



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1056887** **A**

3(51) В 29 J 5/08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К ПАТЕНТУ

- (21) 2616256/29-15
(22) 17.05.78
(31) Р 2722356.9
(32) 17.05.77
(33) ФРГ
(46) 23.11.83. Бюл. № 43
(72) Курт Ламбертс, Юрген Леппин,
Берндт Гретен и Харри Нойбауер (ФРГ)
(71) Бизон-Верке Бэре унд Гретен
ГмбХ унд Ко. КГ (ФРГ)
(53) 674.815-41(088.8)

(56) 1. Шварцман Г.М. Производство
древесно-стружечных плит. М., "Лес-
ная промышленность", 1967, с. 210.

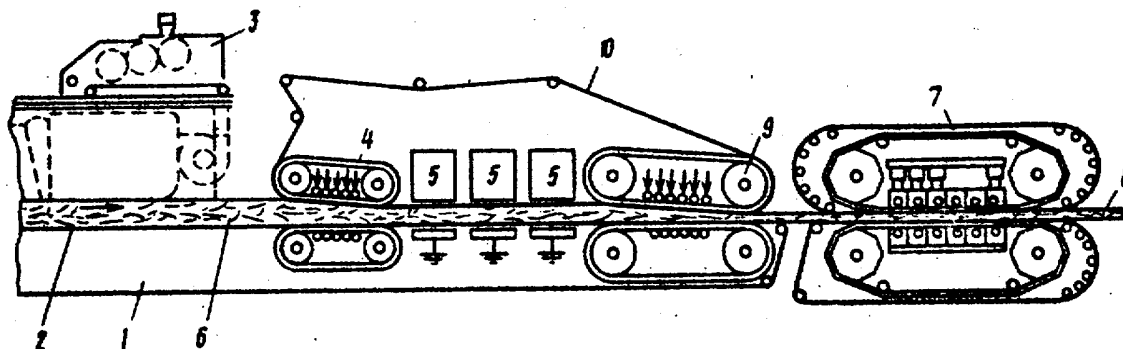
2. Отливанчик А.Н. Производство
и применение древесно-стружечных плит
М., Изд-во по строительству, архитек-
туре и стройматериалам, 1962,
с. 193-194.

(54)(57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ НЕПРЕРЫВНОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ
И ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТЫХ ПЛИТ ИЗ ВОЛОК-

НИСТОГО КОВРА, включающее транспор-
тер, станции формования с узлами пред-
варительного уплотнения и высокочас-
тотного подогрева ковра и узла прес-
сования плит, отличающе-
еся тем, что, с целью повышения
качества плит, устройство снабжено
размещенным между узлом высокочастот-
ного подогрева ковра и узлом прес-
сования плит прессом предвари-
тельного прессования и соответствующей ши-
рине волокнистого ковра бесконечной
лентой из неметаллического матери-
ала, проходящей через узлы предва-
рительного уплотнения, высокочастот-
ного подогрева и пресс предваритель-
ного прессования.

2. Устройство по п. 1, отли-
чающееся тем, что бесконеч-
ная лента выполнена из пластмассы.

3. Устройство по п. 1, отли-
чающееся тем, что бесконеч-
ная лента выполнена из ткани.



(19) **SU** (11) **1056887** **A**

Изобретение относится к деревообрабатывающей промышленности, в частности к оборудованию по производству древесных плит.

Известна установка для выпуска древесно-стружечных плит, состоящая из конвейеров, форма-шин и прессы с узлом высокочастотного подогрева [1].

Известно также устройство для непрерывного изготовления древесно-стружечных и древесно-волоконистых плит из волокнистого ковра, включающее транспортер, станции формования с узлами предварительного уплотнения и высокочастотного подогрева ковра и узла прессования плит [2].

Недостатком известных устройств является изготовление плит низкого качества.

Цель изобретения - повышение качества плит.

Эта цель достигается тем, что устройство снабжено размещенным между узлом высокочастотного подогрева ковра и узлом прессования плит прессом предварительного прессования и соответствующей ширине волокнистого ковра бесконечной лентой из неметаллического материала, проходящей через узлы предварительного уплотнения, высокочастотного подогрева и пресс предварительного прессования.

При этом бесконечная лента выполнена из пластмассы.

Кроме того, бесконечная лента выполнена из ткани.

На чертеже изображена схема устройства для изготовления древесно-стружечных и древесно-волоконистых плит из волокнистого ковра, вид сбоку.

Устройство состоит из корпуса 1, транспортера 2, над которым размещены станции 3 формования с узлами предварительного уплотнения 4 и высокочастотного подогрева 5 ковра 6, и узла 7 прессования плит 8. При этом устройство снабжено размещенным между узлом 5 высокочастотного подогрева и узлом 7 прессования прессом 9 предварительного прессования и соответствующей ширине волокнистого ковра 6 бесконечной лентой 10 из неметаллического материала, проходящей через узлы 4 предварительного уплотнения, высокочастотного подогрева 5 и узел 7 прессования плит 8.

Устройство работает следующим образом.

На транспортер 2 станции 3 формования насыпают ковер 6, который поступает на подпрессовку к узлу 4 предварительного уплотнения, где ковер 6 уплотняют и перемещают к узлу 5 высокочастотного подогрева, после чего уплотненный и подогретый ковер 6 предварительно прессуют на прессе 9 и сразу же передают на узел 7 прессования, где прессуют плиты 8 заданной толщины и цикл повторяют.

Редактор Н. Бобкова

Составитель А. Сафонов
Техред Т. Фанта

Корректор А. Ильин

Заказ 9358/58

Тираж 647

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИПИ "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4