



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217550286 U

(45) 授权公告日 2022. 10. 11

(21) 申请号 202220265003.8

(22) 申请日 2022.02.09

(73) 专利权人 惠州市联兴彩印包装有限公司  
地址 516000 广东省惠州市博罗县龙溪镇  
埔上村

(72) 发明人 陈鑫 罗丽莲 陈里 王诚  
陈青元 李涛

(74) 专利代理机构 广州京诺知识产权代理有限公司 44407  
专利代理师 刘菊欣

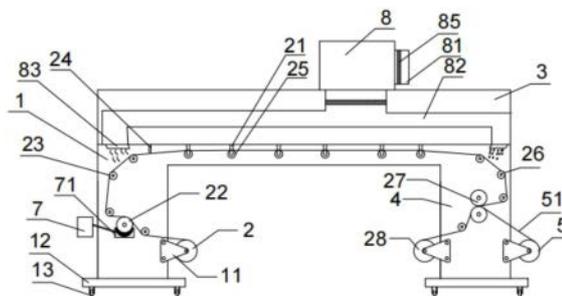
(51) Int. Cl.  
B05C 9/14 (2006.01)  
B05D 3/04 (2006.01)  
B05C 1/12 (2006.01)  
B01D 46/10 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称  
一种彩印包装无溶剂复合装置

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种彩印包装无溶剂复合装置,包括第一机架和第二机架以及顶部机架,顶部机架装设在第一机架和第二机架上,顶部机架的顶部固定安装有热风机,热风机的一侧设有进风口,热风机的出风口处安装有分流管,分流管设置在顶部机架的内部,分流管的出风口设置在第一机架和第二机架内。本实用新型提供的彩印包装无溶剂复合装置,通过设置热风机、分流管、风罩对无溶剂胶进行外部加热,使热量迅速的传递到胶层的内部,大大缩短了无溶剂胶的固化时间,提高工作效率,通过安装分流管对使无溶剂胶得到多次加热,减少无溶剂胶的固化时间,分流管内设置的空气过滤网可以有效的减少空气内的灰尘,提高复合膜的制备质量。



1. 一种彩印包装无溶剂复合装置,其特征在于:包括第一机架(1)和第二机架(4)以及顶部机架(3),所述第一机架(1)一侧设有固定架(11),所述固定架(11)的一端滚动安装有卷膜辊(2),所述第一机架(1)的内部一侧安装有涂胶辊(22),所述第一机架(1)的内部一侧安装有涂胶盒(71),所述第一机架(1)的内部一侧安装有转向辊(23),所述第一机架(1)的一旁设有送胶罐(7),所述送胶罐(7)通过送胶管接通涂胶盒(71);

所述顶部机架(3)装设在第一机架(1)和第二机架(4)上,所述顶部机架(3)的顶部固定安装有热风机(8),所述热风机(8)的一侧设有进风口(81),所述热风机(8)的出风口处安装有分流管(82),所述分流管(82)设置在顶部机架(3)的内部,所述分流管(82)的出风口设置在第一机架(1)和第二机架(4)内,所述分流管(82)的出风口处设有风罩(83),所述顶部机架(3)内固定安装有固定杆(21),所述固定杆(21)上设有第一牵引轮(25);

所述第二机架(4)装设在顶部机架(3)的一端底部,所述第二机架(4)的一侧装设有收卷辊(28),所述第二机架(4)的另一侧设有复合膜辊(5),所述第二机架(4)的内部一侧设有复合辊(27),所述第二机架(4)的内部一侧设有第二牵引轮(26)。

2. 根据权利要求1所述的一种彩印包装无溶剂复合装置,其特征在于:所述第一机架(1)和第二机架(4)的底部均设有底板(12),所述底板(12)的底部均设有两个活动带刹车脚轮(13)。

3. 根据权利要求2所述的一种彩印包装无溶剂复合装置,其特征在于:所述卷膜辊(2)和收卷辊(28)以及复合膜辊(5)的均设置在固定架(11)上。

4. 根据权利要求1所述的一种彩印包装无溶剂复合装置,其特征在于:所述进风口(81)和分流管(82)内均固定安装有空气过滤网(85)。

5. 根据权利要求1所述的一种彩印包装无溶剂复合装置,其特征在于:所述复合辊(27)设有两个,两个所述复合辊(27)之间的间隙为0.1mm-0.5mm。

6. 根据权利要求1所述的一种彩印包装无溶剂复合装置,其特征在于:所述顶部机架(3)的底部固定安装有刮板(24)。

## 一种彩印包装无溶剂复合装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及无溶剂复合装置技术领域,具体为一种彩印包装无溶剂复合装置。

### 背景技术

[0002] 目前无溶剂复合机被软包装加工企业广泛应用到实际生产中,在无溶剂复合机上通过无溶剂型胶黏剂将两种基材复合在一起,因为无溶剂型胶黏剂有固化时间,如果自然固化,需要3至5天的时间,严重影响生产进度。

[0003] 为此,提供一种彩印包装无溶剂复合装置。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种彩印包装无溶剂复合装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种彩印包装无溶剂复合装置,一种彩印包装无溶剂复合装置,其特征在于:包括第一机架和第二机架以及顶部机架,所述第一机架一侧设有固定架,所述固定架的一端滚动安装有卷膜辊,所述第一机架的内部一侧安装有涂胶辊,所述第一机架的内部一侧安装有涂胶盒,所述第一机架的内部一侧安装有转向辊,所述第一机架的一旁设有送胶罐,所述送胶罐通过送胶管接通涂胶盒;

[0007] 所述顶部机架装设在第一机架和第二机架上,所述顶部机架的顶部固定安装有热风机,所述热风机的一侧设有进风口,所述热风机的出风口处安装有分流管,所述分流管设置在顶部机架的内部,所述分流管的出风口设置在第一机架和第二机架内,所述分流管的出风口处设有风罩,所述顶部机架内固定安装有固定杆,所述固定杆上设有第一牵引轮;

[0008] 所述第二机架装设在顶部机架的一端底部,所述第二机架的一侧装设有收卷辊,所述第二机架的另一侧设有复合膜辊,所述第二机架的内部一侧设有复合辊,所述第二机架的内部一侧设有第二牵引轮。

[0009] 上述的一种彩印包装无溶剂复合装置,其中,所述第一机架和第二机架的底部均设有底板,所述底板的底部均设有两个活动带刹车脚轮。

[0010] 上述的一种彩印包装无溶剂复合装置,其中,所述卷膜辊和收卷辊以及复合膜辊的均设置在固定架上。

[0011] 上述的一种彩印包装无溶剂复合装置,其中,所述进风口和分流管内均固定安装有空气过滤网。

[0012] 上述的一种彩印包装无溶剂复合装置,其中,所述复合辊设有两个,两个所述复合辊之间的间隙为0.1mm-0.5mm。

[0013] 上述的一种彩印包装无溶剂复合装置,其中,所述顶部机架的底部固定安装有刮板。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 本实用新型提供的彩印包装无溶剂复合装置,通过设置热风机、分流管、风罩对无溶剂胶进行外部加热,使热量迅速的传递到胶层的内部,大大缩短了无溶剂胶的固化时间,有效提高工作效率,保证生产进度。

[0016] 同时,通过安装分流管对使无溶剂胶得到多次加热,减少无溶剂胶的固化时间,分流管内设置的空气过滤网可以有效的减少空气内的灰尘,有效提高无溶剂胶的洁净度,从而提高复合膜的制备质。

### 附图说明

[0017] 图1为本实用新型一种彩印包装无溶剂复合装置的剖面结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型一种彩印包装无溶剂复合装置的立体结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型一种彩印包装无溶剂复合装置空气过滤网的立体结构示意图。

[0020] 图中:1、第一机架;11、固定架;12、底板;13、活动带刹车脚轮;2、卷膜辊;21、固定杆;22、涂胶辊;23、转向辊;24、刮板;25、第一牵引轮;26、第二牵引轮;27、复合辊;28、收卷辊;3、顶部机架;4、第二机架;5、复合膜辊;7、送胶罐;71、涂胶盒;8、热风机;81、进风口;82、分流管;83、风罩;85、空气过滤网。

### 具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 实施例一

[0023] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:

[0024] 本实施例提供一种彩印包装无溶剂复合装置,包括第一机架1和第二机架4以及顶部机架3,第一机架1一侧设有固定架11,固定架11的一端滚动安装有卷膜辊2,第一机架1的内部一侧安装有涂胶辊22,第一机架1的内部一侧安装有涂胶盒71,第一机架1的内部一侧安装有转向辊23,第一机架1的一旁设有送胶罐7,送胶罐7通过送胶管接通涂胶盒71;

[0025] 顶部机架3装设在第一机架1和第二机架4上,顶部机架3的顶部固定安装有热风机8,热风机8的一侧设有进风口81,热风机8的出风口处安装有分流管82,分流管82设置在顶部机架3的内部,分流管82的出风口设置在第一机架1和第二机架4内,分流管82的出风口处设有风罩83,顶部机架3内固定安装有固定杆21,固定杆21上设有第一牵引轮25;

[0026] 第二机架4装设在顶部机架3的一端底部,第二机架4的一侧装设有收卷辊28,第二机架4的另一侧设有复合膜辊5,第二机架4的内部一侧设有复合辊27,第二机架4的内部一侧设有第二牵引轮26。

[0027] 本实用新型提供的一种彩印包装无溶剂复合装置,通过设置热风机8、分流管82、风罩83对无溶剂胶进行外部加热,使热量迅速的传递到胶层的内部,大大缩短了无溶剂胶的固化时间。

[0028] 通过安装分流管82对使无溶剂胶得到多次加热,减少无溶剂胶的固化时间,分流

管82内设置的空气过滤网85可以有效的减少空气内的灰尘,增加的包装的安全度。

[0029] 具体的,在本实施例中,第一机架1和第二机架4的底部均设有底板12,底板12的底部均设有两个活动带刹车脚轮13,安装活动带刹车脚轮13可以移动复合装置,让使用时更加的方便。

[0030] 具体的,在本实施例中,卷膜辊2和收卷辊28以及复合膜辊5的均设置在固定架11上,使用同一种固定架11,可以使卷膜辊2和收卷辊28以及复合膜辊5的运动一致。

[0031] 具体的,在本实施例中,进风口81和分流管82内均固定安装有空气过滤网85,通过设置空气过滤网85,减少大部分空气中的尘埃。

[0032] 具体的,在本实施例中,复合辊27设有两个,两个复合辊27之间的间隙为0.1mm-0.5mm,通过两个复合辊27可以更好的复合包装。

[0033] 具体的,在本实施例中,顶部机架3的底部固定安装有刮板24,可以使无溶剂的涂抹更加均匀。

[0034] 综上,本实用新型提供的彩印包装无溶剂复合装置,通过设置热风机8、分流管82、风罩83对无溶剂胶进行外部加热,使热量迅速的传递到胶层的内部,大大缩短了无溶剂胶的固化时间,有效提高工作效率,保证生产进度。

[0035] 通过安装分流管82对使无溶剂胶得到多次加热,减少无溶剂胶的固化时间,分流管82内设置的空气过滤网85可以有效的减少空气内的灰尘,有效提高无溶剂胶的洁净度,从而提高复合膜的制备质。

[0036] 本实用新型中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

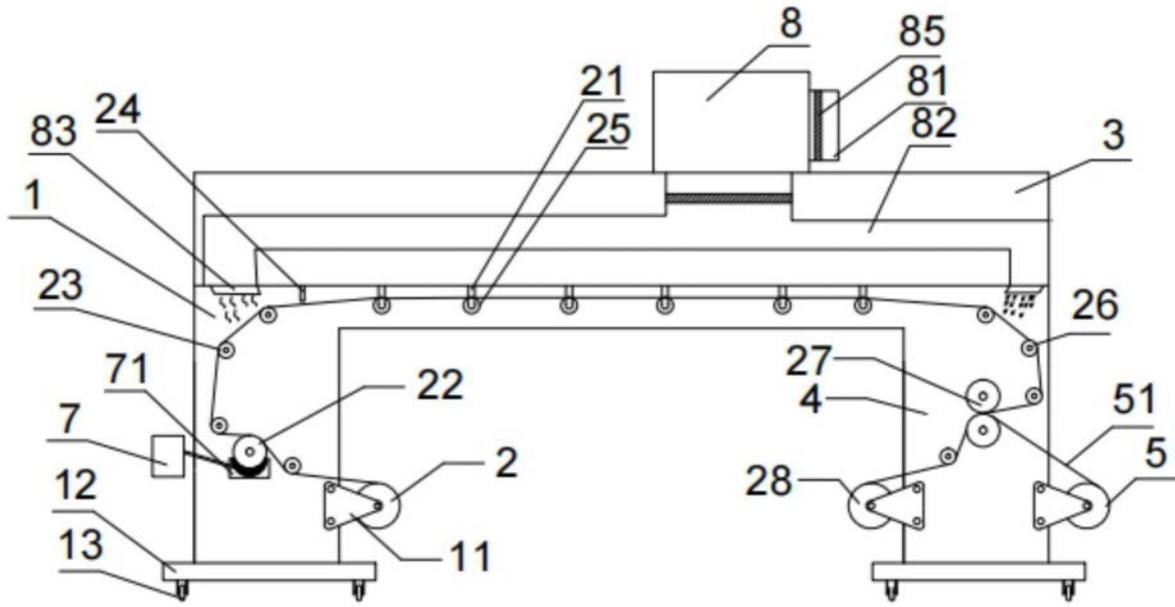


图1

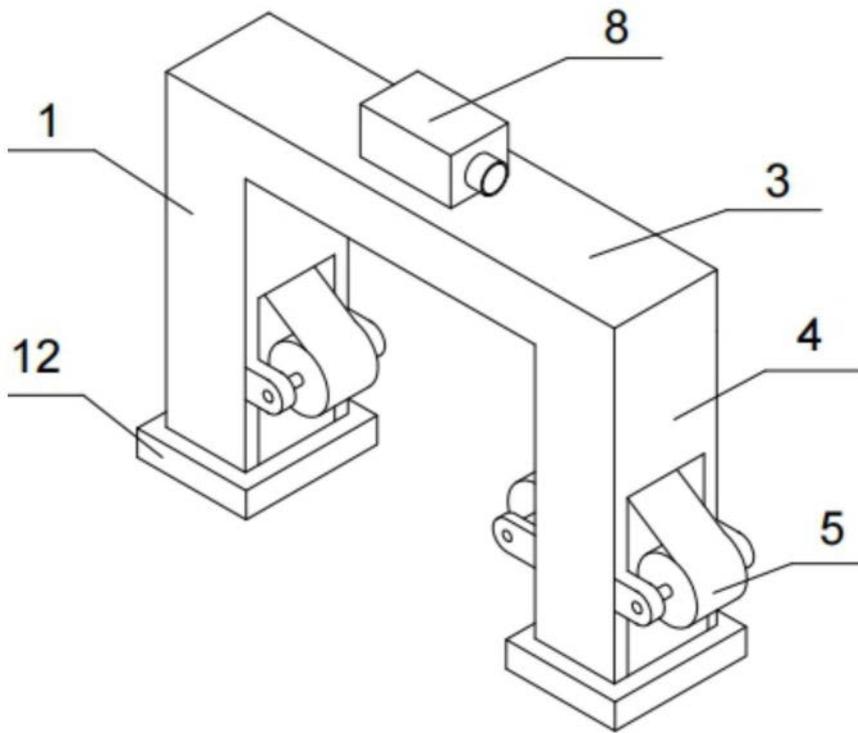


图2

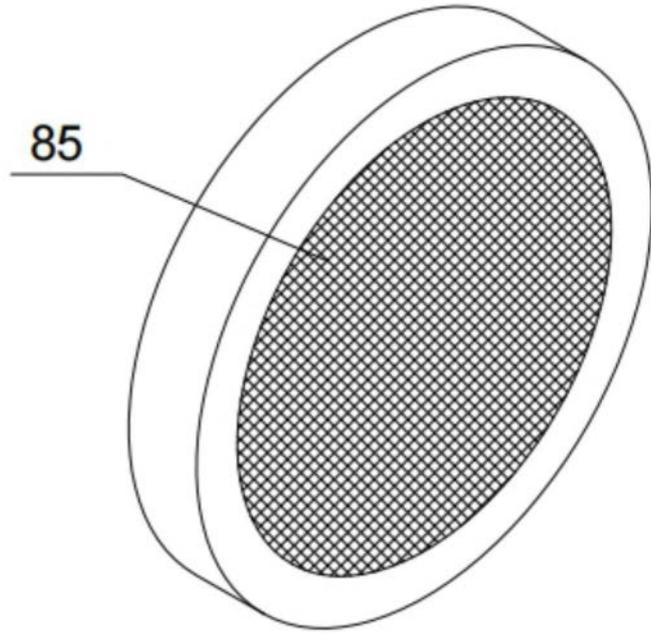


图3