



Warszawa, dnia 15 lutego 1952 r.



F21c 11/00

# RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 34659

Kl. 5 b, 23/01

Spolek pro chemickou a hutni výrobu, narodni podnik  
(Praga, Czechosłowacja)

5b 11/00

## Wrębówka górnicza

Udzielono z mocą od dnia 18 grudnia 1947 r.

Pierwszeństwo: 22 kwietnia 1944 r. (Niemcy)

Znane są wrębówki górnicze do urabiania węgla, umieszczone na odpowiednim wsporniku, umożliwiającym ustawienie wrębówki na różnej wysokości, oraz dające się przesuwać na przewoźnej podstawie.

Wrębówka taka może wykonywać proste wręby i podcięcia, jednak trudno jest wykonywać wręby bezpośrednio przy spągu chodnika, a podcięcie na więcej niż jednej ścianie chodnika. Wrębówki takie również nie nadają się do innego wrębu jak wręb prosty, ponieważ ramię wrębowe takiego urządzenia, osadzonego bezpośrednio na konsoli, nie pozwala z uwagi na swą szerokość na obrócenie w wrębie, w którym się zapiera i który wypełnia.

Przedmiotem wynalazku jest wrębówka górnicza, pozwalająca na wykonywanie wrębów kolistych przez obracanie wrębówki dokoła osi wspornika, przy czym ramię wrębowe można odpowiednio ustawić, zarówno przy obudowie stropu stałej, jak i wiszącej. W myśl wynalaz-

ku osiąga się to przez osadzenie ramienia wcinającego w takim promieniowym odstępzie od osi wspornika, iż ze względu na nieznaczną krzywiznę wyciętego wrębu nie utrudnia poruszania się ramienia wcinającego. Ponieważ w tym przypadku odstęp ramienia wcinającego od osi konsoli wspornika jest stosunkowo duży, można więc łatwo umieścić ramię w pobliżu spągu lub stropu chodnika. Ramię wcinające wrębówki osadzone jest na promieniowej nasadce, przez którą prowadzi się odpowiednie urządzenie do przenoszenia ruchu.

Na rysunku przedstawiono widok boczny wrębówki według wynalazku.

Ramię wrębujące A jest zmontowane na nasadzie B, zmontowanej na skrzynce przekładni zębatej G, na której spoczywa silnik M. Całość jest osadzona przesuwnie na wsporniku L za pomocą krótkich sanek S. Wspornik L może być razem z całą wrębówką obrócony o dowolny kąt lub dokoła własnej osi za pomocą przekład-

ni zębatej *D*, zmontowanej na słupie *N* wózka *P*. Ramie wrębujące *A* znajduje się w takiej odległości od wspornika *L*, aby przy obrocie tego ramienia dokoła osi ramienia *L* nie nastąpiło zahamowanie ruchu wskutek nieznacznego zakrzywienia wyciętego wrębu. Nasada *B* wraz z wałem *W* może być, w razie potrzeby, wymieniona na inną nasadę o innej żądanej długości w celu dostosowania wrębówki do wymiarów chodnika.

Napęd wrębującego łańcucha *K* odbywa się za pomocą wału *W* i przekładni zębatej, osadzonej w głowicy *V* nasady *B*.

Takie osadzenie ramienia *A* umożliwia wykonywanie wrębów w pobliżu spągu i stropu, jak również wrębów pionowych. Pozwala to na wyrębywanie bloków o kształcie kwadratowym, kolistym lub eliptycznym, zależnie od ustawienia ramienia *A*.

Wrębówka według wynalazku znacznie ułatwia urabianie węgla i zwiększa wydajność gór-

nika. Ponadto pozwala ona w przeciwieństwie do znanych wrębówek górniczych na urabianie węgla w grubych kawałkach przy dużej wydajności.

#### Zastrzeżenia patentowe

1. Wrębówka górnicza, osadzona na obrotowym wsporniku, znamienna tym, że jej ramie wrębujące (*A*) jest osadzone na promieniowej nasadzie (*B*) w takiej odległości od wspornika (*L*), iż można wycinać okrągły wręb bez obawy zacinania się i zatrzymania ramienia wrębującego.
2. Wrębówka górnicza według zastrz. 1, znamienna tym, że nasada (*B*) z ramieniem wrębującym (*A*) osadzona jest na sankach (*S*), które są umieszczone przesuwnie wzdłuż wspornika (*L*).

Spolek pro chemickou a hutni  
vyrobu, národní podnik  
Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

