



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr ———

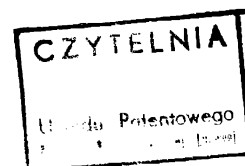
Int. Cl.³ B23C 5/20

Zgłoszono: 82 07 30 (P. 237722)

Pierwszeństwo ———

Zgłoszenie ogłoszono: 83 06 06

Opis patentowy opublikowano: 1985 11 30



Twórca wynalazku: Stanisław Kopaczyński

Uprawniony z patentu tymczasowego: Zakłady Elektroniczne „ELWRO”,
Wrocław (Polska)

Frez walcowo-czołowy z mechanicznym mocowaniem płytek skrawających trójkątnych

Przedmiotem wynalazku jest frez walcowo-czołowy z mechanicznym mocowaniem płytek skrawających trójkątnych, przeznaczony głównie do obróbki stali i żeliwa.

Znane są frezy walcowo-czołowe z płytkami skrawającymi umieszczonymi w stałym gnieździe i połączonymi mechanicznie w sposób rozłączny z korpusem freza. Płytki skrawające wykonane są z węglików spiekanych. Po stępieniu ostrzy zużytą płytkę zastępuje się nową płytką skrawającą.

Istotą wynalazku jest frez walcowo-czołowy z mechanicznym mocowaniem płytek skrawających trójkątnych, umieszczonych w gniazdach i dociskanych śrubą, wyposażony w płytki regulacyjne, płytki dociskowe oraz nakrętkę regulacyjną. Płytki regulacyjne, których ilość jest zgodna z ilością płytek skrawających, posiadają wypust prowadzący i występ mocujący. Czoło płytki regulacyjnej styka się z jednym bokiem płytki skrawającej, która jest dociskana poprzez płytkę dociskową. Występ mocujący płytki regulacyjnej usytuowany jest w kanałku nakrętki regulacyjnej umieszczonej na korpusie freza, natomiast wypust prowadzący przesuwany się w kanałku korpusu freza.

Zastosowanie płytki regulacyjnej przesuwającej się w korpusie freza dzięki zmianie położenia nakrętki regulacyjnej powoduje zmianę wielkości gniazda, w którym osadzona jest płytka skrawająca. Stwarza to możliwość ostrzenia stępionych krawędzi płytek skrawających, a tym samym wielokrotnego wykorzystania tych płytek. Płytki skrawające o gabarytach zmniejszonych wskutek ostrzenia umieszczane są w gniazdach, których wymiary zmienia się odpowiednio za pomocą płytki regulacyjnej.

Wynalazek zostanie objaśniony na przykładzie wykonania pokazanym na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z góry płytki skrawającej mocowanej do korpusu freza, zaś fig. 2 — sposób zamocowania płytki skrawającej do korpusu freza — w rzucie bocznym.

W korpusie 8 freza walcowo-czołowego wykonane jest wybranie, w którym umieszczona jest płytka skrawająca 4 i płytka regulacyjna 1. Płytkę regulacyjną 1 przesuwamy w kanałku 9 korpusu za pośrednictwem wypustu prowadzącego 2. Przesunięcie to uzyskiwane jest poprzez zmianę położenia nakrętki regulacyjnej 7, o kanałek której opiera się występ mocujący 3 płytki 1. Płytkę skrawającą 4 dociskamy do korpusu 8 śrubą 5 poprzez płytkę dociskową 6.

Zastrzeżenie patentowe

Frez walcowo-czołowy z mechanicznym mocowaniem płytek skrawających trójkątnych umieszczonych w gniazdach i dociskanych śrubą, **znamienny tym**, że posiada płytki regulacyjne (1) z wypustem prowadzącym (2) i występem mocującym (3), przy czym czoło płytki regulacyjnej (1) styka się z jednym bokiem płytki skrawającej (4), która jest dociskana śrubą (5) poprzez płytkę dociskową (6), natomiast występ mocujący (3) płytki regulacyjnej (1) usytuowany jest w kanałku nakrętki regulacyjnej (7) umieszczonej na korpusie (8) freza, zaś wypust prowadzący (2) przesuwany jest w kanałku (9) korpusu (8) freza.

