

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

53243

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 15.II.1965 (P 107 462)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 28.IV.1967

Kl. ~~40 h, 24~~

7c, 11/00

MKP ~~B 25 R~~

B21d 7/14

UKD

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Władysław Tarasek, inż. Roman Piecha, Kazimierz Tomaszewski

Właściciel patentu: Fabryka Kotłów, Racibórz (Polska)

Przyrząd do ustawiania rur przed gięciem

1

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do ustawiania rur przed gięciem, umożliwiający bezodpadowe wiązanie giętych na gientarce pojedynczych elementów w całą węzownicę a szczególnie w węzownicę o dwóch różnych umieszczonych na przemian promieniach gięcia.

Dotychczasowy sposób wykonania węzownicy z rur przedstawia się następująco:

Partię rur przeznaczoną do gięcia elementów węzownicy o jednym promieniu przed gięciem sortuje się wg długości, wyrównując czoła rur z jednej strony, następnie mierzy się długość najkrótszej rury z partii, po czym trasuje się na wszystkich rurach wymiar oznaczający początek gięcia dla wszystkich rur z danej partii. Po wygięciu wszystkich rur z jednej partii, sortuje się następną partię rur według długości wyrównując czoła rur z jednej strony i ustala się wymiar połączeniowy dla wszystkich rur z drugiej partii, który stanowi zarazem początek gięcia dla wszystkich rur z drugiej partii przeznaczonych do gięcia na drugi promień, po czym rury się trasuje i gnie.

Bazą wyjściową przy ustalaniu połączenia, to jest początku gięcia następnej partii rur stanowi zawsze wymiar najkrótszej rury z partii. Takim sposobem wykonywania węzownicy ma tę niedogodność, że wielkość poszczególnych elementów węzownicy trzeba zawsze określać w oparciu o najkrótszą ru-

2

rę z partii co powoduje powstawanie odpadów na wygiętych elementach węzownicy z dłuższych rur, stanowiących różnicę między najkrótszą a pozostałymi.

Niedogodność tę usuwa przyrząd do ustawiania rur przed gięciem pokazany na rysunku.

Przyrząd do ustawiania rur przed gięciem składa się z prowadnicy 1 wykonanej z rury i ułożyskowanej w łożyskach 2 w ten sposób, że prowadnica 1 może wykonać jedynie ruch obrotowy wokół swojej osi. Na prowadnicy 1 umieszczona jest tulejka 3 ze wskazującą listwą 4 i zaciskiem 5 umożliwiającym unieruchomienie tulejki w stosunku do prowadnicy.

Ustawianie rur przed gięciem za pomocą przyrządu według wynalazku odbywa się w ten sposób, że czoła rur przed gięciem wyrównuje się z jednej strony, trasuje się na pierwszej rurze początek gięcia a na pozostałych rurach długość równą odległości między gięciami węzownicy, po czym wykonuje się gięcie pierwszego elementu np. o większym promieniu, następnie przed zdjęciem rury przesuwają się tulejkę 3 po prowadnicy 1 do tego miejsca w którym wskazująca listwa 4 wskaże koniec zgiętej rury i zaciskiem 5 unieruchamiają się tulejkę 3.

Następną rurę do gięcia np. o mniejszym promieniu ustawia się tak, aby listwa 4 wskazywała

trasę na rurze wyznaczając długość między gięciami, poczym gnie się drugi element węzownicy. Wskutek ustawiania rur według wskazującej listwy 4 w opisany sposób suma odległości od końca łuku „ko” do końca rury uprzednio zgiętej „kl” i odległość od początku rury „po” do początku łuku „pl” następnej rury równa jest odległości między gięciami węzownicy „b”. Dlatego też poszczególne części węzownicy ułożone w przyrządzie dokładnie do siebie pasują i są gotowe do łączenia.

Zastrzeżenie patentowe

Przyrząd do ustawiania rur przed gięciem, **znamienny tym**, że składa się z ustawionej równoległe do trzpienia prowadnicy (1) wykonanej z rury i ułożyskowanej w łożyskach (2) w ten sposób, że prowadnica (1) może wykonywać jedynie ruch obrotowy wokół swojej osi oraz osadzonej na prowadnicy tulejki (3) ze wskazującą listwą (4) i zaciskiem (5) umożliwiającym unieruchomienie tulejki (3) w stosunku do prowadnicy (1).

