



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203908520 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 29

(21) 申请号 201420182570. 2

(22) 申请日 2014. 04. 15

(73) 专利权人 安徽富煌钢构股份有限公司

地址 238076 安徽省合肥市巢湖市富煌工业园

(72) 发明人 沈万玉 孙会贤

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

G01B 21/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

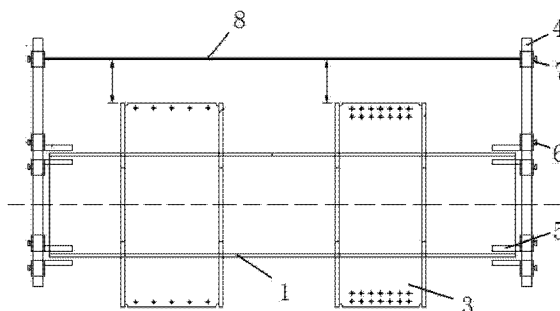
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种超高层钢结构钢管柱加工测量装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种超高层钢结构钢管柱加工测量装置,包括钢管柱,钢管柱外周设有间隔分布的环箍,每个环箍外周间隔分布有牛腿,钢管柱两端分别设有标尺,标尺上设有夹住钢管柱端部的固定夹,固定夹的上下端分别利用滑动安装于标尺上的第一定位夹夹紧,标尺的上端同一高度分别设有第二定位夹,第二定位夹之间设有水平的测量线。本实用新型结构设计合理,通过固定在钢管柱两端的标尺,配合安装在标尺上端的测量线,可以方便快捷的测量超高层钢结构钢管柱上的牛腿的位置,并适度进行调节,测量更加精确,稳固可靠。



1. 一种超高层钢结构钢管柱加工测量装置,包括钢管柱,钢管柱外周设有间隔分布的环箍,每个环箍外周间隔分布有牛腿,其特征在于:所述的钢管柱两端分别设有标尺,标尺上设有夹住钢管柱端部的固定夹,固定夹的上下端分别利用滑动安装于标尺上的第一定位夹夹紧,所述的标尺的上端同一高度分别设有第二定位夹,第二定位夹之间设有水平的测量线。

2. 根据权利要求1所述的超高层钢结构钢管柱加工测量装置,其特征在于:所述的标尺选用矩形标尺。

一种超高层钢结构钢管柱加工测量装置

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及钢管柱加工,尤其涉及一种超高层钢结构钢管柱加工测量装置。

[0003] 背景技术：

[0004] 钢管柱加工测量是钢结构行业中一道重要的工序。随着钢结构行业的发展,越来越多的大型钢管柱应用到超高层钢结构行业中。这使得原有的加工测量装置难以满足不同类型的构件精度保证的需要,主要体现在多面带牛腿的钢管柱在加工过程中不易测量。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 为了弥补现有技术问题,本实用新型的目的是提供一种超高层钢结构钢管柱加工测量装置,以满足各种类型钢管柱的加工测量需求,提高测量精确度。

[0007] 本实用新型的技术方案如下：

[0008] 超高层钢结构钢管柱加工测量装置,包括钢管柱,钢管柱外周设有间隔分布的环箍,每个环箍外周间隔分布有牛腿,其特征在于:所述的钢管柱两端分别设有标尺,标尺上设有夹住钢管柱端部的固定夹,固定夹的上下端分别利用滑动安装于标尺上的第一定位夹夹紧,所述的标尺的上端同一高度分别设有第二定位夹,第二定位夹之间设有水平的测量线。

[0009] 所述的超高层钢结构钢管柱加工测量装置,其特征在于:所述的标尺选用矩形标尺。

[0010] 本实用新型的优点是：

[0011] 本实用新型结构设计合理,通过固定在钢管柱两端的标尺,配合安装在标尺上端的测量线,可以方便快捷的测量超高层钢结构钢管柱上的牛腿的位置,并适度进行调节,测量更加精确,稳固可靠。

[0012] 附图说明：

[0013] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0014] 图 2 为本实用新型的左视图。

[0015] 具体实施方式：

[0016] 参见附图：

[0017] 超高层钢结构钢管柱加工测量装置,包括钢管柱 1,钢管柱 1 外周设有间隔分布的环箍 2,每个环箍 2 外周间隔分布有牛腿 3,钢管柱 1 两端分别设有标尺 4,标尺 4 上设有夹住钢管柱 1 端部的固定夹 5,固定夹 5 的上下端分别利用滑动安装于标尺 4 上的第一定位夹 6 夹紧,标尺 4 的上端同一高度分别设有第二定位夹 7,第二定位夹 7 之间设有水平的测量线 8。

[0018] 标尺 4 选用矩形标尺,标尺 4 的内外侧均设有刻度线,便于进行观察。

[0019] 本实用新型将测量线 8 做为基准点,测量牛腿 3 与测量线 8 之间的距离,调节牛腿 3 的位置,从而保证牛腿的精度。

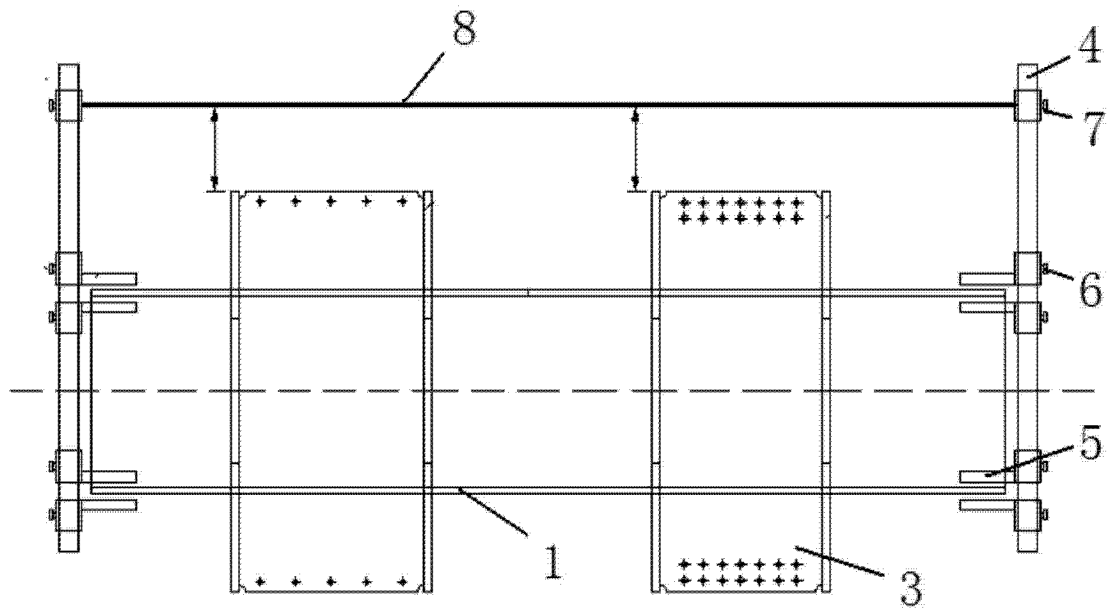


图 1

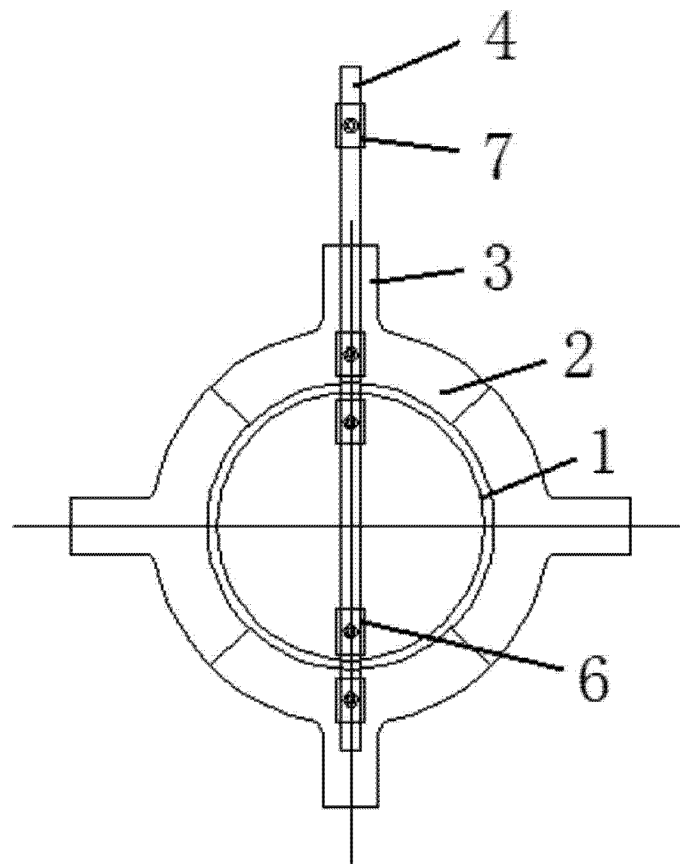


图 2