(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221677914 U
(45)授权公告日 2024.09.10

(21)申请号 202323385611.6

(22)申请日 2023.12.12

(73)专利权人 昆山市欣百顺精密模具有限公司
地址 215313 江苏省苏州市昆山市周市镇优比路367号12栋

(72)发明人 葛良 胡稳 管云

(74)专利代理机构 江苏致邦律师事务所 32230
专利代理师 郭雪丽 徐蓓

(51)Int.Cl.
*B29C 45/33*(2006.01)

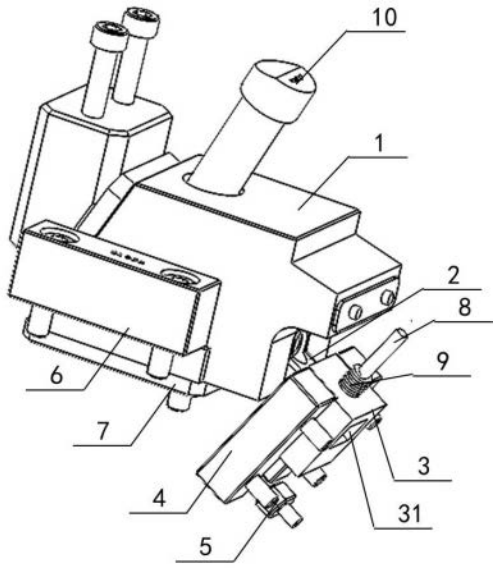
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种注塑模具的斜抽滑块机构

(57)摘要

本实用新型提供了一种注塑模具的斜抽滑块机构,包括水平滑块座、斜抽拨动块、和斜抽滑块座,所述斜抽拨动块的一端与水平滑块座连接,所述斜抽滑块座自下而上向模具中心方向倾斜设置,在斜抽滑块座上开设有自上而下相对斜抽滑块座水平上端面向下倾斜的倾斜滑动槽,倾斜拨动块的另一端倾斜插入倾斜滑动槽内,与斜抽滑块滑动连接;在所述斜抽滑块座的上端面上垂直设有滑块镶针,在所述滑块镶针的下部穿设固定有滑块弹簧,滑块镶针的上部嵌入注塑产品的斜倒扣内;在所述水平滑块座内倾斜插设有斜导柱。本实用新型的注塑模具的斜抽滑块机构,水平方向运动的同时,利用斜抽拨动块,带动斜抽滑块后退,实现了在有限的空间内两个倒扣能够顺利脱离。




CN 221677914 U

1.一种注塑模具的斜抽滑块机构,其特征在于,包括水平滑块座、斜抽拨动块、和斜抽滑块座,所述斜抽拨动块的一端与水平滑块座连接,所述斜抽滑块座自下而上向模具中心方向倾斜设置,在斜抽滑块座上开设有自上而下相对斜抽滑块座水平上端面向下倾斜的倾斜滑动槽,倾斜拨动块的另一端倾斜插入倾斜滑动槽内,与斜抽滑块滑动连接;在所述斜抽滑块座的上端面上垂直设有滑块镶针,在所述滑块镶针的下部穿设固定有滑块弹簧,滑块镶针的上部嵌入注塑产品的斜倒扣内;在所述水平滑块座内倾斜插设有斜导柱。

2.根据权利要求1所述的一种注塑模具的斜抽滑块机构,其特征在于,所述斜抽拨动块包括一体成型的水平固定块和倾斜拨动块,在所述水平滑块座靠近型腔一侧侧壁的下部开设有嵌槽,所述水平固定块嵌设在嵌槽内,并与水平滑块座可拆卸连接;所述倾斜拨动块的一端固定于水平固定块靠近型腔一侧侧面的中下部,倾斜拨动块向下倾斜设置。

3.根据权利要求2所述的一种注塑模具的斜抽滑块机构,其特征在于,所述斜抽滑块机构还包括两个斜抽滑块压条,两个所述斜抽滑块压条对称设于斜抽滑块座的两侧,与上模板可拆卸连接,斜抽滑块压条与斜抽滑块座的侧壁紧贴设置。

4.根据权利要求3所述的一种注塑模具的斜抽滑块机构,其特征在于,所述斜抽滑块座的横截面呈T型,所述斜抽滑块压条为与斜抽滑块座倾斜方向相同的长方体,斜抽滑块压条的一拐角嵌设在斜抽滑块座中竖向部与横向部连接处的直角拐角内。

5.根据权利要求4所述的一种注塑模具的斜抽滑块机构,其特征在于,所述斜抽滑块机构还包括止动块,所述止动块设于斜抽滑块座的正下方,与上模板可拆卸连接。

6.根据权利要求5所述的一种注塑模具的斜抽滑块机构,其特征在于,所述斜抽滑块机构还包括两个水平滑块座压条和底部耐磨板,两个所述水平滑块座压条对称设于水平滑块座的两侧,与上模板可拆卸连接,所述底部耐磨板设于水平滑块座的正下方,与上模板可拆卸连接。

# 一种注塑模具的斜抽滑块机构

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑模具技术领域,尤其为一种注塑模具的斜抽滑块机构。

## 背景技术

[0002] 对于有两个方向倒扣的注塑件,需要两个滑块实现脱模,但是由于产品空间限制,对应两个滑块空间不够,如何在有限的空间内使两个倒扣能够顺利脱离是需要解决的技术问题。

## 实用新型内容

[0003] 针对上述技术问题,本实用新型提供一种注塑模具的斜抽滑块机构。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用如下的技术方案:

[0005] 一种注塑模具的斜抽滑块机构,包括水平滑块座、斜抽拨动块、和斜抽滑块座,所述斜抽拨动块的一端与水平滑块座连接,所述斜抽滑块座自下而上向模具中心方向倾斜设置,在斜抽滑块座上开设有自上而下相对斜抽滑块座水平上端面向下倾斜的倾斜滑动槽,倾斜拨动块的另一端倾斜插入倾斜滑动槽内,与斜抽滑块滑动连接;在所述斜抽滑块座的上端面上垂直设有滑块镶针,在所述滑块镶针的下部穿设固定有滑块弹簧,滑块镶针的上部嵌入注塑产品的斜倒扣内;在所述水平滑块座内倾斜插设有斜导柱。

[0006] 进一步的,所述斜抽拨动块包括一体成型的水平固定块和倾斜拨动块,在所述水平滑块座靠近型腔一侧侧壁的下部开设有嵌槽,所述水平固定块嵌设在嵌槽内,并与水平滑块座可拆卸连接;所述倾斜拨动块的一端固定于水平固定块靠近型腔一侧侧面的中下部,倾斜拨动块向下倾斜设置。

[0007] 进一步的,所述斜抽滑块机构还包括两个斜抽滑块压条,两个所述斜抽滑块压条对称设于斜抽滑块座的两侧,与上模板可拆卸连接,斜抽滑块压条与斜抽滑块座的侧壁紧贴设置。

[0008] 进一步的,所述斜抽滑块座的横截面呈T型,所述斜抽滑块压条为与斜抽滑块座倾斜方向相同的长方体,斜抽滑块压条的一拐角嵌设在斜抽滑块座中竖向部与横向部连接处的直角拐角内。

[0009] 进一步的,所述斜抽滑块机构还包括止动块,所述止动块设于斜抽滑块座的正下方,与上模板可拆卸连接。

[0010] 进一步的,所述斜抽滑块机构还包括两个水平滑块座压条和底部耐磨板,两个所述水平滑块座压条对称设于水平滑块座的两侧,与上模板可拆卸连接,所述底部耐磨板设于水平滑块座的正下方,与上模板可拆卸连接。

[0011] 本实用新型的注塑模具的斜抽滑块机构,当斜导柱上升时,会带动水平滑块座后退,由于斜抽拨动块固定在水平滑块座上,所以斜抽拨动块会和滑块座一起后退,当斜抽拨动块后退时会对斜抽滑块座的倾斜滑动槽的下侧壁产生下压力,进而推动斜抽滑块座沿着其自身倾斜方向倾斜向下运动,实现了在有限的空间内两个倒扣能够顺利脱离。

## 附图说明

[0012] 图1是本实用新型所述的注塑模具的斜抽滑块机构的立体结构示意图;

[0013] 图2是本实用新型所述的斜抽拨动块的结构示意图。

[0014] 其中,1-水平滑块座,2-斜抽拨动块,3-斜抽滑块座,4-斜抽滑块压条,5-止动块,6-水平滑块座压条,7-底部耐磨板,8-滑块镶针,9-滑块弹簧,10-斜导柱,21-水平固定块,22-倾斜拨动块,31-倾斜滑动槽。

## 具体实施方式

[0015] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步说明。

[0016] 如图1-图2所示,一种注塑模具的斜抽滑块机构,包括水平滑块座1、斜抽拨动块2、两个斜抽滑块压条4、止动块5、两个水平滑块座压条6和底部耐磨板7以及斜抽滑块座3,所述斜抽拨动块2包括一体成型的水平固定块21和倾斜拨动块22,在所述水平滑块座1靠近型腔一侧侧壁的下部开设有嵌槽11,所述水平固定块21嵌设在嵌槽11内,并与水平滑块座1可拆卸连接;所述倾斜拨动块22的一端固定于水平固定块21靠近型腔一侧侧面的中下部,倾斜拨动块22向下倾斜设置;所述斜抽滑块座3自下而上向模具中心方向倾斜设置,在斜抽滑块座3上开设有自上而下相对斜抽滑块座3水平上端面向下倾斜的倾斜滑动槽31,倾斜拨动块22的另一端倾斜插入倾斜滑动槽31内,与斜抽滑块滑动连接;在所述斜抽滑块座3的上端面上垂直设有滑块镶针8,在所述滑块镶针8的下部穿设固定有滑块弹簧9,滑块镶针8的上部嵌入注塑产品的斜倒扣内;在所述水平滑块座1内倾斜插设有斜导柱10;止动块5设于斜抽滑块座3的正下方,与上模板可拆卸连接;两个所述水平滑块座压条6对称设于水平滑块座1的两侧,与上模板可拆卸连接,所述底部耐磨板7设于水平滑块座1的正下方,与上模板可拆卸连接。

[0017] 所述斜抽滑块座3的横截面呈T型,所述斜抽滑块压条4为与斜抽滑块座3倾斜方向相同的长方体,两个所述斜抽滑块压条4对称设于斜抽滑块座3的两侧,与上模板可拆卸连接,斜抽滑块压条4的一拐角嵌设在斜抽滑块座3中竖向部与横向部连接处的直角拐角内,斜抽滑块压条4与斜抽滑块座3的侧壁紧贴设置。

[0018] 以上仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例,对于本领域的普通技术人员而言,凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均应视为本实用新型的保护范围。

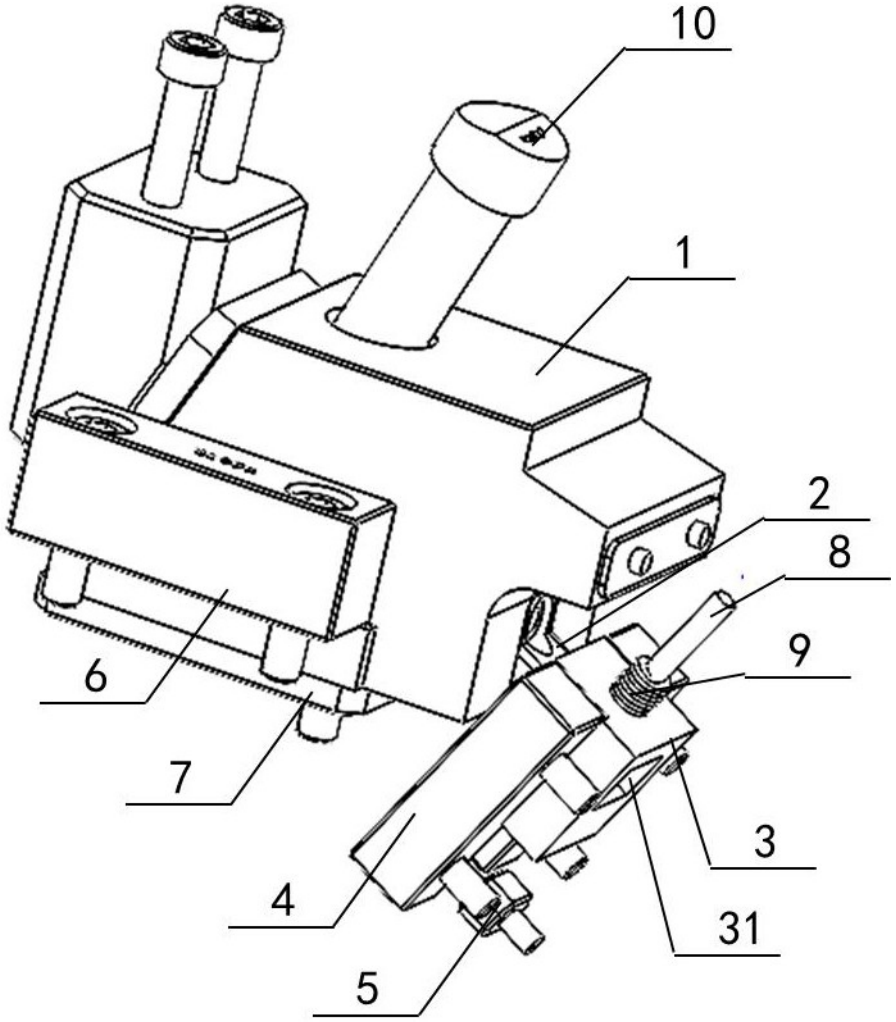



图 1

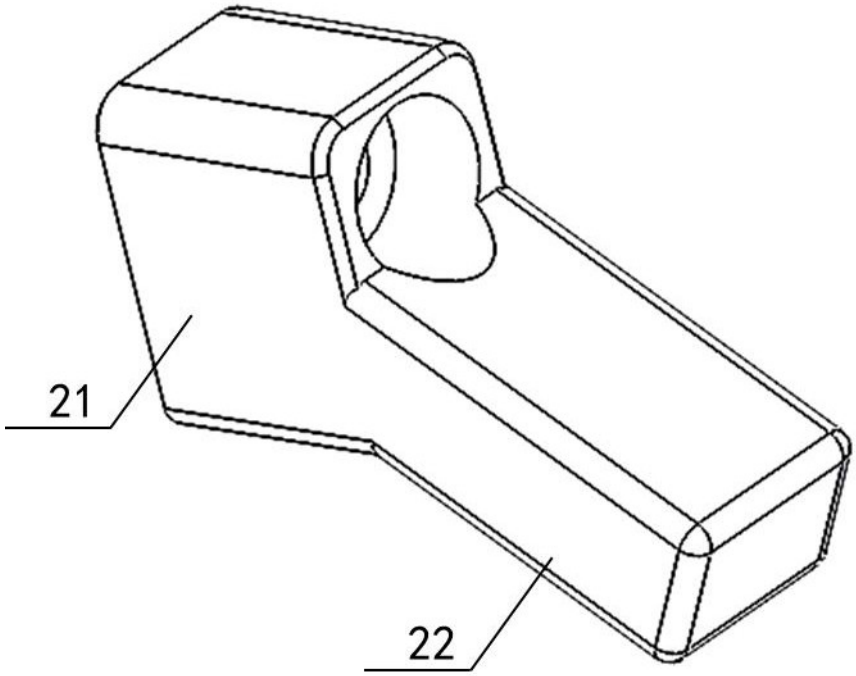



图 2