

Warszawa, 21 stycznia 1939 r.

URZĄD PATENTOWY



A 24c 5/48

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 27623.

Kl. 79 b, 21/10.

Przemysław Gilzowy
Stefan Kamiński
(Warszawa, Polska).

**Urządzenie do śrubowego skręcania sączków z waty lub podobnego materiału
i do wsuwania tych sączków do gilz papierosowych.**

Zgłoszono 1 kwietnia 1937 r.

Udzielono 23 listopada 1938 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy urządzenia do śrubowego skręcania sączków z waty lub podobnego materiału i do wsuwania tych sączków do gilz papierosowych. Urządzenie to może stanowić część maszyny do wyrobu gilz.

Urządzenie według wynalazku niniejszego przedstawiono dla przykładu na rysunku, przy czym fig. 1 przedstawia schematycznie urządzenie według wynalazku w widoku z boku, a fig. 2 — częściowy przekrój poziomy górnej części urządzenia.

Urządzenie według wynalazku niniejszego różni się od znanych urządzeń tego rodzaju głównie tym, że posiada igłę roz-

widlona 1, wykonywającą zarówno ruch obrotowy, jak i ruch zwrotny w prostej linii w kierunku prostopadłym do kierunku przesuwania się pasma waty sączkowej, prowadzonej przez rurkę prowadniczą 21, osadzoną na stałe w obsadzie 22, przesuwającej się ruchem zwrotnym w kierunku prostopadłym do kierunku przesuwania się igły 1.

Igła 1 podczas obrotu chwyta swym rozwidlonym końcem pasmo waty sączkowej 17 i skręca pewien jego kawałek śrubowo, wykonywając zaś ruch w prostej linii naprzód przesuwając ten skręcony kawałek pasma w kierunku ustnika gilzy 20, znajdująca-

cej się w wyżłobieniu bębna gilzowego 16. W tym czasie obsada 22 wraz z rurką 21, przez którą przechodzi pasmo waty 17, zbliża się do obsady 18 tak, że koniec rurki 24 wchodzi częściowo w jego kanał krzyżowy 19. Do kanału 19 wchodzi jednocześnie igła 1 w kierunku prostopadłym do kierunku przesuwania się pasma 17. W tym czasie obsada 22 cofa się wraz z rurką 21 i gdy koniec tej rurki wyjdzie nie tylko z kanału krzyżowego 19, ale i poza płaszczyznę ruchu nożyc 24, nożyce te przecinają pasmo waty 17, igła zaś 1 kończy wówczas śrubowe skręcanie sączka i wpycha go do ustnika gilzy 20. Sączek ten w postaci śruby zajmuje większą lub mniejszą część długości ustnika gilzy.

Igła 1 jest osadzona w wałku obrotowym 2, przechodzącym przez łożysko 3, osadzone nieruchomo w stojaku 4. Wałek 2 jest połączony za pomocą dźwigni przegubowej 5 z dźwignią wahliwą 6. Na wałku 2 osadzone jest koło zębate 7, obracające się wraz z tym wałkiem, a tym samym i z igłą 1. Koło zębate 7 jest jednym z kół zębatach przekładni, składającej się z kół zębatach 7 — 11 wzajemnie się zazębiających. Koło zębate 11 jest osadzone na głównym wale 12 urządzenia. Wał 12 jest wprawiany w ruch obrotowy za pomocą stożkowego koła zębatego 13, zazębiającego się ze stożkowym kołem zębatym 14, osadzonym na wale pasowym 15, nie przedstawionym na rysunku.

Jako materiał sączkowy można stosować zarówno watę, jak i inne znane materiały sączkowe.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do śrubowego skręcania sączków z waty lub podobnego materiału i

do wsuwania tych sączków do gilz papierosowych, znamienne tym, że igła (1) do wsuwania sączków do gilz jest rozwidlona na końcu.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że posiada narządy do nadawania igle (1) ruchu obrotowego i ruchu zwrotnego w prostej linii, prostopadłego do kierunku przesuwania się pasma materiału sączkowego.

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że rurka (21), przez którą doprowadza się pasmo materiału sączkowego, jest osadzona na stałe w ruchomej obsadzie (22), przesuwającej się ruchem zwrotnym.

4. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że posiada obsadę (18), zawierającą kanał krzyżowy (19), w którym w jednym kierunku przesuwają się igła (1), w drugim zaś jego kierunku przesuwają się pasmo materiału sączkowego.

5. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tym, że igła (1) jest osadzona w wałku obrotowym (2), który jest połączony za pomocą dźwigni przegubowej (5) z dźwignią wahliwą (6), powodującą przesuwanie się igły (1) ruchem zwrotnym.

6. Urządzenie według zastrz. 2 i 5, znamienne tym, że na wałku (2), w którym osadzona jest igła (1), osadzone jest koło zębate (7), wprawiające tę igłę w ruch obrotowy, przy czym to koło zębate jest sprzężone z wałem napędowym (12) za pomocą przekładni kół zębatach.

Przemysław Gilzowy
Stefan Kamiński.
Zastępca: M. Skrzyżkowski,
rzecznik patentowy.

FIG. 1

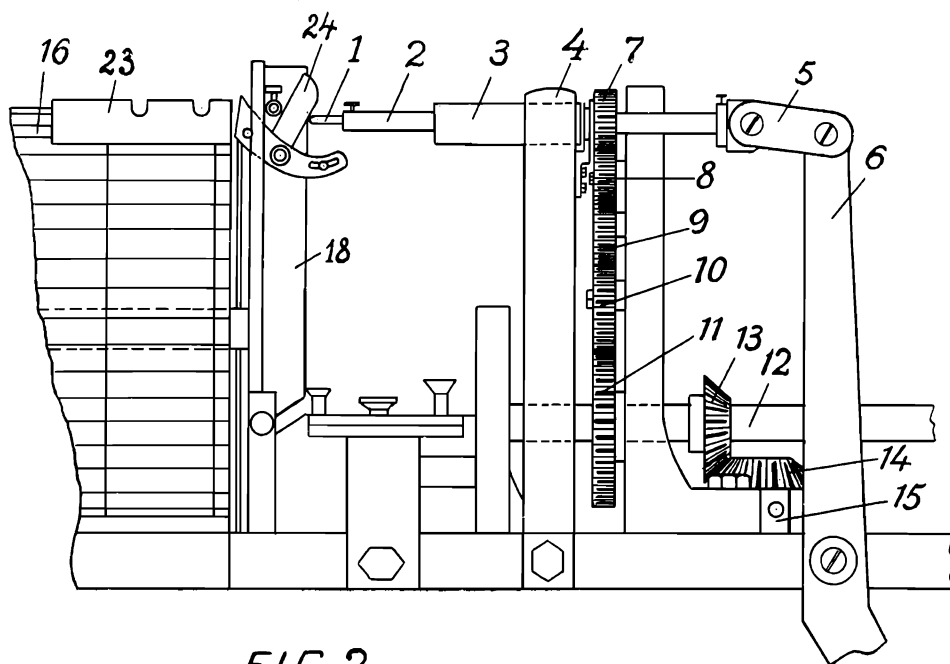


FIG. 2

