



Nr 897.001

Internat. Klassif: **B65D / B67B**Ter inzage
gelegd op:**33 -12- 1983**

De Minister van Economische Zaken,

*Gezien de octrooiwet van 24 mei 1854;**Gezien het Unieverdrag tot bescherming van de nijverheidseigendom;**Gezien het proces-verbaal op 9 juni 19 83 te 11 uur 00**bij de Dienst voor de Nijverheidseigendom opgemaakt;***BESLUIT :**

Artikel 1. - Er wordt aan : THE CONTINENTAL GROUP INCORPORATED
Stamford (Verenigde Staten van Amerika)

vert. door Dhr. B.H.J. Schumann, woonplaats kiezen bij
Octrooibureau Arnold & Siedsma N.V., 194, De Broqueville-
laan, 1200 Brussel

een uitvindingsoctrooi verleend voor: Penvormige kunststofafsluiting voor
dranken bevattende houders,

dewelke zij verklaart het voorwerp uitgemaakt te hebben
van een octrooiaanvraag ingediend in de Verenigde Staten
van Amerika op 1 juli 1982 onder nr. 394.231 op naam
van W. McIntosh Heyn waarvan zij de rechtverkrijgende is.

Artikel 2. - Dit octrooi wordt hem verleend zonder vooronderzoek, op zijn eigen verantwoor-
ding, zonder waarborg hetzij voor de wezenlijkheid, de nieuwheid of de verdiensten der uitvin-
ding, hetzij voor de nauwkeurigheid der beschrijving, en onverminderd de rechten van derden.

Bij dit besluit moet het dubbel gevoegd blijven van de beschrijving en van de tekeningen
der uitvinding, door de belanghebbende getekend, en tot staving van zijn octrooiaanvraag
ingediend.

Brussel, de 9 december 1983
BIJ SPECIALE MACHTIGING:

De Directeur

L. WUYTS

BESCHRIJVING

ingediend tot het bekomen van een
u i t v i n d i n g s o c t r o o i

op naam van

The Continental Group Incorporated
te Stamford, Verenigde Staten van
Amerika

voor

Penvormige kunststofafsluiting voor
dranken bevattende houders

Gebaseerd op een recht van voorrang dat
berust op de overeenkomstige aanvraag om
octrooi ingediend op 1 juli 1982 in de
Verenigde Staten van Amerika onder
nummer 394,231.

-1-

Korte aanduiding: Penvormige kunststofafsluiting voor
dranken bevattende houders.

De uitvinding heeft in hoofdzaak betrekking op
dranken bevattende houders en in het bijzonder op kunststof-
afsluitingen daarvoor. Er zijn verschillende afsluitingen
voor dranken bevattende houders bekend, waarvan vele door
5 snijlijnen begrensde eindpanelen of op een kant staande
organen bevatten, die aan het houderlichaam zijn bevestigd.
De kunststofafsluitingen bestaan uit door wrijving vastge-
houden pennen of vergrendelingsorganen tussen de kunststof-
afsluiting en het metalen houdergedeelte of ook is de kunst-
10 stof zodanig met de houder verbonden, dat het kunststofdeel
kan worden afgescheurd om de houder te openen.

De uitvinding heeft tot doel de vervaardiging
van een metalen of kunststofafsluiting te vergemakkelijken,
die gemakkelijk kan worden geopend en die niet in verband
15 staat met de gebruikelijke bevestiging van het einddeel aan
het houderlichaam.

In het bijzonder heeft de uitvinding tot doel in
het eindpaneel een eindloos omtrekskanaal en een uitlaat-

opening aan te brengen, waaroverheen een kunststofplaatje is gelegd, dat een daarmee één geheel vormende kraalrand vertoont, die het kanaal passend opvult, dat stevig om de kraalrand wordt gekrompen ter verkrijging van een afdichting, 5 waarbij een snijrand langs de vrije rand van het kanaal is aangebracht om de kraalrand door te snijden wanneer het afsluitdeel wordt opgelicht.

Een verder doel is een nieuwe vergrendeling tussen het kanaal en de kraalrand aan te geven, waarbij de 10 scherpe rand van het kanaal in de kraalrand is ingebed om contact met de inhoud van het blik te voorkomen en waarbij bij het openscheuren de kraalrand als een beschermende lip om de rand van de uitlaatopening achterblijft om verwonding van de gebruiker te voorkomen.

15 De uitvinding maakt gebruik van de toepassing van het kanaal en de verstevigingsstructuur om kromtrekken van het paneel tengevolge van druk door de inhoud van het blik en dus losraken van de afdichting tussen de kraalrand en het kanaal te voorkomen.

20 Een verder doel is een nieuwe, dunne, broze tussenverbinding aan te geven tussen het afdichtpaneel en de kraalrand, die tussen de tegenover elkaar gelegen randen van het kanaal is geklemd, dat om de kraalrand ter afdichting is opgekrompen.

25 Bovengenoemde en verdere doelstellingen en voordelen van de uitvinding zullen blijken uit de navolgende beschrijving aan de hand van de tekeningen, waarin

fig. 1 een bovenaanzicht van een houder volgens de uitvinding,

30 fig. 2 een gedeeltelijk perspectivisch aanzicht van de afsluiting in gedeeltelijk geopende stand,

fig. 3 op grotere schaal een doorsnede over de lijn 3-3 in fig. 1,

fig. 4 op grotere schaal een doorsnede van de afsluiting en het einddeel van het blik gereed voor samen-voeging,

fig. 5 de opengescheurde afsluiting,

5 de fig. 6 en 7 de kraalrandstructuur, die het openen vergemakkelijkt,
fig. 6 betreft de delen in de gesloten stand en fig. 7 de opengescheurde afdichting,

de fig. 8 en 9 de afsluiting met een kraalrand
10 van nagenoeg trapeziumvormige doorsnede in de stand, waarin deze in het kanaal ingekrompen wordt en fig. 9 de van het eindpaneel weggescheurde afdichting vertonen.

De fig. 1-5 tonen een metalen houder 2 bestaande uit een lichaam 3 en een einddeel 5, dat bij 6 op gebruike-
15 lijke wijze aan het lichaam dubbel is vastgelast.

Het einddeel heeft een middenpaneel 7 voorzien van een uitlaatopening 8. De marge van de opening 8 heeft een eindloos, ingedrukt kanaal 10. Het kanaal 10 steekt vanaf de achterzijde 12 van het paneel naar binnen in de houder
20 en heeft een nagenoeg cilindrische doorsnede, terwijl het naar boven toe open is ter vorming van een spleet 14 voor het invoeren van een eindloze kraalrand 15 van een kunststof-afsluiting 16.

De kraalrand 15 wordt gevormd aan de onderste
25 rand van een dun plaatje 18. In deze uitvoering heeft de kraalrand een cilindrische dwarsdoorsnede. De bovenrand van het plaatje 18 vormt één geheel met een vlak deel 20 van de afsluiting 16. Het deel 20 ligt over de opening 8 heen in de sluitstand (fig. 3). Het kanaal wordt tegen het plaatje 18
30 gekrompen door de binnenwand 23 van het kanaal naar de buitenwand 24 te drukken om de spleet te sluiten en de scherpe hoek 25 in het plaatje 18 te schuiven en de onbedekte rand 26 in de kunststof van het plaatje te dringen. Op deze wijze neemt de scherpe hoek 25 een optimale stand in om het
35 plaatje door te snijden, wanneer de greep of trekclip 28 van

het deel 8 van de afsluiting, die gewoonlijk op het lichaam is gelegd zoals in fig. 1 is aangegeven, wordt opgelicht en weggetrokken om de afsluiting te openen zoals in fig. 2 is weergegeven.

5 Het deel van het lichaam vormt één geheel met een verbindingsstrip 30, die bijvoorbeeld met een niet 32 aan het eindpaneel is bevestigd, zodat de afsluiting niet verwijderd kan worden.

10 Een van de kenmerken van de uitvinding bestaat daarin, dat bij het aanbrengen van het kanaal of lus binnen de omtrek van de opening het nabij gelegen gebied van het eindpaneel zodanig wordt verstevigd, dat bij het vullen van de houder met onder druk staande vloeistof het eindpaneel niet bol gaat staan of op andere wijze zal uitwijken, waar-
15 door vervorming van het metaal en eventuele lekkage wordt voorkomen. Ook bij het oplichten van de afsluiting om de houder te openen vergemakkelijkt de versteviging het doorsnijden van de kunststofafsluiting, die kan bestaan uit polyethyleen, polypropyleen of een ander bekende kunststof.

20 Fig. 1 toont een kenmerk van de uitvinding in een opstelling, waarin de voor het openen uit te oefenen trekkrachten zijn geconcentreerd in het aanrakingspunt 35 (fig. 1) in de verbinding tussen het plaatje 18 en de trek-
lip 28 aan de boogvormige voorrand 36 van de snijhoek 25
25 van het kanaal. Vanaf het begin verloopt de doorsnijding gemakkelijk verder langs de zijkan-ten 37, 38 van het drop-
vormige kanaal langs de omtrek van de opening.

 De fig. 6 en 7 tonen een verdere uitvoeringsvorm, waarbij delen overeenkomend met die in de voorgaande uit-
30 voering met dezelfde verwijzingscijfers zijn aangeduid. Het voornaamste verschil is, dat de kraalrand 50 langs de gehele buitenomtrek een gleuf 52 vertoont om de kraalrand nabij zijn verbinding met het plaatje 18 te verzwakken. Bij het openen van de afsluiting kan daardoor de koordachtige kraalrand ge-
35 makkelijk worden losgetrokken.

In de uitvoeringsvorm volgens de fig. 8 en 9 wordt de kraalrand 100 uitgevoerd met een nagenoeg trapeziumvormige dwarsdoorsnede met platte oppervlakken 102, 103, 104 en 105, die ruimtesectoren begrenzen tegenover naast elkaar
5 gelegen cilindrische wandsecties van het kanaal, waardoor de kunststof kan uitstulpen en het kanaal een vastere lus kan worden, terwijl de snijhoek 25 omlaag gericht kan worden en het plaatje 18 dunner en strakker gespannen kan zijn.

Verdere varianten van de beschreven uitvoerings-
10 vormen zullen binnen de beschermingsomvang van de uitvinding de vakman duidelijk zijn.

CONCLUSIES

1. Afsluiting voor een uitlaatopening in de wand van een houder, binnen welke opening de wand een kanaal vertoont, waarbij

5 een kunststofafsluiting een over de opening gelegen deel en een vanaf één zijde van genoemd deel in het kanaal stekend, losscheurbaar plaatje bezit,

een met genoemd plaatje verbonden kraalrand in genoemd kanaal is ondergebracht,

10 een wand van genoemd kanaal om genoemde kraalrand is gekrompen en voorzien is van een in genoemde kraalrand op de genoemde verbindingsplaats ingebedde snijrand vertoont voor het doorsnijden van genoemd plaatje bij het oplichten van genoemd deel van het lichaam van de afsluiting voor het openen van de houder.

15 2. Afsluiting volgens conclusie 1 met het kenmerk, dat genoemde snijrand een boogvormige voorrand heeft en het lichaam is voorzien van trekmiddelen langs een raaklijn aan genoemde gekromde voorrand voor het concentreren van de trekkrachten op het aanrakingspunt ter vergemakkelijking van
20 het doorsnijden van genoemd plaatje.

3. Afsluiting volgens conclusie 1 met het kenmerk, dat de kraalrand is voorzien van een het losscheuren inleidende insnijding langs de omtrek in de nabijheid van genoemde snijrand.

25 4. Afsluiting volgens conclusie 1 met het kenmerk, dat genoemde kraalrand een aantal vlakke oppervlakken vertoont en genoemd kanaal een nagenoeg cilindrische dwarsdoorsnede heeft, waardoor genoemde oppervlakken van de kraalrand plaatselijk uitstulpingen kunnen vormen, terwijl het kanaal
30 een stevige lus om de kraalrand kan vormen en dat genoemde snijrand nagenoeg evenwijdig aan het losscheurbare plaatje verloopt om het doorsnijden optimaal te doen verlopen.

5. Afsluiting volgens conclusie 1 met het kenmerk, dat genoemde kraalrand nagenoeg trapeziumvormig is uitgevoerd
35 en het kanaal nagenoeg cilindrisch is, waartussen open ruimten aanwezig zijn voor het opnemen van uitstulpingen van

het kunststofmateriaal, waardoor het kanaal een stevige lus om de kraalrand vormt, waarbij het genoemde plaatje bij het krommen van het kanaal strak gespannen en in een dunne sectie tussen tegenover elkaar gelegen secties van het kanaal vastgeklemd wordt.

6. Afsluiting voor een houder voorzien van een dun, metalen einddeel met een normaal uitbuigbaar, dun, centraal paneel met een uitlaatopening, waarbinnen een kanaal van het paneel is aangebracht, welk kanaal een naar de opening gekeerde spleet vertoont met het kenmerk, dat

de afsluiting is voorzien van een kunststofdeel, dat genoemde opening afdekt, een met genoemd deel één geheel vormend plaatje, dat door genoemde opening steekt en in de spleet van genoemd kanaal en

een kraalrand aan de vrije rand van genoemd plaatje en gelegen binnen genoemd kanaal.

7. Afsluiting volgens conclusie 6 met het kenmerk, dat genoemd plaatje is vastgeklemd met een dunne dwarsdoorsnede tussen tegenover elkaar gelegen delen van genoemd kanaal bij genoemde spleet en een van de kanaaldelen is voorzien van middelen voor het doorsnijden van genoemd plaatje bij het oplichten van het betreffende deel van het lichaam.

8. Afsluiting volgens conclusie 6 met het kenmerk, dat middelen zijn aangebracht voor het doorsnijden van genoemd plaatje bij het oplichten van het deel van het lichaam.

9. Afsluiting volgens conclusie 8 met het kenmerk, dat middelen zijn aangebracht voor het oplichten en het concentreren van oplichtkrachten op genoemd deel van het lichaam op een vooraf gekozen punt om het doorsnijden van genoemd plaatje in te leiden.

10. Afsluiting volgens conclusie 7 met het kenmerk, dat bij het open scheuren het plaatje delen bezit, die de snijmiddelen afschermen.

's-Gravenhage, 1 juni 1983
De Gevolmachtigde

M. J. Schuur

FIG-1-

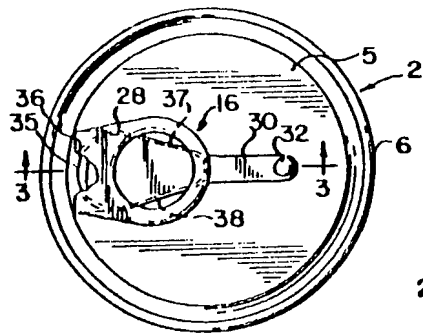


FIG-2-

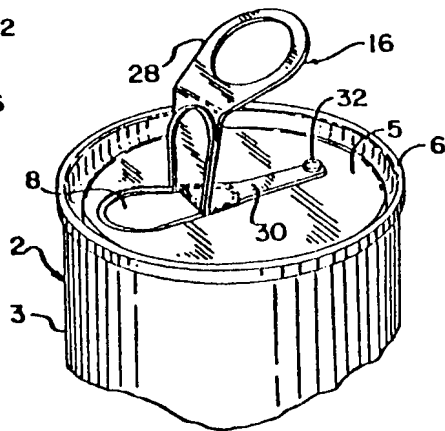


FIG-3-

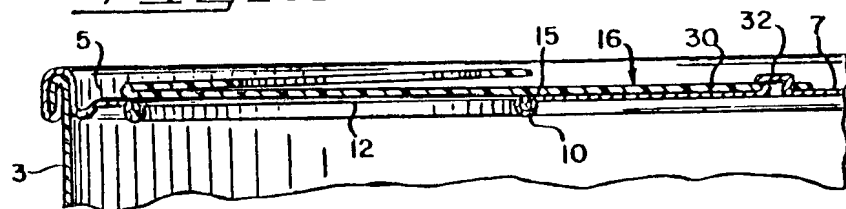


FIG-4-

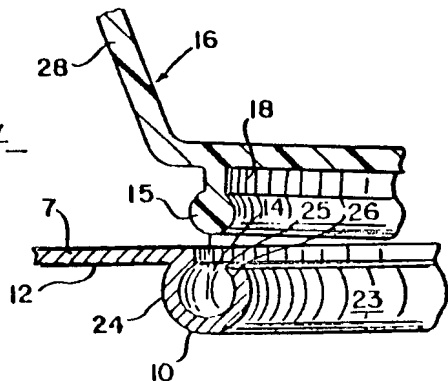


FIG-5-

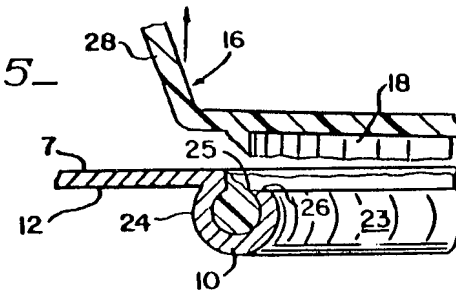


FIG-6-

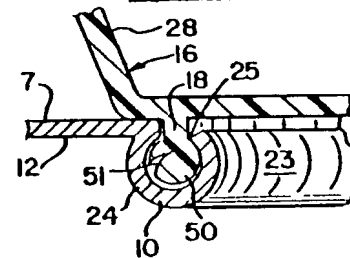


FIG-7-

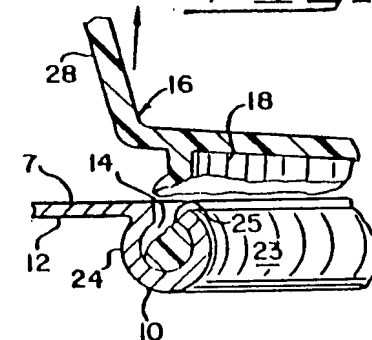


FIG-8-

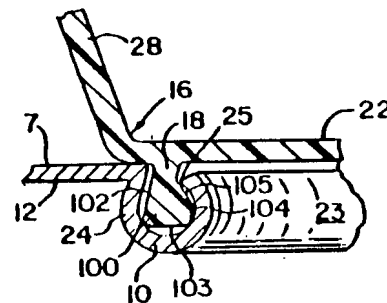
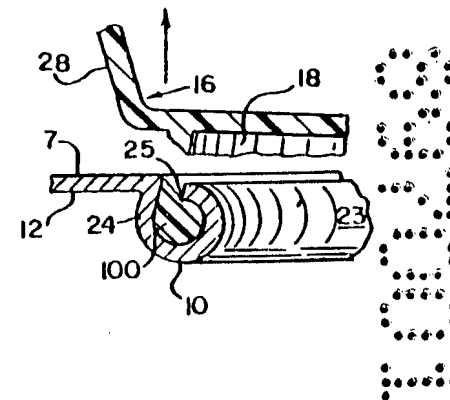


FIG-9-



's-Gravenhage, 1 juni 1983
De Gevolmachtigde

[Handwritten signature]