



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218088172 U

(45) 授权公告日 2022. 12. 20

(21) 申请号 202222648316.4

(22) 申请日 2022.10.09

(73) 专利权人 雷特玛(合肥)感压粘合涂层材料  
有限公司

地址 230601 安徽省合肥市经济技术开发区  
青鸾路33、35号

(72) 发明人 董晓星 蒋亚 陈国兵

(74) 专利代理机构 安徽深蓝律师事务所 34133  
专利代理师 张仙强

(51) Int. Cl.

B65H 23/038 (2006.01)

B65H 16/02 (2006.01)

B65H 18/02 (2006.01)

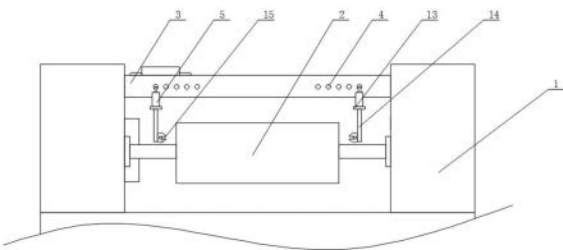
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54) 实用新型名称

一种防偏斜的成卷压敏标签放卷装置

## (57) 摘要

本实用新型涉及标签生产技术领域,尤其为一种防偏斜的成卷压敏标签放卷装置,包括放卷设备,所述放卷设备的内侧中部设置有放卷组件,所述放卷设备的内侧上端固定连接横杆,所述横杆的前后两端均开设有安装槽,所述横杆的下端设置有固定箱,所述固定箱的下端固定连接有固定块,所述固定块的下端固定连接有导杆,所述导杆靠近放卷组件的一端固定连接有导板,所述导板的内侧上下两端均固定连接有转动轴,通过设置的导杆、固定箱、导板和滚轴,在使用该设备时,可根据卷筒的宽度来安装导杆,将材料卡在导板中心凹槽的位置,通过导杆和导板对放卷、收卷的位置进行限位与引导,防止在运行的过程中材料出现偏移,进而出现成品卷出现层次不齐的状态。



1. 一种防偏斜的成卷压敏标签放卷装置,包括放卷设备(1),其特征在于:所述放卷设备(1)的内侧中部设置有放卷组件(2),所述放卷设备(1)的内侧上端固定连接有横杆(3),所述横杆(3)的前后两端均开设有安装槽(4),所述横杆(3)的下端设置有固定箱(5),所述固定箱(5)的下端固定连接有固定块(13),所述固定块(13)的下端固定连接有导杆(14),所述导杆(14)靠近放卷组件(2)的一端固定连接有导板(15),所述导板(15)的内侧上下两端均固定连接有转动轴(16),所述转动轴(16)的外侧中部转动连接有滚轴(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种防偏斜的成卷压敏标签放卷装置,其特征在于:所述固定箱(5)的内侧下端固定连接有微型电动伸缩杆(6),所述微型电动伸缩杆(6)的上端固定连接有推板(7),且推板(7)的外侧与固定箱(5)的内侧呈滑动连接。

3. 根据权利要求2所述的一种防偏斜的成卷压敏标签放卷装置,其特征在于:所述推板(7)的上端中部固定连接有连接板(8),所述连接板(8)的上端前后两侧均转动连接有转动杆(9),所述转动杆(9)的上端转动连接有滑动块(10)。

4. 根据权利要求3所述的一种防偏斜的成卷压敏标签放卷装置,其特征在于:所述滑动块(10)的上端固定连接有夹板(11),且夹板(11)靠近连接板(8)的一端与横杆(3)中位于最左右两侧的安装槽(4)内壁呈滑动连接。

5. 根据权利要求3所述的一种防偏斜的成卷压敏标签放卷装置,其特征在于:所述滑动块(10)远离微型电动伸缩杆(6)的一端固定连接有弹性弹簧(12),且弹性弹簧(12)的另一端与固定箱(5)内侧前后两端呈固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种防偏斜的成卷压敏标签放卷装置,其特征在于:所述滚轴(17)贯穿导板(15),所述滚轴(17)的外侧中心位置固定连接有垫片圈(18)。

## 一种防偏斜的成卷压敏标签放卷装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及标签生产技术领域，具体为一种防偏斜的成卷压敏标签放卷装置。

### 背景技术

[0002] 水性压敏标签材料在生产时，底纸材料经过背印、硅油涂布、胶水涂布在复合单元同经过顶底涂等工艺处理的面材复合，经过收卷单元形成半成品母卷，半成品经过时效后，在分切机上按照客户要求分切成各种宽度、长度规格的成品卷，而此生产过程中，需要通过不同的收卷和放卷的装置，而现有使用的装置在收卷和放卷的过程中，标签纸悬空出料的位置易出现偏移，进而导致在收卷的过程后，成品卷层次不齐，影响外观。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种防偏斜的成卷压敏标签放卷装置，以解决上述背景技术中提出放卷时材料易出现偏移而影响收卷的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0005] 一种防偏斜的成卷压敏标签放卷装置，包括放卷设备，所述放卷设备的内侧中部设置有放卷组件，所述放卷设备的内侧上端固定连接有横杆，所述横杆的前后两端均开设有安装槽，所述横杆的下端设置有固定箱，所述固定箱的下端固定连接有固定块，所述固定块的下端固定连接有导杆，所述导杆靠近放卷组件的一端固定连接有导板，所述导板的内侧上下两端均固定连接有转动轴，所述转动轴的外侧中部转动连接有滚轴。

[0006] 优选的，所述固定箱的内侧下端固定连接有微型电动伸缩杆，所述微型电动伸缩杆的上端固定连接有推板，且推板的外侧与固定箱的内侧呈滑动连接。

[0007] 优选的，所述推板的上端中部固定连接有连接板，所述连接板的上端前后两侧均转动连接有转动杆，所述转动杆的上端转动连接有滑动块。

[0008] 优选的，所述滑动块的上端固定连接有夹板，且夹板靠近连接板的一端与横杆中位于最左右两侧的安装槽内壁呈滑动连接。

[0009] 优选的，所述滑动块远离微型电动伸缩杆的一端固定连接有弹性弹簧，且弹性弹簧的另一端与固定箱内侧前后两端呈固定连接。

[0010] 优选的，所述滚轴贯穿导板，所述滚轴的外侧中心位置固定连接有垫片圈。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0012] 1、本实用新型中，通过设置的导杆、固定箱、导板和滚轴，在使用该设备时，可根据卷筒的宽度来安装导杆，将材料卡在导板中心凹槽的位置，通过导杆和导板对放卷、收卷的位置进行限位与引导，防止在运行的过程中材料出现偏移，进而出现成品卷出现层次不齐的状态；

[0013] 2、本实用新型中，通过设置的固定箱、微型电机、推板和夹板，且在使用时，通过设置的夹具便于对导杆和导板进行安装与调节左右的位置，在便于人们安装的同时也便于人

们使用。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型微型电动伸缩杆的左视安装结构示意图；

[0016] 图3为本实用新型导板的整体结构示意图；

[0017] 图4为本实用新型导板的剖视结构示意图。

[0018] 图中：1-放卷设备、2-放卷组件、3-横杆、4-安装槽、5-固定箱、6-微型电动伸缩杆、7-推板、8-连接板、9-转动杆、10-滑动块、11-夹板、12-弹性弹簧、13-固定块、14-导杆、15-导板、16-转动轴、17-滚轴、18-垫片圈。

### 具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：

[0021] 一种防偏斜的成卷压敏标签放卷装置，包括放卷设备1，放卷设备1的内侧中部设置有放卷组件2，放卷设备1的内侧上端固定连接有横杆3，横杆3的前后两端均开设有安装槽4，横杆3的下端设置有固定箱5，固定箱5的下端固定连接有固定块13，固定块13的下端固定连接有导杆14，导杆14靠近放卷组件2的一端固定连接有导板15，导板15的内侧上下两端均固定连接有转动轴16，转动轴16的外侧中部转动连接有滚轴17，在放卷设备1使用时，把标签卷筒放在放卷组件2中，此时可根据卷筒的宽度来安装导杆14，将材料卡在导板15中心凹槽的位置，与上下两端的滚轴17与垫片圈18接触，在放卷设备1运行时，滚轴17在转动轴16中发生转动，而通过导杆14和导板15对放卷、收卷的位置进行限位与引导，防止在运行的过程中材料出现偏移，进而出现成品卷出现层次不齐的状态。

[0022] 固定箱5的内侧下端固定连接有微型电动伸缩杆6，微型电动伸缩杆6的上端固定连接有推板7，且推板7的外侧与固定箱5的内侧呈滑动连接，推板7的上端中部固定连接有连接板8，连接板8的上端前后两侧均转动连接有转动杆9，转动杆9的上端转动连接有滑动块10，滑动块10的上端固定连接有夹板11，且夹板11靠近连接板8的一端与横杆3中位于最左右两侧的安装槽4内壁呈滑动连接，在安装导杆14时，此时启动固定箱5中的微型电动伸缩杆6，当微型电动伸缩杆6向上推动推板7，使得连接板8上端的转动杆9发生转动，将滑动块10向前后两侧推动进而挤压前侧的弹性弹簧12，此时滑动块10带着上端的夹板11向前后两侧推动，增加之间的空间，将夹板11放在横杆3所需要的位置中后，将微型电动伸缩杆6进行复位，使得夹板11卡在横杆3安装槽4的位置，便于将整体进行安装和移动。

[0023] 滑动块10远离微型电动伸缩杆6的一端固定连接有弹性弹簧12，且弹性弹簧12的另一端与固定箱5内侧前后两端呈固定连接，通过弹性弹簧12提高滑动块10在固定箱5中左右移动时的稳定性。

[0024] 滚轴17贯穿导板15，滚轴17的外侧中心位置固定连接有垫片圈18，通过外侧的垫

片圈18与材料接触,防止滚轴17与材料直接接触而产生痕迹。

[0025] 工作流程:本实用新型均为外接电源,此设备在使用时,启动固定箱5中的微型电动伸缩杆6,当微型电动伸缩杆6向上推动推板7,使得连接板8上端的转动杆9发生转动,将滑动块10向前后两侧推动进而挤压两侧的弹性弹簧12,此时滑动块10带着上端的夹板11向前后两侧推动,增加之间的空间,将夹板11放在横杆3所需要的位置中后,将微型电动伸缩杆6进行复位,使得夹板11卡在横杆3安装槽4的位置,便于将整体进行安装和移动,根据卷筒的宽度来安装导杆14,将材料卡在导板15中心凹槽的位置,与上下两端的滚轴17与垫片圈18接触,在放卷设备1运行时,滚轴17在转动轴16中发生转动,而通过导杆14和导板15对放卷、收卷的位置进行限位与引导,防止在运行的过程中材料出现偏移,进而出现成品卷出现层次不齐的状态。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

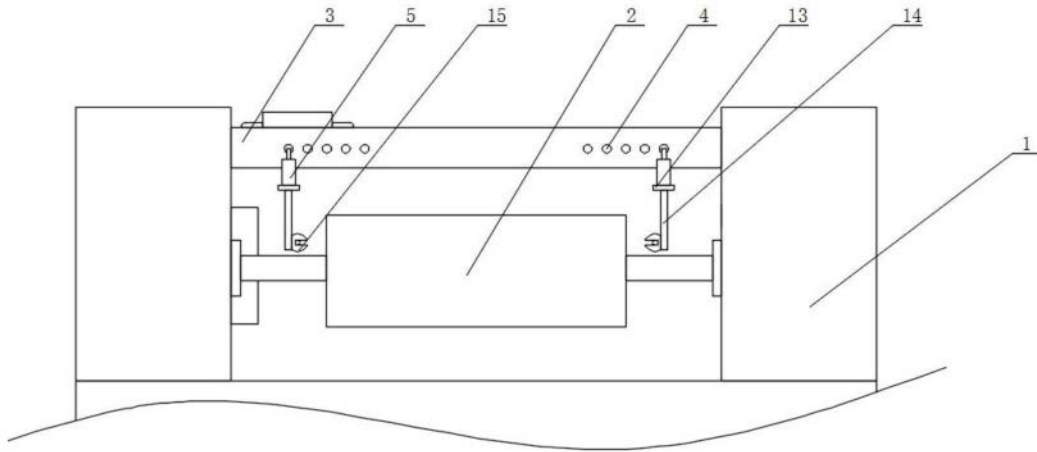


图1

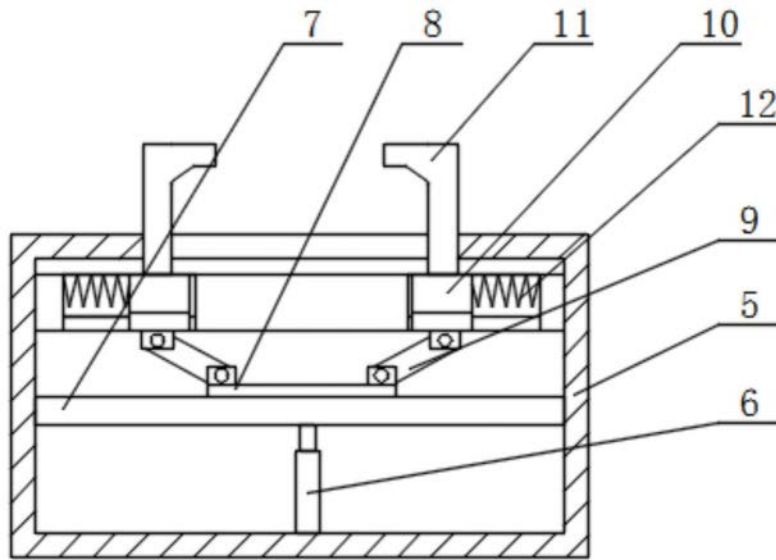


图2

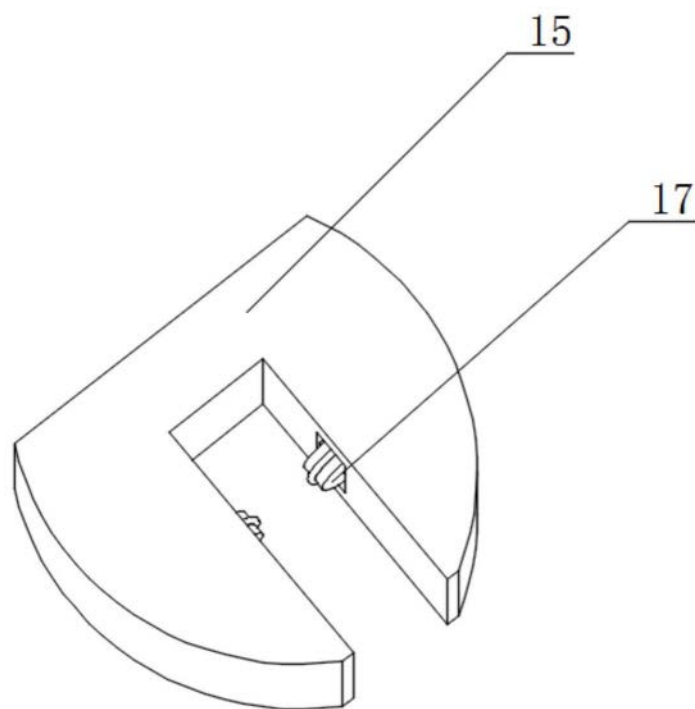


图3

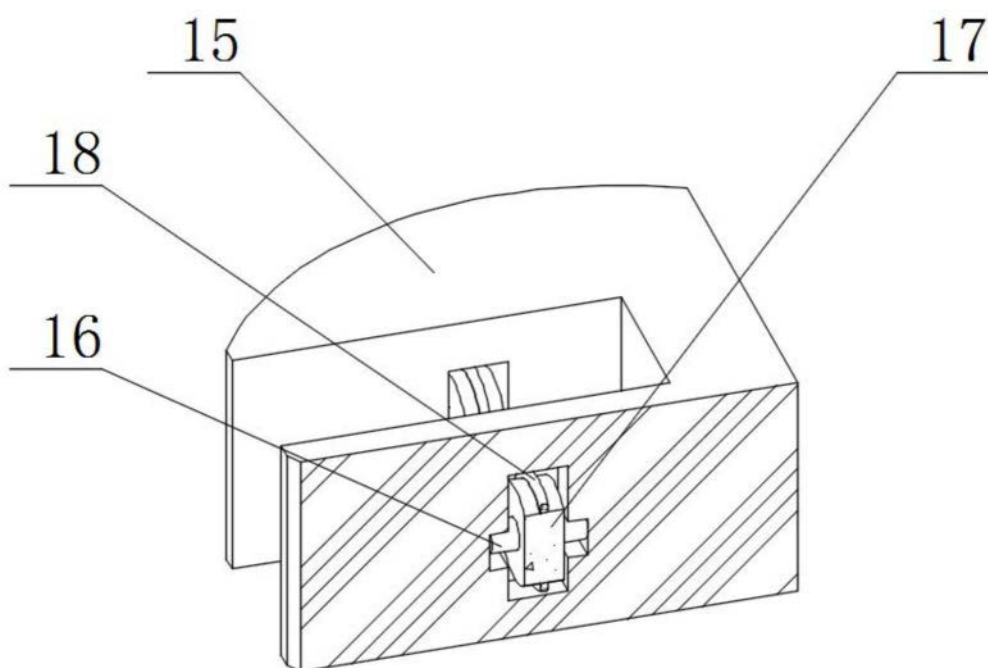


图4