

Warszawa, 15 października 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



A 226 3/02

RECEIVED

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 27101.

Kl. 66 a, 2/01.

Karl Schermer & Co.
(Karlsruhe i. B., Niemcy).

Sprężynowy zatrzym do trzpienia pistoletu do uboju zwierząt.

Zgłoszono 18 września 1937 r.

Udzielono 17 sierpnia 1938 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy ulepszenia w tego rodzaju trzpieniowych pistoletach do uboju bydła, w których trzpień ubojowy utrzymywany jest w położeniu początkowym za pomocą zatrzymu sprężynowego aż do chwili, gdy zostanie on wyrzucony pod wpływem gazów wybuchowych. Zatrzym sprężynowy powinien przy wyrzucaniu trzpienia przeciwstawić pewien opór początkowy, który jest potrzebny, aby gazy mogły osiągnąć pełne i równomierne działanie. Wobec tego niezawodne działanie zatrzymu sprężynowego konieczne jest do dobrego działania pistoletu. Zatrzym utworzony jest z pierścieniowej sprężyny, nie przesuwanej osiowo lecz mogącej się poruszać w kie-

runku promieniowym i osadzonej w rowku lub zagłębieniu, znajdującym się albo na trzpieniu ubojowym, albo na otaczającej go ściance w miejscu, które nie służy do prowadzenia lub uszczelnienia tego trzpienia.

Dotychczas jako zatrzym sprężynowy używane są znane okrągłe sprężyny rozpierające lub sprężyny, mające postać otwartego w jednym miejscu wielokąta o 3 do 6 rogach. Obydwa te rodzaje sprężyn nie odpowiadają swemu zadaniu. Okrągła pierścieniowa sprężyna przeciwstawia przesunięciu się trzpienia ubojowego zbyt mały opór, podczas gdy sprężyna wielokątna jest zbyt sztywna, a przez trzy lub więcej rogów wielokąta wciśnię-

cie trzpienia z powrotem do jego początkowego położenia jest tak utrudnione, że potrzebna do tego siła przy oddawaniu większej liczby strzałów, po sobie następujących, wywołuje duże zmęczenie, poza tym niekorzystnie wpływa na poszczególne części zatrzymu.

Rezultatem długotrwałych doświadczeń jest sprężyna rozporowa takiej postaci, która powyższe wady usuwa. Sprężyna w nowej postaci daje dostatecznie duży opór początkowy przy wystrzeleniu trzpienia, posiada jednocześnie jednak potrzebną podatność przy powrotnym wciskaniu trzpienia do jego wyjściowego położenia. Sprężyna według wynalazku posiada postać pośrednią pomiędzy okrągłą i wielokątną, przy czym dla otrzymania jej kształtu z ostatniej przejęty jest jeden róg, a z okrągłej wzięte są dwa łuki.

Postacie wykonania zatrzymu według wynalazku są uwidocznione schematycznie na rysunku. Fig. 1 przedstawia przekrój osiowy jednej postaci wykonania zatrzymu, fig. 2 — takiż przekrój zasadniczych części odmiennej postaci wykonania, a fig. 3 — przekrój poprzeczny według linii III — III na fig. 1.

Trzpień ubojowy *a* z tłokiem *b*, znajdującym się na jego końcu, osadzony jest przesuwnie w lufie *c*, przy czym tłok *b* służy do prowadzenia trzpienia. Tuleja *d*, osadzona na końcu lufy *c*, łączy tę lufę z głowicą zamykającą *e*, która opiera się o tarczę zaporową *f* i mieści w sobie ładunek *g*, który jest zapalany za pomocą iglicy *h*. Wskutek wybuchu ładunku trzpień *a* zostaje wyrzucony i wbity w czaszkę ubijanego zwierzęcia. Sprężynowy zatrzym umieszczony jest w wydrążeniu tłoka *b*.

W wykonaniu według fig. 1 sprężyna *i* osadzona jest w pierścieniowym rowku *k*, wykonanym na zewnątrz na występie tarczy *f*, podczas gdy odpowiedni rowek, zachodzący na sprężynę, znajduje się na wewnętrznej ścianie w wydrążeniu tłoka *b*. Natomiast w wykonaniu według fig. 2 rowek *k* znajduje się na trzpieniu *a*, a odpowiadający mu rowek, zachodzący na sprężynę, umieszczony jest w wydrążeniu tarczy zaporowej *f*. Oczywiście, wykonanie rowka *k*, utrzymującego sprężynę *i*, oraz odpowiedniego rowka, zachodzącego na sprężynę *i*, może w obu przypadkach być odwrotne.

Sprężyna *i* uwidoczniiona jest na fig. 3. Jest ona symetryczna i posiada załamanie *l*, położone naprzeciw przerwy, jak również dwa równomiernie rozmieszczone ramiona łukowe *m*. Trzy te miejsca leżą na obwodzie opisanego koła, a mianowicie w pierścieniowym rowku. Obydwa łuki *m* połączone są ze sobą za pomocą prostych odcinków *n* w miejscu załamania *l*.

Zastrzeżenie patentowe.

Sprężynowy zatrzym do trzpienia pistoletu do uboju zwierząt, który umieszcza się w rowku pomiędzy trzpieniem i zamkiem pistoletu, znamienny tym, że jest symetrycznie wygięty w postaci równomiernych łuków (*m*), zespolonych prostymi odcinkami z wierzchołkiem (*l*), leżącym naprzeciw przerwy pomiędzy dolnymi końcami wskazanych łuków.

Karl Schermer & Co.
Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

