



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 43709

Kl. 29 b, 3/20

Wacław Ufnowski

Radom, Polska

Sposób obróbki cieczami i gazami włókien sztucznych, jak cięte włókna wiskozowe, acetatowe, kazeinowe itp. oraz włókien naturalnych, jak wełny, bawełny, lnu itp.

Patent trwa od dnia 13 kwietnia 1959 r.

Obróbka cieczami i gazami włókien sztucznych i naturalnych polega na poddawaniu jednej, kilku lub więcej po sobie następującym operacjom, jak mycie, odkwaszanie, odsiarczanie, bielenie, namydlanie, farbowanie, suszenie itp. włókien w odpowiednio grubej, nieruchomej warstwie partiami, bądź w warstwie przesuwałej się w sposób ciągły, za pomocą odpowiedniego przenośnika.

Dotychczas taki powszechnie stosowany sposób polegał na natryskiwaniu obrabianych materiałów odpowiednimi cieczami lub przedmuchiwaniu ich odpowiednimi gazami.

W obu przytoczonych wypadkach nacisk cieczy lub gazów na zewnętrzną warstwę bardzo utrudniał dostęp tym cieczom lub gazom do wewnętrznych warstw obrabianych włókien, skutkiem czego ich obróbka była niedostateczna i nieekonomiczna, a ponadto połączona ze

znacznymi stratami włókien, powodowanymi ich splukiwaniem do ścieków lub wywiewaniem w powietrze.

Wad tych nie ma lub ma je w minimalnym stopniu sposób obróbki według wynalazku, polegający na tym, że stosowane do obróbki cieczy i gazy wprowadza się pod ciśnieniem do wnętrza warstwy obrabianego włókna za pomocą odpowiedniej długości i odpowiednio zmodyfikowanych igieł zastrzykowych, konstrukcji podobnej do stosowanych w medycynie i w weterynarii. Igły te umocowane w szachownicowym układzie grupowym na dnie skrzynki iglicowej przenikają warstwę obrabianego włókna ruchem powrotnym w skoku o wielkości, dostosowanej do grubości warstwy tego włókna.

Zastosowanie opisanego sposobu, cechującego się stosunkowo małym nakładem kosztów

i nie wymagającego przerywania ciągłości normalnej produkcji w danym zakładzie, umożliwia w większości wypadków wielokrotne zwiększenie wydajności i polepszenie sprawności poszczególnych operacji oraz znaczne polepszenie jakości produkowanego włókna za pomocą urządzeń, które były już przestarzałe i nie nadawały się do dalszej eksploatacji.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób obróbki cieczami i gazami włókien sztucznych, jak cięte włókna wiskozowe, acetatowe, kazeinowe itp. oraz włókien naturalnych, jak wełny, bawełny, lnu itp., zna-

mienny tym, że warstwę obrabianych włókien przestrykuje się odpowiednimi cieczami lub gazami pod ciśnieniem, za pomocą odpowiednio zmodyfikowanych igieł zastrzykowych.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że igły, za pomocą których wykonuje się przestrykiwanie obrabianych włókien odpowiednimi cieczami lub gazami, w czasie przestrykiwania odbywają ruch powrotny w dół i do góry, o skoku dostosowanym do grubości warstwy obrabianego włókna.

Wacław Ufnowski