

8 listopada 1929 r.

B21n 1/02

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

7f 1/02

Nr 10653.

Kl. 7 f 1.

Henschel & Sohn G. m. b. H. Abt. Heinrichshütte
(Hattingen-Ruhr, Niemcy).

Sposób i urządzenie do wyrobu wieńców kół linowych.

Patent dodatkowy do patentu Nr 7756.

Zgłoszono 16 lutego 1928 r.

Udzielono 17 czerwca 1929 r.

Pierwszeństwo: 19 lutego 1927 r. (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 24 czerwca 1942 r.

Wynalazek niniejszy stanowi uzupełnienie wynalazku, opisanego w patencie Nr 7756 i umożliwia wykonanie wieńców kół linowych, posiadających dość znaczne średnice, aby zadowolnić stawiane w tym kierunku wymagania, wobec czego staje się zbędne dzielenie wieńca, wykonanego w sposób opisany w patencie Nr 7756 na części, rozprostowywanie i następnie łączenie zpowrotem tych części.

Znany już jest sposób wytwarzania walcowanych pierścieni zapomocą walcarek pierścieniowych, przyczem płaskiemu krążkowi nadaje się początkowo zgrubsza kształt pierścienia, poczem pierścień ten

kuje się na odpowiednio ukształtowanym kowadle.

Następnie pierścień walcuje się zapomocą walcarki pierścieniowej w ten sposób, iż pierścieniowi nadaje się przekrój prostokątny, przyczem walcowy tłoczek dotyka tylko jednego z boków prostokąta i nadaje mu kształt walcowego wgłębienia.

Otrzymany pierścień o przekroju prostokątnym nie stanowi jeszcze wieńca koła linowego, znamienne tem, że boki jego są nachylone pod znacznym kątem do osi wieńca.

Wykonanie tak ukształtowanego wieńca w powyżej opisany sposób przedstawia

takie trudności, ze względu na znaczną głębokość wykrojów walcowych oraz powstającego wskutek tego ślizgania się tłoczaka, dociskanego do walcowanego pierścienia, iż wydaje się prawie niemożliwym jego wykonanie, chociaż liczne badania wykazały wkońcu, że przy nadaniu odpowiednich wymiarów walcom oraz walcowanym pierścieniom trudności powyższe dadzą się usunąć.

Rysunek uwidocznia urządzenie służące do wykonania niniejszego wynalazku.

Walcarka pierścieniowa składa się z walca *a* i walcowego tłoczaka *b*. Walcowany pierścień *c* umieszczony zostaje pomiędzy walcem i tłoczakiem tak, iż zewnętrzny obwód jego skierowany jest ku walcowi *a*.

Przekrój pierścienia *c* dobiera się tak, aby pomiędzy bokami pierścienia a kołnierzami *d* i *e* walca zmieścić się mogły kołnierze tłoczaka *f* i *g*.

Celem należytego umieszczenia pierścienia pomiędzy walcem a tłoczakiem, jeden z boków prostokąta, mianowicie zewnętrzny, zaopatrzony zostaje, jak wspomniano powyżej, w walcowe wgłębienie *h*, opierające się na odnośnym występie walca *i*.

Podczas walcowania pierścień *c* przyciskany zostaje coraz mocniej do skierowanych ku wewnątrz wykroju powierzchni *k* i *l* kołnierzy *f* i *g* tłoczaka, przyczem przy dociskaniu tłoczaka, kołnierze *d* i *e* służą jako prowadnice kołnierzy *f* i *g*.

Fig. 2 przedstawia walcarkę przy końcu walcowania.

Wymiary poszczególnych części wykroju oraz pierścienia należy obrać tak, aby pierścień należycie wypełniał cały wykroj.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu wieńców kół lino-
wych lub podobnych pierścieniowych przedmiotów, rozszerzonych przy obwodzie zewnętrznym, znamienny tem, że po nadaniu krążkowi kształtu zgrubsza pierścieniowego, pierścieniowy ten krążek (*c*) walcuje się zapomocą walcarki pierścieniowej w ten sposób, iż pochyłe lub ukształtowane schodkowo zewnętrzne boki wieńca koła linowego (*m, n*) wykonane zostają za pośrednictwem odpowiednio ukształtowanych kołnierzy tłoczaka, mieszczących się w wykroju walca.

2. Walcarka pierścieniowa do wykonania sposobu według zastrz. 1, składająca się z obracającego się nieprzesuwanego walca (*a*) i przesuwanego obracającego się tłoczaka (*b*), znamienna tem, że walec (*a*) wytłacza tylko pierścieniowy żłobek wieńca, przyczem tłoczak (*b*) posiada kołnierze (*f* i *g*), mieszczące się pomiędzy kołnierzami (*d* i *e*) walca (*a*), i które wytwarzają pochylone ku osi boczne powierzchnie (*m* i *n*) wieńca.

Henschel & Sohn G. m. b. H.

Abt. Heinrichshütte.

Zastępca: I. Myszczyński.

rzecznik patentowy.

Fig. 1

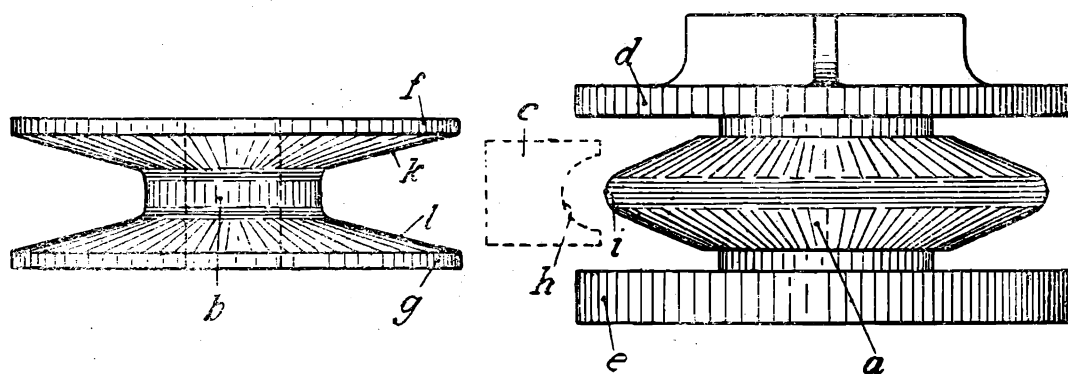


Fig. 2

