(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215302358 U
(45)授权公告日 2021.12.28

(21)申请号 202121910694.4

(22)申请日 2021.08.16

(73)专利权人 台江苗菊花蜂业科技有限公司
地址 556000 贵州省黔东南苗族侗族自治州台江县台盘乡经济开发区黔东南平利照明科技有限公司办公楼

(72)发明人 罗文平 龙凯菊

(74)专利代理机构 贵阳中工知识产权代理事务所 52106
代理人 刘安宁

(51)Int.Cl.
A01K 47/02(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种中蜂养殖模组式巢框

(57)摘要

一种中蜂养殖模组式巢框，采用长方形框架，其上方有一块上框条作为封盖板，下方有一块下框条，巢基仍然用专用不锈钢丝制作；巢框两边采用圆柱管作为框柱，上框条和下框条安装框柱的位置相对地开有圆孔，圆孔位置各有一个插孔；按照标准巢框的大小将巢基横向分为4等分，分别制成4个小巢基，小巢基依次均匀地插入巢框的框柱内，用插销固定。本实用新型的中蜂养殖模组式巢框，取蜜方便快捷，保障蜂蜜质量；通过将巢基横向分为4个小巢基，使整张巢基得到充分利用，不会造成由于巢基老化而被迫放弃浪费，提高巢框的利用率，节约养蜂成本，同时保障蜜蜂幼子能够正常生长发育，取蜜而不影响蜂群正常繁殖。适用于现代的中蜂养殖。



CN 215302358 U

1.一种中蜂养殖模组式巢框,采用长方形框架,其上方有一块上框条(1)作为封盖板,下方有一块下框条(7),巢基仍然用专用不锈钢丝制作;其特征在于:上框条(1)和下框条(7)均为立方柱状,在安装框柱(2)的位置相对地开有圆孔,圆孔直径与框柱(2)相匹配;巢框两边采用圆柱管作为框柱(2);按照标准巢框的大小将巢基横向分为4等分,分别制成4个小巢基(4),小巢基(4)依次均匀地插入巢框的框柱(2)内,用插销(10)固定。

2.如权利要求1所述的中蜂养殖模组式巢框,其特征在于所述小巢基(4)中部横向拉有一根固定钢丝(8),两边各有一个卡头(5)和卡柱(3),卡头(5)一端与小巢基(4)连接,另一端与卡柱(3)连接;卡头(5)为一平面,其形状和大小与框柱(2)中的卡槽(9)相同;所述卡柱(3)为木质圆柱体。

3.如权利要求1所述的中蜂养殖模组式巢框,其特征在于所述上框条(1)和下框条(7)的圆孔位置各有一个插孔(6),插孔(6)直径为4mm。

4.如权利要求1所述的中蜂养殖模组式巢框,其特征在于所述模组式巢框两边的框柱(2)均由前后两个半圆柱组成,后面一个半圆柱上开有4个卡槽(9);框柱(2)高度为235mm,直径为10mm,其上方和下方的插孔(6)直径为4mm。

5.如权利要求1所述的中蜂养殖模组式巢框,其特征在于所述巢基所用不锈钢丝为专用的24号不锈钢丝。

6.如权利要求1所述的中蜂养殖模组式巢框,其特征在于所述巢框宽度为480mm,高度为235mm;所述小巢基(4)每个高度为50mm,宽度为440mm。

一种中蜂养殖模组式巢框

技术领域

[0001] 本实用新型涉及蜂箱，尤其涉及蜂巢框架结构，进一步而言，涉及蜂巢的巢框。

背景技术

[0002] 蜂巢的巢框是蜂巢重要的部件，对于中蜂养殖来说，中蜂一般将蜜、粉、子同时存放在一张巢框的巢基上，即巢基上部份存放蜂蜜，顺着下来是存放花粉，然后才存放幼子。中蜂养殖中，巢框往往是活动的，可移出的。活框式中蜂标准养殖箱的取蜜方法一般有两种：一种是用汤匙或用刀将巢基上部分的存蜜剥下收集；另一种是将巢基上部分的封盖用刀割开，再放入摇蜜机内摇蜜。以上两种取蜜方法都会对蜜蜂的幼子生长发育造成影响，同时巢基内存放幼子巢孔会由于存放次数的增多孔洞逐渐变小，这样不利于幼子的生长发育，同时会逐步造成巢基老化，这样蜂王会放弃在这张巢框上产卵，影响蜂群正常繁殖。

[0003] 中国专利数据库中，近年来涉及蜂巢和巢框的专利申请件很多，例如201821304450.X号《一种组合蜂箱及中蜂养殖系统》、201911335013.3号《中蜂规模养殖装置》、202010760922.8号《一种用于蜂箱巢框的蜂蜜自动采集设备》、202021459981.3号《梯形蜜蜂巢框》、202022155506.3号《一种蜜蜂养殖用循环组合式巢框及蜂箱》等。但迄今为止尚未解决现有中蜂养殖中巢框的缺陷，需要继续改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型旨在提供一种中蜂养殖模组式巢框，将原有的巢框改造成“模组式”的巢框，不仅可以提高巢框利用率，也有利于蜂群繁殖。

[0005] 设计人设计的模组式巢框，仍然采用长方形框架，其上方有一块上框条作为封盖板，下方有一块下框条，巢基仍然用专用不锈钢丝制作；不同于现有巢框的是：上框条和下框条均为立方柱状，在安装框柱的位置相对地开有圆孔，圆孔直径与框柱相匹配巢框两边框柱采用圆柱状，框柱上下分别插入上框条和下框条的圆孔内；按照标准巢框的大小将巢基横向分为4等分，形成4个小巢基，4个小巢基依次均匀地插入巢框的框柱内，用插销固定。

[0006] 上述小巢基的中部拉有一根钢丝，用来固定其上的巢基，其两边各有一个卡头和卡柱，卡头一端与小巢基连接，另一端与卡柱连接；卡头为一平面，其形状和大小与框柱中的卡槽相同；卡柱为木质圆柱体。

[0007] 上述上框条和下框条的圆孔位置各有一个用于插销固定的插孔，插孔直径为4mm。

[0008] 上述模组式巢框两边的框柱均由前后两个半圆柱组成，后面一个半圆柱上开有用来放置小巢基的4个卡槽，便于将小巢基固定在巢框上；上述框柱高度为235mm，直径为10mm，其上方和下方的端头插入上框条和下框条的圆孔。

[0009] 上述巢框的巢基所用不锈钢丝为专用的24号不锈钢丝。

[0010] 上述小巢基每个高度为50mm。

[0011] 本实用新型的使用方法是：使用时4个小巢基分别用于存蜂蜜、存花粉、存幼子以及蜂王产卵；先将框柱后面的半圆柱插入上框条的圆孔，打开框柱前面的半圆柱，将小巢基

的卡头依次放入后面半圆柱上的4个卡槽内，盖上前面的半圆柱，将上下两块半圆柱合并，一同插入下框条的圆孔内，用插销插入上方和下方的插孔，固定在巢框上。由于本模组式巢框的外形尺寸与普通巢框一致，因此可用于传统的活框式中蜂标准养殖箱。当蜂蜜存满之后，可以将第一个小巢基拿出取蜜，其余3个小巢基依次整体上移，空出部分加入一个小巢基，锁定之后继续使用。

[0012] 本实用新型的中蜂养殖模组式巢框，取蜜方便快捷，蜂蜜成熟才取，保障蜂蜜质量；通过将巢基横向分为4个小巢基，使整张巢基得到充分利用，不会造成由于巢基老化而被迫放弃浪费，提高了巢框的利用率，节约了养蜂成本，同时保障了蜜蜂幼子能够正常生长发育，达到取蜜而不影响蜂群正常繁殖的目的。适用于现代的中蜂养殖。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的中蜂养殖模组式巢框结构示意图；

[0014] 图2为小巢基结构示意图；

[0015] 图3为框柱与上下框条的安装示意图；

[0016] 图4为框柱后半圆的结构示意图。

[0017] 图中，1为上框条，2为框柱，3为圆柱形卡柱，4为小巢基，5为卡头，6为插孔，7为下框条，8为固定钢丝，9为卡槽，10为插销。

具体实施方式

[0018] 实施例

[0019] 一个如图1的中蜂养殖模组式巢框，仍然采用长方形框架，其上方有一块上框条1作为封盖板，下方有一块下框条7，巢基仍然用专用不锈钢丝制作；不同于现有巢框的是：上框条1和下框条7均为立方柱状，在安装框柱2的位置相对地开有圆孔，圆孔直径与框柱2相匹配；巢框两边采用圆柱管作为框柱2，框柱2上下分别插入上框条和下框条的圆孔内；按照标准巢框的大小将巢基横向分为4等分，形成4个小巢基4，小巢基4依次均匀地插入巢框的框柱2内，用插销10固定。

[0020] 小巢基4中部横向拉有一根固定钢丝8，两边各有一个卡头5和卡柱3，卡头5一端与小巢基4连接，另一端与卡柱3连接；卡头5为一平面，其形状和大小与框柱2中的卡槽9相同；卡柱3为木质圆柱体。

[0021] 在上框条和下框条的圆孔位置各有一个用于插销固定的插孔6，插孔直径为4mm。

[0022] 模组式巢框两边的框柱2均由前后两个半圆柱组成，后面一个半圆柱上开有4个卡槽9；框柱2高度为235mm，直径为10mm，其上方和下方的插孔6直径为4mm。

[0023] 巢框宽度为480mm，高度为235mm；小巢基每个高度为50mm，宽度为440mm。巢框的巢基所用不锈钢丝为专用的24号不锈钢丝。



图1

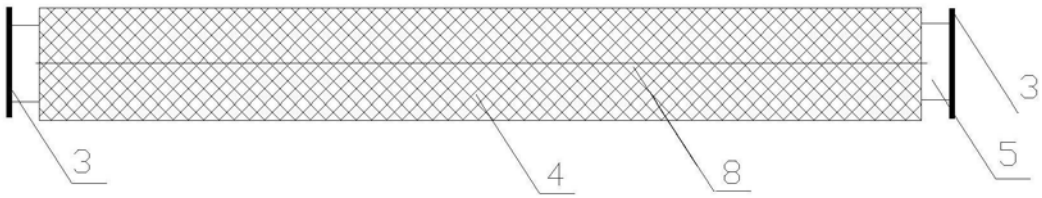


图2

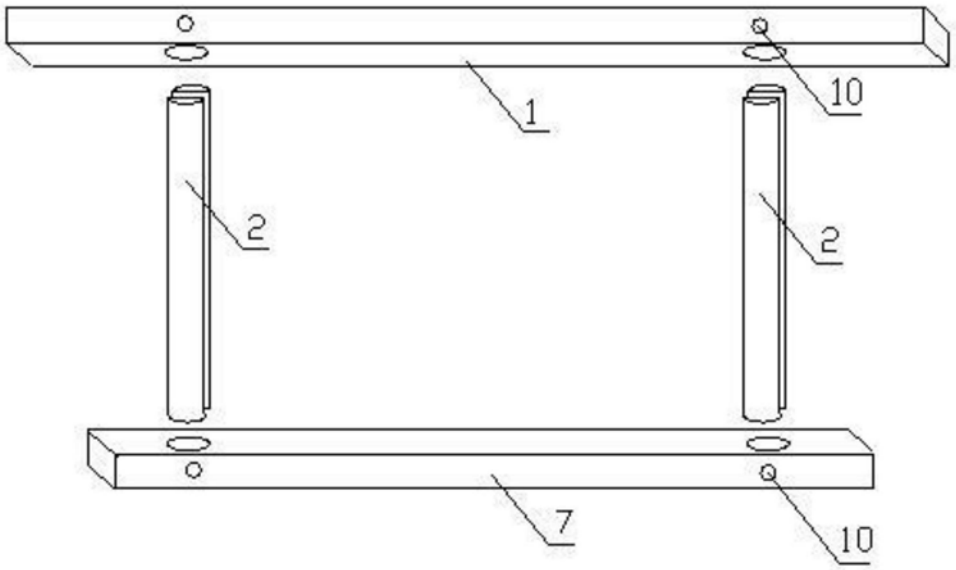


图3



图4