



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 40598

Inż. mgr Władysław Jankowski
Częstochowa, Polska

Kl. 5 b, 33
56 37/26

Sposób wykonywania wrębów w pokładach węgla lub innych minerałów

Patent trwa od dnia 30 stycznia 1957 r.

Obecne narzędzia wrębujące wrębiarek i kombajnów są wykonane i osadzone tak, że w węglu lub innych skałach drążą rowki, a skała pomiędzy rowkami rozpada się częściowo z powodu nacisku bocznego narzędzi działających swoim naciskiem jak kliny. W ten sposób na wyzłobienie wrębu zużywa się bardzo dużo energii, wszystkie narzędzia wrębujące bowiem muszą przezwyciężyć koercję cząstek skały z dwóch stron, wydrapując skałę z calizny i działając naciskiem jak kliny.

Według wynalazku zastępuje się pracę narzędzi przy wrębianiu pokładów nie wygryzaniem rowków, a po wycięciu rowka pierwszym zębem następne zęby, rozmieszczone szeregowo w serię jak zwykle, powinny ścinać — strugać skałę tylko jedną stroną swego ostrza tak, jak nóż strugarski lub tokarski. Zużycie energii będzie wtedy dwukrotnie mniejsze, co pozwala na zmniejszenie wymiarów i mocy wrębiarek; przy tych samych wymiarach i mocy uzyska się efekt wrębywania przeszło dwukrotnie większy, jak również zużycie części maszyn, a prze-

de wszystkim noży, będzie bez porównania mniejsze.

Według wynalazku noże ustawia się w sposób zwykły, jak przedstawiono na rysunku, to znaczy środkowy nóż 1 normalnego typu jest ustawiony w środku linii wrębowej, a następne noże 2, 4, 6 odchylone w kierunku dolnej części wrębu mają krawędzie tnące u dołu ostrza, a noże 3, 5, 7 odchylone w kierunku górnej części wrębu mają krawędzie tnące u góry ostrza i ustawione są szeregowo jak zwykle. Części robocze noży innych, poza środkowym, zamiast symetrycznie z dwóch stron jednakowo zbudowanych ostrzy mają ostrza z dolnej lub z górnej strony części roboczej wykonane tak, aby potrafiły ścinać, strugać minerał, poczynając od środkowego rowka w dół i w górę, zastępując w ten sposób pracę żłobienia pracą strugania. W tym celu dolne noże 2, 4, 6 i górne noże 3, 5, 7 są specjalnie zaostrzone i zahartowane, albo zaopatrzone we wkładki z węglików spiekanych, jednak umieszczonych nie na końcu noża, jak w nożu środkowym, a na dolnym lub

na górnym brzegu ostrza noży, jak pokazano na rysunku. Praktyka pokaże, czy pierwszy nóż środkowy nie powinien być większy i więcej wysunięty do przodu lub posiadać ostrze prostokątne, żłobiące, typu przecinaka.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wykonywania wrębów w pokładach węgla lub innych minerałów, znamieny tym, że stosuje się takie rozmieszczenie narzędzi wrębowych, aby nóż środkowy (1) wycinał rowek w pokładzie, a noże

dolne (2, 4, 6) i górne (3, 5, 7) ścinały strużkę minerału z boku wyżłobienia środkowego i następujących po sobie.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że stosuje się znany nóż środkowy (1) stosowany zwykle we wrębiarkach oraz układ dolnych noży (2, 4, 6), zaopatrzonych w krawędzie skrawające na dolnej części ostrza, a układ górnych noży (3, 5, 7), zaopatrzonych w krawędzie skrawające na górnej części ostrza.

Inż. mgr Władysław Jankowski

