



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220217259 U

(45) 授权公告日 2023.12.22

(21) 申请号 202321131112.1

(22) 申请日 2023.05.12

(73) 专利权人 泰州市凯锋金属科技有限公司
地址 225700 江苏省泰州市兴化市戴南镇
张万村张帅路南侧1号

(72) 发明人 何安祥 薛倩文 何永进 何小梅

(74) 专利代理机构 深圳国联专利代理事务所
(特殊普通合伙) 44465
专利代理师 宿晓燕

(51) Int. Cl.
B23K 37/04 (2006.01)

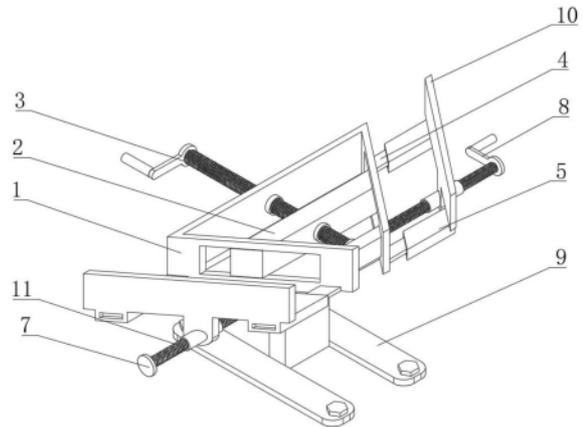
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种特种合金直角焊接用组合工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种特种合金直角焊接用组合工装,涉及直角焊接工装技术领域,该特种合金直角焊接用组合工装包括主架,所述的主架的两侧均焊接有延长条,且每侧焊接有两个,位于同一侧的两个延长条为一对,两对所述的延长条上均滑动连接有滑动架,且每个滑动架上焊接有一个卡接板;本实用新型,根据焊接件的宽度,调整卡接板的位置,转动卡接板丝杆,卡接板在通过螺纹与卡接板丝杆连接、滑动架滑动连接延长条的作用下,卡接板可两侧移动,对不同宽度焊接件夹持,两根焊接件夹持在主架和卡接板的中间时,通过转动两个把手,使螺纹连接的顶持条对焊接件顶持夹紧,保证在焊接时的稳定性,其次,能更为方便的根据实际情况进行调整,增加使用性能。



1. 一种特种合金直角焊接用组合工装,其特征在于:包括主架(1),所述的主架(1)的两侧均焊接有延长条(4),且每侧焊接有两个,位于同一侧的两个延长条(4)为一对,两对所述的延长条(4)上均滑动连接有滑动架(5),且每个滑动架(5)上焊接有一个卡接板(10),所述的主架(1)的内侧设置有顶持条(2)。

2. 根据权利要求1所述的一种特种合金直角焊接用组合工装,其特征在于:所述的主架(1)上开设有便于顶持条(2)滑动连接的矩形槽。

3. 根据权利要求2所述的一种特种合金直角焊接用组合工装,其特征在于:所述的顶持条(2)通过螺纹连接有顶持条丝杆(3),该顶持条丝杆(3)通过轴承连接座连接在主架(1)上。

4. 根据权利要求3所述的一种特种合金直角焊接用组合工装,其特征在于:所述的主架(1)的底部通过带座轴承连接有卡接板丝杆(11),该卡接板丝杆(11)通过螺纹与两个卡接板(10)连接,且卡接板丝杆(11)螺纹呈双向设置。

5. 根据权利要求3所述的一种特种合金直角焊接用组合工装,其特征在于:所述的顶持条丝杆(3)和卡接板丝杆(11)均连接把手(8),该卡接板丝杆(11)另一端连接有阻隔头(7)。

6. 根据权利要求1所述的一种特种合金直角焊接用组合工装,其特征在于:所述的主架(1)的底部通过螺栓连接有底座(9)。

一种特种合金直角焊接用组合工装

技术领域

[0001] 本实用新型具体涉及直角焊接工装技术领域,具体是一种特种合金直角焊接用组合工装。

背景技术

[0002] 工装,即工艺装备:指制造过程中所用的各种工具的总称。包括刀具、夹具、模具、量具、检具、辅具、钳工工具、工位器具等;工装为其通用简称。

[0003] 中国实用新型公开说明书CN 210254881 U公开了一种直角焊接工装,包括底座,安装于底座能够伸缩运动的三角形活动夹块,以及于三角形活动夹块匹配的三角形固定夹块,所述三角形活动夹块通过螺杆安装于安装柱,该安装柱固定安装于底座,所述螺杆一端为自由端,另一端为固定端,该固定端通过连接块与三角形活动夹块连接,而自由端贯穿于安装柱,通过两个安装于螺杆并且分别位于安装柱两侧的螺母固定螺杆在安装柱的位置;

[0004] 上述一种直角焊接工装,是通过活动夹块和固定夹块,能够快速的对零件定位和装夹,然而,焊接件的宽度不是固定不变的,在宽度较宽时,不容易将焊接件放入并加持;为此,我们提供了一种特种合金直角焊接用组合工装,通过滑动架在延长条上移动,从而带动卡接板移动,可根据焊接件的宽度调整卡接板的位置,使用较为方便。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种特种合金直角焊接用组合工装,以解决背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种特种合金直角焊接用组合工装,包括主架,所述的主架的两侧均焊接有延长条,且每侧焊接有两个,位于同一侧的两个延长条为一对,两对所述的延长条上均滑动连接有滑动架,且每个滑动架上焊接有一个卡接板,所述的主架的内侧设置有顶持条。

[0008] 作为本实用新型的进一步技术方案,所述的主架上开设有便于顶持条滑动连接的矩形槽。

[0009] 作为本实用新型的进一步技术方案,所述的顶持条通过螺纹连接有顶持条丝杆,该顶持条丝杆通过轴承连接座连接在主架上。

[0010] 作为本实用新型的进一步技术方案,所述的主架的底部通过带座轴承连接有卡接板丝杆,该卡接板丝杆通过螺纹与两个卡接板连接,且卡接板丝杆螺纹呈双向设置。

[0011] 作为本实用新型的进一步技术方案,所述的顶持条丝杆和卡接板丝杆均连接把手,该卡接板丝杆另一端连接有阻隔头。

[0012] 作为本实用新型的进一步技术方案,所述的主架的底部通过螺栓连接有底座。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 本实用新型,根据焊接件的宽度,调整卡接板的位置,转动卡接板丝杆,卡接板在通过螺纹与卡接板丝杆连接、滑动架滑动连接延长条的作用下,卡接板可两侧移动,对不同

宽度焊接件夹持,两根焊接件夹持在主架和卡接板的中间时,通过转动两个把手,使螺纹连接的顶持条对焊接件顶持夹紧,保证在焊接时的稳定性,其次,能更为方便的根据实际情况进行调整,增加使用性能。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型的立体结构示意图。

[0016] 图2是本实用新型中图1的另一视角示意图。

[0017] 图3是本实用新型中图1的俯视图。

[0018] 图4是本实用新型中图1的仰视图。

[0019] 图中:1-主架,2-顶持条,3-顶持条丝杆,4-延长条,5-滑动架,6-带座轴承,7-阻隔头,8-把手,9-底座,10-卡接板,11-卡接板丝杆。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型实施例中,一种特种合金直角焊接用组合工装,包括主架1,所述的主架1的两侧均焊接有延长条4,且每侧焊接有两个,位于同一侧的两个延长条4为一对,两对所述的延长条4上均滑动连接有滑动架5,且每个滑动架5上焊接有一个卡接板10,所述的主架1的内侧设置有顶持条2。

[0022] 本实施例中,所述的主架1上开设有便于顶持条2滑动连接的矩形槽。

[0023] 本实施例中,所述的顶持条2通过螺纹连接有顶持条丝杆3,该顶持条丝杆3通过轴承连接座连接在主架1上。

[0024] 本实施例中,所述的主架1的底部通过带座轴承连接有卡接板丝杆11,该卡接板丝杆11通过螺纹与两个卡接板10连接,且卡接板丝杆11螺纹呈双向设置。

[0025] 本实施例中,所述的顶持条丝杆3和卡接板丝杆11均连接把手8,该卡接板丝杆11另一端连接有阻隔头7。

[0026] 本实施例中,所述的主架1的底部通过螺栓连接有底座9。

[0027] 通过采用上述技术方案,根据焊接件的宽度,调整卡接板10的位置,转动卡接板丝杆11,卡接板10在通过螺纹与卡接板丝杆11连接、滑动架5滑动连接延长条4的作用下,卡接板10可两侧移动,对不同宽度焊接件夹持,两根焊接件夹持在主架1和卡接板10的中间时,通过转动两个把手8,使螺纹连接的顶持条2对焊接件顶持夹紧,保证在焊接时的稳定性,其次,能更为方便的根据实际情况进行调整,增加使用性能。

[0028] 本实用新型的工作原理是:使用时,首先根据焊接件的宽度,调整卡接板10的位置,转动卡接板丝杆11,卡接板10在通过螺纹与卡接板丝杆11连接、滑动架5滑动连接延长条4的作用下,卡接板10可两侧移动,对不同宽度焊接件夹持,两根焊接件夹持在主架1和卡接板10的中间时,通过转动两个把手8,使螺纹连接的顶持条2对焊接件顶持夹紧,保证在焊接时的稳定性,其次,能更为方便的根据实际情况进行调整,增加使用性能。

[0029] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0030] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

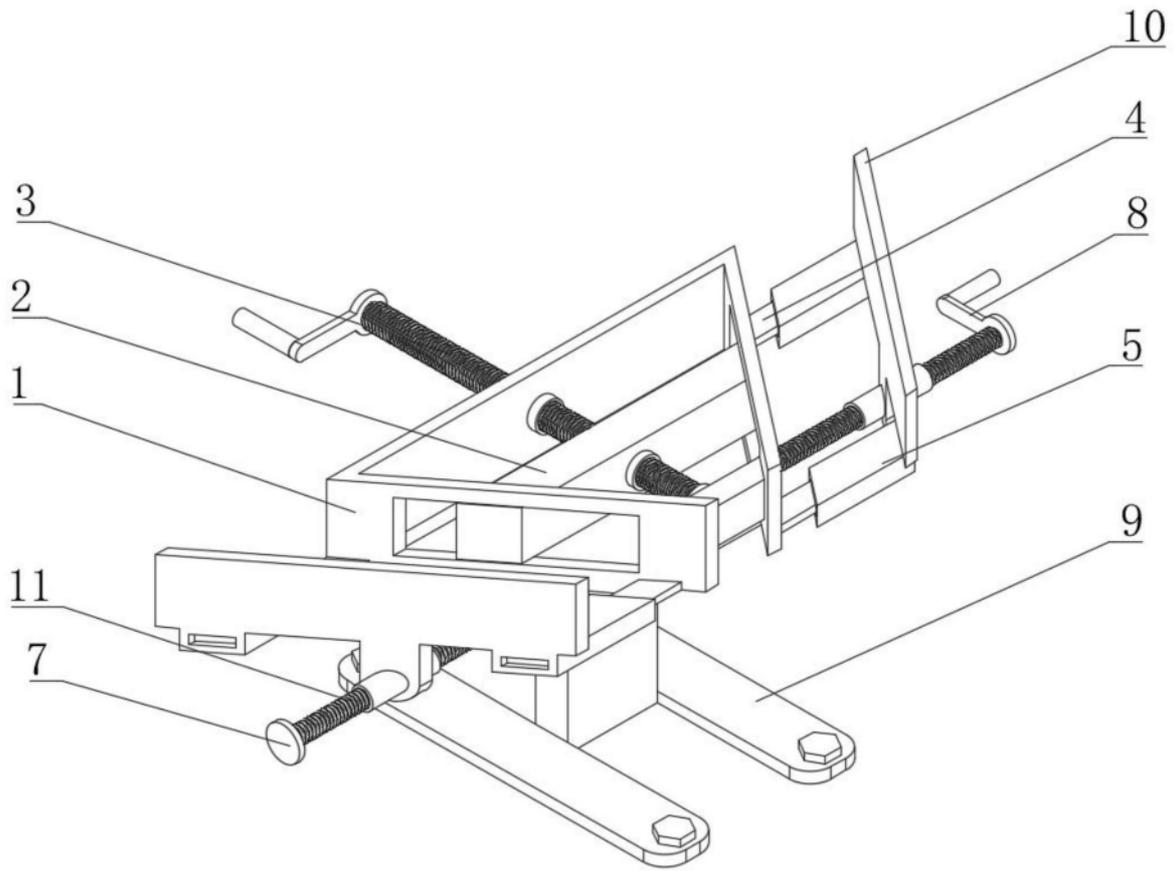


图1

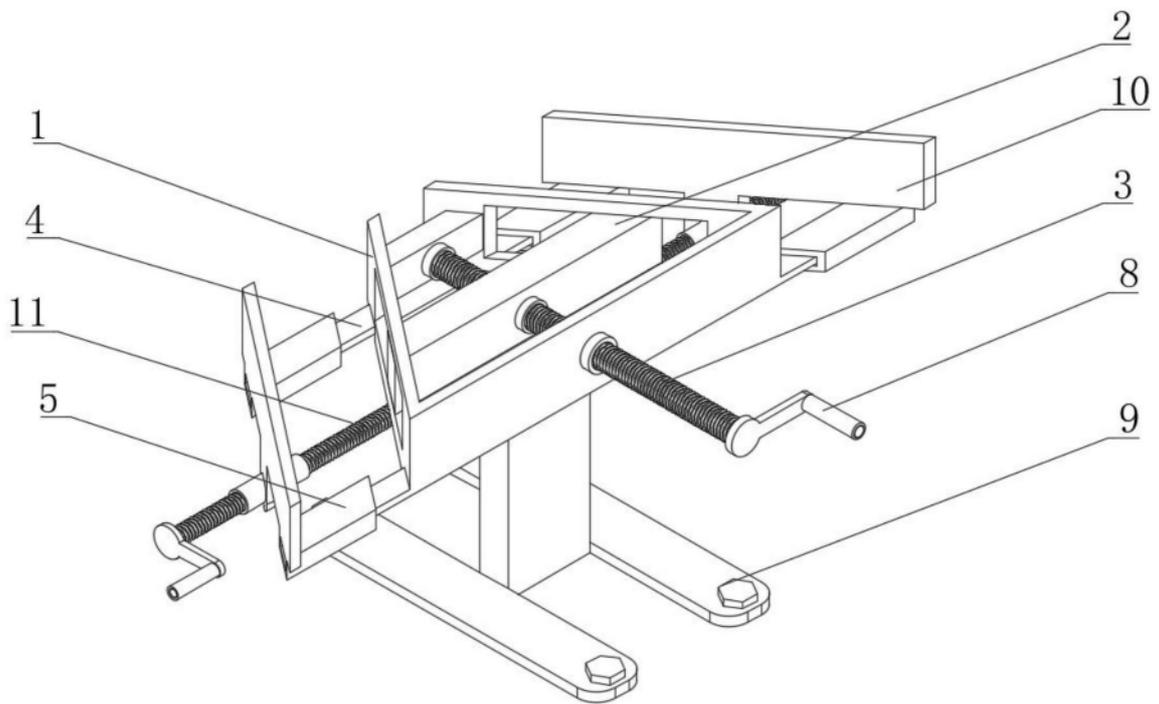


图2

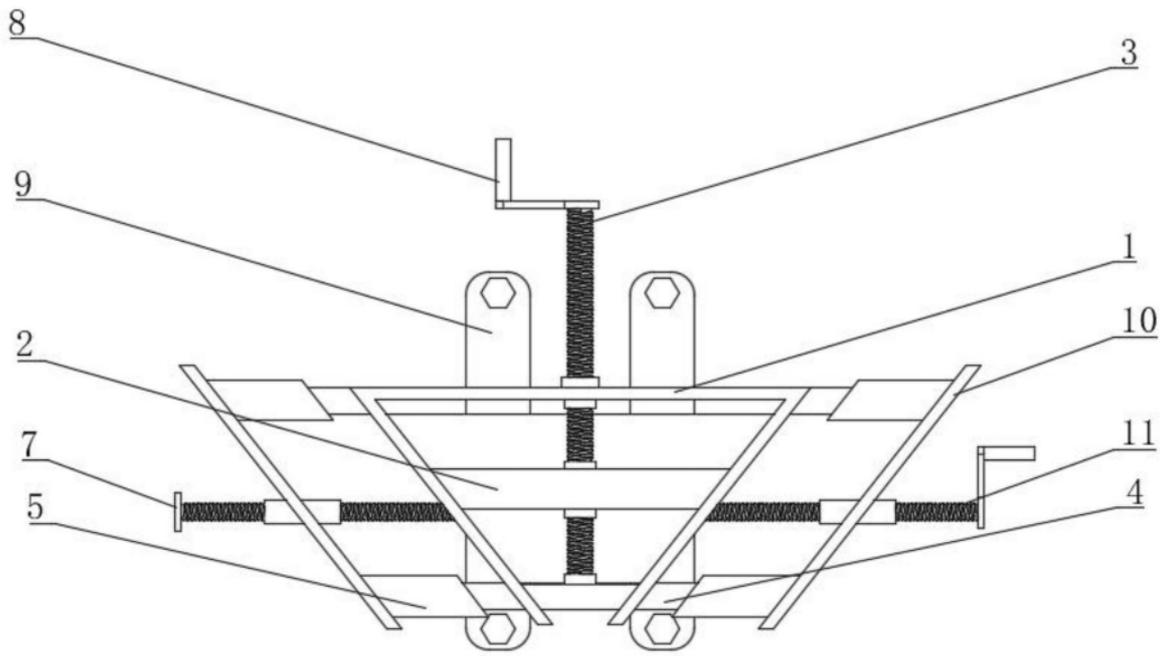


图3

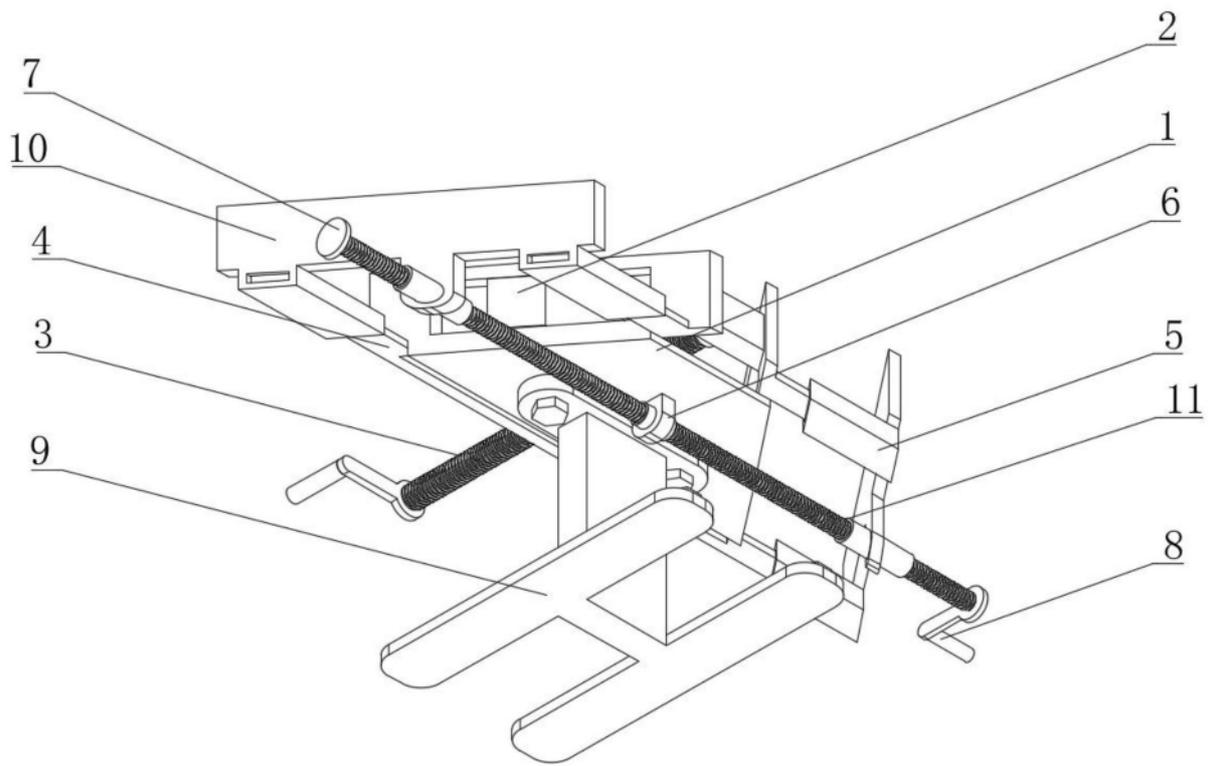


图4