное осциллирующее движение от гидродвигателя 17 с эксцентриковым валом с частотой 120-180 ход/мин и амплитудой 5-8 см. Это обеспечивает при угле наклона коробки 5-10° движение металлолома к прессующему узлу 5 с низкой скоростью, что исключает удары металлолома о прессующий узел. 3 з.п. ф-лы, 7 ил.



Фиг. 1

(19) **SU** (11) **1484286** **A3**

Изобретение относится к машиностроению и может быть использовано в металлургической промышленности.

Цель изобретения - повышение надежности и уменьшение материалоемкости.

На фиг.1 изображен пресс для получения блоков металлолома, общий вид; на фиг.2 - то же, в момент отрезки спрессованного блока; на фиг.3 - разрез А-А на фиг.1; на фиг.4 - узел I на фиг.1; на фиг.5 - разрез Б-Б на фиг.1; на фиг.6 - вид по стрелке В на фиг.1, вариант; на фиг.7 - вид по стрелке В на фиг.1, вариант.

Пресс 1 содержит загрузочную коробку 2 с дном 3, наклоненным под углом $5-10^\circ$, и боковыми стенками 4, прессующий узел 5, действующий в направлении, перпендикулярном направлению подачи металлолома 6 по дну 3 коробки 2. Узел включает прессующий элемент 7, приводимый гидравлическим цилиндром 8, закрепленным на станине 9. Узел гильотинных ножниц 10 включает рабочий орган 11 с приводом от гидроцилиндра 12, закрепленного на той же станине 9. Пресс снабжен также упором 13, сочлененным шарниром 14 с гидравлическим цилиндром 15. На дне 3 загрузочной коробки 2 смонтирована плита 16 с возможностью возвратно-поступательного движения от гидродвигателя 17, смонтированного на загрузочной коробке в верхней ее части. В отверстии 18 размещен вал 19 гидродвигателя с эксцентричной частью 20. Последняя через подшипник 21 и его обойму 22 сочленена с плитой 16. Между боковыми стенками 4 загрузочной коробки 2 и ее дном 3 смонтированы планки 23.

Пресс может быть снабжен промежуточным элементом 24, смонтированным на эксцентричной части 20 вала 19 и размещенным в удлиненном отверстии 25, выполненным в плите 16.

Плита 16 с целью повышения износостойкости и уменьшения трения может быть выполнена хромированной.

Пресс работает следующим образом.

Плита 16, приводимая от гидродвигателя 17, совершает низкочастотное осциллирующее движение с амплитудой 5-8 см и частотой 120-180 ходов в 1 мин. Загруженный в коробку 2 металлолом при пониженном за счет низкочастотной осцилляции трении переме-

щается по плите 16 в нижнюю часть коробки, где подвергается прессованию прессующим узлом 5. Затем узел гильотинных ножниц 10 отрезает от спрессованной части металлолома блок. Затем цикл прессования и отрезки повторяется. Относительно небольшой угол наклона дна 3 коробки 2 исключает движение металлолома по дну 3 с большой скоростью удара его об элементы прессующего узла, что повышает надежность пресса. Прессующий узел и весь пресс в целом может быть выполнен облегченным с пониженной металлоемкостью.

Экономический эффект от внедрения изобретения обеспечивается за счет повышения надежности и снижения материалоемкости.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

1. Пресс для получения блоков металлолома, содержащий загрузочную коробку с наклонным дном, смонтированный в нижней части загрузочной коробки по крайней мере один прессующий узел с рабочим органом, выполненным с возможностью перемещения перпендикулярно дну загрузочной коробки, узел гильотинных ножниц для разделения блоков металлолома, о т л и ч а ю щ и й с я тем, что, с целью повышения надежности и уменьшения материалоемкости, пресс снабжен плитой с плоской рабочей поверхностью, смонтированной на дне загрузочной коробки с возможностью по крайней мере возвратно-поступательного движения по крайней мере в продольном направлении загрузочной коробки параллельно наклонному дну приводом указанного движения плиты, выполненным в виде гидродвигателя вращательного движения с эксцентричной частью вала и частотой вращения 120-180 об/мин, системой управления гидродвигателя для периодического пуска и остановки и планками, смонтированными между боковыми стенками и дном загрузочной коробки, в дне загрузочной коробки выполнено отверстие, гидродвигатель смонтирован на дне загрузочной коробки с наружной ее стороны, вал гидродвигателя смонтирован перпендикулярно дну загрузочной коробки, размещен в отверстии загрузочной коробки, а эксцентричной частью сочленен с плитой.

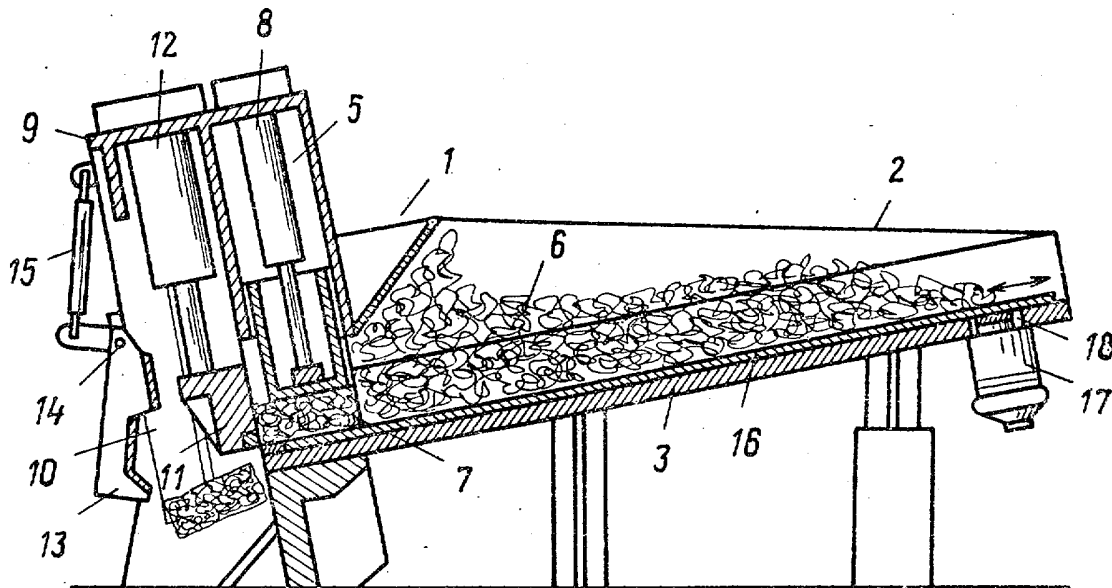
той, плита смонтирована с зазором между планками с возможностью колебаний с амплитудой 5-8 см, а загрузочная коробка наклонена к горизонту на 5-10°.

2. Пресс по п.1, отличающийся тем, что плита выполнена хромированной.

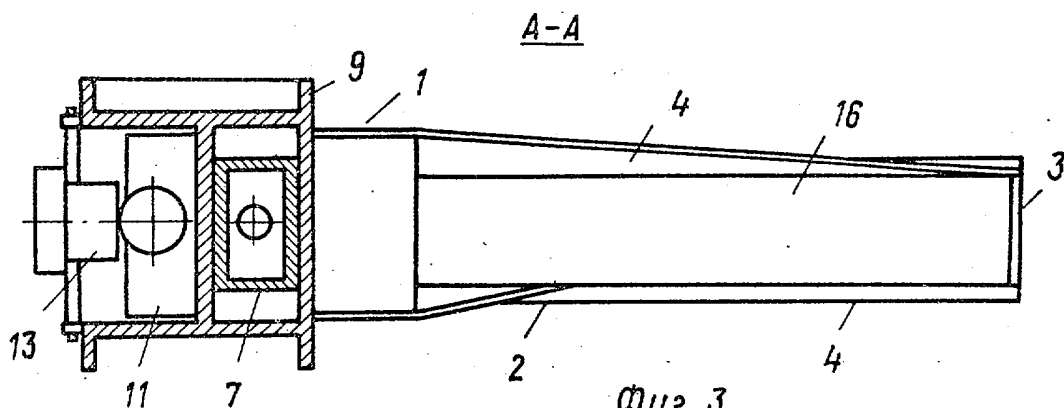
3. Пресс по п.1, отличающийся тем, что он снабжен промежуточным элементом, в плите выполнено отверстие, удлиненное в направлении,

перпендикулярном направлению подачи прессуемого металлолома, а промежуточный элемент смонтирован на эксцентричной части вала гидродвигателя в отверстии плиты, причем плита имеет возможность перемещения в продольном направлении загрузочной коробки.

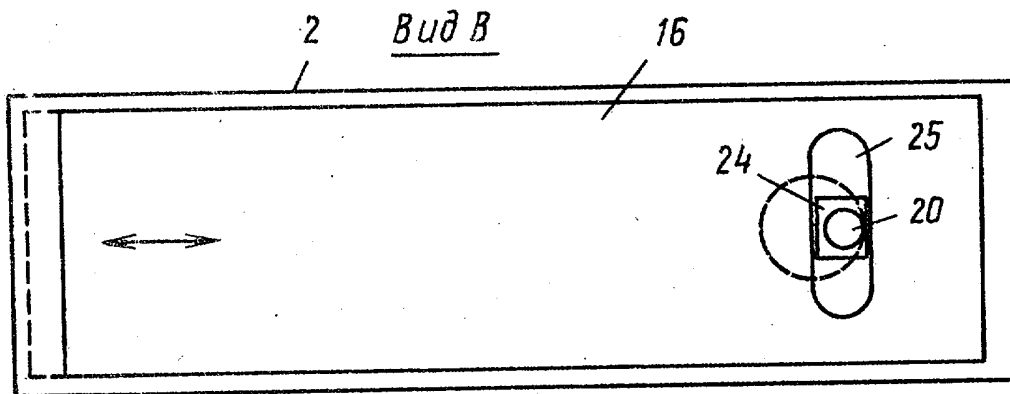
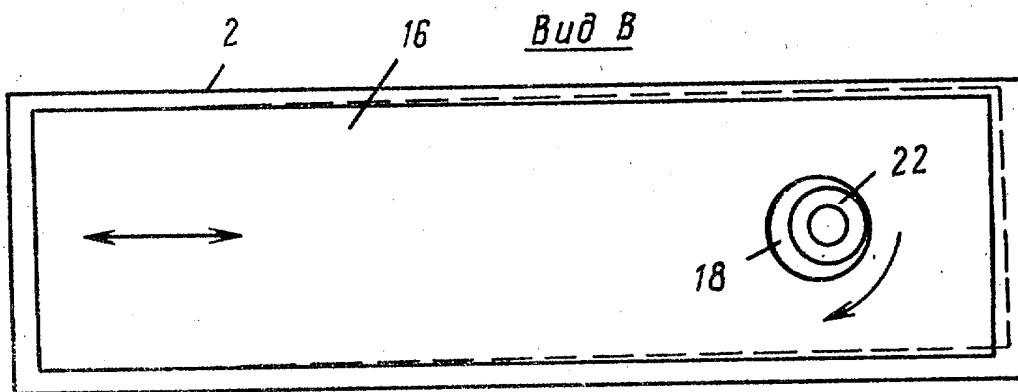
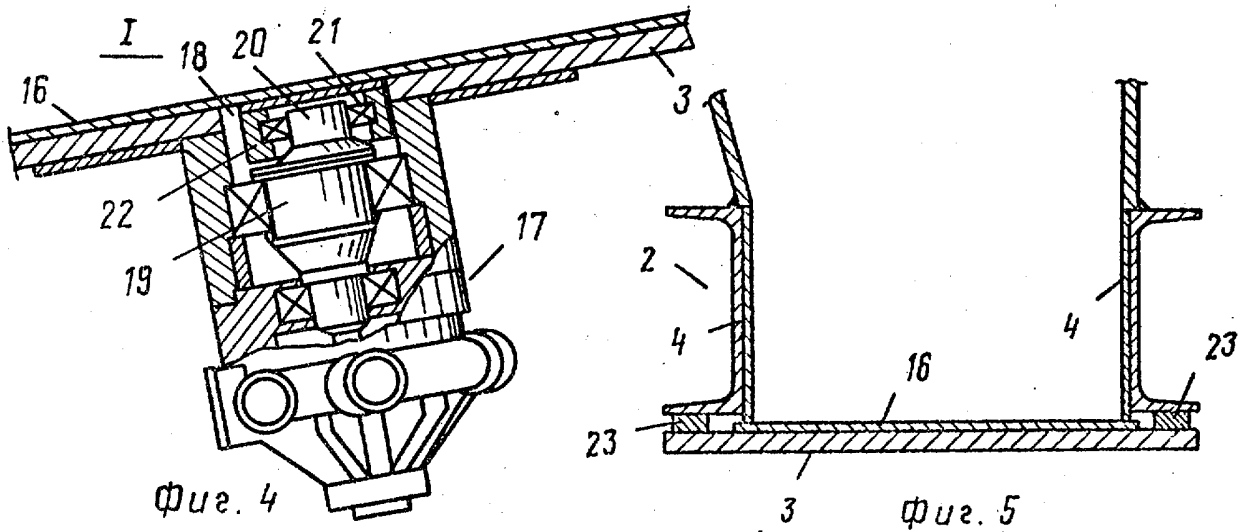
4. Пресс по пп.1-3, отличающийся тем, что гидродвигатель смонтирован в верхней части загрузочной коробки.



Фиг. 2



Фиг. 3

б-б

Редактор Л.Пчолинская

Составитель Е.Складчиков
Техред М. Ходанич

Корректор М.Васильева

Заказ 2856/58

Тираж 528

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101