



(21) 申请号 202023223192.2

B01D 53/26 (2006.01)

(22) 申请日 2020.12.28

(73) 专利权人 东莞市杰崙电子科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市凤岗镇金凤凰
工业区金旺路2号C栋六楼厂房

(72) 发明人 张爱平

(74) 专利代理机构 合肥鸿知运知识产权代理事

务所(普通合伙) 34180

代理人 高小改

(51) Int. Cl.

F26B 15/12 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

F26B 21/08 (2006.01)

F26B 23/04 (2006.01)

F26B 25/02 (2006.01)

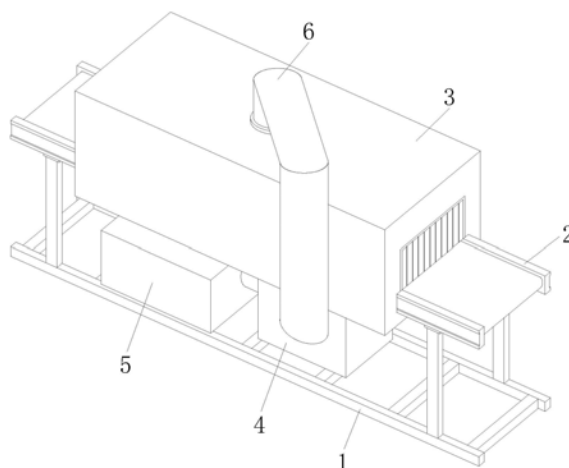
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种金属零配件的烘干装置

(57) 摘要

本实用新型涉及配件烘干技术领域,且公开了一种金属零配件的烘干装置,包括底座、输送机、除湿罩、风机、除湿器、红外加热灯组和排风组件;所述输送机通过支撑腿安装在底座上,所述风机和除湿器安装在底座上;所述除湿罩安装在输送机上,所述红外加热灯组安装在位于输送机上方的除湿罩的内部,所述排风组件安装在除湿罩内侧的顶端。该金属零配件的烘干装置,将零配件均匀铺设在输送机上,利用输送机将零配件传送到除湿罩内,而红外加热灯组释放高温,将输送机上的零配件烘干,而风机运行将除湿罩内的水汽导入除湿器中,经过除湿器将空气中的水汽过滤,并通过排风组件重新导入除湿罩内,实现空气循环,并减少热能的散失。



1. 一种金属零配件的烘干装置,其特征在于:包括底座(1)、输送机(2)、除湿罩(3)、风机(4)、除湿器(5)、红外加热灯组(6)和排风组件(7);

所述输送机(2)通过支撑腿安装在底座(1)上,所述风机(4)和除湿器(5)安装在底座(1)上;

所述除湿罩(3)安装在输送机(2)上,所述红外加热灯组(6)安装在位于输送机(2)上方的除湿罩(3)的内部,所述排风组件(7)安装在除湿罩(3)内侧的顶端;

所述排风组件(7)通过管道与风机(4)的进风端连接,所述风机(4)的排风端通过管道与除湿罩(3)连接,且除湿罩(3)通过管道与除湿器(5)的底部连接。

2. 根据权利要求1所述的一种金属零配件的烘干装置,其特征在于:所述除湿罩(3)的两端均开设有位于输送机(2)上方的料门(8),且料门(8)的顶端安装有橡胶门帘(9)。

3. 根据权利要求1所述的一种金属零配件的烘干装置,其特征在于:所述输送机(2)为网链输送机。

4. 根据权利要求1所述的一种金属零配件的烘干装置,其特征在于:所述除湿罩(3)的顶部安装有顶板(10),所述排风组件(7)由T形风道(71)和多个排风管(72)组成,所述排风管(72)分成两组且与T形风道(71)连通,且排风管(72)的底端开设有多排风口,所述T形风道(71)和排风管(72)安装在顶板(10)上,且T形风道(71)的顶端延伸至顶板(10)的顶部且通过管道与风机(4)的进风端连接。

5. 根据权利要求1所述的一种金属零配件的烘干装置,其特征在于:所述除湿罩(3)的底端安装有底板(11),且底板(11)上镶嵌有出风管(12),且出风管(12)的顶端延伸至底板(11)顶端,所述底板(11)的上安装有排水管(13)。

一种金属零配件的烘干装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及配件烘干技术领域,具体为一种金属零配件的烘干装置。

背景技术

[0002] 金属零配件指用五金制作成的机器零件或部件,以及一些小五金制品,它可以单独用途,也可以做协助用具。例如五金工具、五金零部件、日用五金、建筑五金以及安防用品等。小五金产品大都不是最终消费品。而是作为工业制造的配套产品、半成品以及生产过程所用工具等等。只有一小部分日用五金产品(配件)是人们生活必须的工具类消费品。

[0003] 目前金属零配件在包装之前需要对其进行清洗,将其上的油雾清理干净,并通过烘干过程将配件表面的水分清除,为此我们提出了一种金属零配件的烘干装置。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的上述不足,本实用新型提供了一种金属零配件的烘干装置。

[0005] 本实用新型提供如下技术方案:一种金属零配件的烘干装置,包括底座、输送机、除湿罩、风机、除湿器、红外加热灯组和排风组件;

[0006] 所述输送机通过支撑腿安装在底座上,所述风机和除湿器安装在底座上;

[0007] 所述除湿罩安装在输送机上,所述红外加热灯组安装在位于输送机上方的除湿罩的内部,所述排风组件安装在除湿罩内侧的顶端;

[0008] 所述排风组件通过管道与风机的进风端连接,所述风机的排风端通过管道与除湿罩连接,且除湿罩通过管道与除湿器的底部连接。

[0009] 优选的,所述除湿罩的两端均开设有位于输送机上方的料门,且料门的顶端安装有橡胶门帘。

[0010] 优选的,所述输送机为网链输送机。

[0011] 优选的,所述除湿罩的顶部安装有顶板,所述排风组件由T形风道和多个排风管组成,所述排风管分成两组且与T形风道连通,且排风管的底端开设有多组排风口,所述T形风道和排风管安装在顶板上,且T形风道的顶端延伸至顶板的顶部且通过管道与风机的进风端连接。

[0012] 优选的,所述除湿罩的底端安装有底板,且底板上镶嵌有出风管,且出风管的顶端延伸至底板顶端,所述底板的上安装有排水管。

[0013] 与现有技术对比,本实用新型具备以下有益效果:

[0014] 该金属零配件的烘干装置,将零配件均匀铺设在输送机上,利用输送机将零配件传送到除湿罩内,而红外加热灯组释放高温,将输送机上的零配件烘干,而风机运行将除湿罩内的水汽导入除湿器中,经过除湿器将空气中的水汽过滤,并通过排风组件重新导入除湿罩内,实现空气循环,并减少热能的散失,且干燥的零配件又从输送机上导出,如此烘干过程节能、环保且效率高。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型除湿罩的内部结构示意图。

[0017] 图中：1、底座；2、输送机；3、除湿罩；4、风机；5、除湿器；6、红外加热灯组；7、排风组件；71、T形风道；72、排风管；8、料门；9、橡胶门帘；10、顶板；11、底板；12、出风管；13、出水管。

具体实施方式

[0018] 为了使本公开实施例的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将结合本公开实施例的附图，对本公开实施例的技术方案进行清楚、完整地描述，为了保持本公开实施例的以下说明清楚且简明，本公开省略了已知功能和已知部件的详细说明，以避免不必要地混淆本实用新型的概念。

[0019] 请参阅图1-2，一种金属零配件的烘干装置，包括底座1、输送机2、除湿罩3、风机4、除湿器5、红外加热灯组6和排风组件7；

[0020] 输送机2通过支撑腿安装在底座1上，风机4和除湿器5安装在底座1上，除湿罩3安装在输送机2上，红外加热灯组6安装在位于输送机2上方的除湿罩3的内部，排风组件7安装在除湿罩3内侧的顶端，排风组件7通过管道与风机4的进风端连接，风机4的排风端通过管道与除湿罩3连接，且除湿罩3通过管道与除湿器5的底部连接，将零配件均匀铺设在输送机2上，利用输送机2将零配件传送到除湿罩3内，而红外加热灯组6释放高温，将输送机2上的零配件烘干，而风机4运行将除湿罩3内的水汽导入除湿器5中，经过除湿器5将空气中的水汽过滤，并通过排风组件7重新导入除湿罩3内。

[0021] 除湿罩3的两端均开设有位于输送机2上方的料门8，且料门8的顶端安装有橡胶门帘9，利用橡胶门帘9对料门8隔离，减少热空气排出，且橡胶门帘9可不影响零配件导入，且具有保温的效果。

[0022] 输送机2为网链输送机，如此方便空气流动，使得空气透过输送机2，实现空气流动。

[0023] 除湿罩3的顶部安装有顶板10，排风组件7由T形风道71和多个排风管72组成，排风管72分成两组且与T形风道71连通，且排风管72的底端开设有多个排风口，T形风道71和排风管72安装在顶板10上，且T形风道71的顶端延伸至顶板10的顶部且通过管道与风机4的进风端连接，利用排风组件7对除湿罩3内各处进行通风，使得风力向下吹，将红外加热灯组6释放高温吹向输送机2上零配件，加速零配件烘干过程。

[0024] 除湿罩3的底端安装有底板11，且底板11上镶嵌有出风管12，且出风管12的顶端延伸至底板11顶端，底板11的上安装有排水管13，零配件表面的水汽厚道高温形成水汽，在风机4的运行，将使得出风管12形成负压，将除湿罩3内湿热的空气导入除湿器5中，避免湿热的空气对周边造成影响，且零配件上滴落的水落在底板11上并从排水管13排出。

[0025] 以上实施例仅为本实用新型的示例性实施例，不用于限制本实用新型，本实用新型的保护范围由权利要求书限定。本领域技术人员可以在本实用新型的实质和保护范围内，对本实用新型做出各种修改或等同替换，这种修改或等同替换也应视为落在本实用新型的保护范围内。

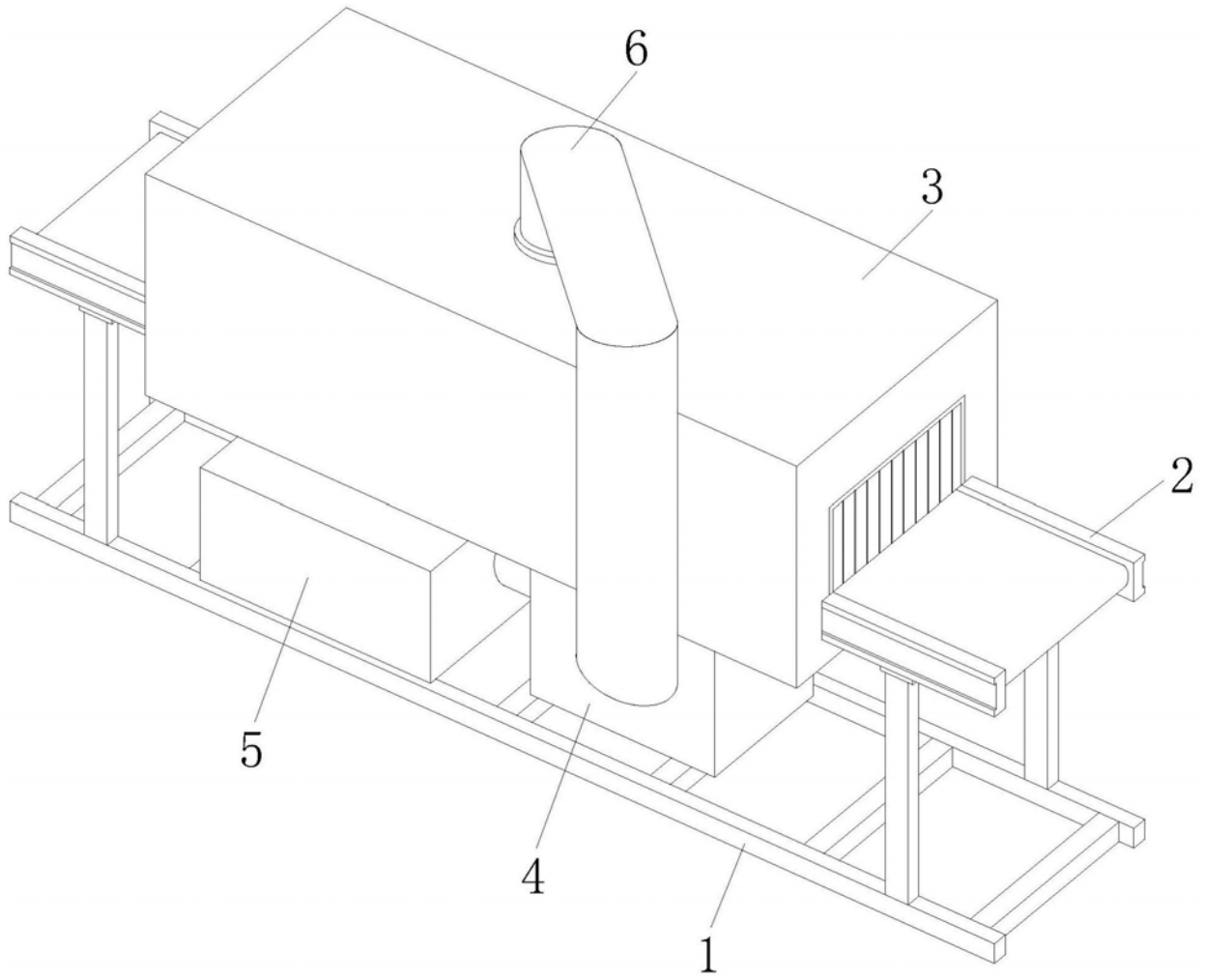


图1

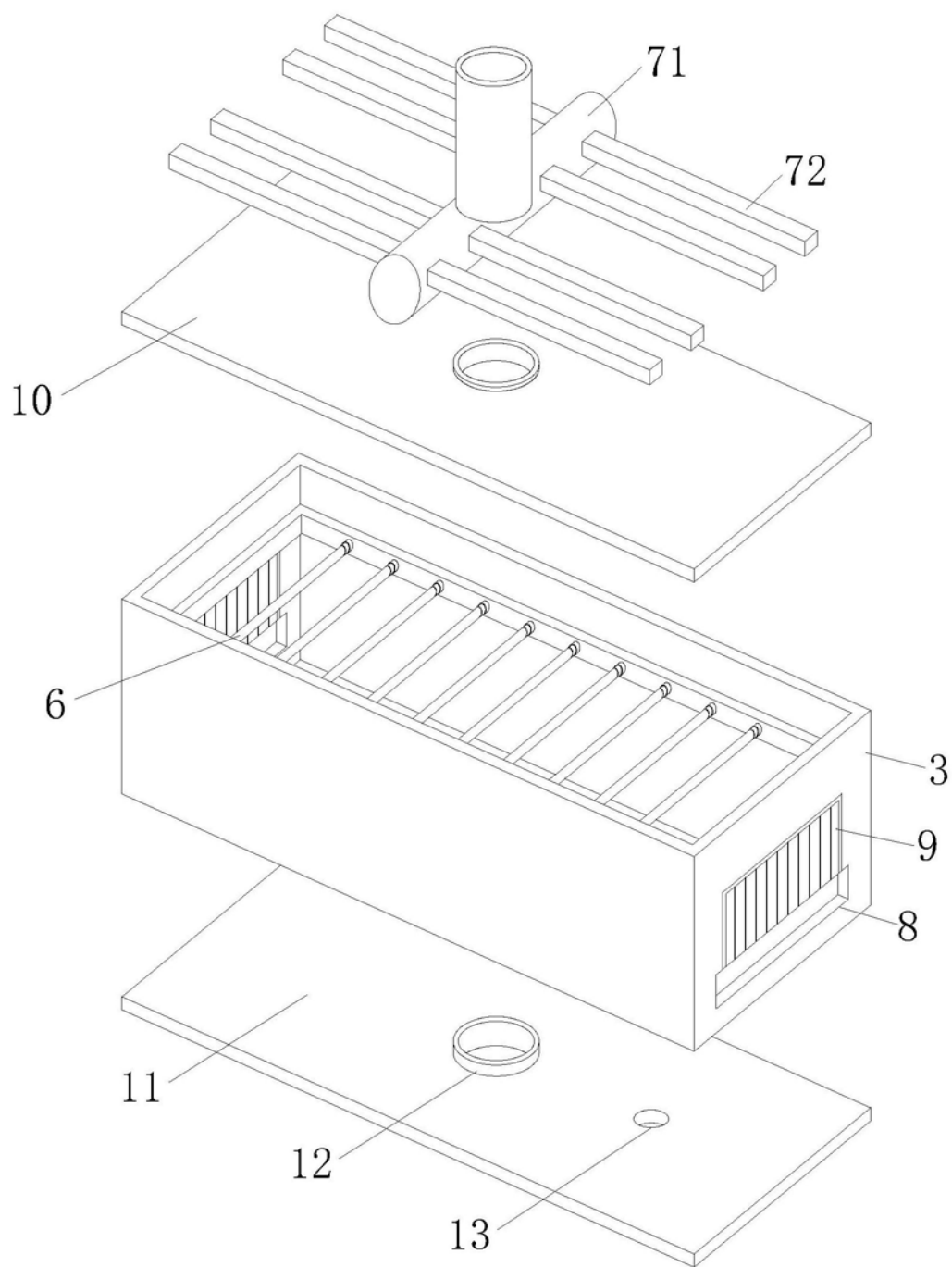


图2