



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207974406 U

(45)授权公告日 2018.10.16

(21)申请号 201721902701.X

(22)申请日 2017.12.30

(73)专利权人 浙江亚厦装饰股份有限公司

地址 310008 浙江省绍兴市上虞章镇工业
新区

(72)发明人 尤陈刚 周东珊 余广 王骝

黄慧 钟诚 潘清 王金泉 王倩

(74)专利代理机构 北京邦信阳专利商标代理有
限公司 11012

代理人 金玺

(51)Int.Cl.

E04F 13/073(2006.01)

E04F 19/06(2006.01)

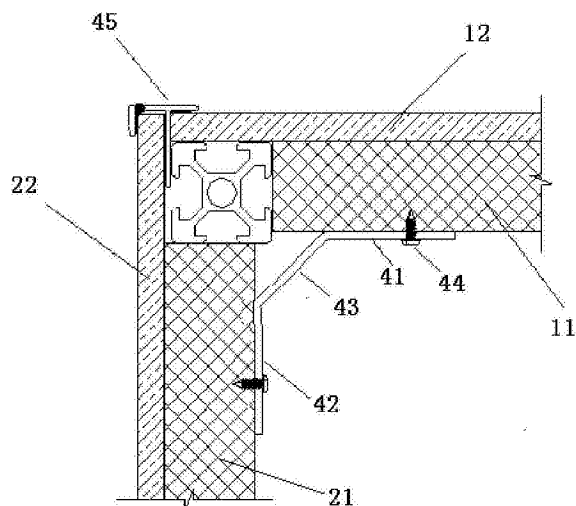
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

阳角组件

(57)摘要

本实用新型提供一种阳角组件,其包括第一固定板,其固定于阳角的第一直角面的基层板上;第二固定板,其固定于阳角的第二直角面的基层板上;加强板,其连接于第一固定板和第二固定板之间,使第一固定板的延长线和第二固定板的延长线垂直相交,并且交线与阳角的两个基层板的交线重合,在第一定位板和第二定位板上直接设置有定位孔,在安装时直接将其设置在阳角的两个应该垂直设置的基层板之间,只要能够保证第一固定板与其中一个基层板贴合,第二固定板与另一个基层板贴合就能够保证阳角的两个面相垂直,之后采用定位件将第一固定板和第二固定板固定在基层板上即可完成安装,极大的简化了阳角的安装工艺,保证阳角夹角为90度,提高了阳角的稳定性。



1. 一种阳角组件,其特征在于,包括:

第一固定板,其上成型有第一定位孔,定位件穿过所述第一定位孔后将其固定于所述阳角的第一直角面的基层板上;

第二固定板,其上成型有第二定位孔,定位件穿过所述第二定位孔后将其固定于所述阳角的第二直角面的基层板上;

加强板,其连接于所述第一固定板和所述第二固定板之间,使所述第一固定板的延长线和所述第二固定板的延长线垂直相交,并且交线与所述阳角的两个基层板的交线重合。

2. 根据权利要求1所述的阳角组件,其特征在于:

所述第一定位孔包括多个,多个所述第一定位孔沿所述第一固定板长度方向均匀分布在所述第一固定板上。

3. 根据权利要求2所述的阳角组件,其特征在于:

所述第二定位孔包括多个,多个所述第二定位孔沿所述第二固定板长度方向均匀分布在所述第二固定板上。

4. 根据权利要求1所述的阳角组件,其特征在于:

所述加强板通过焊接的方式与所述第一固定板和所述第二固定板相连接。

5. 根据权利要求1所述的阳角组件,其特征在于:

所述第一固定板、所述第二固定板和所述加强板一体成型。

6. 根据权利要求1所述的阳角组件,其特征在于:

所述加强板与所述第一固定板所成的锐角角度为45度;所述加强板与所述第二固定板所成的锐角角度为45度。

7. 根据权利要求6所述的阳角组件,其特征在于:

所述第一固定板的长度等于所述第二固定板的长度。

8. 根据权利要求1-7任一项所述的阳角组件,其特征在于,还包括:

直角卡件,设置于所述阳角的饰面板外侧,其包括相互垂直的第一平板和第二平板;

所述第二平板中部位置处成型有与所述第一平板相平行的第三平板,所述第三平板与所述第一平板位于所述第二平板的同一侧,且所述第三平板和所述第一平板之间的距离与所述阳角第一直角面的饰面板的宽度相同;

所述第三平板嵌入所述阳角的第一直角面的饰面板和所述阳角的第二直角面的饰面板之间,所述第三平板与所述阳角的第一直角面和第二直角面均成45度角;所述第三平板和所述第一平板间包覆在所述阳角的第一直角面的饰面板边缘外侧。

9. 根据权利要求8所述的阳角组件,其特征在于:

所述第一平板的宽度与所述阳角的第二直角面的饰面板的宽度相同。

10. 根据权利要求9所述的阳角组件,其特征在于:

所述第三平板的宽度大于所述第一平板的宽度且大于所述第二平板的宽度。

阳角组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑技术领域,尤其涉及一种阳角组件。

背景技术

[0002] 目前,采用模块化拼接方式的装修过程已经得到广泛认可。现有技术中的采用拼接方式装修时,预先根据待装修的空间进行模块设计,根据设计结果利用各种型材制备得到装修空间的边框、底板、墙板等各个模块。在装修时,可直接按照安装说明和安装要求,将各个模块拼接组装在一起即可得到整体框架。

[0003] 阳角通常是指凸出来的墙角,如走道转弯处两堵墙形成的夹角或者建筑物外部突出的四角以及门窗洞口与墙面的夹角,是建筑的构造之一,如图1所示,一般的阳角结构包括相互垂直的两个面,每一个直角面都包括基层板(11,21)和饰面板(12,22),基层板相交的位置处通过框架型材3用于支撑过渡。而在装修过程中,会涉及很多阳角的安装。在装修时,由于阳角的数量及位置较多,每一阳角需要逐个安装,组成阳角的两个板面在安装时,需要经过多次测量以保证二者能够相垂直,而且在安装完成后稳定性得不到有效的保证,增加了劳动强度和拼接时间,降低了拼接效率。

发明内容

[0004] 本实用新型旨在提供一种阳角组件,以解决现有技术中阳角安装过程效率低的问题。

[0005] 为此,本实用新型提供一种阳角组件,包括:

[0006] 第一固定板,其上成型有第一定位孔,定位件穿过所述第一定位孔后将其固定于阳角的第一直角面的基层板上;

[0007] 第二固定板,其上成型有第二定位孔,定位件穿过所述第二定位孔后将其固定于所述阳角的第二直角面的基层板上;

[0008] 加强板,其连接于所述第一固定板和所述第二固定板之间,使所述第一固定板的延长线和所述第二固定板的延长线垂直相交,并且交线与所述阳角的两个基层板的交线重合。

[0009] 可选地,上述的阳角组件,所述第一定位孔包括多个,多个所述第一定位孔沿所述第一固定板长度方向均匀分布在所述第一固定板上。

[0010] 可选地,上述的阳角组件,所述第二定位孔包括多个,多个所述第二定位孔沿所述第二固定板长度方向均匀分布在所述第二固定板上。

[0011] 可选地,上述的阳角组件,所述加强板通过焊接的方式与所述第一固定板和所述第二固定板相连接。

[0012] 可选地,上述的阳角组件,所述第一固定板、所述第二固定板和所述加强板一体成型。

[0013] 可选地,上述的阳角组件,所述加强板与所述第一固定板所成的锐角角度为45度;

所述加强板与所述第二固定板所成的锐角角度为45度。

[0014] 可选地,上述的阳角组件,所述第一固定板的长度等于所述第二固定板的长度。

[0015] 可选地,上述的阳角组件,还包括:

[0016] 直角卡件,设置于所述阳角的饰面板外侧,其包括相互垂直的第一平板和第二平板;

[0017] 所述第二平板中部位置处成型有与所述第一平板相平行的第三平板,所述第三平板与所述第一平板位于所述第二平板的同一侧,且所述第三平板和所述第一平板之间的距离与所述阳角第一直角面的饰面板的宽度相同;

[0018] 所述第三平板嵌入所述阳角的第一直角面的饰面板和所述阳角的第二直角面的饰面板之间,所述第三平板与所述阳角的第一直角面和第二直角面均成45度角;所述第三平板和所述第一平板间包覆在所述阳角的第一直角面的饰面板边缘外侧。

[0019] 可选地,上述的阳角组件,所述第一平板的宽度与所述阳角的第二直角面的饰面板的宽度相同。

[0020] 可选地,上述的阳角组件,所述第三平板的宽度大于所述第一平板的宽度且大于所述第二平板的宽度。

[0021] 本实用新型提供的上述技术方案,与现有技术相比,至少具有如下有益效果:

[0022] 本实用新型提供的阳角组件,其包括第一固定板,其固定于阳角的第一直角面的基层板上;第二固定板,其固定于阳角的第二直角面的基层板上;加强板,其连接于第一固定板和第二固定板之间,使第一固定板的延长线和第二固定板的延长线垂直相交,并且交线与阳角的两个基层板的交线重合,在第一定位板和第二定位板上直接设置有定位孔,在安装时直接将其设置在阳角的两个应该垂直设置的基层板之间,只要能够保证第一固定板与其中一个基层板贴合,第二固定板与另一个基层板贴合就能够保证阳角的两个面相垂直,在确保两个面垂直的基础上,直接采用定位件将第一固定板和第二固定板固定在基层板上即可完成安装。上述方案,极大的简化了阳角安装工艺,可实现快速安装,并且能够保证阳角两个面的夹角为准确的90度,而且还能够为阳角的两个面提供稳定性支撑,由于加强板的设置,能够避免阳角组件与阳角的基层板之间出现干涉的情况。并且,由于所有部件在工厂工业化生产,在装修现场只需要进行简单的安装,现场无需熟练的技术工人,也无需太多的施工时间,实现了快速高效施工,而且避免了传统装修作业现场比较脏的情况。

附图说明

[0023] 图1为本实用新型一个实施例所述阳角的结构示意图;

[0024] 图2为本实用新型一个实施例所述阳角组件的安装结构示意图;

[0025] 图3为本实用新型一个实施例所述直角卡件的结构示意图。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实施例中附图,对本实用新型中的技术方案进行示例描述。在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型的简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或组件必须具有特定的方位、以

特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。其中,术语“第一位置”和“第二位置”为两个不同的位置。

[0027] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个组件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0028] 实施例1

[0029] 本实施例提供一种阳角组件,如图1所示,包括第一固定板42,其固定于阳角的第一直角面的基层板21上,其上成型有第一定位孔,定位件44穿过所述第一定位孔后将其固定于所述阳角的第一直角面的基层板21上;第二固定板41,其固定于阳角的第二直角面的基层板11上,其上成型有第二定位孔,定位件44穿过所述第二定位孔后将其固定于所述阳角的第二直角面的基层板11上;加强板43,其连接于所述第一固定板42和所述第二固定板41之间,使所述第一固定板42的延长线和所述第二固定板41的延长线垂直相交,并且交线与所述阳角的两个基层板的交线重合。

[0030] 上述方案,在安装时直接将阳角组件设置在阳角的两个面的基层板之间,只要能够保证第一固定板42与其中一个基层板贴合,第二固定板41与另一个基层板贴合就能够保证阳角的两个面相垂直,在确保两个面垂直的基础上,直接采用定位件44将第一固定板42和第二固定板41固定在基层板上即可完成安装。上述方案,极大的简化了阳角安装工艺,可实现快速安装,并且能够保证阳角两个面的夹角为准确的90度,而且还能够为阳角的两个面提供稳定性支撑。

[0031] 为了能够使阳角组件更好的固定在阳角的两个直角面的基层板上,所述第一定位孔包括多个,多个所述第一定位孔沿所述第一固定板长度方向均匀分布在所述第一固定板上,相应地所述第二定位孔包括多个,多个所述第二定位孔沿所述第二固定板长度方向均匀分布在所述第二固定板上。优选地,所述第一定位孔和所述第二定位孔可以分别对称地设置在所述第一固定板和所述第二固定板上。

[0032] 在以上方案中,所述加强板43可以通过焊接的方式与所述第一固定板42和所述第二固定板41相连接。优选地,所述第一固定板42、所述第二固定板41和所述加强板43采用一体成型的结构。

[0033] 在以上方案的基础上,所述加强板43与所述第一固定板42所成的锐角角度为45度;所述加强板43与所述第二固定板41所成的锐角角度为45度。并且所述第一固定板42的长度等于所述第二固定板41的长度。采用这种结构设计保证所述阳角组件为完全对称的结构,能够对阳角的两个直角面进行更好的固定。以上方案中,由于加强板43的设置,能够避免阳角组件与阳角的基层板之间出现干涉的情况。

[0034] 进一步地,在上述方案中,阳角组件还包直角卡件45,设置于所述阳角的饰面板外侧,结合图3,所述直角卡件45包括相互垂直的第一平板451和第二平板452;所述第二平板452中部位置处成型有与所述第一平板451相平行的第三平板453,所述第三平板453与所述第一平板451位于所述第二平板452的同一侧,且所述第三平板453和所述第一平板451之间

的距离与所述阳角第一直角面的饰面板的宽度相同；所述第三平板453嵌入所述阳角的第一直角面的饰面板和所述阳角的第二直角面的饰面板之间，所述第三平板453与所述阳角的第一直角面和第二直角面均成45度角；所述第三平板453和所述第一平板451间包覆在所述阳角的第一直角面的饰面板边缘外侧。采用直角卡件45能够从饰面板一侧对阳角进行更好的固定，保证阳角的饰面板一侧呈90度。如图所示，所述第一平板451的宽度与所述阳角的第二直角面的饰面板的宽度相同。所述第三平板453的宽度大于所述第一平板451的宽度且大于所述第二平板452的宽度。第三平板453能够伸入至第一直角面的饰面板和框架型材之间，使得第一直角面的饰面板和框架型材将其紧紧的挤压住，从而保证直角卡件的稳定性。

[0035] 采用上述实施例中的方案，由于上述所有部件在工厂工业化生产，在装修现场只需要进行简单的安装，现场无需熟练的技术工人，也无需太多的施工时间，实现了快速施工，而且避免了传统装修作业现场比较脏的情况。

[0036] 最后应说明的是：以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案，而非对其限制；尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，本领域的普通技术人员应当理解：其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换；而这些修改或者替换，并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的精神和范围。

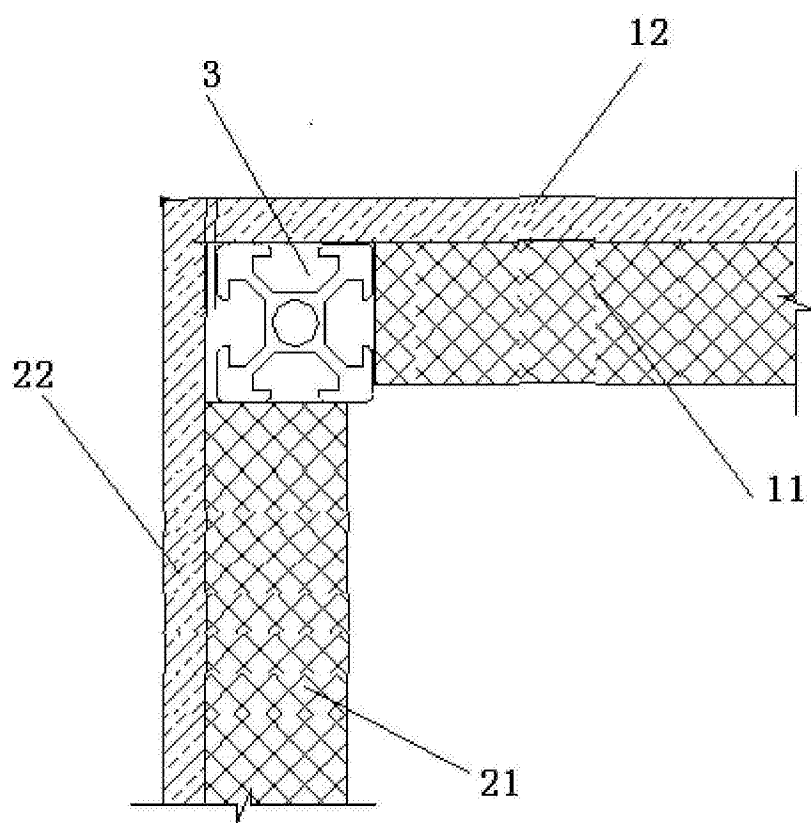


图1

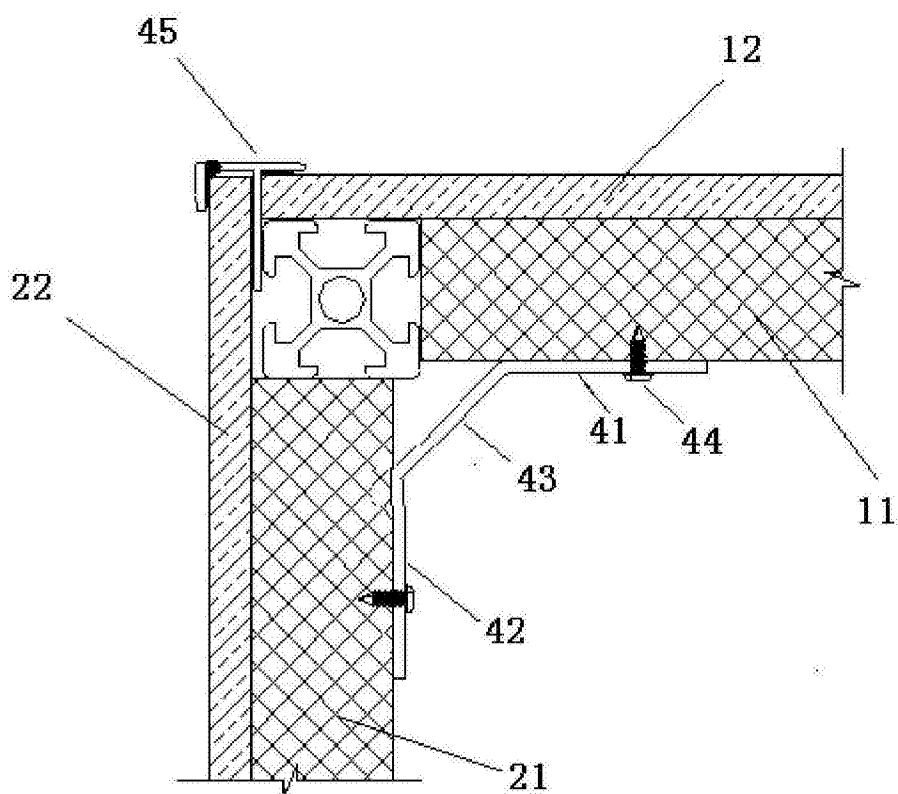


图2

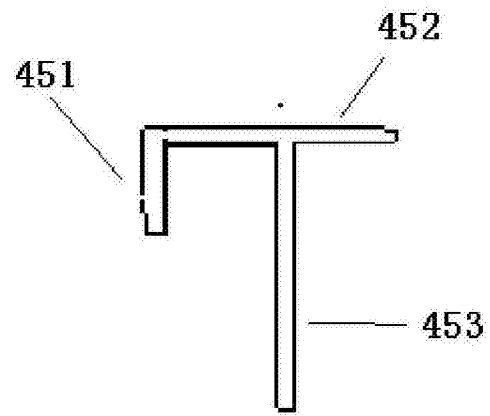


图3