



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204873052 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 16

(21) 申请号 201520565477. 4

(22) 申请日 2015. 07. 31

(73) 专利权人 安徽鑫科生物环保有限公司

地址 246700 安徽省安庆市枞阳县老洲镇

(72) 发明人 周建设

(51) Int. Cl.

B65H 19/12(2006. 01)

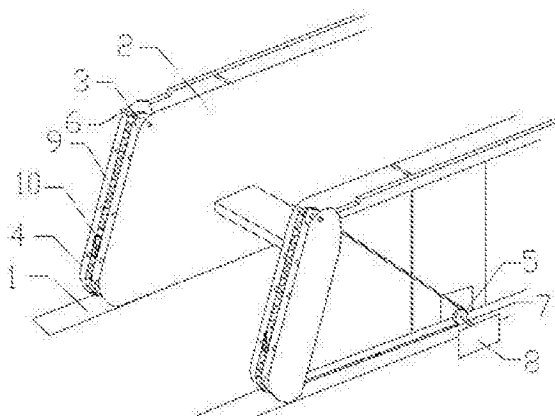
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种原纸上料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种原纸上料装置,包括底座,底座上设有机架,机架侧壁之间用连接杆连接,在机架外侧上端设有齿轮一,下端设有齿轮二,在齿轮二内部同一水平高度设有齿轮三,齿轮三内部设有滚轴,机架一侧设有电机与滚轴相接,在齿轮一、齿轮二和齿轮三上设有链条,两组链条的相应位置设有卡扣。本实用新型相比现有技术具有以下优点:将原纸的辊轴卡设于卡扣内,利用链条传动将原纸送至工作台上,操作简便,稳固安全,有效提高工作效率。



1. 一种原纸上料装置,其特征在于,包括底座,底座上设有机架,机架侧壁之间用连接杆连接,在机架外侧上端设有齿轮一,下端设有齿轮二,在齿轮二内部同一水平高度设有齿轮三,齿轮三内部设有滚轴,机架一侧设有电机与滚轴相接,在齿轮一、齿轮二和齿轮三上设有链条,两组链条的相应位置设有卡扣。

2. 如权利要求 1 所述一种原纸上料装置,其特征在于,所述底座、机架和卡扣均采用铸铁件。

3. 如权利要求 1 所述一种原纸上料装置,其特征在于,所述卡扣固定设置于链条上,卡扣上设有卡槽,卡槽开口位置朝上。

4. 如权利要求 1 所述一种原纸上料装置,其特征在于,所述链条为弯板滚子链。

5. 如权利要求 1 所述一种原纸上料装置,其特征在于,所述电机驱动滚轴转动,滚轴作用于齿轮三,使链条,齿轮一和齿轮二保持同步运转,带动链条上卡扣绕链条做周期运动。

一种原纸上料装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械技术领域,具体涉及一种原纸上料装置。

背景技术

[0002] 在进行原纸加工的工业生产中,需要将原纸提供的有一定高度的工作台上进行作业,通常原纸质量较重,采用人力,叉车或其他方法,较为繁琐,工作效率较低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有的问题,提供了一种原纸上料装置。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种原纸上料装置,包括底座,底座上设有机架,机架侧壁之间用连接杆连接,在机架外侧上端设有齿轮一,下端设有齿轮二,在齿轮二内部同一水平高度设有齿轮三,齿轮三内部设有滚轴,机架一侧设有电机与滚轴相接,在齿轮一、齿轮二和齿轮三上设有链条,两组链条的相应位置设有卡扣。

[0005] 作为对上述方案的进一步改进,所述底座、机架和卡扣均采用铸铁件,考虑机械高速运转震动大,工作周期长,故采用铸铁件,可以增加使用寿命。

[0006] 作为对上述方案的进一步改进,所述卡扣固定设置于链条上,卡扣上设有卡槽,卡槽开口位置朝上。

[0007] 作为对上述方案的进一步改进,所述链条为弯板滚子链,弯板滚子链适用于重载传动。

[0008] 作为对上述方案的进一步改进,所述电机驱动滚轴转动,滚轴作用于齿轮三,使链条,齿轮一和齿轮二保持同步运转,带动链条上卡扣绕链条做周期运动。

[0009] 本实用新型相比现有技术具有以下优点:将原纸的辊轴卡设于卡扣内,利用链条传动将原纸送至工作台上,操作简便,稳固安全,有效提高工作效率。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图 2 是卡扣结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0013] 如图 1-2 中所示,一种原纸上料装置,包括底座 1,底座 1 上设有机架 2,机架 2 侧壁之间用连接杆 6 连接,在机架外侧上端设有齿轮一 3,下端设有齿轮二 4,在齿轮二 4 内部同一水平高度设有齿轮三 5,齿轮三 5 内部设有滚轴 7,机架一侧设有电机 8 与滚轴 7 相接,在齿轮一 3、齿轮二 4 和齿轮三 5 上设有链条 9,两组链条 9 的相应位置设有卡扣 10。

[0014] 进一步的,所述底座 1、机架 2 和卡扣 10 均采用铸铁件,考虑机械高速运转震动大,工作周期长,故采用铸铁件,可以增加使用寿命。

[0015] 进一步的,所述卡扣 10 固定设置于链条 9 上,卡扣 10 上设有卡槽,卡槽开口位置朝上。

[0016] 进一步的,所述链条 9 为弯板滚子链,弯板滚子链适用于重载传动。

[0017] 进一步的,所述电机 8 驱动滚轴 7 转动,滚轴 7 作用于齿轮三 5,使链条 9,齿轮一 3 和齿轮二 4 保持同步运转,带动链条 9 上卡扣 10 绕链条 9 做周期运动。

[0018] 在工作时,启动电机 8,使链条 9 运转,卡扣 10 位于机架 2 底端时停止工作,将原纸辊轴放在卡扣 10 上,启动电机 8,将卡扣 10 送至工作台上,原纸辊轴自动掉落与工作台上,随即可进行下一步工作。

[0019] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

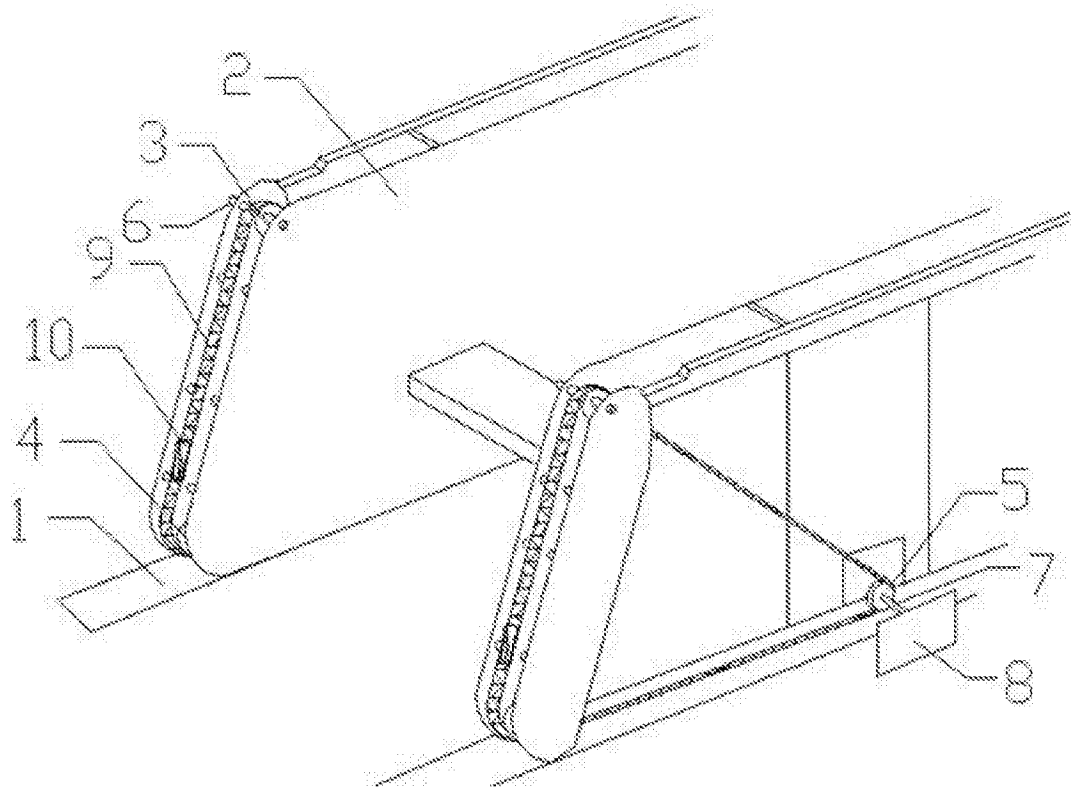


图 1

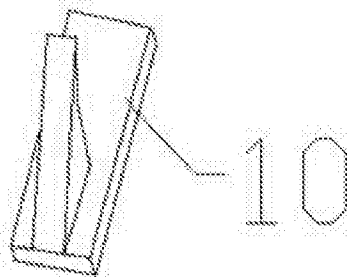


图 2