MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	**101999900775741**
Data Deposito	**21/07/1999**
Data Pubblicazione	**21/01/2001**

Titolo

STRUTTURA DI ESPOSIZIONE MODULARE PER FRIGORIFERI E SIMILI, A PORTE SCORREVOLI.

Descrizione dell'invenzione industriale dal titolo: "Struttura di esposizione modulare per frigoriferi e simili, a porte scorrevoli"; a nome di Cavalieri Marco e Ferlito Massimo, di nazionalità italiana.

Mandatario: - Mascioli Prof. Dott. Alessandro - con sede in Roma a via Urbana, 20.

Inventore designati: Cavalieri Marco e Ferlito Massimo.

DESCRIZIONE

L'invenzione concerne una struttura espositore per frigoriferi, sulla quale da un lato viene collocato il modello del frigorifero e dall'altro lato sono collocate l'una dietro l'altra, le porte scorrevoli ognuno su un proprio binario.

E' noto che attualmente che nei grandi magazzini di vendita ampi spazi sono destinati all'esposizione degli elettrodomestici, specialmente per il reparto dei frigoriferi, settore questo che richiede più spazi in quanto l'ultima generazione presenta un ampia gamma per ogni modello variabile sia per tinta che per le fantasie raffigurate nelle porte.

E' altresì noto che i piccoli rivenditori dispongono di poco spazio e possono esporre solo qualche campione.

Sia gli uni che altri sono costretti a ricorrere ai cataloghi forniti dalle case produttrici, soprattutto i piccoli rivenditori, per potere illustrare tutti i prodotti agli acquirenti e, in questo caso, non si ha una reale percezione del prodotto e lo si acquista per catalogo, col rischio poi, di ricevere un prodotto che non soddisfa le aspettative.

Scopo del presente trovato è quello di realizzare una originale

struttura atta a consentire, con la collocazione di un solo frigorifero, l'esposizione di tutte le varianti della produzione.

Lo scopo si raggiunge con la struttura, secondo l'invenzione, che presenta dei telai scorrevoli su binari sui quali sono collocate le varie porte del modello del frigorifero.

L'invenzione è esposta più in dettaglio nel seguito con l'aiuto dei disegni che ne rappresentano alcuni esempi di esecuzione.

La fig. 1 mostra in pianta un modulo semplice della struttura.

La fig. 2 mostra in pianta la struttura con doppia serie di binari.

La fig. 3 mostra in pianta due moduli accostati della struttura.

La fig. 4 rappresenta la facciata principale della struttura.

La fig. 5 rappresenta la facciata laterale della struttura del modulo semplice con in tratteggio l'eventuale accostamento di un altro modulo.

La fig. 6 rappresenta la facciata laterale della struttura con doppia serie di binari.

La fig. 7 mostra in vista assonometrica la struttura del modulo semplice.

Con riferimento ai particolari delle figure, la struttura modulare semplice è costituita da una base 1, un montante verticale 2 e da un tetto 3, tutti dalle dimensioni variabili secondo la misura del frigorifero.

La base 1 funge da pedana sulla quale, da un lato viene appoggiato un frigorifero F con una porta o più porte.

Il tetto 3, sostenuto dal verticale 2, presenta, sulla parte inferiore i

binari 4 incassati e disposti parallelamente l'uno dietro all'altro; sulle velette verticali del tetto vi sono i logotipi pubblicitari della marca del frigorifero da esporre.

Detti binari 4, distanziati dal frigorifero F, presentano delle battute alle estremità; su di essi scorrono i pannelli 5 con applicate le porte 6, i campioni della serie del modello esposto ed hanno una lunghezza doppia rispetto al lato corto dei pannelli 5.

Così i pannelli 5 con applicate le porte 6, disposti l'uno dietro l'altro, possono essere estratti uno alla volta, in modo tale da permettere all'acquirente la possibilità di visionare tutte le porte per una scelta più semplice e senza ricorrere al catalogo.

In una variante esecutiva, secondo l'invenzione, come raffigurato nelle fig. 2 e 6, la struttura è attrezzata con una base 1' e un tetto 3' più estesi, con interposto il montante verticale 2, e presenta, sulla parte retrostante il frigorifero F, binari 4' più lunghi disposti parallelamente al montante 2 e tali da contenere più pannelli 5 con porte 6.

E' previsto, come raffigurato nelle fig. 3 e 5 l'accoppiamento di più moduli di struttura.

In un'ulteriore variante nella struttura è prevista la regolazione in altezza del montante verticale 2 per adattare il tetto 3 alle diverse dimensioni del frigorifero F, la regolazione dei pannelli 5 sia in larghezza e in altezza per adattarli alle diverse dimensioni delle porte 6.

La struttura così realizzata, secondo l'invenzione, presenta i seguenti vantaggi:

- permette ai rivenditori notevoli risparmi di spazi all'interno del locale, specie per i più piccoli, e di esporre con un solo modello di frigorifero l'intera gamma, dunque spazio a disposizione per altri prodotti;
- consente all'acquirente di conoscere direttamente la gamma intera di un modello esposto senza ricorrere al catalogo illustrativo;
- consente di accostare più moduli e quindi maggiori modelli da esporre.

Naturalmente fermo restando il principio del trovato, la forma di realizzazione e i particolari di costruzione potranno essere ampiamente variati rispetto a quanto descritto e illustrato, senza per questo uscire dall'ambito della presente invenzione.

Prof. Dott. Alessandro Mascioli

MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO E ARTIGIANATO
UFFICIO PROV. IND. COMM. E ART.
ROMA

RIVENDICAZIONI

1) Struttura di esposizione modulare per frigoriferi e simili, a porte scorrevoli caratterizzata da una base 1 sulla quale, da un lato viene appoggiato un frigorifero F con una o più porte, mentre un montante verticale 2 sostiene un tetto 3, tutti con dimensioni variabili secondo la misura del frigorifero F, e sulla parte inferiore del tetto di binari 4 incassati, aventi una lunghezza doppia rispetto al lato corto del pannelli 5, disposti parallelamente rispetto al montante verticale 2, l'uno dietro l'altro e distanziati dal frigorifero F dotati di battute alle estremità e sui quali scorrono i pannelli 5 con applicate le porte 6.

2) Struttura secondo la riv. 1 caratterizzata dal fatto che detti pannelli 5 cui sono applicate le porte 6, disposti l'uno dietro l'altro, sono estratti uno alla volta, facendoli scorrere, in modo tale da permettere la visione di ogni singola porta.

3) Struttura secondo la riv. 1 caratterizzata dal fatto che la base 1'e il tetto 2' sono più estesi con interposto montante verticale 2, con binari 4' più lunghi sull'altro lato del frigorifero F, disposti parallelamente al montante 2 in modo tale da contenere più pannelli 5' con porte 6.

4) Struttura secondo la riv. 1 caratterizzata dal fatto che il montante verticale 2 è regolabile in altezza per adattare il tetto 3 alle diverse dimensioni in altezza del frigorifero F, che i pannelli 5 sono regolabili sia in larghezza che in altezza per adattarli alle diverse dimensioni delle porte 6.

6) Struttura secondo la riv. 1 caratterizzata dal fatto che si possono accostare più moduli di struttura.

Il tutto sostanzialmente come descritto e illustrato per gli scopi specifici.

p. Cavalieri Marco e Ferlito Massimo.

Prof. Dott. Alessandro Mascioli

MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO E ARTIGIANATO
UFFICIO PROV. IND. COMM. E ART.
ROMA

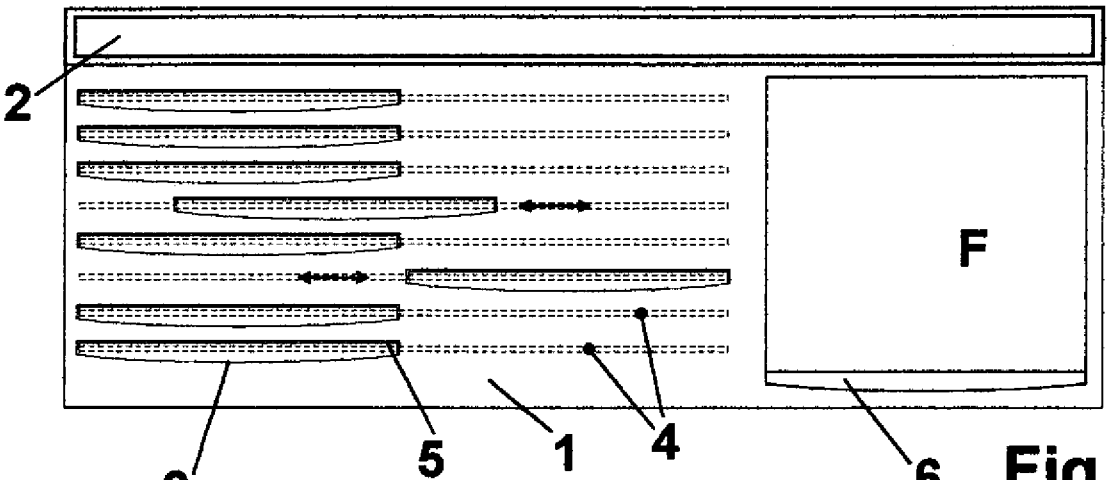


Fig. 1

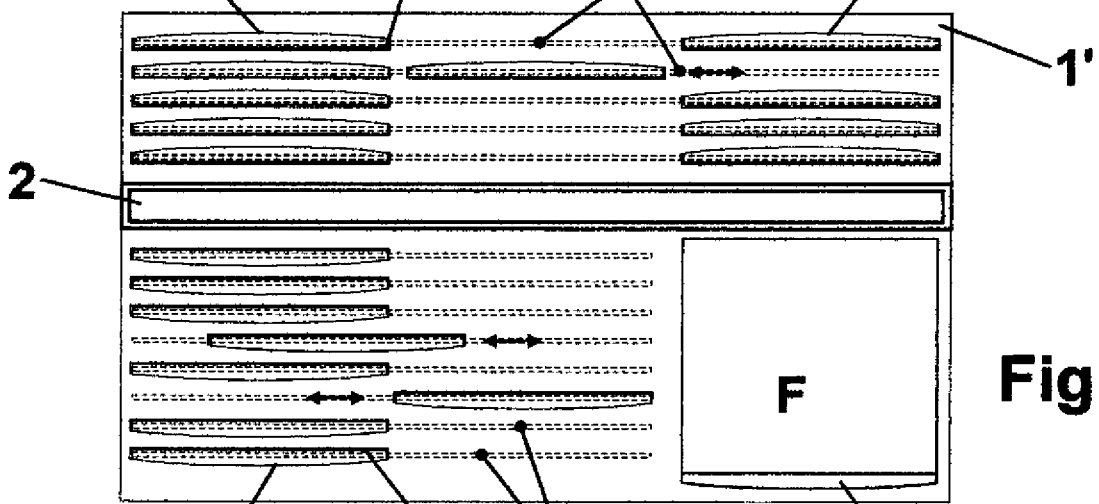


Fig. 2

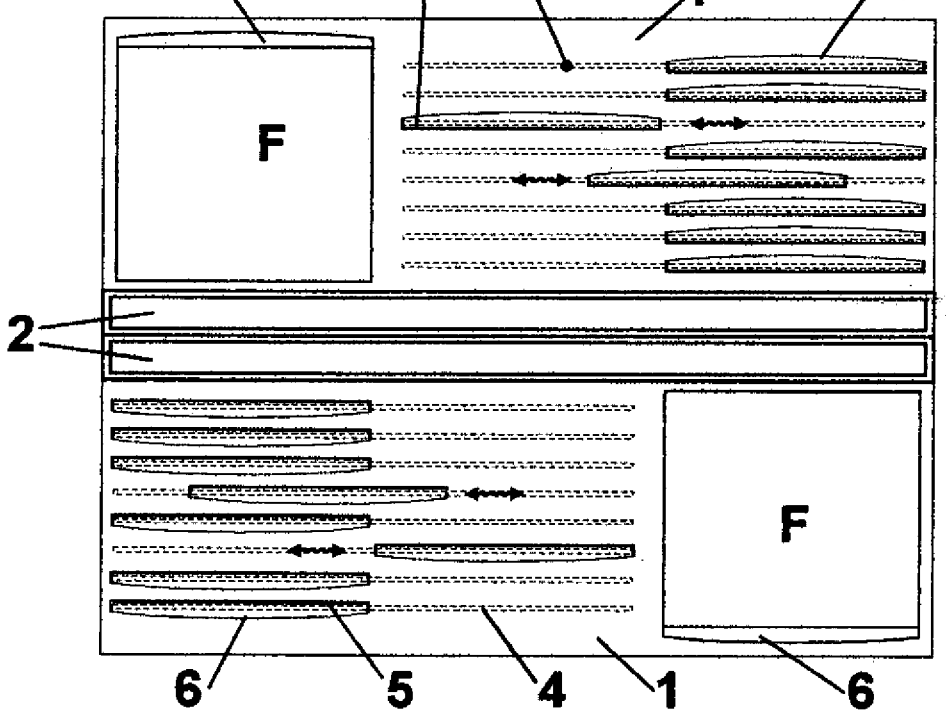


Fig. 3

MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO E ARTIGIANATO
UFFICIO PROV. IND. COMM. E ART.
VICENZA

Prof. Dott. Alessandro Mascioli

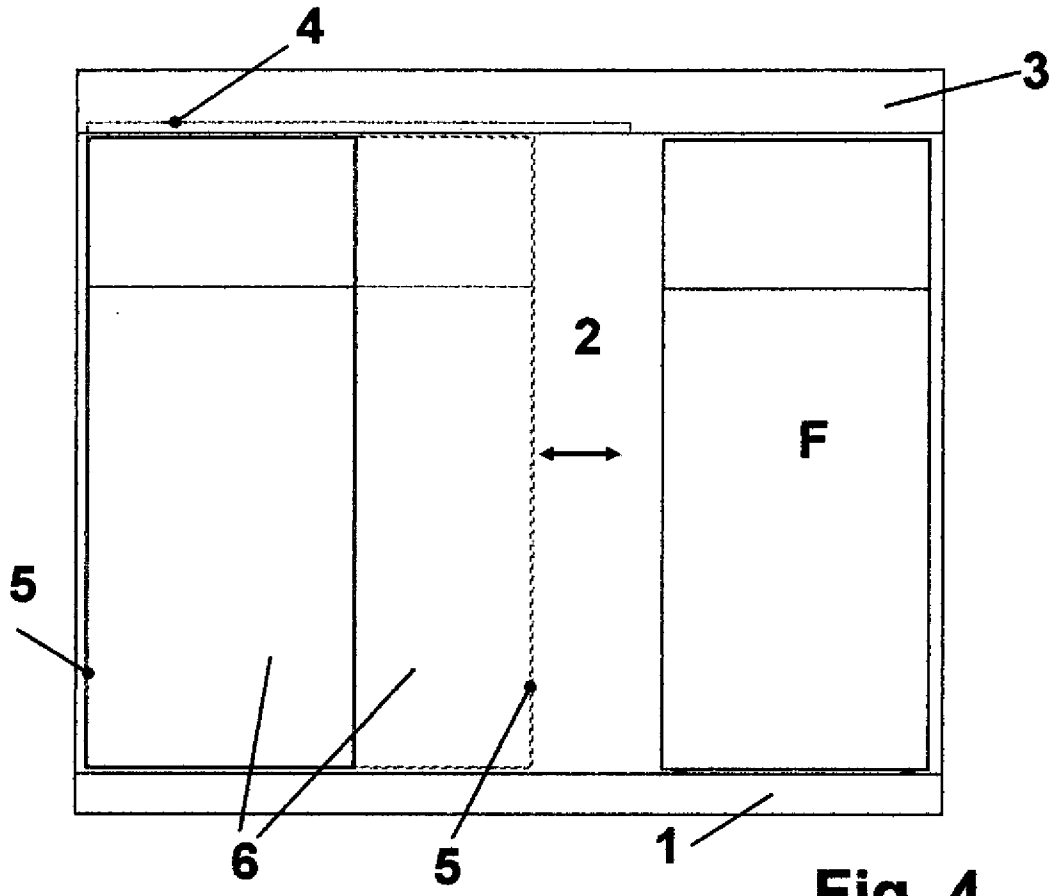


Fig. 4

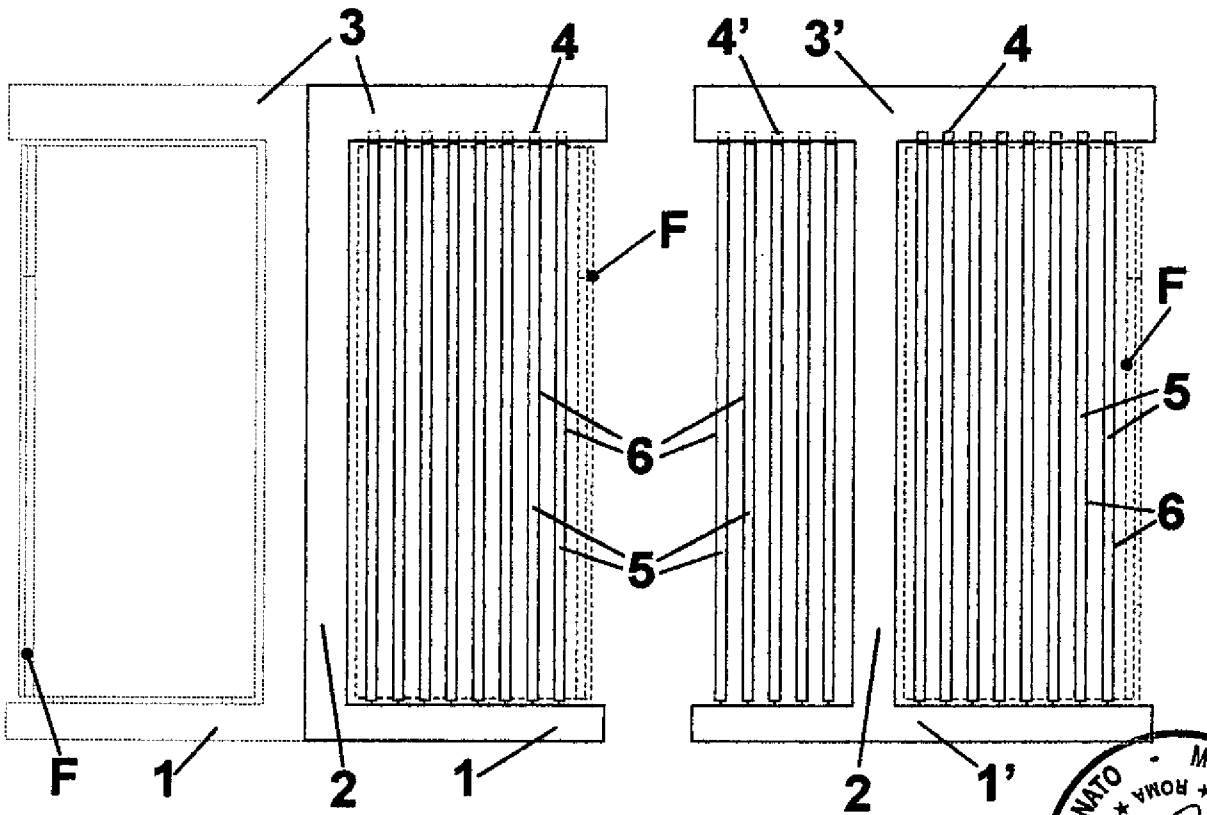


Fig. 5

Fig. 6

MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO E ARTIGIANATO
UFFICIO PROV. IND. COMM. E ART.
ROMA

Prof. Dott. Alessandro Mascioli

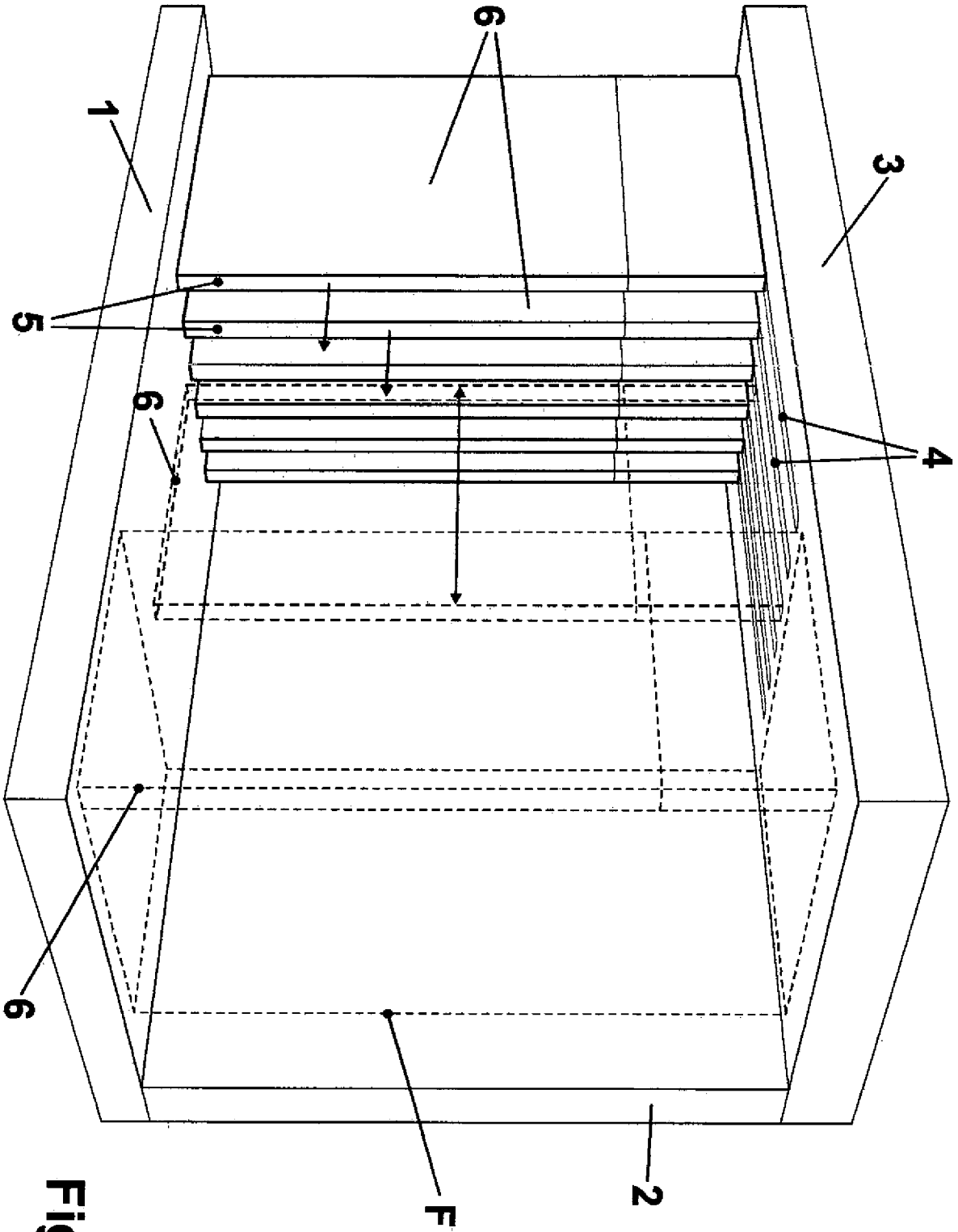


Fig. 7

RM99 A000461

MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO ARTIGIANATO
UFFICIO PROVINCIALE
ROMA

Prof. Dott. Alessandro Mascioli