



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106861867 A

(43)申请公布日 2017.06.20

(21)申请号 201510916011.9

(22)申请日 2015.12.10

(71)申请人 上海电信工程有限公司

地址 200011 上海市黄浦区车站支路150号

(72)发明人 应浩 周德 沈寅杰

(74)专利代理机构 上海骁象知识产权代理有限公司 31315

代理人 赵俊寅

(51)Int.Cl.

B02C 21/00(2006.01)

F26B 3/08(2006.01)

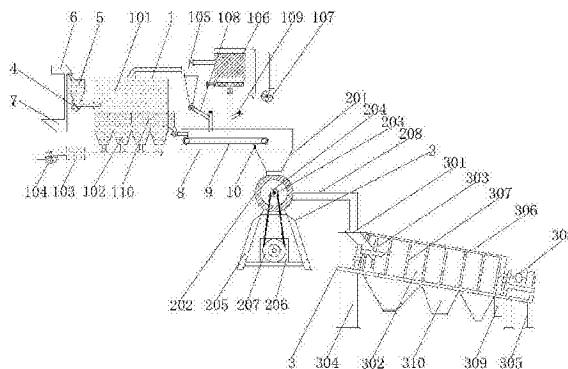
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种光缆粘结剂制备设备

(57)摘要

本发明公开了一种光缆粘结剂制备设备,包括干燥装置、粉碎装置和过筛装置,所述干燥装置包括流化床干燥机,流化床干燥机通过送料机与其一侧设置的料仓连通,料仓通过上料机与其下侧设置的湿物料仓连通,流化床干燥机的底部通过加多个进热管与其下侧设置的加热器固定相连,加热器通过连接管与其一侧设置的鼓风机固定相连,流化床干燥机远离料仓的一侧面通过连接管与流化床干燥机一侧设置的管道连通。该光缆粘结剂制备设备,具有一体化加工的功能,工作效率高,对粘结剂原料进行干燥、粉碎、过筛效果好,使用该光缆粘结剂制备设备制备出来的成品原料生产出来的粘结剂无异味,并且营养成分高、粘结能力和吸水性能强。



1. 一种光缆粘结剂制备设备,包括干燥装置(1)、粉碎装置(2)和过筛装置(3),其特征在于:所述干燥装置(1)包括流化床干燥机(101),所述流化床干燥机(101)通过送料机(4)与其一侧设有的料仓(5)连通,所述料仓(5)通过上料机(6)与其下侧设有的湿物料仓(7)连通,所述流化床干燥机(101)的底部通过加多个进热管(102)与其下侧设有的加热器(103)固定相连,所述加热器(103)通过连接管与其一侧设有的鼓风机(104)固定相连,所述流化床干燥机(101)远离料仓(5)的一侧面通过连接管与流化床干燥机(101)一侧设有的管道(8)连通,所述管道(8)的内部通过两个定滑轮设置有传送带(9),并且管道(8)的一端与设置在其下方的粉碎装置(2)上的进料斗(201)固定相连,所述进料斗(201)的底部与粉碎装置(2)中部设有的粉碎箱(202)连通,所述粉碎箱(202)内粉碎轴(203)一端上的从动轮(204)通过皮带与粉碎箱(202)底部支撑架(205)内驱动电机(206)上设有的传动轮(207)传动相连,所述粉碎箱(202)通过出料管(208)与粉碎装置(2)一侧设有的过筛装置(3)上的进料管(301)固定相连,所述进料管(301)与过筛装置(3)的过筛箱(302)内设有的挡料板(303)固定相连,所述过筛箱(302)的两侧分别固定连接有第一支撑腿(304)和第二支撑腿(305),所述过筛箱(302)的上表面设有密封罩(306),所述过筛箱(302)的内部设有过筛筒(307),并且过筛筒(307)通过转轴与过筛箱(302)远离进料管(301)一侧面的驱动装置(308)传动相连,所述过筛箱(302)的底部设有粗料出料口(309)和多个筛下物出料口(310)。

2. 根据权利要求1所述的一种光缆粘结剂制备设备,其特征在于:所述流化床干燥机(101)的上表面通过连接管与其一侧设有的旋风分离器(105)连通,所述旋风分离器(105)通过连接管与其一侧设有袋式除尘器(106)连通,所述袋式除尘器(106)通过连接管与其一侧设有的系统引风机(107)连通,并且旋风分离器(105)和袋式除尘器(106)的底部均通过输送管(108)与其下侧的管道(8)固定相连,并且每个输送管(108)的一侧面均设置有分叉管(109)。

3. 根据权利要求1所述的一种光缆粘结剂制备设备,其特征在于:所述流化床干燥机(101)的内部设有干燥隔离带(110)。

4. 根据权利要求1所述的一种光缆粘结剂制备设备,其特征在于:所述进热管(102)的数量最少为四个,并且进热管(102)等距离排列在流化床干燥机(101)的底部。

5. 根据权利要求1所述的一种光缆粘结剂制备设备,其特征在于:所述管道(8)的内壁且位于传送带(9)的与进料斗(201)接近的一端处设有限位挡板(10)。

一种光缆粘结剂制备设备

技术领域

[0001] 本发明涉及粘结剂制备技术领域,具体为一种光缆粘结剂制备设备。

背景技术

[0002] 粘结剂是磨料和基体之间粘结强度的保证。随着化工工业的发展,各种新型粘结剂进入了涂附磨具领域,提高了涂附磨具的性能,促进了涂附磨具工业的发展。粘结剂除了胶料外,还包括溶剂、固化剂、增韧剂、防腐剂、着色剂、消泡剂等辅助成分。粘结剂除了最常用的动物胶外,还包括合成树脂、橡胶和油漆。

[0003] 在制造粘结剂时,需要使用已经制备好的粘结剂原料成品,粘结剂原料成品质量的好坏直接影响粘结剂成品的质量,目前,在对粘结剂制备时,需要对制备粘结剂原料进行干燥、粉碎、过筛,而市场上用于粘结剂制备的一般设备,不具有一体化加工的功能,工作效率低下,对粘结剂原料进行干燥、粉碎、过筛效果差,会导致使用其光缆粘结剂制备设备制备出来的成品原料生产出来的粘结剂会有异味,并且营养成分低、粘结能力和吸水性能弱。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种光缆粘结剂制备设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种光缆粘结剂制备设备,包括干燥装置、粉碎装置和过筛装置,所述干燥装置包括流化床干燥机,所述流化床干燥机通过送料机构与其一侧设有的料仓连通,所述料仓通过上料机与其下侧设有的湿物料仓连通,所述流化床干燥机的底部通过加多个进热管与其下侧设有的加热器固定相连,所述加热器通过连接管与其一侧设有的鼓风机固定相连,所述流化床干燥机远离料仓的一侧面通过连接管与流化床干燥机一侧设有的管道连通,所述管道的内部通过两个定滑轮设置有传送带,并且管道的一端与设置在其下方的粉碎装置上的进料斗固定相连,所述进料斗的底部与粉碎装置中部设有的粉碎箱连通,所述粉碎箱内粉碎轴一端上的从动轮通过皮带与粉碎箱底部支撑架内驱动电机上设有的传动轮传动相连,所述粉碎箱通过出料管与粉碎装置一侧设有的过筛装置上的进料管固定相连,所述进料管与过筛装置的过筛箱内设有的挡料板固定相连,所述过筛箱的两侧分别固定连接有第一支撑腿和第二支撑腿,所述过筛箱的上表面设有密封罩,所述过筛箱的内部设有过筛筒,并且过筛筒通过转轴与过筛箱远离进料管一侧面的驱动装置传动相连,所述过筛箱的底部设有粗料出料口和多个筛下物出料口。

[0006] 优选的,所述流化床干燥机的上表面通过连接管与其一侧设有的旋风分离器连通,所述旋风分离器通过连接管与其一侧设有袋式除尘器连通,所述袋式除尘器通过连接管与其一侧设有的系统引风机连通,并且旋风分离器和袋式除尘器的底部均通过输送管与其下侧的管道固定相连,并且每个输送管的一侧面均设置有分叉管。

[0007] 优选的,所述流化床干燥机的内部设有干燥隔离带。

[0008] 优选的,所述进热管的数量最少为四个,并且进热管等距离排列在流化床干燥机的底部。

[0009] 优选的,所述管道的内壁且位于传送带的与进料斗接近的一端处设有限位挡板。

[0010] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:该光缆粘结剂制备设备,通过干燥装置、粉碎装置和过筛装置之间的紧密配合,使其具有一体化加工的功能,工作效率高,对粘结剂原料进行干燥、粉碎、过筛效果好,使用该光缆粘结剂制备设备制备出来的成品原料生产出来的粘结剂无异味,并且营养成分高、粘结能力和吸水性能强。

附图说明

[0011] 图 1 为本发明结构示意图。

[0012] 图中:1 干燥装置、101 流化床干燥机、102 进热管、103 加热器、104 鼓风机、105 旋风分离器、106 袋式除尘器、107 系统引风机、108 输送管、109 分叉管、110 干燥隔离带、2 粉碎装置、201 进料斗、202 粉碎箱、203 粉碎轴、204 从动轮、205 支撑架、206 驱动电机、207 传动轮、208 出料管、3 过筛装置、301 进料管、302 过筛箱、303 挡料板、304 第一支撑腿、305 第二支撑腿、306 密封罩、307 过筛筒、308 驱动装置、309 粗料出料口、310 筛下物出料口、4 送料机、5 料仓、6 上料机、7 湿物料仓、8 管道、9 传送带、10 限位挡板。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0014] 请参阅图 1,本发明提供一种技术方案:一种光缆粘结剂制备设备,包括干燥装置 1、粉碎装置 2 和过筛装置 3,干燥装置 1 包括流化床干燥机 101,流化床干燥机 101 通过送料机 4 与其一侧设置的料仓 5 连通,料仓 5 通过上料机 6 与其下侧设置的湿物料仓 7 连通,流化床干燥机 101 的内部设有干燥隔离带 110,流化床干燥机 101 的底部通过加多个进热管 102 与其下侧设置的加热器 103 固定相连,进热管 102 的数量最少为四个,并且进热管 102 等距离排列在流化床干燥机 101 的底部,加热器 103 通过连接管与其一侧设置的鼓风机 104 固定相连,流化床干燥机 101 远离料仓 5 的一侧面通过连接管与流化床干燥机 101 一侧设置的管道 8 连通,流化床干燥机 101 的上表面通过连接管与其一侧设置的旋风分离器 105 连通,旋风分离器 105 通过连接管与其一侧设有袋式除尘器 106 连通,袋式除尘器 106 通过连接管与其一侧设置的系统引风机 107 连通,并且旋风分离器 105 和袋式除尘器 106 的底部均通过输送管 108 与其下侧的管道 8 固定相连,并且每个输送管 108 的一侧面均设置有分叉管 109,管道 8 的内部通过两个定滑轮设置有传送带 9,管道 8 的内壁且位于传送带 9 的与进料斗 201 接近的一端处设有限位挡板 10,并且管道 8 的一端与设置在其下方的粉碎装置 2 上的进料斗 201 固定相连,进料斗 201 的底部与粉碎装置 2 中部设置的粉碎箱 202 连通,粉碎箱 202 内粉碎轴 203 一端上的从动轮 204 通过皮带与粉碎箱 202 底部支撑架 205 内驱动电机 206 上设置的传动轮 207 传动相连,粉碎箱 202 通过出料管 208 与粉碎装置 2 一侧设置的过筛装置 3 上的进料管 301 固定相连,进料管 301 与过筛装置 3 的过筛箱 302 内设

有的挡料板 303 固定相连,过筛箱 302 的两侧分别固定连接有第一支撑腿 304 和第二支撑腿 305,过筛箱 302 的上表面设有密封罩 306,过筛箱 302 的内部设有过筛筒 307,并且过筛筒 307 通过转轴与过筛箱 302 远离进料管 301 一侧面的驱动装置 308 传动相连,过筛箱 302 的底部设有粗料出料口 309 和多个筛下物出料口 310,该光缆粘结剂制备设备,通过干燥装置 1、粉碎装置 2 和过筛装置 3 之间的紧密配合,使其具有一体化加工的功能,工作效率高,对粘结剂原料进行干燥、粉碎、过筛效果好,使用该光缆粘结剂制备设备制备出来的成品原料生产出来的粘结剂无异味,并且营养成分高、粘结能力和吸水性能强。

[0015] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

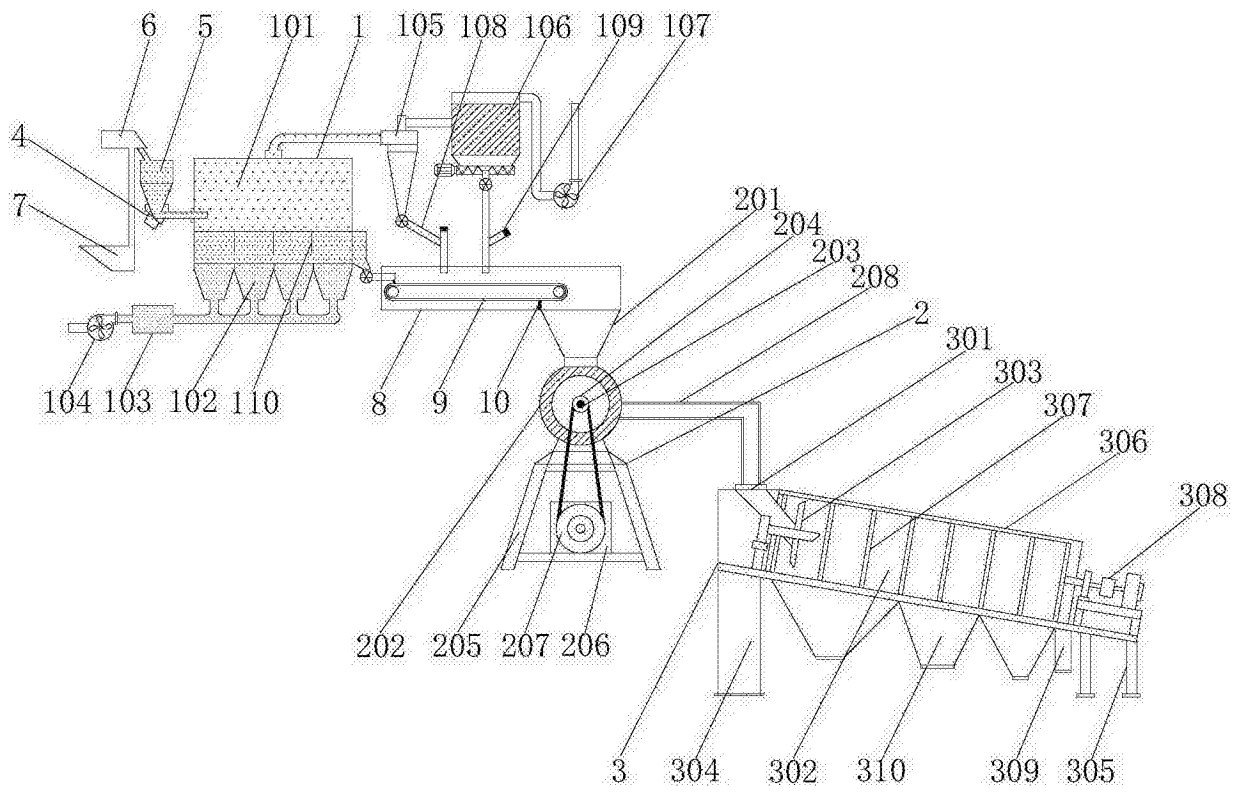


图 1