



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 110710845 B

(45) 授权公告日 2020.12.22

(21) 申请号 201911124679.4

(22) 申请日 2019.11.18

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 110710845 A

(43) 申请公布日 2020.01.21

(73) 专利权人 安徽省宇鸿纺织工艺制品有限公司

地址 246000 安徽省安庆市岳西县温泉镇
温泉大道新坝站

(72) 发明人 孙修彩 赵辉

(74) 专利代理机构 合肥九道和专利代理事务所
(特殊普通合伙) 34154

代理人 胡发丁

(51) Int. Cl.

A47G 9/10 (2006.01)

A61H 7/00 (2006.01)

A01N 65/36 (2009.01)

A01N 59/14 (2006.01)

A01P 3/00 (2006.01)

A01P 17/00 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 107595038 A, 2018.01.19

CN 201295059 Y, 2009.08.26

CN 108065699 A, 2018.05.25

CN 103783909 A, 2014.05.14

CN 209547675 U, 2019.10.29

KR 20100012528 A, 2010.02.08

JP 6201088 B2, 2017.09.20

CN 109124219 A, 2019.01.04

徐佩丽. 可调节角度的充气式气垫枕的设计
与应用.《全科护理》.2018,

审查员 汪灵虞

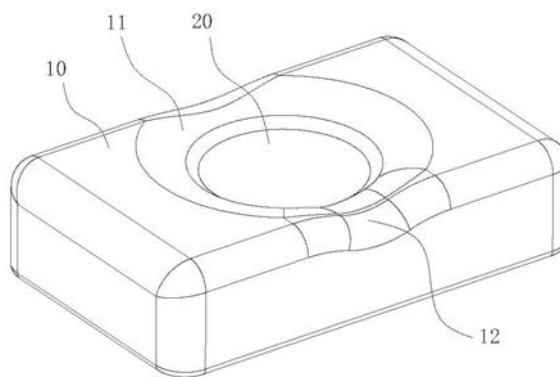
权利要求书2页 说明书5页 附图5页

(54) 发明名称

一种多功能防霉、防蛀保健枕的制造方法

(57) 摘要

本发明属于寝具生产制造技术领域,具体涉及一种多功能防霉、防蛀保健枕的制造方法,包括如下步骤:荞麦皮制备;枕袋制备;第一气囊制备;枕芯制备;用透气性布料缝制枕套,并将枕套套设与枕芯外部,保健枕制作完成。本发明的方法制得的保健枕利用第一气囊的膨胀和收缩来控制枕袋的充盈度,使用者在枕卧前将第一气囊充气使枕袋充盈,能够避免枕袋内的颗粒物相互摩擦产生异响,同时充盈的枕袋更有助于对头部进行按摩;使用者起床后,第一气囊泄气,能够使枕袋内颗粒物保持松散,便于通风干燥;另外本发明制作的保健枕的填充物经过特殊防霉、防蛀处理,能够有效防止填充物霉变、虫蛀、板结。



1. 一种多功能防霉、防蛀保健枕的制造方法,所述多功能防霉、防蛀保健枕包括枕芯(10)和枕套,所述枕芯(10)上表面中心设有凹槽(11),所述凹槽(11)与枕芯(10)前侧边缘之间设有弧形槽(12),所述凹槽(11)与弧形槽(12)之间平滑过渡,所述枕套包覆在枕芯(10)外部,所述凹槽(11)内设有枕袋(20),所述枕袋(20)内填充荞麦皮,所述枕袋(20)由透气性织物制成,所述枕袋(20)底部设有第一气囊(30),所述第一气囊(30)连接充气装置和泄气装置,当第一气囊(30)通过充气装置充气时,第一气囊(30)压缩枕袋(20)使其内部填充物处于充盈状态,当第一气囊(30)通过泄气装置泄气时,枕袋(20)变得松弛使其内部填充物能够自由流动;

其特征在于:制造方法包括如下步骤:

步骤1:荞麦皮制备,利用风选机对荞麦皮进行风选,去除杂质颗粒,风选风速为3.4-4.6 m/s;将风选后的荞麦皮放入超声波清洗机进行清洗,超声频率3.6KHz,功率密度0.5W/cm²,清洗时间0.6-1.5h,清洗温度60℃-65℃;将清洗后的荞麦皮用纱布包裹然后放入甩干机进行甩干;将甩干的荞麦皮放入防蛀液浸泡36h-48h;将浸泡后的荞麦皮放在筛网上进行冲洗,去除表面残留的防蛀液,将冲洗后的荞麦皮沥干表面水分,并放于阴凉处自然晾干,晾干后荞麦皮含水率低于5%;

步骤2:枕袋(20)制备,使用透气性布料缝制枕袋(20),然后将步骤1制得的荞麦皮填充至枕袋(20)内并将枕袋(20)封口,填充荞麦皮的总体积不超过枕袋(20)最大容积的50%;

步骤3:第一气囊(30)制备,使用非透气性、非弹性材料制作第一气囊(30),并将第一气囊(30)与充气装置和泄气装置相连;

步骤4:枕芯(10)制备,利用透气性布料缝制布套,依次将泄气装置、第一气囊(30)、枕袋(20)布设于布套内部的中心,将充气装置布设于布套内部的两侧,并用弹性透气性材料填充布袋空白区域;

步骤5:用透气性布料缝制枕套,并将枕套套设与步骤4制得的枕芯(10)外部,保健枕制作完成;

所述枕袋(20)和第一气囊(30)安装在一碗状托板(31)上,所述碗状托板(31)底部设有伸缩气囊(40)和弹性支撑单元(41),所述伸缩气囊(40)和弹性支撑单元(41)的下端与枕芯(10)底部设置的刚性支撑板(60)连接;

所述泄气装置包括碗状托板(31)底部设置的连通第一气囊(30)的进排气管(32),所述进排气管(32)向下凸伸至伸缩气囊(40)内,所述进排气管(32)的侧壁上开设有排气孔(321),进排气管(32)外侧滑动设置有一阀套(33),当阀套(33)相对于进排气管(32)处于低位时排气孔(321)关闭,当阀套(33)相对于进排气管(32)处于高位时排气孔(321)开启,所述伸缩气囊(40)底部设有一沿竖直方向与阀套(33)正对的挡套(34),当碗状托板(31)下行时,挡套(34)能够将处于低位的阀套(33)推移至高位,与此同时进排气管(32)插入挡套(34)内使排气孔(321)继续保持关闭状态,当碗状托板(31)上行时进排气管(32)从挡套(34)内抽出,阀套(33)在摩擦力作用下继续保持在高位使排气孔(321)与伸缩气囊(40)内腔连通;所述阀套(33)的运动路径上端设有与刚性支撑板(60)相对固接的挡板(36),当碗状托板(31)继续上行时,阀套(33)与挡板(36)挡接,挡板(36)将处于高位的阀套(33)推移至低位;所述伸缩气囊(40)设有单向排气阀(351),单向排气阀(351)被装配为当伸缩气囊(40)被压缩时单向排气阀(351)开启,当伸缩气囊(40)膨胀时单向排气阀(351)关闭。

2. 根据权利要求1所述的多功能防霉、防蛀保健枕的制造方法,其特征在于:所述防蛀液采用以下方法制得:将香叶天竺葵鲜叶、干花椒、薄荷鲜叶、干薰衣草、硼砂和水按照8:5:8:4:1:1000的重量比混合,加热熬煮1-2h,冷却后过滤得到防蛀液。

3. 根据权利要求1所述的多功能防霉、防蛀保健枕的制造方法,其特征在于:所述充气装置包括分置于凹槽(11)左右两侧并埋设与枕芯(10)上表面以下的两个第二气囊(50),两第二气囊(50)通过一四通管(35)与第一气囊(30)和伸缩气囊(40)连通,四通管(35)连向第一气囊(30)的管路上设有单向进气阀(352),单向进气阀(352)被装配为气体仅能够自第二气囊(50)向第一气囊(30)单向流通,四通管(35)连向伸缩气囊(40)的管路上设置所述单向排气阀(351)。

4. 根据权利要求3所述的多功能防霉、防蛀保健枕的制造方法,其特征在于:所述四通管(35)与伸缩气囊(40)内侧的刚性支撑板(60)固接,其中连向第一气囊(30)的管路竖直设置,该管路贯穿所述进排气管(32)下端开设的进气孔设置并与进气孔构成滑动配合。

5. 根据权利要求2所述的多功能防霉、防蛀保健枕的制造方法,其特征在于:所述阀套(33)与挡套(34)之间的挡接面上设有阶梯状止口。

6. 根据权利要求3所述的多功能防霉、防蛀保健枕的制造方法,其特征在于:所述伸缩气囊(40)的左右两侧设有气囊支架(61),所述气囊支架(61)与刚性支撑板(60)固接,所述第二气囊(50)安装在气囊支架(61)上端,所述气囊支架(61)和刚性支撑板(60)上设有若干减重孔。

7. 根据权利要求4所述的多功能防霉、防蛀保健枕的制造方法,其特征在于:所述气囊支架(61)底部设有香薰储盒(70),所述香薰储盒(70)顶面设有散发孔,且顶面上设有用于开启和关闭散发孔的盖板(71),所述盖板(71)上设有与散发孔形状一致的网孔,所述盖板(71)沿水平方向滑动设置,且盖板(71)滑动过程中能够使网孔与散发孔交错或重合;所述碗状托板(31)与盖板(71)之间设有用于驱动盖板(71)滑动的联动机构。

8. 根据权利要求7所述的多功能防霉、防蛀保健枕的制造方法,其特征在于:所述联动机构包括盖板(71)上设置的水平导柱(72),所述水平导柱(72)贯穿气囊支架(61)侧壁设置,且水平导柱(72)顶端设有斜楔块(73),所述斜楔块(73)与气囊支架(61)侧壁之间设有压簧(74),所述碗状托板(31)的底面边缘设有向下凸伸设置的斜楔驱动块(311),所述斜楔驱动块(311)沿竖直方向与斜楔块(73)挡接,当碗状托板(31)下行时斜楔驱动块(311)驱动斜楔块(73)压缩所述压簧(74)并推动盖板(71)平移使所述网孔与散发孔由交错状态切换至重合状态,当碗状托板(31)上行时所述压簧(74)驱动斜楔块(73)复位并推动盖板(71)反向平移使所述网孔与散发孔由重合窗台切换至交错状态。

一种多功能防霉、防蛀保健枕的制造方法

技术领域

[0001] 本发明属于寝具生产制造技术领域，具体涉及一种多功能防霉、防蛀保健枕的制造方法。

背景技术

[0002] 现有技术中的保健枕种类繁多，其中一种是将具有助眠、安神、取虫等功效的植物种子、叶片、果壳等填充在枕头内以达到帮助睡眠的效果。然而这类植物填充型保健枕的问题在于：当填充物过于充盈时会导致透气性下降，长时间使用后其内部填充物会被油脂、汗液等头皮分泌物侵蚀，进而出现霉变、虫蛀、板结等问题，不仅起不到相应保健效果，反而还会对人体健康造成危害；而当填充物过于松散时，人在翻身过程中会使填充物产生相互搓动，产生噪音，严重影响睡眠质量。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种多功能防霉、防蛀保健枕的制造方法，该方法制作的保健枕在使用时能够使填充物保持充盈状态，避免出现噪音，同时起到有效的头部按摩效果，而在不使用时能够使填充物保持松散状态以便于透气、通风，且保健枕的填充物经过特殊防霉、防蛀处理，能够有效防止填充物霉变、虫蛀、板结。

[0004] 本发明采取的技术方案具体如下：

[0005] 一种多功能防霉、防蛀保健枕的制造方法，所述多功能防霉、防蛀保健枕包括枕芯和枕套，所述枕芯上表面中心设有凹槽，所述凹槽与枕芯前侧边缘之间设有弧形槽，所述凹槽与弧形槽之间平滑过渡，所述枕套包覆在枕芯外部，所述凹槽内设有枕袋，所述枕袋内填充荞麦皮，所述枕袋由透气性织物制成，所述枕袋底部设有第一气囊，所述第一气囊连接充气装置和泄气装置，当第一气囊通过充气装置充气时，第一气囊压缩枕袋使其内部填充物处于充盈状态，当第一气囊通过泄气装置泄气时，枕袋变得松弛使其内部填充物能够自由流动；

[0006] 制造方法包括如下步骤：

[0007] 步骤1：荞麦皮制备，利用风选机对荞麦皮进行风选，去除杂质颗粒，风选风速为3.4-4.6 m/s；将风选后的荞麦皮放入超声波清洗机进行清洗，超声频率3.6KHz，功率密度0.5W/cm²，清洗时间0.6-1.5h，清洗温度60℃-65℃；将清洗后的荞麦皮用纱布包裹然后放入甩干机进行甩干；将甩干的荞麦皮放入防蛀液浸泡36h-48h；将浸泡后的荞麦皮放在筛网上进行冲洗，去除表面残留的防蛀液，将冲洗后的荞麦皮沥干表面水分，并放于阴凉处自然晾干，晾干后荞麦皮含水率低于5%；

[0008] 步骤2：枕袋制备，使用透气性布料缝制枕袋，然后将步骤1制得的荞麦皮填充至枕袋内并将枕袋封口，填充荞麦皮的总体积不超过枕袋最大容积的50%；

[0009] 步骤3：第一气囊制备，使用非透气性、非弹性材料制作第一气囊，并将第一气囊与充气装置和泄气装置相连；

[0010] 步骤4:枕芯制备,利用透气性布料缝制布套,依次将泄气装置、第一气囊、枕袋布设于布套内部的中心,将充气装置布设于布套内部的两侧,并用弹性透气性材料填充布袋空白区域;

[0011] 步骤5:用透气性布料缝制枕套,并将枕套套设与步骤4制得的枕芯外部,保健枕制作完成。

[0012] 所述防蛀液采用以下方法制得:将香叶天竺葵鲜叶、干花椒、薄荷鲜叶、干薰衣草、硼砂和水按照8:5:8:4:1:1000的重量比混合,加热熬煮1-2h,冷却后过滤得到防蛀液。

[0013] 所述枕袋和第一气囊安装在一碗状托板上,所述碗状托板底部设有伸缩气囊和弹性支撑单元,所述伸缩气囊和弹性支撑单元的下端与枕芯底部设置的刚性支撑板连接。

[0014] 所述泄气装置包括碗状托板底部设置的连通第一气囊的进排气管,所述进排气管向下凸伸至伸缩气囊内,所述进排气管的侧壁上开设有排气孔,进排气管外侧滑动设置有一阀套,当阀套相对于进排气管处于低位时排气孔关闭,当阀套相对于进排气管处于高位时排气孔开启,所述伸缩气囊底部设有一沿竖直方向与阀套正对的挡套,当碗状托板下行时,挡套能够将处于低位的阀套推移至高位,与此同时进排气管插入挡套内使排气孔继续保持关闭状态,当碗状托板上行时进排气管从挡套内抽出,阀套在摩擦力作用下继续保持在高位使排气孔与伸缩气囊内腔连通;所述阀套的运动路径上端设有与刚性支撑板相对固接的挡板,当碗状托板继续上行时,阀套与挡板挡接,挡板将处于高位的阀套推移至低位;所述伸缩气囊设有单向排气阀,单向排气阀被装配为当伸缩气囊被压缩时单向排气阀开启,当伸缩气囊膨胀时单向排气阀关闭。

[0015] 所述充气装置包括分置于凹槽左右两侧并埋设与枕芯上表面以下的两个第二气囊,两第二气囊通过一四通管与第一气囊和伸缩气囊连通,四通管连向第一气囊的管路上设有单向进气阀,单向进气阀被装配为气体仅能够自第二气囊向第一气囊单向流通,四通管连向伸缩气囊的管路上设置所述单向排气阀。

[0016] 所述四通管与伸缩气囊内侧的刚性支撑板固接,其中连向第一气囊的管路竖直设置,该管路贯穿所述进排气管下端开设的进气孔设置并与进气孔构成滑动配合。

[0017] 所述阀套与挡套之间的挡接面上设有阶梯状止口。

[0018] 所述伸缩气囊的左右两侧设有气囊支架,所述气囊支架与刚性支撑板固接,所述第二气囊安装在气囊支架上端,所述气囊支架和刚性支撑板上设有若干减重孔。

[0019] 所述气囊支架底部设有香薰储盒,所述香薰储盒顶面设有散发孔,且顶面上设有用于开启和关闭散发孔的盖板,所述盖板上设有与散发孔形状一致的网孔,所述盖板沿水平方向滑动设置,且盖板滑动过程中能够使网孔与散发孔交错或重合;所述碗状托板与盖板之间设有用于驱动盖板滑动的联动机构。

[0020] 所述联动机构包括盖板上设置的水平导柱,所述水平导柱贯穿气囊支架侧壁设置,且水平导柱顶端设有斜楔块,所述斜楔块与气囊支架侧壁之间设有压簧,所述碗状托板的底面边缘设有向下凸伸设置的斜楔驱动块,所述斜楔驱动块沿竖直方向与斜楔块挡接,当碗状托板下行时斜楔驱动块驱动斜楔块压缩所述压簧并推动盖板平移使所述网孔与散发孔由交错状态切换至重合状态,当碗状托板上行时所述压簧驱动斜楔块复位并推动盖板反向平移使所述网孔与散发孔由重合窗台切换至交错状态。

[0021] 本发明取得的技术效果为:本发明的方法制得的保健枕利用第一气囊的膨胀和收

缩来控制枕袋的充盈度,使用者在枕卧前将第一气囊充气使枕袋充盈,能够避免枕袋内的颗粒物相互摩擦产生异响,同时充盈的枕袋更有助于对头部进行按摩;使用者起床后,第一气囊泄气,能够使枕袋内颗粒物保持松散,便于通风干燥,同时第一气囊的反复涨缩能够对枕袋内的颗粒物进行一定程度的搅拌,提高颗粒物利用率,避免局部受潮;另外本发明制作的保健枕的填充物经过特殊防霉、防蛀处理,能够有效防止填充物霉变、虫蛀、板结。

附图说明

- [0022] 图1是本发明的实施例所提供的多功能防霉、防蛀保健枕的立体图;
- [0023] 图2是本发明的实施例所提供的多功能防霉、防蛀保健枕的俯视图;
- [0024] 图3是图2的AA剖视图;
- [0025] 图4是图3的I局部放大视图;
- [0026] 图5是图3的B-B剖视图;
- [0027] 图6是图5中气囊泄气状态的剖视图;
- [0028] 图7是本发明的实施例所提供的多功能防霉、防蛀保健枕的立体剖视图;
- [0029] 图8是本发明的实施例所提供的枕芯内部结构示意图。

具体实施方式

[0030] 为了使本发明的目的及优点更加清楚明白,以下结合实施例对本发明进行具体说明。应当理解,以下文字仅仅用以描述本发明的一种或几种具体的实施方式,并不对本发明具体请求的保护范围进行严格限定。需要特别说明的是,本发明所述前侧为颈部所在的一侧,左右两侧为头部的左右两侧。

[0031] 实施例1

[0032] 如图1、2、3、5、6所示,一种多功能防霉、防蛀保健枕,包括枕芯10和枕套,所述枕芯10上表面中心设有凹槽11,所述凹槽11与枕芯10前侧边缘之间设有弧形槽12,所述凹槽11与弧形槽12之间平滑过渡,所述枕套包覆在枕芯10外部,所述凹槽11内设有枕袋20,所述枕袋20内具有颗粒填充物,所述枕袋20由透气性织物制成,所述枕袋20底部设有第一气囊30,所述第一气囊30连接充气装置和泄气装置,当第一气囊30通过充气装置充气时,第一气囊30压缩枕袋20使其内部填充物处于充盈状态,当第一气囊30通过泄气装置泄气时,枕袋20变得松弛使其内部填充物能够自由流动。本发明利用第一气囊30的膨胀和收缩来控制枕袋20的充盈度,使用者在枕卧前将第一气囊30充气使枕袋20充盈,能够避免枕袋20内的颗粒物相互摩擦产生异响,同时充盈的枕袋20更有助于对头部进行按摩;使用者起床后,第一气囊30泄气,能够使枕袋20内颗粒物保持松散,便于通风干燥,同时第一气囊30的反复涨缩能够对枕袋20内的颗粒物进行一定程度的搅拌,提高颗粒物利用率,避免局部受潮。

[0033] 进一步的,所述枕袋20和第一气囊30安装在一碗状托板31上,所述碗状托板31底部设有伸缩气囊40和弹性支撑单元41,弹性支撑单元41为弹簧,所述伸缩气囊40和弹性支撑单元41的下端与枕芯10底部设置的刚性支撑板60连接。具体的,如图4、5所示,所述泄气装置包括碗状托板31底部设置的连通第一气囊30的进排气管32,所述进排气管32向下凸伸至伸缩气囊40内,所述进排气管32的侧壁上开设有排气孔321,进排气管32外侧滑动设置有一阀套33,当阀套33相对于进排气管32处于低位时排气孔321关闭,当阀套33相对于进排气

管32处于高位时排气孔321开启,所述伸缩气囊40底部设有一沿竖直方向与阀套33正对的挡套34,当碗状托板31下行时,挡套34能够将处于低位的阀套33推移至高位,与此同时进排气管32插入挡套34内使排气孔321继续保持关闭状态,当碗状托板31上行时进排气管32从挡套34内抽出,阀套33在摩擦力作用下继续保持在高位使排气孔321与伸缩气囊40内腔连通;所述阀套33的运动路径上端设有与刚性支撑板60相对固接的挡板36,当碗状托板31继续上行时,阀套33与挡板36挡接,挡板36将处于高位的阀套33推移至低位;所述伸缩气囊40设有单向排气阀351,单向排气阀351被装配为当伸缩气囊40被压缩时单向排气阀351开启,当伸缩气囊40膨胀时单向排气阀351关闭。本发明的泄气装置实现了第一气囊30泄气动作与人体起卧动作的联动设计,使用者起床后泄气装置能够自动开始泄气,其原理为:使用者枕卧前先将第一气囊30充满气,当使用者头部压在枕袋20上时能够使碗状托板31整体下沉,此过程中伸缩气囊40能够通过单向排气阀351进行排气,因此不会对碗状托板31的下沉产生阻碍,进而使进排气管32插入挡套34内,此时阀套33被挡套34推移至上位,在睡眠过程中头部压力始终存在,因此排气孔321始终被挡套34所闭合,而当使用者起床后,枕袋20上方压力消失,碗状托板31在弹性支撑单元41的作用下上移,此时排气孔321与伸缩气囊40连通,而伸缩气囊40的伸展本身具有抽吸作用,因此会将第一气囊30内的部分气体抽出,使第一气囊30泄气;当碗状托板31即将抵达高位时,阀套33受到挡板36阻挡而将排气孔321闭合,以便下一次对第一气囊30充气时不会漏气。

[0034] 优选的,如图3、7、8所示,所述充气装置包括分置于凹槽11左右两侧并埋设与枕芯10上表面以下的两个第二气囊50,两第二气囊50通过一四通管35与第一气囊30和伸缩气囊40连通,四通管35连向第一气囊30的管路上设有单向进气阀352,单向进气阀352被装配为气体仅能够自第二气囊50向第一气囊30单向流通,四通管35连向伸缩气囊40的管路上设置所述单向排气阀351。充气时,使用者只需按压枕头两端就能够将第二气囊50内的气体充入第一气囊30内,而在上述枕卧过程伸缩气囊40排出的气体又能够对第二气囊50进行补充,进而实现了气体的闭环流通。

[0035] 优选的,如图4、5所示,所述四通管35与伸缩气囊40内侧的刚性支撑板60固接,其中连向第一气囊30的管路竖直设置,该管路贯穿所述进排气管32下端开设的进气孔设置并与进气孔构成滑动配合。所述阀套33与挡套34之间的挡接面上设有阶梯状止口,避免阀套33与挡套34对接处漏气。

[0036] 优选的,如图3、7、8所示,所述伸缩气囊40的左右两侧设有气囊支架61,所述气囊支架61与刚性支撑板60固接,所述第二气囊50安装在气囊支架61上端,所述气囊支架61和刚性支撑板60上设有若干减重孔。

[0037] 进一步的,如图3、7、8所示,所述气囊支架61底部设有香薰储盒70,所述香薰储盒70顶面设有散发孔,且顶面上设有用于开启和关闭散发孔的盖板71,所述盖板71上设有与散发孔形状一致的网孔,所述盖板71沿水平方向滑动设置,且盖板71滑动过程中能够使网孔与散发孔交错或重合;所述碗状托板31与盖板71之间设有用于驱动盖板71滑动的联动机构。具体的,所述联动机构包括盖板71上设置的水平导柱72,所述水平导柱72贯穿气囊支架61侧壁设置,且水平导柱72顶端设有斜楔块73,所述斜楔块73与气囊支架61侧壁之间设有压簧74,所述碗状托板31的底面边缘设有向下凸伸设置的斜楔驱动块311,所述斜楔驱动块311沿竖直方向与斜楔块73挡接,当碗状托板31下行时斜楔驱动块311驱动斜楔块73压缩所

述压簧74并推动盖板71平移使所述网孔与散发孔由交错状态切换至重合状态,当碗状托板31上行时所述压簧74驱动斜楔块73复位并推动盖板71反向平移使所述网孔与散发孔由重合窗台切换至交错状态。传统枕用香薰一般为常敞开式结构,这会造成香薰的大量浪费,减少香薰的使用寿命,而本发明将香薰储盒70的散发孔设置为开闭式结构并与人体枕卧动作联动,只有当使用者枕卧枕头时香薰储盒70才开启,使用者起床后香薰储盒70自动关闭,大大延长了香薰的使用寿命。

[0038] 进一步的,所述枕芯10内部的空白区域由弹性透气性材料进行填充,以确保枕头的整体舒适性。

[0039] 实施例2

[0040] 一种多功能防霉、防蛀保健枕的制造方法,包括如下步骤:

[0041] 步骤1:荞麦皮制备,利用风选机对荞麦皮进行风选,去除杂质颗粒,风选风速为3.4-4.6 m/s;将风选后的荞麦皮放入超声波清洗机进行清洗,超声频率3.6KHz,功率密度0.5W/cm²,清洗时间0.6-1.5h,清洗温度60℃-65℃;将清洗后的荞麦皮用纱布包裹然后放入甩干机进行甩干;将甩干的荞麦皮放入防蛀液浸泡36h-48h;将浸泡后的荞麦皮放在筛网上进行冲洗,去除表面残留的防蛀液,将冲洗后的荞麦皮沥干表面水分,并放于阴凉处自然晾干,晾干后荞麦皮含水率低于5%;

[0042] 步骤2:枕袋20制备,使用透气性布料缝制枕袋20,然后将步骤1制得的荞麦皮填充至枕袋20内并将枕袋20封口,填充荞麦皮的总体积不超过枕袋20最大容积的50%;

[0043] 步骤3:第一气囊30制备,使用非透气性、非弹性材料制作第一气囊30,并将第一气囊30与充气装置和泄气装置相连;

[0044] 步骤4:枕芯10制备,利用透气性布料缝制布套,依次将泄气装置、第一气囊30、枕袋20布设于布套内部的中心,将充气装置布设于布套内部的两侧,并用弹性透气性材料填充布袋空白区域;

[0045] 步骤5:用透气性布料缝制枕套,并将枕套套设与步骤4制得的枕芯10外部,保健枕制作完成。

[0046] 所述防蛀液采用以下方法制得:将香叶天竺葵鲜叶、干花椒、薄荷鲜叶、干薰衣草、硼砂和水按照8:5:8:4:1:1000的重量比混合,加热熬煮1-2h,冷却后过滤得到防蛀液。

[0047] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以作出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。本发明中未具体描述和解释说明的结构、装置以及操作方法,如无特别说明和限定,均按照本领域的常规手段进行实施。

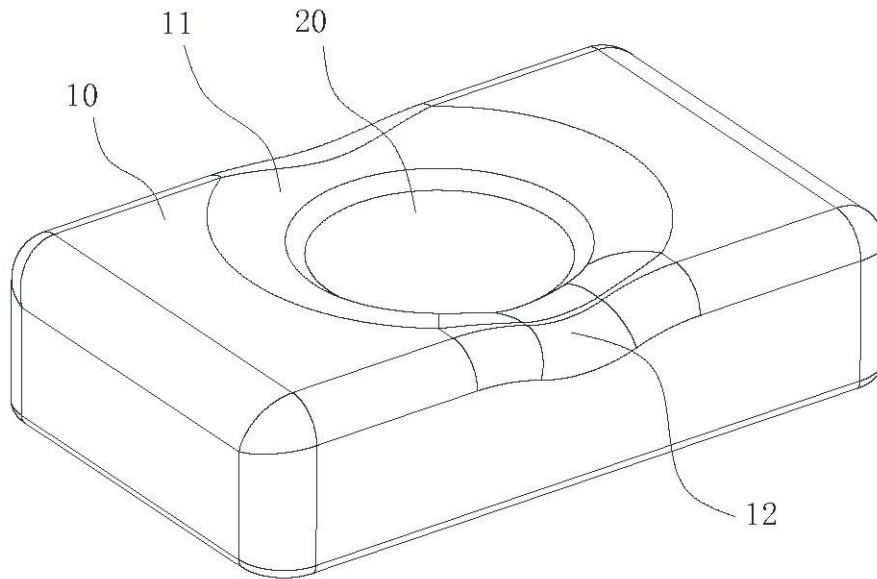


图1

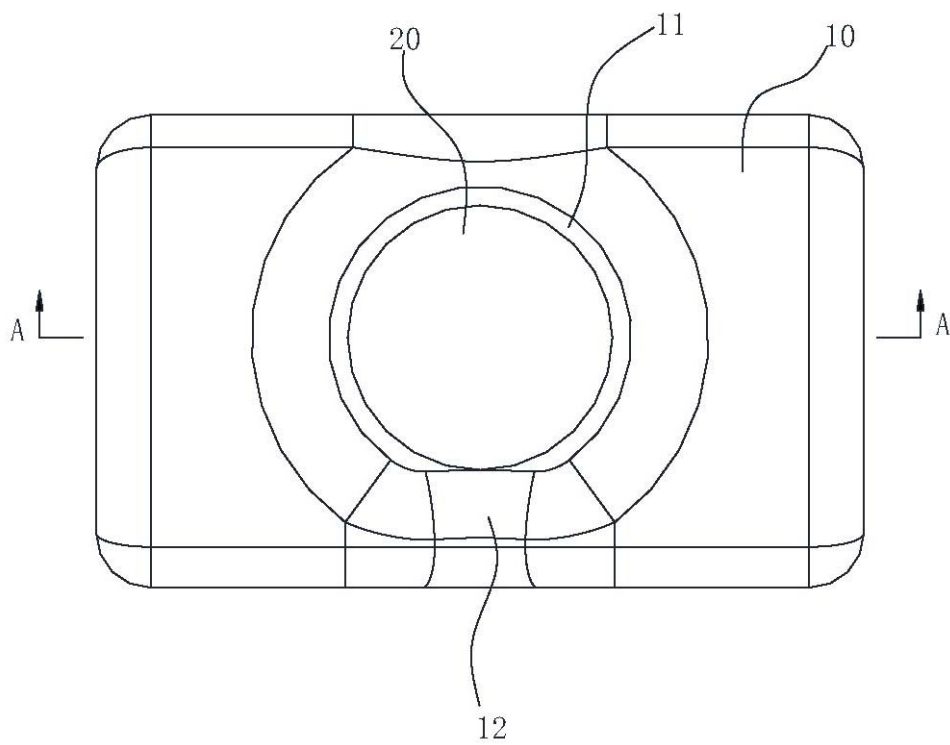


图2

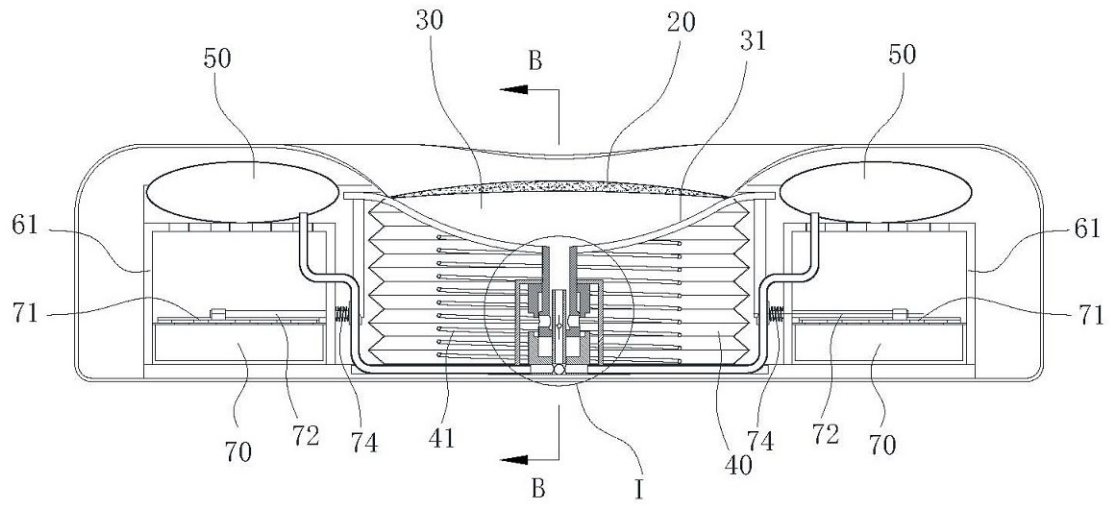


图3

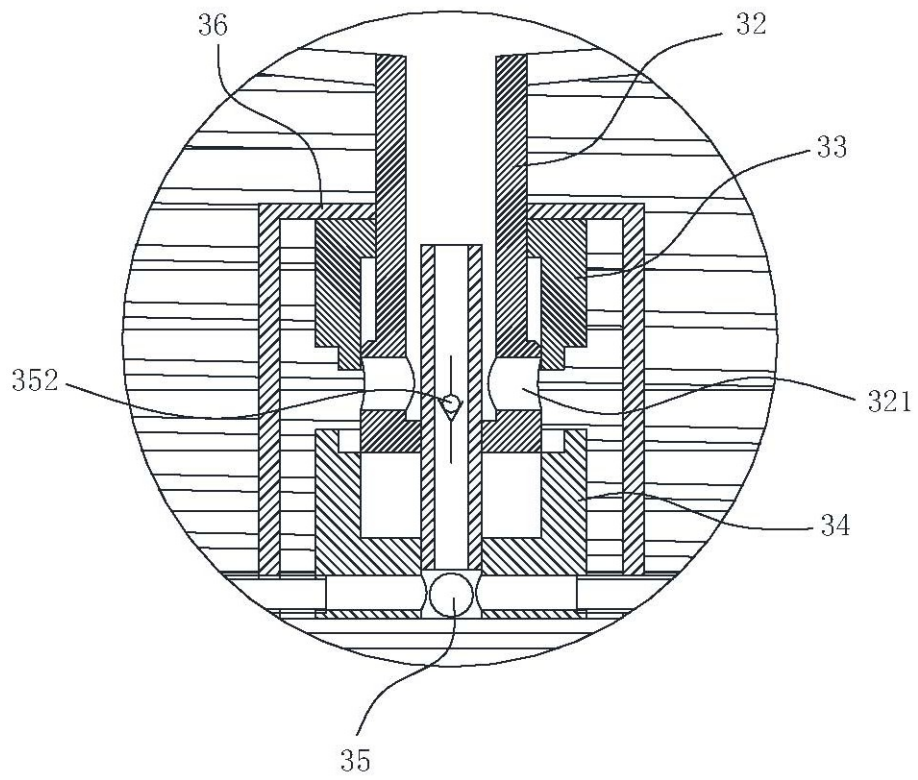


图4

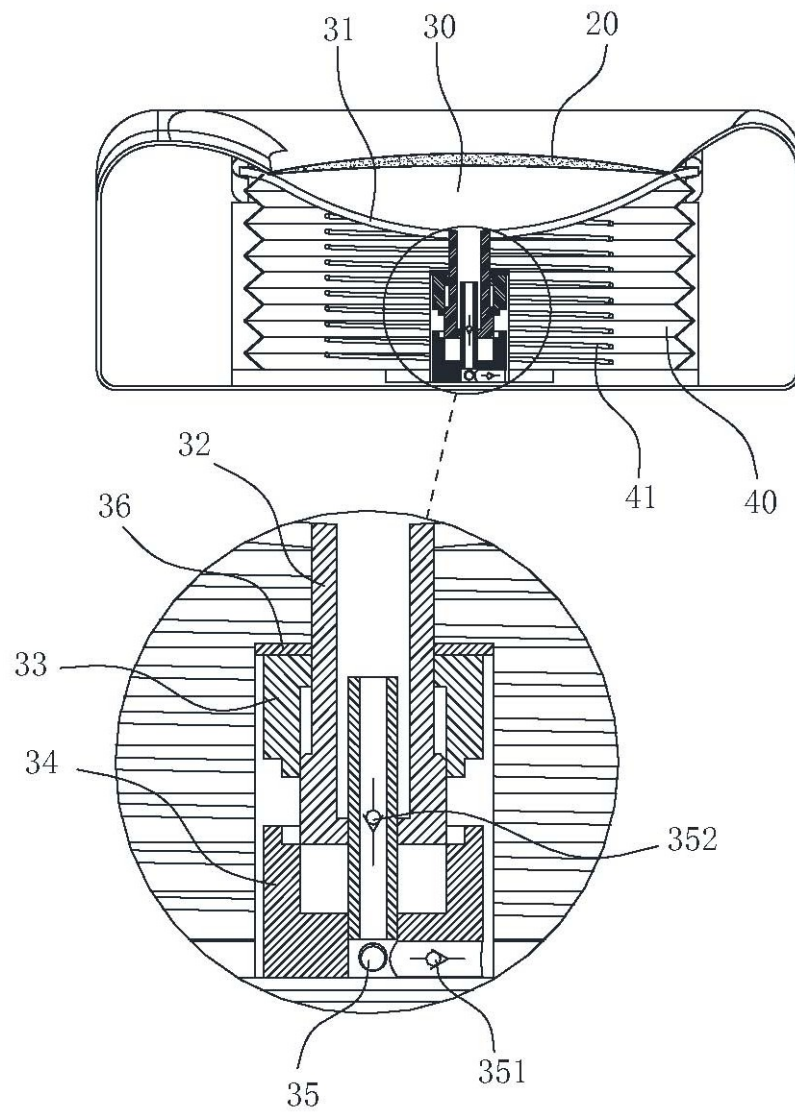


图5

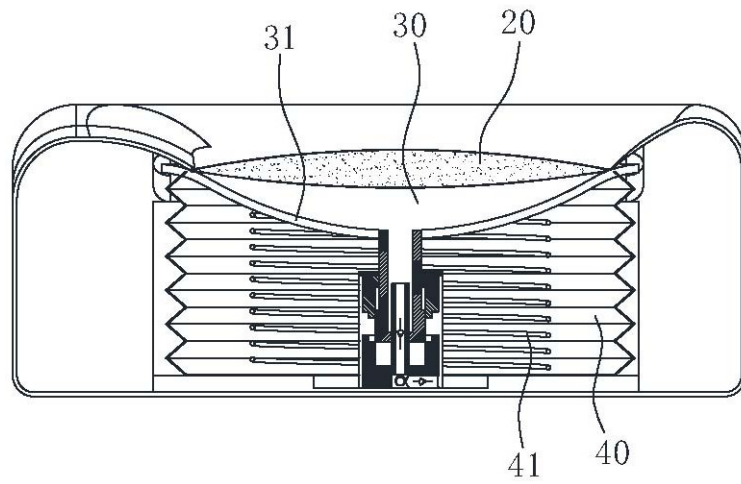


图6

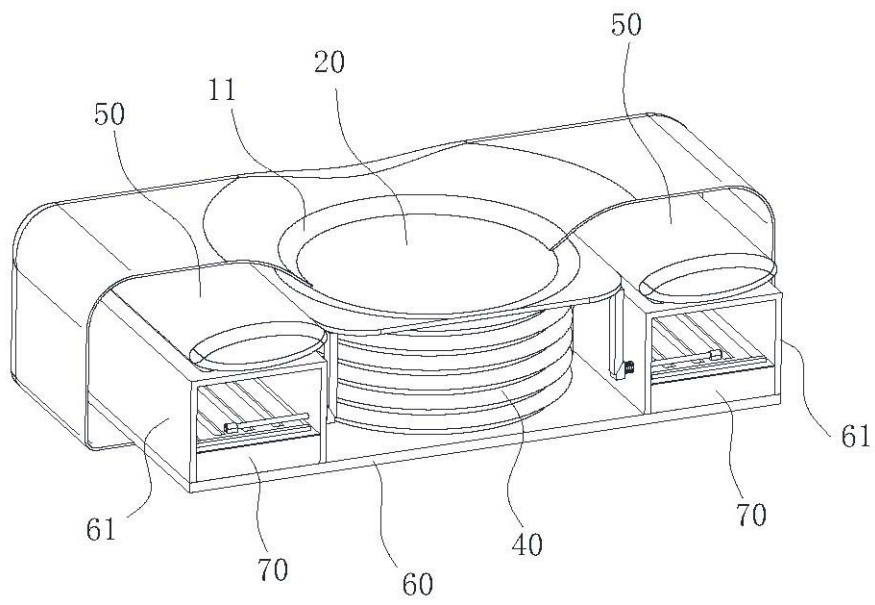


图7

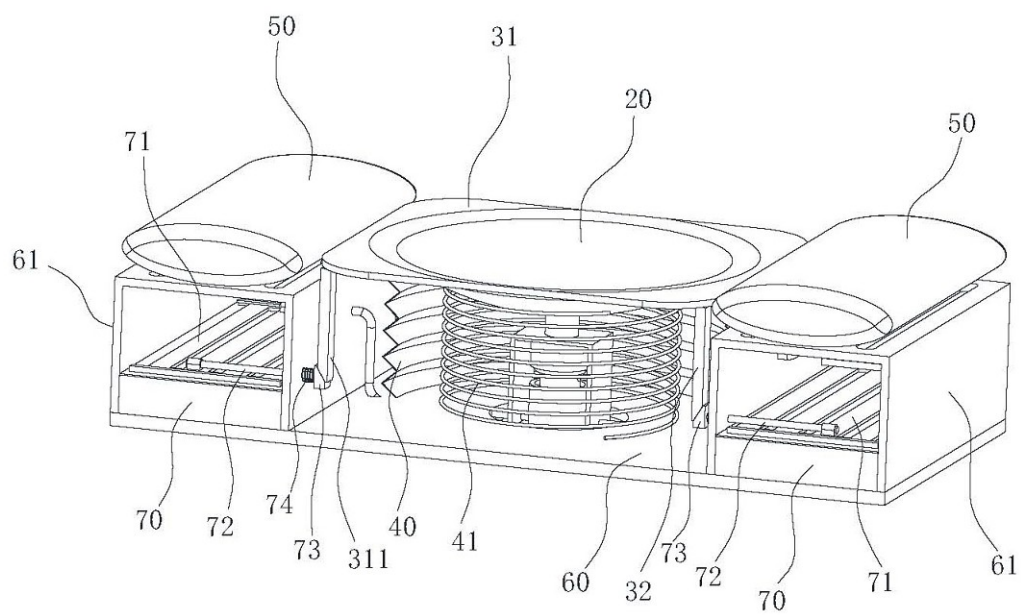


图8