



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221698089 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 13

(21) 申请号 202323401762.6

(22) 申请日 2023.12.13

(73) 专利权人 四川广泰彩印包装有限公司

地址 618300 四川省德阳市广汉市小汉镇
兴融路4号

(72) 发明人 陈道彬 黄小华

(74) 专利代理机构 成都先导云创知识产权代理
事务所(普通合伙) 51321

专利代理师 徐珍妮

(51) Int. Cl.

B31B 70/64 (2017.01)

B31B 70/04 (2017.01)

B31B 70/74 (2017.01)

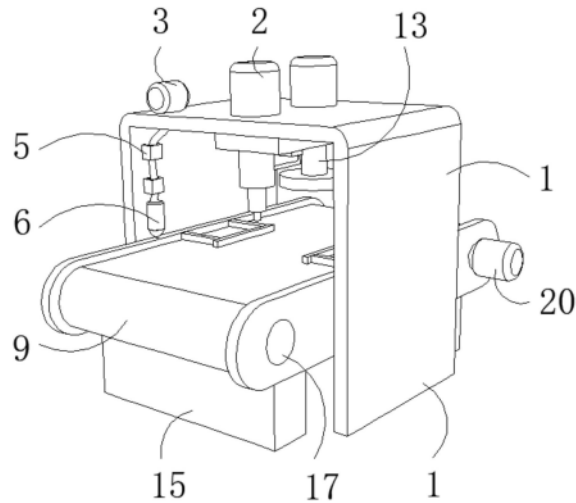
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种食品包装袋生产用封边设备

(57) 摘要

本实用新型属于食品包装袋生产技术领域，具体的说是一种食品包装袋生产用封边设备，包括立板；所述立板的顶部固定安装有气缸，所述气缸的一侧设置有吹气泵，所述吹气泵的底部固定安装有软管，所述软管的一侧固定安装有固定件，所述软管的底部固定安装有吹风器。通过立板的结构设计，便于提供稳定的基础支撑，通过气缸的结构设计，便于控制封边块和压板，通过吹气泵的结构设计，分别提高气流，通过软管的结构设计，便于使气流得以传递，通过固定件的结构设计，便于固定软管，通过吹风器的结构设计，便于对封边位置进行冷却处理，避免受热位置持续融化和避免因热封过度导致塑料袋在密封处发生破裂。



1. 一种食品包装袋生产用封边设备,其特征在于:包括立板(1);所述立板(1)的顶部固定安装有气缸(2),所述气缸(2)的一侧设置有吹气泵(3),所述吹气泵(3)的底部固定安装有软管(4),所述软管(4)的一侧固定安装有固定件(5),所述软管(4)的底部固定安装有吹风机(6),所述立板(1)的底部固定安装有固定块(7),所述固定块(7)底部的一侧固定安装有封边块(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种食品包装袋生产用封边设备,其特征在于:所述立板(1)的底部设置有传送带(9),所述立板(1)的一侧设置有控制面板(10)。

3. 根据权利要求2所述的一种食品包装袋生产用封边设备,其特征在于:所述控制面板(10)的底部固定安装有支杆(11),所述传送带(9)的顶部固定安装有导向杆(12)。

4. 根据权利要求3所述的一种食品包装袋生产用封边设备,其特征在于:所述固定块(7)底部的另一侧固定安装有压板(13),所述传送带(9)的两侧均固定安装有固定板(14)。

5. 根据权利要求2所述的一种食品包装袋生产用封边设备,其特征在于:所述传送带(9)的底部的两侧均固定安装有支撑座(15),所述支撑座(15)的内腔设置有弹簧(16)。

6. 根据权利要求4所述的一种食品包装袋生产用封边设备,其特征在于:所述固定板(14)的一侧固定安装有主动轮(17),所述固定板(14)的另一侧固定安装有从动轮(18)。

7. 根据权利要求6所述的一种食品包装袋生产用封边设备,其特征在于:所述固定块(7)的底部设置有传感器(19),所述主动轮(17)的一侧固定安装有电机(20)。

一种食品包装袋生产用封边设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品包装袋生产技术领域,具体是一种食品包装袋生产用封边设备。

背景技术

[0002] 食品包装袋,是包装设计的一种,生活中为了便于保鲜、储存食品,从而产生了产品包装袋,食品包装袋是指直接与食品接触,用于盛装和保护食品的薄膜容器,在食品包装袋加工之后,为了保证使用的便捷性,需要进行封边、分切等操作,以保证包装袋的一端容易撕拉,另一端处于封口状态。

[0003] 如公开号为CN212797579U的一种食品包装袋生产用封边设备,属于食品包装袋生产技术领域,其包括支撑底座、第一支撑板和第二支撑板,所述第一支撑板和第二支撑板顶部固定连接支撑架,所述支撑架内开设有第一凹槽,所述第一凹槽内壁的侧面固定连接第一电机,所述第一电机的输出轴上固定连接第一螺纹柱。该食品包装袋生产用封边设备,通过控制第一电机工作,带动螺纹柱转动,带动第一螺纹帽左右移动,能够调节第一封边组件与第二封边组件之间的距离,方便根据食品包装袋的封边尺寸进行调节,通过设置滑杆与滑套,能够配合第二螺纹帽左右移动更加稳定,通过设置第二封边组件,能够对食品包装的第一边进行封边处理。

[0004] 但是根据上述专利所提出的工作原理,申请人认为,上述案例虽然可以进行封边操作,缺少封边位置处理系统,避免受热位置持续融化,避免因热封过度导致塑料袋在密封处发生破裂的情况,减少热压粘液的产生,稳定封边形态。

[0005] 因此,针对上述问题提出一种食品包装袋生产用封边设备。

实用新型内容

[0006] 本实用新型要解决的技术问题是:现有技术中存在不能进行封边位置处理的缺点,为此我们提出一种食品包装袋生产用封边设备。

[0007] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种食品包装袋生产用封边设备,包括立板;所述立板的顶部固定安装有气缸,所述气缸的一侧设置有吹气泵,所述吹气泵的底部固定安装有软管,所述软管的一侧固定安装有固定件,所述软管的底部固定安装有吹风器,所述立板的底部固定安装有固定块,所述固定块底部的一侧固定安装有封边块。

[0008] 作为优选,所述立板的底部设置有传送带,所述立板的一侧设置有控制面板。

[0009] 作为优选,所述控制面板的底部固定安装有支杆,所述传送带的顶部固定安装有导向杆。

[0010] 作为优选,所述固定块底部的另一侧固定安装有压板,所述传送带的两侧均固定安装有固定板。

[0011] 作为优选,所述传送带的底部的两侧均固定安装有支撑座,所述支撑座的内腔设置有弹簧。

[0012] 作为优选,所述固定板的一侧固定安装有主动轮,所述固定板的另一侧固定安装有从动轮。

[0013] 作为优选,所述固定块的底部设置有传感器,所述主动轮的一侧固定安装有电机。

[0014] 本实用新型的有益效果是:

[0015] 1.本实用新型通过立板的结构设计,便于提供稳定的基础支撑,通过气缸的结构设计,便于控制封边块和压板,通过吹气泵的结构设计,分别提高气流,通过软管的结构设计,便于使气流得以传递,通过固定件的结构设计,便于固定软管,通过吹风器的结构设计,便于对封边位置进行冷却处理,避免受热位置持续融化和避免因热封过度导致塑料袋在密封处发生破裂,通过固定块的结构设计,便于固定封边块,通过封边块的结构设计,便于通过加热将包装袋的边缘进行封合;

[0016] 2.本实用新型通过控制面板的结构设计,便于调整整个设备的参数,通过导向杆的结构设计,用于引导包装袋在设备中的移动方向,通过压板的结构设计,方便将包装袋的边缘进行封边,通过弹簧的结构设计,用于提供适当的弹性和缓冲效果,通过主动轮的结构设计,用于带动传送带和包装袋的运动,通过传感器的结构设计,用于检测包装袋的位置、温度、气流等参数,通过电机的结构设计,便于驱动主动轮,提供动力以推动传送带。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图。

[0018] 图1为本实用新型的正视立体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的侧视立体结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型的局部结构放大立体图;

[0021] 图4为本实用新型的传送带结构示意图;

[0022] 图5为本实用新型的支撑座结构示意图。

[0023] 图中:1、立板;2、气缸;3、吹气泵;4、软管;5、固定件;6、吹风机;7、固定块;8、封边块;9、传送带;10、控制面板;11、支杆;12、导向杆;13、压板;14、固定板;15、支撑座;16、弹簧;17、主动轮;18、从动轮;19、传感器;20、电机。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 以下结合附图1-5对本申请作进一步详细说明,

[0026] 本申请实施例公开一种食品包装袋生产用封边设备。参照图1和图3,一种食品包装袋生产用封边设备,包括立板1;立板1的顶部固定安装有气缸2,气缸2的一侧设置有吹气泵3,吹气泵3的底部固定安装有软管4,软管4的一侧固定安装有固定件5,软管4的底部固定

安装有吹风机6,立板1的底部固定安装有固定块7,固定块7底部的一侧固定安装有封边块8;

[0027] 通过立板1的结构设计,便于提供稳定的基础支撑,通过气缸2的结构设计,便于控制封边块8和压板13,通过吹气泵3的结构设计,分别提高气流,通过软管4的结构设计,便于使气流得以传递,通过固定件5的结构设计,便于固定软管4,通过吹风机6的结构设计,便于对封边位置进行冷却处理,避免受热位置持续融化和避免因热封过度导致塑料袋在密封处发生破裂,通过固定块7的结构设计,便于固定封边块8,通过封边块8的结构设计,便于通过加热将包装袋的边缘进行封合。

[0028] 参照图2和图4,立板1的底部设置有传送带9,立板1的一侧设置有控制面板10;

[0029] 控制面板10的结构设计,便于调整整个设备的参数。

[0030] 参照图1和图2,控制面板10的底部固定安装有支杆11,传送带9的顶部固定安装有导向杆12;

[0031] 通过导向杆12的结构设计,用于引导包装袋在设备中的移动方向。

[0032] 参照图1和图3,固定块7底部的另一侧固定安装有压板13,传送带9的两侧均固定安装有固定板14;

[0033] 通过压板13的结构设计,方便将包装袋的边缘进行封边。

[0034] 参照图4和图5,传送带9的底部的两侧均固定安装有支撑座15,支撑座15的内腔设置有弹簧16;

[0035] 通过弹簧16的结构设计,用于提供适当的弹性和缓冲效果。

[0036] 参照图1和图4,固定板14的一侧固定安装有主动轮17,固定板14的另一侧固定安装有从动轮18;

[0037] 通过主动轮17的结构设计,用于带动传送带9和包装袋的运动。

[0038] 参照图1和图2,固定块7的底部设置有传感器19,主动轮17的一侧固定安装有电机20;

[0039] 通过传感器19的结构设计,用于检测包装袋的位置、温度、气流等参数,通过电机20的结构设计,便于驱动主动轮17,提供动力以推动传送带9。

[0040] 工作原理:本装置使用时,在开始生产之前,使用者需要调整控制面板10上的相关参数,例如温度、气压等,以确保设备能够正常运行和实现高质量的封边效果,接着,封边块8和压板13用于对包装袋进行压力加固,保证封边的牢固性,通过施加热力或压力,将包装袋的开口封合起来,从而形成完整的包装袋,在生产过程中,吹风机6的结构设计,便于对封边位置进行冷却处理,避免受热位置持续融化和避免因热封过度导致塑料袋在密封处发生破裂,传感器19可以用于检测包装袋的位置、温度、气流等参数,以确保生产过程的控制和监测,最后,包装袋会通过主动轮17和从动轮18的运动,沿着传送带9移动到下一个工作站,准备进行下一步加工。

[0041] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。

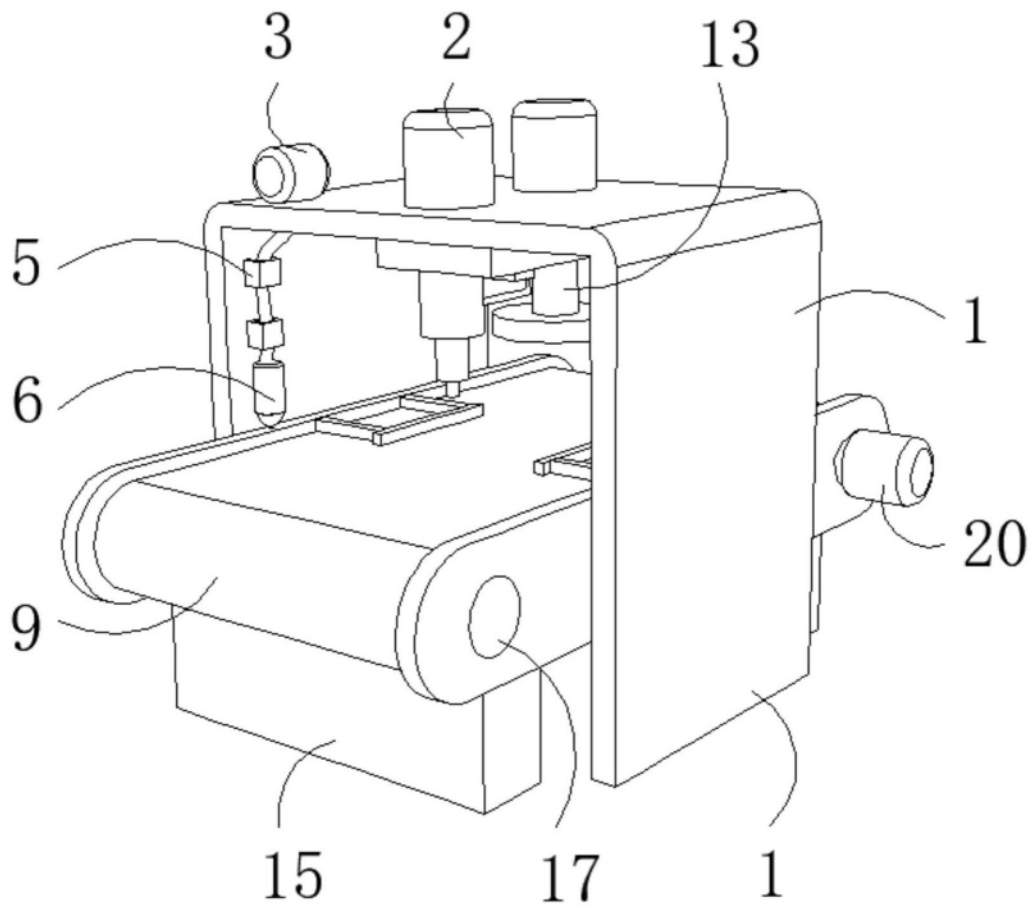


图1

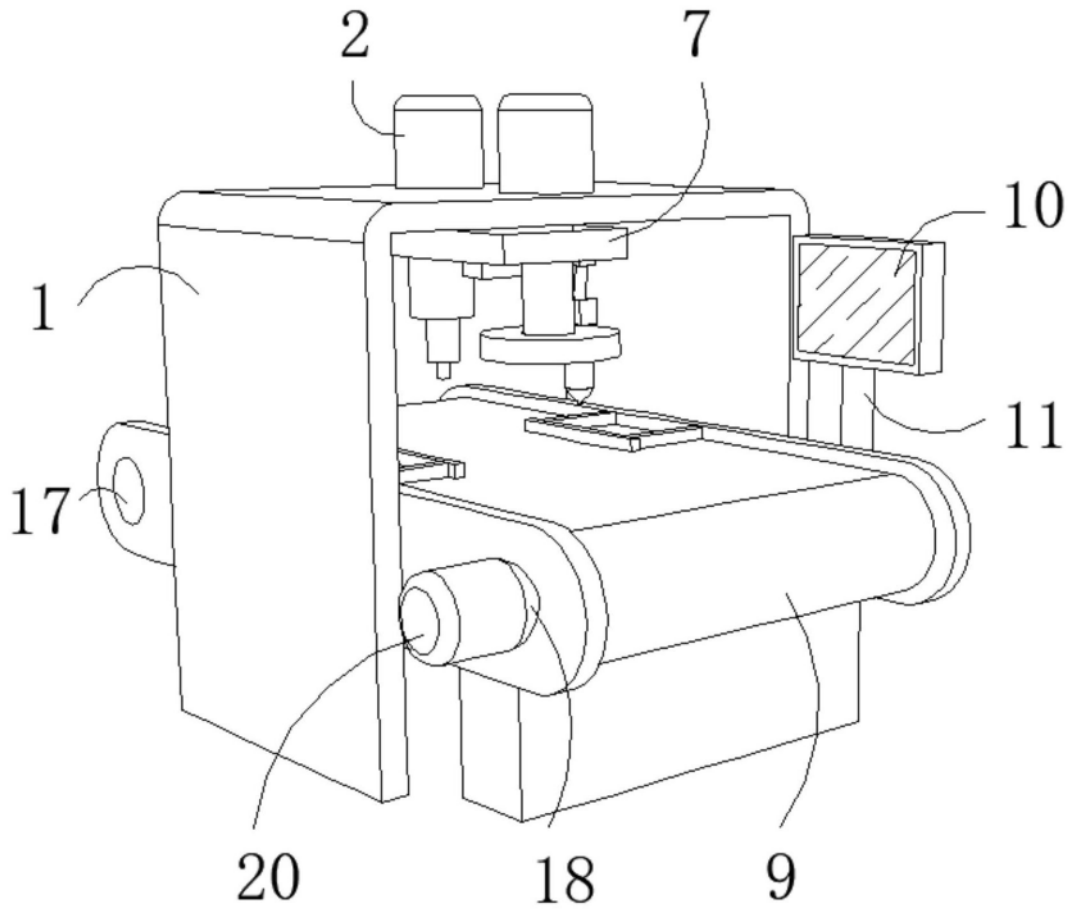


图2

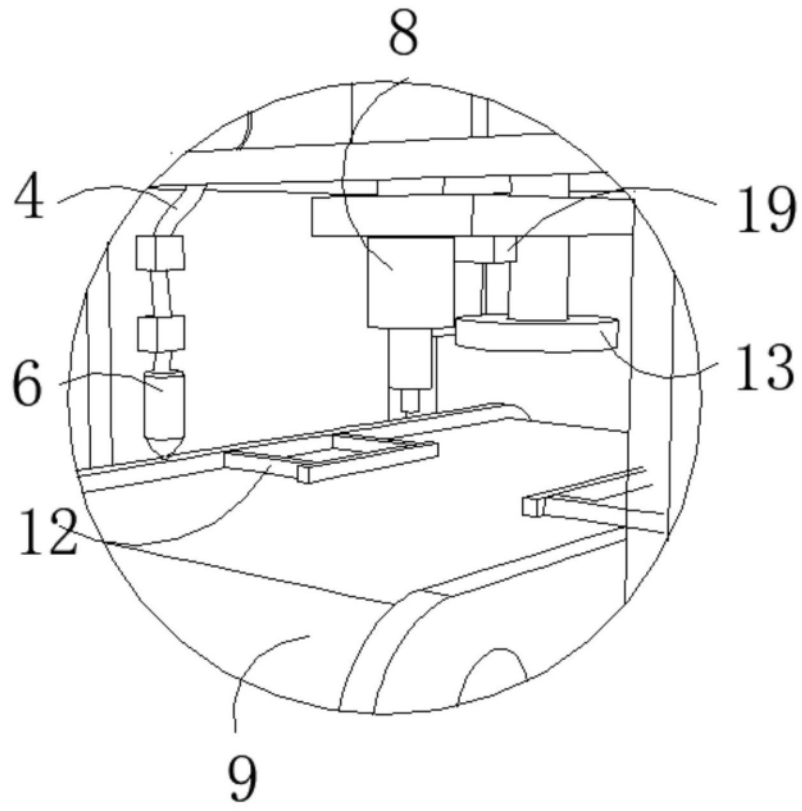


图3

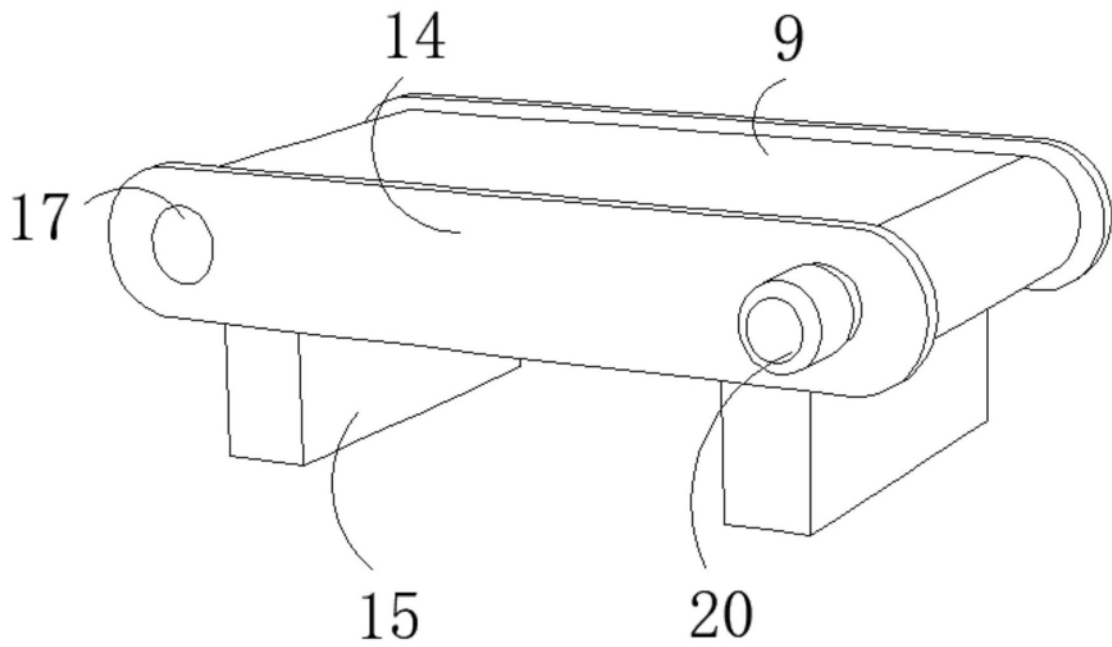


图4

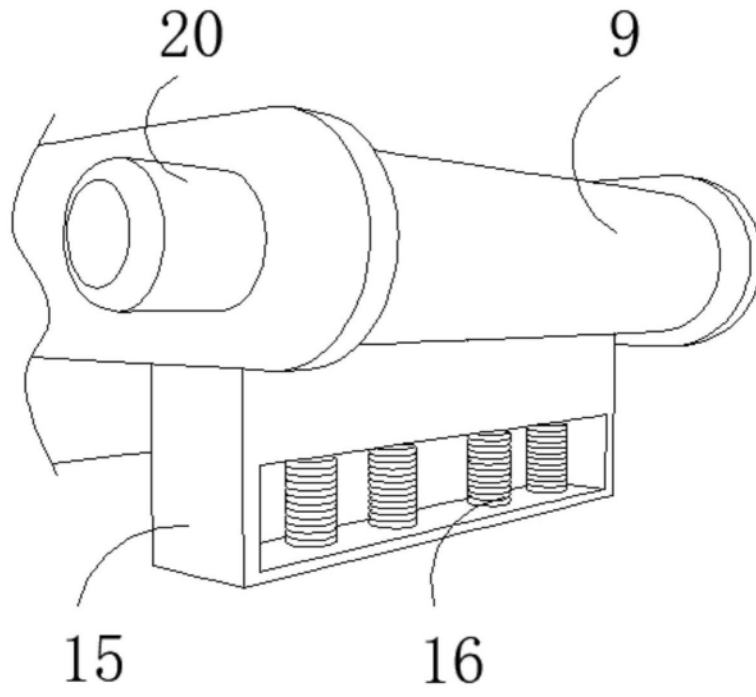


图5