(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212126211 U
(45)授权公告日 2020.12.11

(21)申请号 202020758177.9

(22)申请日 2020.05.08

(73)专利权人 江苏中烟工业有限责任公司
地址 210019 江苏省南京市建邺区兴隆大街29号技术中心钟楼

(72)发明人 李朝建 金勇 钱建财 周成喜 唐伟 徐如彦 石怀彬 饶先立 郑晓云 王鸣

(74)专利代理机构 浙江千克知识产权代理有限公司 33246
代理人 裴金华

(51)Int.Cl.
B65D 85/10(2006.01)
B65D 43/02(2006.01)
B65D 53/02(2006.01)
B65D 53/08(2006.01)

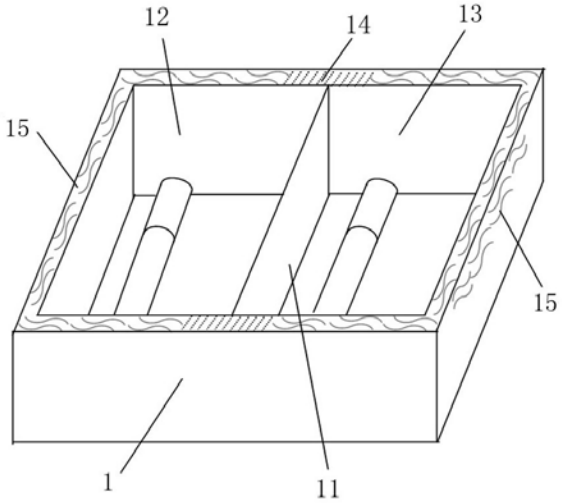
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种加热卷烟用烟盒

(57)摘要

本实用新型的目的在于提供一种加热卷烟用烟盒，用以解决现有技术中存在的问题，包括顶部开口的容纳盒以及盖面，容纳盒内设置有用于将容纳盒分隔为左储烟区和右储烟区的隔离板，盖面包括盒盖、左手拉片、右手拉片，盒盖的中部设有上下延伸的将盒盖分成依次连接的左半盖、固定段和右半盖的中折线，容纳盒上表面设有与固定段固接的固定区；左半盖和右半盖可绕对应的中折线向上翻起，容纳盒的边缘对应左半盖、右半盖、左手拉片及右手拉片与容纳盒的接触位置设有不干胶层。该加热卷烟用烟盒结构简单，使用方便，密封性好，可以有效防止烟支香味成分的散失及吸收环境水分，同时可以在不打开盖面的情况下直观看到烟盒内烟支情况。



CN 212126211 U

1.一种加热卷烟用烟盒，其特征在于：包括顶部开口的容纳盒(1)以及盖面(2)，所述容纳盒(1)内设置有用于将容纳盒(1)分隔为左储烟区(12)和右储烟区(13)的隔离板(11)，所述盖面(2)包括盒盖(21)、左手拉片(22)、右手拉片(23)，所述容纳盒(1)处于闭合状态时，所述盒盖(21)覆盖于所述容纳盒(1)的开口，同时所述左手拉片(22)、右手拉片(23)连接于所述容纳盒(1)的左右两侧；所述盒盖(21)的中部设有上下延伸的将所述盒盖(21)分成依次连接的左半盖(211)、固定段(212)和右半盖(213)的中折线(214)，所述容纳盒(1)上表面设有与所述固定段(212)固接的固定区(14)；左半盖(211)和右半盖(213)可绕对应的中折线(214)向上翻起，所述容纳盒(1)的边缘对应所述左半盖(211)、右半盖(213)、左手拉片(22)及右手拉片(23)与所述容纳盒(1)的接触位置设有不干胶层(15)。

2.根据权利要求1所述的一种加热卷烟用烟盒，其特征在于：所述隔离板(11)长度与容纳盒(1)内腔长度相同，所述隔离板(11)由所述容纳盒(1)内腔向上延伸并支承于所述盖面(2)的固定段(212)的下表面。

3.根据权利要求2所述的一种加热卷烟用烟盒，其特征在于：所述隔离板(11)顶部设有与所述固定段(212)下表面连接的胶合层。

4.根据权利要求1所述的一种加热卷烟用烟盒，其特征在于：所述左手拉片(22)与右手拉片(23)呈弓形。

5.根据权利要求4所述的一种加热卷烟用烟盒，其特征在于：对应所述左手拉片(22)与右手拉片(23)的不干胶层(15)面积小于所述左手拉片(22)与右手拉片(23)的面积。

6.根据权利要求3所述的一种加热卷烟用烟盒，其特征在于：对应所述左手拉片(22)与右手拉片(23)的不干胶层(15)厚度至少为1mm。

7.根据权利要求1所述的一种加热卷烟用烟盒，其特征在于：所述盖面(2)为透明塑料盖面。

8.根据权利要求1所述的一种加热卷烟用烟盒，其特征在于：所述容纳盒(1)的盒壁厚度为2-3mm。

9.根据权利要求3所述的一种加热卷烟用烟盒，其特征在于：所述容纳盒(1)表面设有对应所述不干胶层(15)的容纳槽(16)，所述不干胶层(15)在其厚度方向上部分的嵌合于所述容纳槽(16)内。

一种加热卷烟用烟盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及卷烟烟盒技术领域，尤其涉及一种加热卷烟用烟盒。

背景技术

[0002] 现有加热卷烟包装大多数采用硬盒翻盖的包装形式，当消费者打开卷烟包装第一次取出烟支时，烟盒中剩余的烟支就与空气进行了接触。以后，每次打开包装取出烟支时，卷烟盒中的烟支都将与空气进行接触，空气中的水分、气味等都将对卷烟质量造成影响，同时卷烟香味也会有一定的散失。即使不取用烟支，由于包装盒密封性差的原因，环境因素都会对加热卷烟造成一定的影响。更重要的是，由于加热卷烟含有大量的发烟剂，导致烟支更容易出现吸湿回潮现象，影响加热卷烟的感官质量和消费体验。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种加热卷烟用烟盒，用以解决现有技术中存在的问题，该加热卷烟用烟盒结构简单，使用方便，密封性好，可以有效防止烟支香味成分的散失及吸收环境水分，同时可以直观看到烟盒内烟支情况。

[0004] 为实现实用新型目的，本实用新型采用了如下技术方案：

[0005] 一种加热卷烟用烟盒，包括顶部开口的容纳盒以及盖面，所述容纳盒内设置有用于将容纳盒分隔为左储烟区和右储烟区的隔离板，所述盖面包括盒盖、左手拉片、右手拉片，所述容纳盒处于闭合状态时，所述盒盖覆盖于所述容纳盒的开口，同时所述左手拉片、右手拉片连接于所述容纳盒的左右两侧；所述盒盖的中部设有上下延伸的将所述盒盖分成依次连接的左半盖、固定段和右半盖的中折线，所述容纳盒上表面设有与所述固定段固接的固定区；左半盖和右半盖可绕对应的中折线向上翻起，所述容纳盒的边缘对应所述左半盖、右半盖、左手拉片及右手拉片与所述容纳盒的接触位置设有不干胶层。

[0006] 作为本实用新型的优选技术方案，所述隔离板长度与容纳盒内腔长度相同，所述隔离板由所述容纳盒内腔向上延伸并支承于所述盖面的固定段的下表面。

[0007] 作为本实用新型的优选技术方案，所述隔离板顶部设有与所述固定段下表面连接的胶合层。

[0008] 作为本实用新型的优选技术方案，所述左手拉片与右手拉片呈弓形。

[0009] 作为本实用新型的优选技术方案，对应所述左手拉片与右手拉片的不干胶层面积小于所述左手拉片与右手拉片的面积。

[0010] 作为本实用新型的优选技术方案，对应所述左手拉片与右手拉片的不干胶层厚度至少为1mm。

[0011] 作为本实用新型的优选技术方案，所述盖面为透明塑料盖面。

[0012] 作为本实用新型的优选技术方案，所述容纳盒的盒壁厚度为2-3mm。

[0013] 作为本实用新型的优选技术方案，所述容纳盒表面设有对应所述不干胶层的容纳槽，所述不干胶层在其厚度方向上部分的嵌合于所述容纳槽内。

[0014] 本实用新型的有益效果在于：通过一次拉开盖面即可进行取烟，操作方便；通过设置两个分离的空间放置并拿取香烟，在消费者拿取卷烟时，仅将盒盖左半盖或盒盖右半盖向上揭起就能从相应取烟口拿取卷烟，这样就不必将整个烟盒打开，有效降低常规翻盖式加热卷烟烟盒开启后环境湿度对烟支吸湿回潮的影响，有利于维持卷烟的感官质量；且该烟盒在不打开烟盒盖的情况下即可观察到内部烟支的情况。同时盒盖配合胶合层、不干胶层等结构实现可反复开启且关闭时具有良好密封性能的结构，便于使用且保存过程中不会让外部空气进入影响烟支，且去除了现有香烟盒的铝箔纸、外包薄膜层、外包装拉线等包装环节和包装材料，节约了原材料，有效降低了成本。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型专利的容纳盒示意图；

[0016] 图2为本实用新型专利的盖面示意图；

[0017] 图3为本实用新型专利的使用时半开示意图；

[0018] 图4为本实用新型的左手拉片的容纳槽处结构示意图；

[0019] 图中各项分别为：1-容纳盒，11-隔离板，12-左储烟区，13-右储烟区，14-固定区，15-不干胶层，16-容纳槽，2-盖面，21-盒盖，211左半盖，212-固定段，213-右半盖，214-中折线，22-左手拉片，23-右手拉片。

具体实施方式

[0020] 以下结合附图对本实用新型进行详细描述：

[0021] 如图1、2、3、4所示的一种加热卷烟用烟盒，包括顶部开口的容纳盒1以及盖面2，容纳盒1内安装有用于将容纳盒1分隔为左储烟区12和右储烟区13的隔离板11，盖面2包括盒盖21、左手拉片22、右手拉片23，容纳盒1处于闭合状态时，盒盖21覆盖于容纳盒1的开口，同时左手拉片22、右手拉片23连接于容纳盒1的左右两侧；盒盖21的中部加工有沿着图2中上下方向延伸的将盒盖21分成依次连接且可相互之间转动的左半盖211、固定段212和右半盖213的中折线214，同样的，左手拉片22和右手拉片23也通过折线结构一体可动的连接在左半盖211和右半盖212上。容纳盒1上表面设有与固定段212固接的固定区14，固定段212的两端通过热熔胶黏贴在固定区14上完成黏贴。左半盖211和右半盖213可绕对应的中折线214向上翻起，容纳盒1的边缘对应左半盖211、右半盖213、左手拉片22及右手拉片23与容纳盒1的接触位置设有不干胶层15。不干胶层15一方面用于黏贴对应的左半盖211、右半盖213、左手拉片22及右手拉片23使得它们在烟盒闭合时不会脱开，另一方面，在本实施例中设置容纳盒1的盒口的边缘除固定区14外都覆盖不干胶，即左半盖211和右半盖213黏贴在左储烟区12和右储烟区13上方时不干胶层15对于容纳盒1和对应半盖的黏贴效果可以实现两个储烟区和外部空间的封闭隔离，消除两者之间的间隙，避免存放烟支时外部空气进入使得烟支受潮。吸烟者需要取烟时，只需捏住左手拉片22(等效为右手拉片23，下同)向上拉，使左手拉片22与容纳盒1左侧壁分离，在左手拉片22的带动下使盖面2的左半盖211与容纳盒1上表面不干胶层15分离，从而打开左储烟区12的开口露出烟支。取出烟支后按下盖面2的左半盖211和左拉手片22，使盖面2和左拉手片22分别与容纳盒1上表面以及容纳盒1左侧壁对应它们的不干胶层15重新粘贴在一起，保证了烟盒的密闭性，有效保护烟支容纳盒内烟支的

内在质量。

[0022] 本实施例中，隔离板11长度与容纳盒1内腔长度相同，隔离板11由容纳盒1内腔向上延伸并支承于盖面2的固定段212的下表面。同时在本实施例中，隔离板11顶部设有与固定段212下表面连接的与固定区14表面高度相同的热熔胶质地的胶合层以连接隔离板11和固定段212接触的区域从而实现左储烟区12和右储烟区13之间的相互封闭隔离。(图中未示出)。

[0023] 本实施例中，左手拉片22与右手拉片23呈弓形，从而具有美观、不存在容易划伤的尖角且便于开启的结构。同时，在本实施例中，对应左手拉片22与右手拉片23的不干胶层15面积小于左手拉片22与右手拉片23的面积。具体的说即左手拉片22与右手拉片23的边缘下方没有不干胶层15，从而它们内侧的不干胶层15未支撑两者的边缘和容纳盒1壁面之间形成间隙，从而可以方便地使吸烟者通过该间隙方便地打开左右手拉片并开启容纳盒1。

[0024] 本实施例中，对应左手拉片22与右手拉片23的不干胶层15厚度至少为1mm，从而具有一个较为合适的开启左右手拉片的间隙宽度，同时不小于1mm的厚度使得不干胶层15在使用中消耗/压并导致厚度降低至不便于开启的时间延长，即延长了使用寿命。

[0025] 本实施例中，盖面2为透明塑料盖面。透明的塑料膜/片制成的盖面能够被反复撕开和贴覆于烟支容纳盒上表面，当被贴覆时盖面2对取烟口形成封闭，且其透明的质地使得使用者可以方便地观察内部烟支数量和摆放位置等以方便挑选取用。

[0026] 本实施例中，容纳盒1的盒壁厚度为2-3mm，从而面对使用者拉开盖面2时的施力具有一定的强度，从而具有良好的使用。

[0027] 请参考图4，本实施例中，容纳盒1表面设有对应不干胶层15的容纳槽16，不干胶层15在其厚度方向上部分的嵌合于所述容纳槽16内，从而形成局部的嵌合安装方式，不干胶层15即具有与容纳槽16三边的相互粘合(具有更大的粘合力)，避免了打开盖面2时不干胶层15粘附在盖面上而脱离容纳盒1表面的问题。

[0028] 以上实施例只是对本实用新型的优选实施方式进行描述，并非对本实用新型的构思和范围进行限定，在不脱离本实用新型设计构思的前提下，本领域普通人员对本实用新型的技术方案做出的各种变型和改进，均落入到本实用新型的保护范围，本实用新型请求保护的技术内容，已经全部记载在权利要求书中。

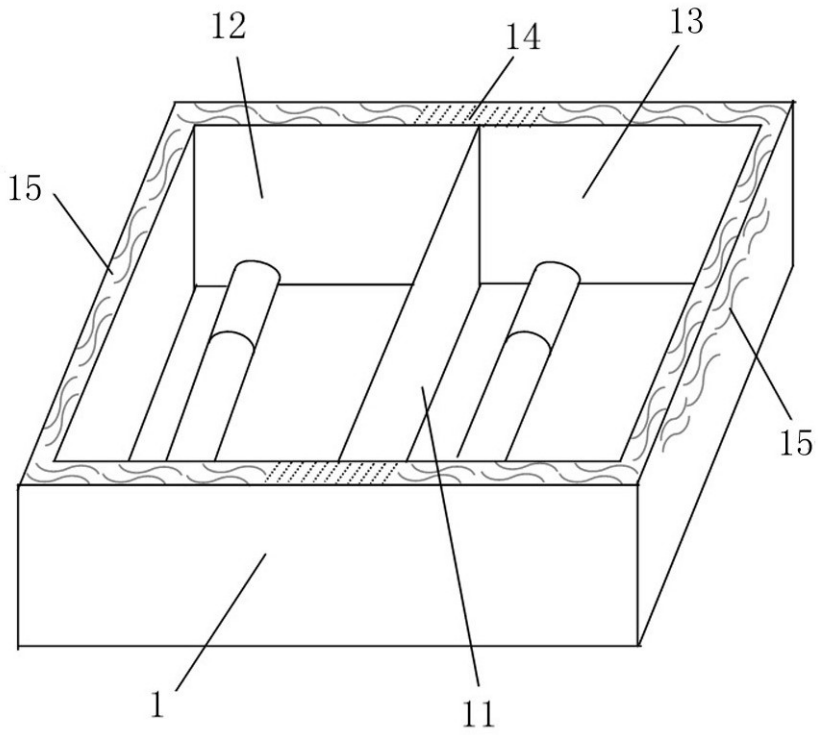


图 1

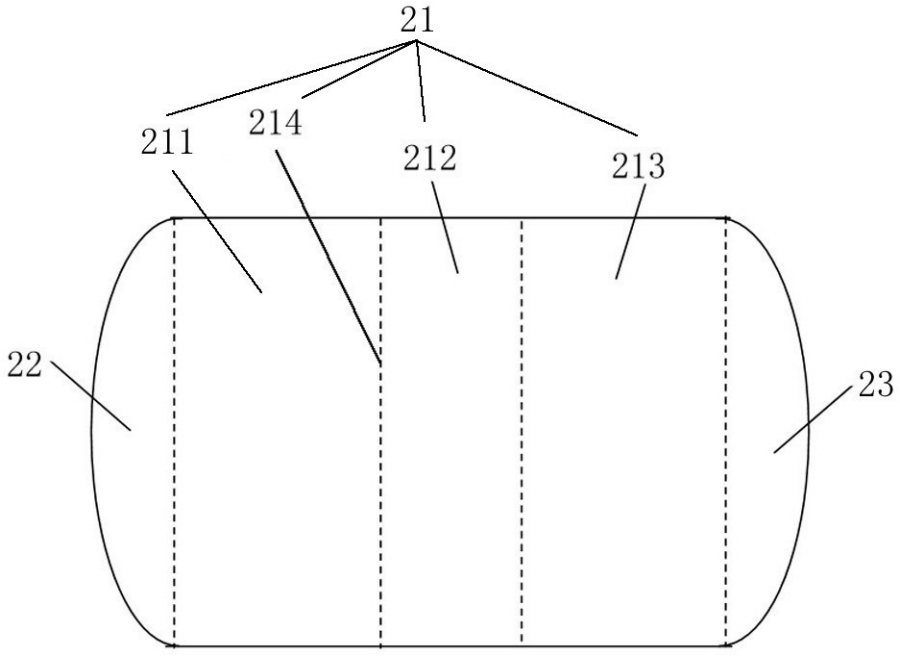


图 2

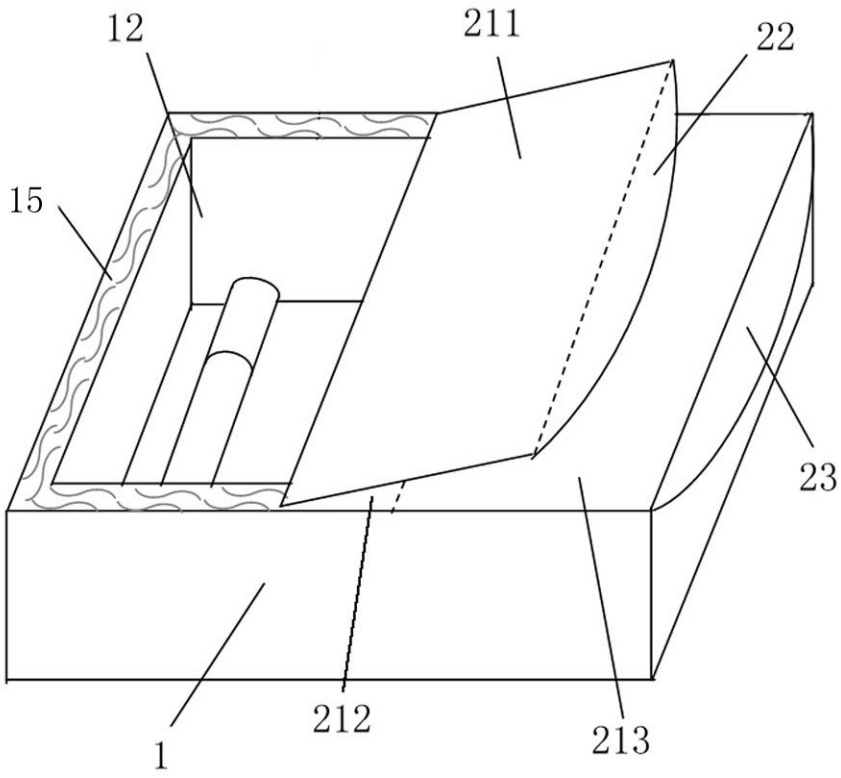


图 3

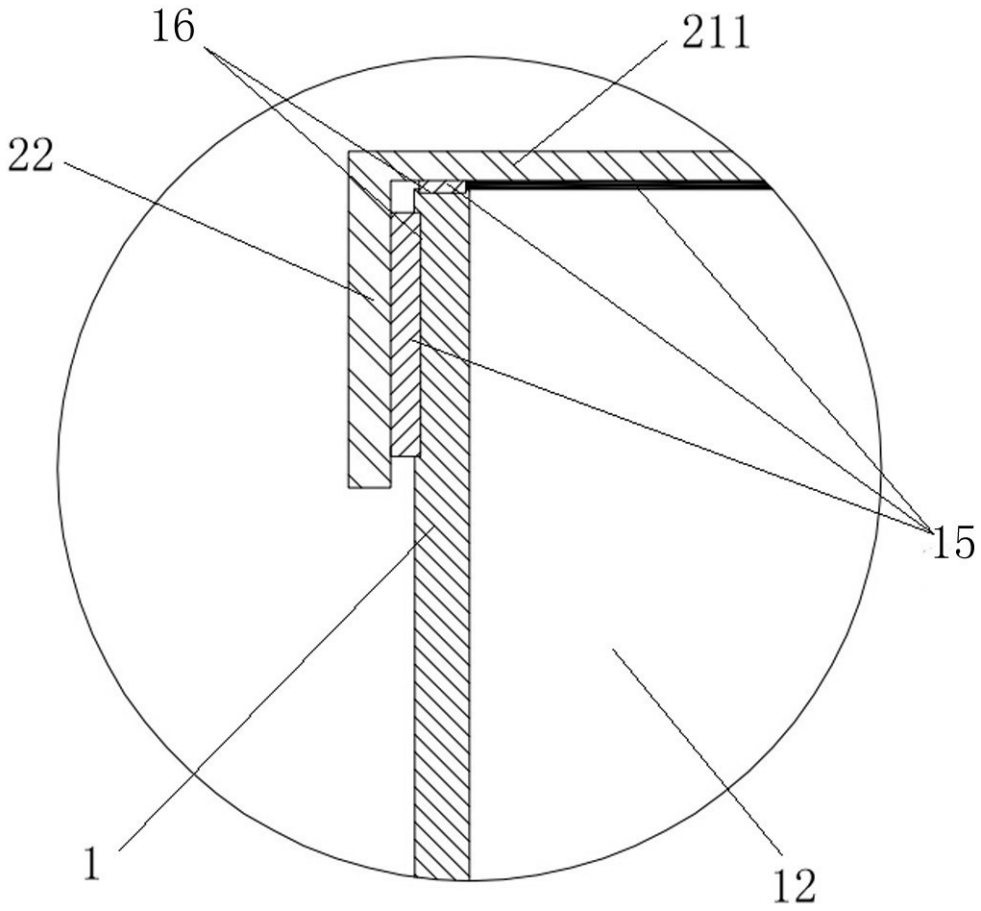


图 4