



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

241732
(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴
B 02 C 23/02

(22) Přihlášeno 11 04 84
(21) (PV 2747-84)

(40) Zveřejněno 22 08 85

(45) Vydáno 15 09 87

(75)
Autor vynálezu TRAXLER JAN, MORAVSKÉ BUDĚJOVICE

(54) Podávací zařízení

1

2

Řešení se týká vtahovacího zařízení, zejména k sekacím strojům a řeší vtahování různorodé a chaoticky uspořádané dřevní hmoty ze zbytků mýtní těžby do prostoru sekacích nástrojů.

Podstata zařízení spočívá v tom, že přítlačný válec (1) uložený na pákách (2) oproti dopravnímu pásu (4), přestavitelný pomocí hydraulického válce (3), je poháněn v kinematické vazbě nezakresleným pohonem dopravního pásu (4) řetězovým převodem (5) a vertikální formovací válce (6) uložené na výkyvných ramenech (8), výkyvné oproti ose dopravního pásu (4) jsou poháněny v kinematické vazbě s dopravním pásem (4) pohonnými jednotkami (7).

Zařízení najde uplatnění při výrobě štěpek zejména ze zbytků mýtní těžby.

Vynález se týká podávacího zařízení, zejména k sekacím strojům, a řeší podávání různorodé a chaoticky uspořádané dřevní hmoty ze zbytků mýtní těžby do prostoru sekacích nástrojů. Podávání musí být pravidelné, s přesnou, předem zvolenou rychlostí. Navíc musí být tento sekaný materiál po celou dobu bezpečně a pevně veden.

Dosud používané podávací zařízení a podavače nemají spolehlivou funkci hlavně proto, že jejich uspořádání podávacích elementů nezaručuje, aby vtahovaný různorodý materiál byl beze zbytku podán a po dobu seku spolehlivě držen. Tato zařízení postrádají formovací válce a ve většině případů je i přítlačný válec nepřestavitelný.

Uvedené nevýhody jsou odstraněny podávacím zařízením podle vynálezu sestávajícím z dopravního pásu, podávacích elementů a pohonů, jehož podstata spočívá v tom, že přítlačný válec uložený na pákách, oproti dopravnímu pásu přestavitelný pomocí hydraulického válce, je poháněn v kinematické vazbě s neznázorněným pohonem dopravního pásu řetězovým převodem a vertikální formovací válce uložené na výkyvných ramenech, výkyvné oproti ose dopravního pásu pomocí dvoučinného hydraulického válce jsou poháněny v kinematické vazbě s dopravním pásem pohonnými jednotkami. Přítlačný válec a vertikální formovací válce jsou opatřeny v pravidelných odstupech hřebeny, které jsou k povrchu přítlačného válce pevně připojeny rovnoběžně s jeho osou a k s odklonem od jejich os o 12 až 20°. Dopravní pás je před vertikálními formovacími válci opatřen násypným žlabem. Zařízení podle vynálezu splňuje požadavky na plynulé podávání různorodé a chaoticky uspořádané dřevní hmoty a její pevné držení po dobu seku.

Na přiložených výkresech je schematicky

znázorněno příkladně provedení podle vynálezu, kde obr. 1 představuje zařízení v nárysu, obr. 2 v půdorysu, obr. 3 vertikální formovací válec v nárysu, obr. 4 hřeben, obr. 5 přítlačný válec v nárysu a obr. 6 v bokorysu.

Zařízení sestává z dopravního pásu 4, který je opatřen násypným žlabem 10, přítlačného válce 1 uloženého na pákách 2 a vertikálních formovacích válců 6 uložených na výkyvných ramenech 8. Přestavování polohy přítlačného válce 1 je prováděno pomocí hydraulického válce 3 a vertikální formovací válce 6 jsou výkyvné pomocí dvoučinného hydraulického válce 9. Přítlačný válec 1 je na povrchu opatřen hřebeny 11, které jsou v pravidelných odstupech pevně připojeny rovnoběžně s jeho osou. Vertikální formovací válce 6 jsou na povrchu rovněž opatřeny hřebeny 11, které jsou pevně připojeny s odklonem od jejich os o 12 až 20°. Pohon přítlačného válce 1 je proveden řetězovým převodem 5 od pohonu dopravního pásu 4. Pohon vertikálních formovacích válců 6 je uskutečněn pohonnými jednotkami 7 a je rovněž v kinematické vazbě s pohonem dopravního pásu 4.

Zařízení je možno vytvořit se dvěma přítlačovacími válci a čtyřmi formovacími válci nebo je lze nahradit řetězovými pásy.

U mobilních zařízení, kdy podávací zařízení a sekací stroj jsou umístěny na plošně nákladního automobilu, je vhodné z prostorových důvodů podávací zařízení rozdělit na dvě části, a to na část dopravního pásu a násypného žlabu a část dopravního pásu s formovacími válci a přítlačným válcem, kde dopravní pás může být vytvořen válečkou.

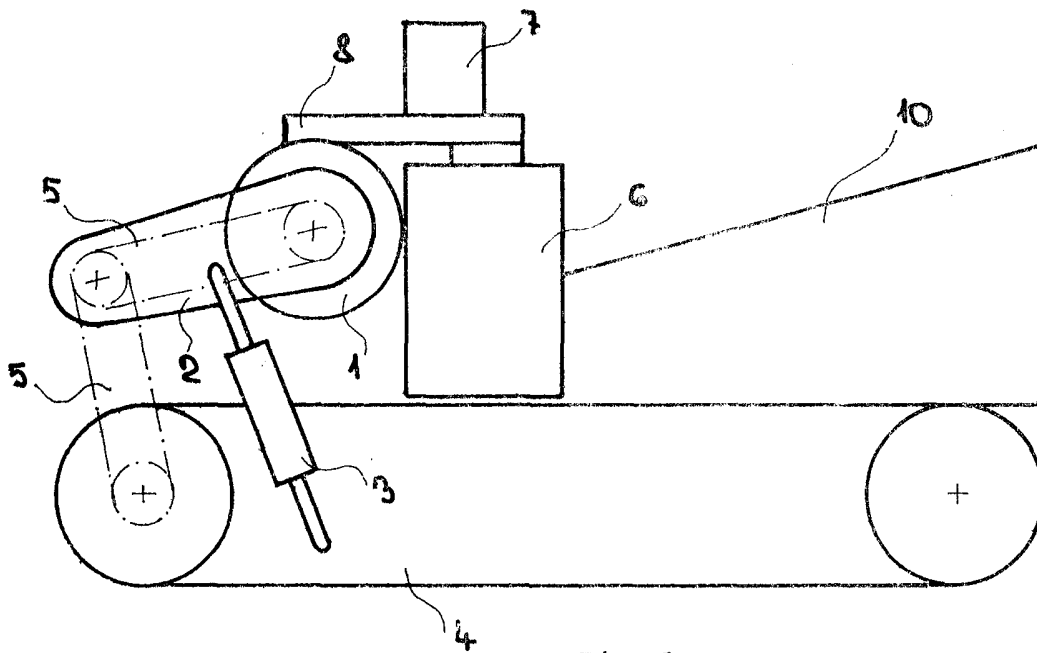
Vynález najde uplatnění při výrobě štěpek zejména ze zbytků mýtní těžby.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

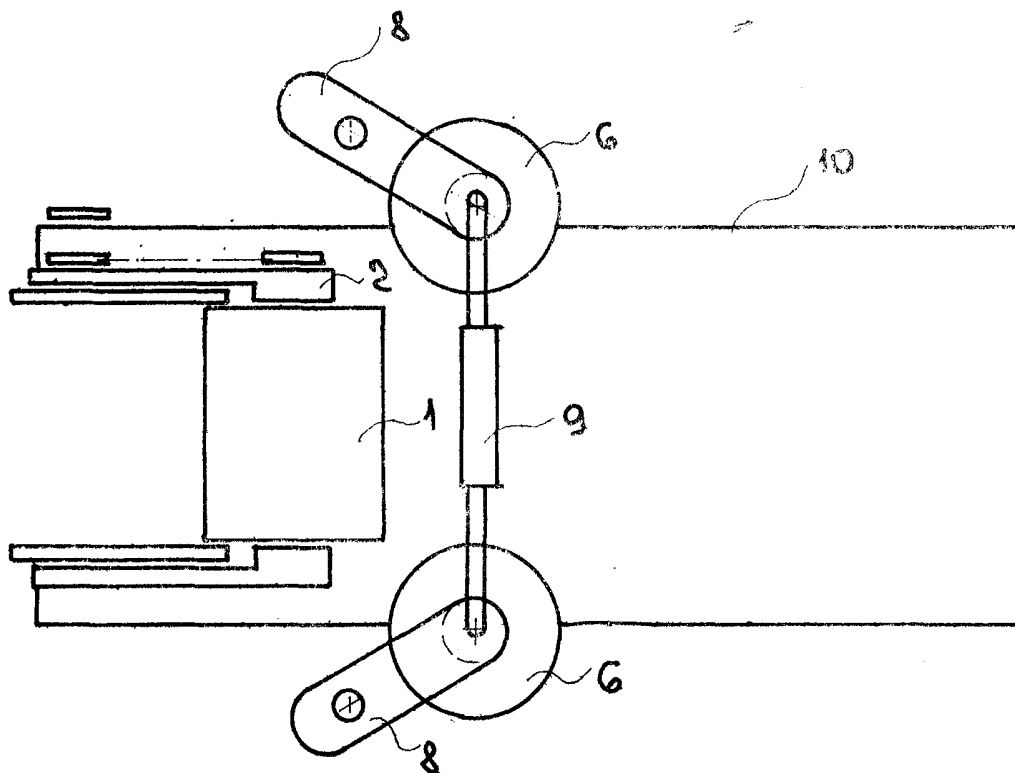
1. Podávací zařízení, zejména k sekacím strojům, sestávající z dopravního pásu, podávacích elementů a pohonů, vyznačené tím, že přítlačný válec (1) uložený na pákách (2), oproti dopravnímu pásu (4) přestavitelný pomocí hydraulického válce (3), je poháněn v kinematické vazbě pohonem dopravního pásu (4) řetězovým převodem (5) a vertikální formovací válce (6) uložené na výkyvných ramenech (8), výkyvné oproti ose dopravního pásu (4) jsou poháněny v kinematické vazbě s dopravním pásem (4) pohonnými jednotkami (7).

2. Podávací zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že přítlačný válec (1) a vertikální formovací válce (6) jsou opatřeny v pravidelných odstupech hřebeny (11), které jsou k povrchu přítlačného válce pevně připojeny rovnoběžně s jeho osou a k povrchům vertikálních formovacích válců s odklonem o 12 až 20° od jejich os.

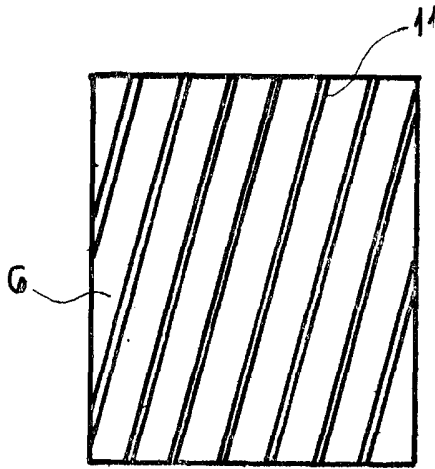
3. Vtahovací zařízení podle bodů 1 a 2, vyznačené tím, že dopravní pás (4) je před vertikálními formovacími válci (6) opatřen násypným žlabem (10).



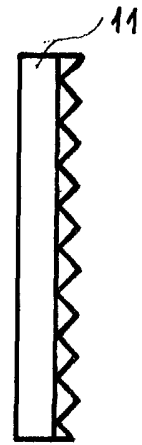
Obr. 1



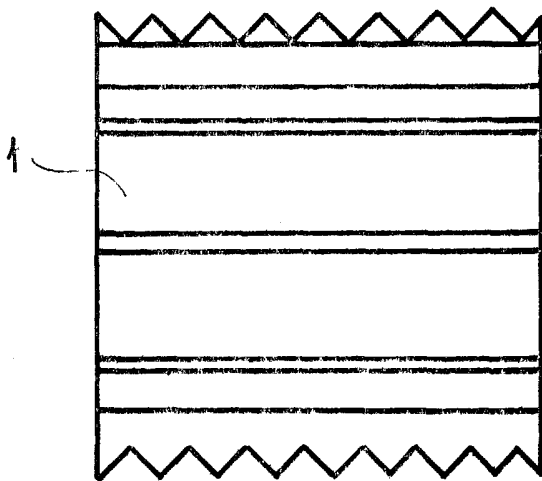
Obr. 2



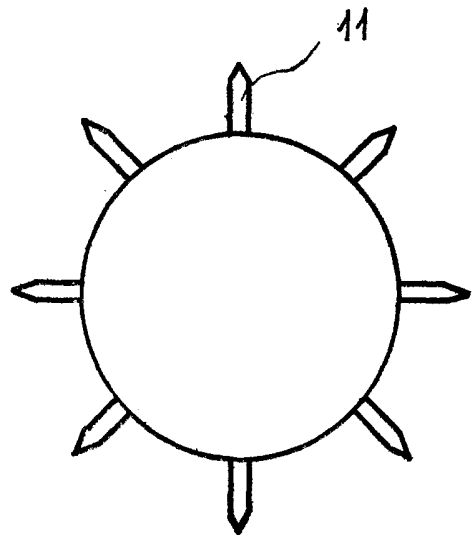
Obr. 3



Obr. 4



Obr. 5



Obr. 6