(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205394823 U
(45)授权公告日 2016.07.27

(21)申请号 201620171504.4

(22)申请日 2016.03.07

(73)专利权人 嘉善东顺塑料五金制品厂(普通合伙)
地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县干窑镇范泾大道43号北车间

(72)发明人 李栋

(74)专利代理机构 上海伯瑞杰知识产权代理有限公司 31227
代理人 冯云

(51)Int.Cl.
B28C 1/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

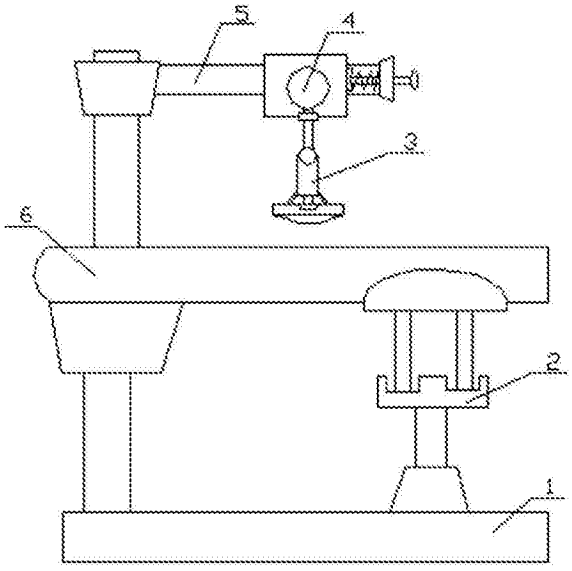
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种碾压设备

(57)摘要

本实用新型涉及机械设备技术领域，尤其涉及一种碾压设备；本实用新型的碾压设备，包括底座，还包括设置于所述底座的上端的主机架、升降部件、横梁、碾压部件和电机；所述碾压部件包括碾压盘、外罩、输送轴、集成筒、旋接球、辅助杆、机箱和承载环；所述碾压盘为圆盘状；于所述碾压盘的下部凹设有第一卡接环槽；于所述碾压盘的上部凹设有第一安装凹槽；沿着所述集成筒的轴向于其内穿设有第一导向孔；于所述集成筒的上部凹设有第一旋接凹槽；于所述机箱的下部穿设有第一旋转孔；本实用新型的碾压设备操作方便，调节方便，碾压效率高，碾压质量好的。



CN 205394823 U

1.一种碾压设备，包括底座(1)，其特征在于：还包括设置于所述底座(1)的上端的主机架(6)、设置于所述底座(1)的上端的且压紧于所述主机架(6)的下侧的升降部件(2)、设置于所述主机架(6)的上端的横梁(5)、设置于所述横梁(5)的端部的碾压部件(3)和旋设于所述碾压部件(3)的上侧的电机(4)；

所述碾压部件(3)包括碾压盘(32)、设置于所述碾压盘(32)的下侧的外罩(31)、旋设于所述碾压盘(32)的上端的输送轴(36)、套设于所述输送轴(36)上的集成筒(34)、旋设于所述输送轴(36)上且嵌设于所述集成筒(34)的上端的旋接球(35)、设置于所述碾压盘(32)的上端且顶紧于所述集成筒(34)的外壁上的辅助杆(33)、设置于所述输送轴(36)的上端的机箱(38)和嵌设于所述机箱(38)的下侧且旋设于所述输送轴(36)上的承载环(37)；

所述碾压盘(32)为圆盘状；于所述碾压盘(32)的下部凹设有第一卡接环槽，所述第一卡接环槽和所述外罩(31)相适应；所述外罩(31)的外壁为椭球面；于所述碾压盘(32)的上部凹设有第一安装凹槽，所述第一安装凹槽和所述输送轴(36)相适应；所述输送轴(36)为圆柱状；

沿着所述集成筒(34)的轴向于其内穿设有第一导向孔，所述第一导向孔和所述输送轴(36)相适应；于所述集成筒(34)的上部凹设有第一旋接凹槽，所述第一旋接凹槽和所述旋接球(35)相适应；所述旋接球(35)为球状；所述机箱(38)为立方体，于所述机箱(38)的下部穿设有第一旋转孔，所述第一旋转孔和所述输送轴(36)相适应。

2.根据权利要求1所述的一种碾压设备，其特征在于：所述升降部件(2)包括锁定座(28)、设置于所述锁定座(28)的下端的定位脚(27)、沿着所述锁定座(28)的轴向旋设于所述锁定座(28)的上端的主承载杆(26)、设置于所述主承载杆(26)的上端的托架(25)、旋设于所述托架(25)的上端的导向顶杆(24)、旋设于所述导向顶杆(24)的上端的内旋接头(23)、旋设于所述内旋接头(23)的上侧的主托板(22)和设置于所述主托板(22)的上侧的卡接块(21)。

3.根据权利要求2所述的一种碾压设备，其特征在于：所述锁定座(28)为圆台状，于所述锁定座(28)的下部凹设有第一定位槽，所述第一定位槽和所述定位脚(27)相适应；沿着所述锁定座(28)的轴向于其内穿设有第一安装孔，所述第一安装孔和所述主承载杆(26)相适应；所述主承载杆(26)为圆柱状；

于所述托架(25)的上部凹设有压力承载槽，所述压力承载槽为“凹”字形；所述导向顶杆(24)为圆柱状；所述内旋接头(23)为圆台状，沿着所述内旋接头(23)的轴向于其下部穿设有第二安装孔，所述第二安装孔和所述导向顶杆(24)相适应；

于所述主托板(22)的下部凹设有内旋接凹槽，所述内旋接凹槽和所述内旋接头(23)相适应；所述主托板(22)的外壁为椭球面；于所述主托板(22)的上部凹设有卡接定位槽，所述卡接定位槽和所述卡接块(21)相适应；所述卡接块(21)的纵截面为梯形；若干个所述卡接块(21)均匀的分布于所述主托板(22)上。

一种碾压设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备技术领域，尤其涉及一种碾压设备。

背景技术

[0002] 在生产过程中通常采用碾压设备对泥浆进行处理。但是，传统的用于生产的碾压设备调节不方便，操作不方便，碾压效率低下，碾压质量较差。因此，需要提供一种操作方便，调节方便，碾压效率高，碾压质量好的碾压设备。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种碾压设备，解决传统的碾压设备调节不方便，操作不方便的问题。

[0004] 本实用新型为解决其技术问题所采用的技术方案是：

[0005] 一种碾压设备，包括底座，还包括设置于所述底座的上端的主机架、设置于所述底座的上端的且压紧于所述主机架的下侧的升降部件、设置于所述主机架的上端的横梁、设置于所述横梁的端部的碾压部件和旋设于所述碾压部件的上侧的电机；

[0006] 所述碾压部件包括碾压盘、设置于所述碾压盘的下侧的外罩、旋设于所述碾压盘的上端的输送轴、套设于所述输送轴上的集成筒、旋设于所述输送轴上且嵌设于所述集成筒的上端的旋接球、设置于所述碾压盘的上端且顶紧于所述集成筒的外壁上的辅助杆、设置于所述输送轴的上端的机箱和嵌设于所述机箱的下侧且旋设于所述输送轴上的承载环；

[0007] 所述碾压盘为圆盘状；于所述碾压盘的下部凹设有第一卡接环槽，所述第一卡接环槽和所述外罩相适应；所述外罩的外壁为椭球面；于所述碾压盘的上部凹设有第一安装凹槽，所述第一安装凹槽和所述输送轴相适应；所述输送轴为圆柱状；

[0008] 沿着所述集成筒的轴向于其内穿设有第一导向孔，所述第一导向孔和所述输送轴相适应；于所述集成筒的上部凹设有第一旋接凹槽，所述第一旋接凹槽和所述旋接球相适应；所述旋接球为球状；所述机箱为立方体，于所述机箱的下部穿设有第一旋转孔，所述第一旋转孔和所述输送轴相适应。

[0009] 其中，所述升降部件包括锁定座、设置于所述锁定座的下端的定位脚、沿着所述锁定座的轴向旋设于所述锁定座的上端的主承载杆、设置于所述主承载杆的上端的托架、旋设于所述托架的上端的导向顶杆、旋设于所述导向顶杆的上端的内旋接头、旋设于所述内旋接头的上侧的主托板和设置于所述主托板的上侧的卡接块。

[0010] 其中，所述锁定座为圆台状，于所述锁定座的下部凹设有第一定位槽，所述第一定位槽和所述定位脚相适应；沿着所述锁定座的轴向于其内穿设有第一安装孔，所述第一安装孔和所述主承载杆相适应；所述主承载杆为圆柱状；

[0011] 于所述托架的上部凹设有压力承载槽，所述压力承载槽为“凹”字形；所述导向顶杆为圆柱状；所述内旋接头为圆台状，沿着所述内旋接头的轴向于其下部穿设有第二安装孔，所述第二安装孔和所述导向顶杆相适应；

[0012] 于所述主托板的下部凹设有内旋接凹槽，所述内旋接凹槽和所述内旋接头相适应；所述主托板的外壁为椭球面；于所述主托板的上部凹设有卡接定位槽，所述卡接定位槽和所述卡接块相适应；所述卡接块的纵截面为梯形；若干个所述卡接块均匀的分布于所述主托板上。

[0013] 本实用新型的优点在于：

[0014] 本实用新型的碾压设备，包括底座，还包括设置于所述底座的上端的主机架、设置于所述底座的上端的且压紧于所述主机架的下侧的升降部件、设置于所述主机架的上端的横梁、设置于所述横梁的端部的碾压部件和旋设于所述碾压部件的上侧的电机；

[0015] 所述碾压部件包括碾压盘、设置于所述碾压盘的下侧的外罩、旋设于所述碾压盘的上端的输送轴、套设于所述输送轴上的集成筒、旋设于所述输送轴上且嵌设于所述集成筒的上端的旋接球、设置于所述碾压盘的上端且顶紧于所述集成筒的外壁上的辅助杆、设置于所述输送轴的上端的机箱和嵌设于所述机箱的下侧且旋设于所述输送轴上的承载环；

[0016] 所述碾压盘为圆盘状；于所述碾压盘的下部凹设有第一卡接环槽，所述第一卡接环槽和所述外罩相适应；所述外罩的外壁为椭球面；于所述碾压盘的上部凹设有第一安装凹槽，所述第一安装凹槽和所述输送轴相适应；所述输送轴为圆柱状；

[0017] 沿着所述集成筒的轴向于其内穿设有第一导向孔，所述第一导向孔和所述输送轴相适应；于所述集成筒的上部凹设有第一旋接凹槽，所述第一旋接凹槽和所述旋接球相适应；所述旋接球为球状；所述机箱为立方体，于所述机箱的下部穿设有第一旋转孔，所述第一旋转孔和所述输送轴相适应；本实用新型的碾压设备操作方便，调节方便，碾压效率高，碾压质量好的。

附图说明

[0018] 图1是本实用新型的碾压设备的主视图。

[0019] 图2是本实用新型的碾压部件的主视图。

[0020] 图3是本实用新型的升降部件的主视图。

[0021] 1-底座；2-升降部件；21-卡接块；22-主托板；23-内旋接头；24-导向顶杆；25-托架；26-主承载杆；27-定位脚；28-锁定座；3-碾压部件；31-外罩；32-碾压盘；33-辅助杆；34-集成筒；35-旋接球；36-输送轴；37-承载环；38-机箱；4-电机；5-横梁；6-主机架。

具体实施方式

[0022] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合图示与具体实施例，进一步阐述本实用新型。

[0023] 结合图1至图3对本实用新型的碾压设备进行详细说明。

[0024] 本实用新型的碾压设备，包括底座1，还包括设置于所述底座1的上端的主机架6、设置于所述底座1的上端的且压紧于所述主机架6的下侧的升降部件2、设置于所述主机架6的上端的横梁5、设置于所述横梁5的端部的碾压部件3和旋设于所述碾压部件3的上侧的电机4；

[0025] 所述碾压部件3包括碾压盘32、设置于所述碾压盘32的下侧的外罩31、旋设于所述碾压盘32的上端的输送轴36、套设于所述输送轴36上的集成筒34、旋设于所述输送轴36上

且嵌设于所述集成筒34的上端的旋接球35、设置于所述碾压盘32的上端且顶紧于所述集成筒34的外壁上的辅助杆33、设置于所述输送轴36的上端的机箱38和嵌设于所述机箱38的下侧且旋设于所述输送轴36上的承载环37；

[0026] 所述碾压盘32为圆盘状；于所述碾压盘32的下部凹设有第一卡接环槽，所述第一卡接环槽和所述外罩31相适应；所述外罩31的外壁为椭球面；于所述碾压盘32的上部凹设有第一安装凹槽，所述第一安装凹槽和所述输送轴36相适应；所述输送轴36为圆柱状；

[0027] 沿着所述集成筒34的轴向于其内穿设有第一导向孔，所述第一导向孔和所述输送轴36相适应；于所述集成筒34的上部凹设有第一旋接凹槽，所述第一旋接凹槽和所述旋接球35相适应；所述旋接球35为球状；所述机箱38为立方体，于所述机箱38的下部穿设有第一旋转孔，所述第一旋转孔和所述输送轴36相适应。

[0028] 所述升降部件2包括锁定座28、设置于所述锁定座28的下端的定位脚27、沿着所述锁定座28的轴向旋设于所述锁定座28的上端的主承载杆26、设置于所述主承载杆26的上端的托架25、旋设于所述托架25的上端的导向顶杆24、旋设于所述导向顶杆24的上端的内旋接头23、旋设于所述内旋接头23的上侧的主托板22和设置于所述主托板22的上侧的卡接块21。

[0029] 所述锁定座28为圆台状，于所述锁定座28的下部凹设有第一定位槽，所述第一定位槽和所述定位脚27相适应；沿着所述锁定座28的轴向于其内穿设有第一安装孔，所述第一安装孔和所述主承载杆26相适应；所述主承载杆26为圆柱状；

[0030] 于所述托架25的上部凹设有压力承载槽，所述压力承载槽为“凹”字形；所述导向顶杆24为圆柱状；所述内旋接头23为圆台状，沿着所述内旋接头23的轴向于其下部穿设有第二安装孔，所述第二安装孔和所述导向顶杆24相适应；

[0031] 于所述主托板22的下部凹设有内旋接凹槽，所述内旋接凹槽和所述内旋接头23相适应；所述主托板22的外壁为椭球面；于所述主托板22的上部凹设有卡接定位槽，所述卡接定位槽和所述卡接块21相适应；所述卡接块21的纵截面为梯形；若干个所述卡接块21均匀的分布于所述主托板22上。

[0032] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

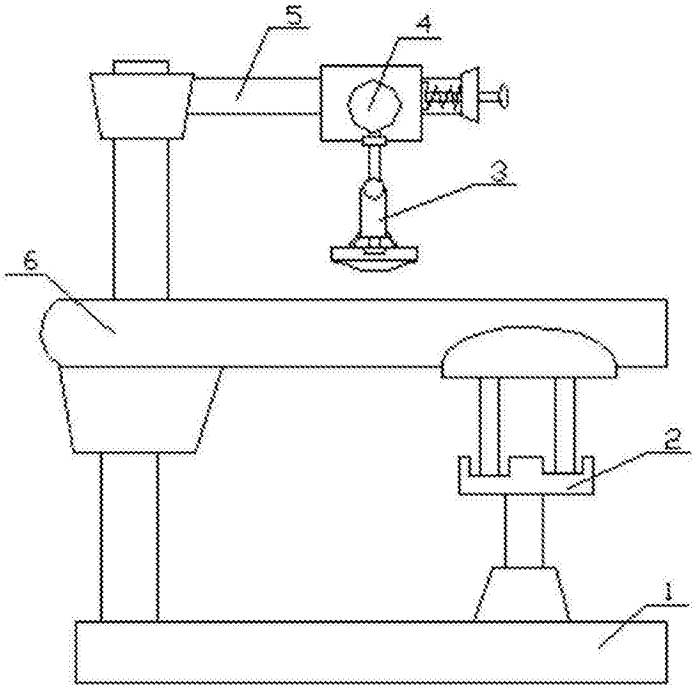


图1

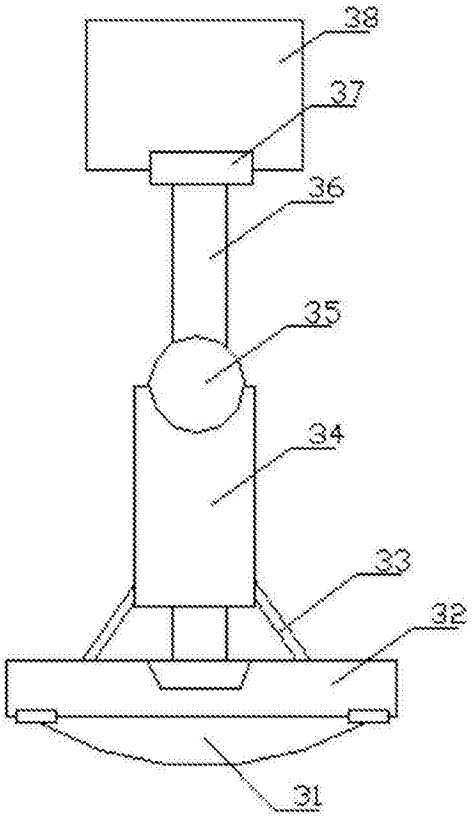


图2

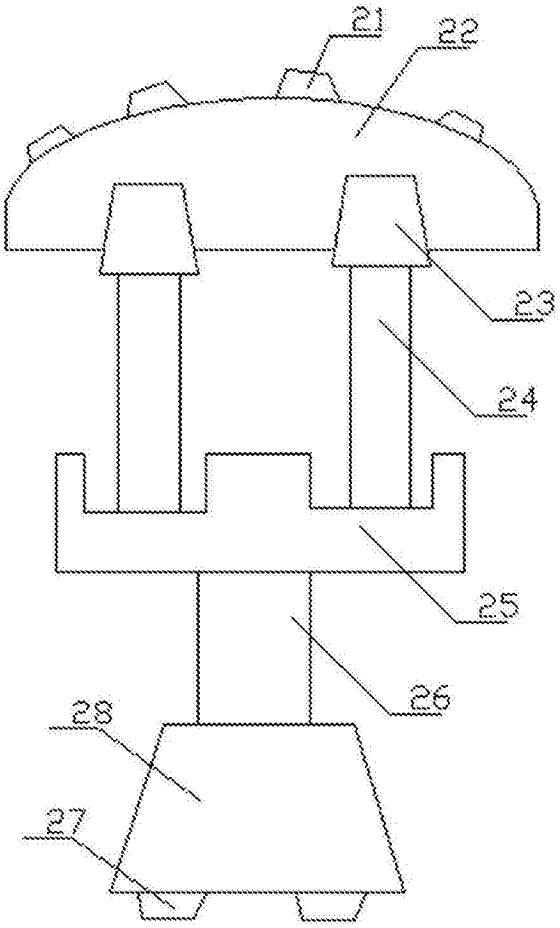


图3