(19) OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) Número de publicación: **1 290 679**

(21) Número de solicitud: 202230714

(51) Int. CI.:

A43B 9/00 (2006.01)
A43B 15/00 (2006.01)

(12) SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD U

(22) Fecha de presentación:

29.04.2022

(43) Fecha de publicación de la solicitud:

18.05.2022

(71) Solicitantes:

CREAHOLIC S.L. (100.0%)
Calle 122, 14
46182 La Cañada (Valencia) ES

(72) Inventor/es:

GARCÍA PERDOMO, Laura

(74) Agente/Representante:

PADIMA TEAM, S.L.P.

(54) Título: **Calzado**

ES 1 290 679 U

DESCRIPCIÓN

Calzado

SECTOR DE LA TÉCNICA

La presente invención se refiere a calzado, y más concretamente a un calzado con una apariencia externa de tipo ‘piso de casco’ que, ventajosamente, es totalmente flexible y ofrece una libertad de movimiento completa, en contraposición a los calzados ‘piso de casco’ conocidos.

El objeto de la invención es proporcionar un calzado que ofrezca la apariencia externa de un calzado tipo ‘piso de casco’, preferentemente, en calzados con una construcción de tipo ‘stitch and turn’ (expresión en inglés que se refiere a la construcción ‘cosido y virado’ o ‘construcción guante’), de forma que el calzado obtenido es totalmente flexible.

ANTECEDENTES DE LA INVENCIÓN

Son sobradamente conocidos en el Estado del Arte los calzados que presentan una configuración de tipo ‘piso de casco’, en los que la suela u horma del calzado se prolonga verticalmente envolviendo todo el perímetro del calzado. Así, el calzado de tipo ‘piso de casco’ ofrece una apariencia característica en que la suela se eleva por encima del corte y lo ‘envuelve’ en todo su perímetro.

Habitualmente, la construcción de ‘piso de casco’ se obtiene en caucho por vulcanizado, de forma que para obtener el piso del calzado se aplican sucesivas capas de material, originando una única pieza que se vincula al corte para dar lugar al calzado final. Alternativamente, el ‘piso de casco’ puede obtenerse en una sola pieza por moldeo por inyección. Estos calzados de ‘piso de casco’ conocidos ofrecen por tanto una suela rígida con escasa flexibilidad, por lo que su uso modifica la marcha natural y compromete la salud del pie del usuario, ya que impide una correcta flexión del pie, lo que puede derivar en distintas patologías.

Por otra parte, son conocidos igualmente los calzados que presentan una construcción de tipo ‘cosido y virado’, en los que el corte se cose o vincula al piso interiormente y posteriormente se le da la vuelta al conjunto, ofreciendo un calzado en el que las costuras entre la zona de

unión del corte y el piso quedan ocultas a la vista en el interior del calzado. Este tipo de construcción de 'cosido y virado' resulta particularmente ventajoso en la obtención de calzados que sean totalmente flexibles.

Así, no se conocen por parte del solicitante del presente modelo de utilidad calzados que ofrezcan la apariencia externa de un calzado de tipo 'piso de casco' y que, simultáneamente, resulten totalmente flexibles, respetando por tanto la marcha natural del pie y evitando las patologías asociadas al calzado con suelas rígidas.

EXPLICACIÓN DE LA INVENCIÓN

El calzado que se preconiza resuelve de forma plenamente satisfactoria la problemática anteriormente expuesta, en base a una solución sencilla pero eficaz, basada en una construcción que comprende, al menos, los siguientes elementos independientes:

- un piso que integra la suela del calzado,
- un corte, que constituye el cuerpo principal del calzado que queda por encima de la suela y cubre el pide del usuario. Preferentemente, el corte es un material textil, de piel o microfibra, y
- una banda envolvente flexible, preferentemente integrada por una única pieza continua de PVC con un espesor entre 2 mm y 3,5 mm.

De acuerdo con la esencia de la invención, el piso, el corte y la banda envolvente flexible se vinculan entre sí para originar la construcción de tipo 'piso de casco', de forma que uno de los extremos de la banda envolvente se dispone adyacente al piso, estando la banda envolvente dispuesta sobre el corte. Así, la banda envolvente rodea externamente el perímetro del calzado, quedando expuesta en la parte exterior del mismo.

De esta forma, se obtiene un calzado donde el piso y la banda envolvente se encuentran vinculados de tal forma que ofrecen la impresión de ser una única pieza, generando la estética de un 'piso de casco'. Así, a partir de dos elementos independientes que se obtienen preferentemente por moldeo por inyección – la banda envolvente y el piso – se genera una construcción que da la apariencia visual de una única pieza, ya sea monocolor cuando el piso y la banda envolvente presentan el mismo color, o bicolor.

Ventajosamente, el hecho de que los tres elementos mínimos detallados que conforman el calzado de la invención sean independientes entre sí, permite dotar al calzado de la flexibilidad deseada, así como su aplicación a calzados con construcción del tipo ‘cosido y virado’, entre otros ejemplos no limitativos de la presente invención.

Para ello, preferentemente, el piso presenta un reborde o pared perimetral que emerge verticalmente de su base, mientras que la banda envolvente presenta en uno de sus extremos – concretamente, en el extremo que queda dispuesto adyacente al piso – un borde perimetral que se extiende interiormente. Así, la pared perimetral del piso y el borde perimetral de la banda envolvente constituyen unos medios de unión que permiten la vinculación de estos dos elementos junto con el corte.

De esta forma, preferentemente, el corte se encuentra cosido a la banda envolvente, mientras que el borde perimetral de la banda envolvente se encuentra cosido a la pared perimetral del piso, de forma que, una vez cosida la banda envolvente a la misma, la pared perimetral del piso queda doblada hacia el interior y pegada a la base del piso mediante un adhesivo. Ventajosamente, la construcción así obtenida resulta robusta e impermeable, quedando completamente sellado el calzado por la zona de unión del piso o suela con el corte.

Con objeto de facilitar la operación de entre la banda envolvente y el corte, la banda envolvente presenta opcionalmente, al menos, un canal de cosido que recorre todo el perímetro de la misma, canal de cosido por el cual está cosida la banda envolvente al corte.

Adicionalmente, la configuración del calzado de la invención, basada en la vinculación de al menos tres elementos independientes, evita la formación de arrugas o pliegues indeseados en el calzado de tipo ‘piso de casco’ obtenido, redundando en una estética sin defectos ni deformaciones en el material del corte.

En definitiva, la presente invención preconiza un calzado que visualmente ofrece el aspecto de un calzado de tipo ‘piso de casco’ pero que resulta totalmente flexible, con las ventajas asociadas para el usuario, que puede elegir la estética deseada sin renunciar a las prestaciones anatómicas y de confort.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de planos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra una vista en explosión de tres de los elementos que integran el calzado de la invención, de acuerdo con un primer ejemplo de realización de la misma.

La figura 2.- Muestra una vista en perspectiva de la banda envolvente según la figura anterior.

La figura 3.- Muestra una vista de un corte seccional del calzado de acuerdo al ejemplo de realización ilustrado en las figuras anteriores, donde se observa la disposición final de los distintos elementos en el calzado.

La figura 4.- Muestra una vista lateral de la banda envolvente, donde se han representado distintos cortes seccionales: A-A', B-B' y C-C'.

La figura 5.- Muestra una vista en planta inferior de la banda envolvente, donde se ha representado los cortes seccionales de la figura anterior, y adicionalmente el corte seccional D-D'.

La figura 6.- Muestra el detalle de los distintos espesores de la banda envolvente, según los cortes seccionales indicados en las figuras 4 y 5, de forma que en la figura 6.1 se ilustra el corte seccional A-A', en la figura 6.2 se ilustra el corte seccional B-B', en la figura 6.3 se ilustra el corte seccional C-C'.

La figura 7.- Muestra el detalle de los distintos espesores de la banda envolvente, según el corte seccional indicado D-D' ilustrado en la figura 5.

La figura 8.- Muestra una vista lateral del calzado de la invención de acuerdo al ejemplo de realización ilustrado en las figuras anteriores.

La figura 9.- Muestra una vista en perspectiva del calzado de la figura anterior.

La figura 10.- Muestra una vista en perspectiva del calzado de la invención de acuerdo a un segundo ejemplo de realización de la misma, en el que la banda envolvente es lisa y no

presenta elementos ornamentales ni porciones de textura rugosa en la zona delantera o zona del talón del calzado.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCIÓN

De acuerdo con un ejemplo de realización de la invención, el calzado está constituido, al menos, por los siguientes elementos independientes, tal y como se detalla en la figura 1:

- un piso (1) con una pared perimetral (5) que emerge verticalmente de su base (6)
- un corte (2)
- una banda envolvente (3) flexible continua con un borde perimetral (7) localizado en uno de sus extremos (4), borde perimetral (7) que se extiende horizontalmente hacia el interior de la banda envolvente (3). Como se ha detallado anteriormente, la banda envolvente (3) está obtenida en PVC, sin embargo, la presente invención no se limita a este material en ningún caso. Así, de acuerdo con lo representado en las figuras reseñadas, la banda envolvente (3) es una única pieza continua, obtenida preferentemente por molde de inyección.

Tal y como se observa en detalle en la figura 3, el piso (1), el corte (2) y la banda envolvente (3) se vinculan entre sí, quedando uno de los extremos (4) de la banda envolvente (3) dispuesto de forma adyacente y en contacto con el piso (1). Como resultado de esta disposición de los distintos elementos, observable en las figuras 8 y 9, la banda envolvente (3) queda situada sobre el corte (2), rodeando externamente todo el perímetro del calzado.

En la figura 1 se observan los medios que permiten la vinculación de los tres elementos principales que integran el calzado de la invención. Así, se observa cómo en la realización preferente ilustrada, la banda envolvente (3) presenta un canal de cosido (8) materializado en un hendido que recorre exteriormente el perímetro de la misma. De esta forma, tal y como se observa en la figura 3 la banda envolvente (3), el corte (2) está cosido a la misma por el canal de cosido (8). Por otra parte, el borde perimetral (7) de la banda envolvente (3) está cosido a la pared perimetral (5) del piso (1), pared perimetral (5) que queda doblada hacia el interior del calzado y pegada a la parte superior de la base (6) del piso (1) mediante un adhesivo.

La banda envolvente (3) resulta por tanto un elemento clave en la presente invención, ya que posibilita la flexibilidad del calzado en una construcción de tipo ‘piso de casco’. Tal y como se

detalla en las figuras 4 a 7, la banda envolvente (3) presenta distintos espesores que le otorgan la consistencia requerida por cada zona del calzado, según los cortes seccionales definidos en las figuras 4 y 5, y que se representan en detalle en las figuras 6 y 7.

De forma concreta, en la figura 6.1 se ilustra el corte seccional A-A' correspondiente a la zona delantera del calzado, donde las paredes laterales de la banda envolvente (3) presentan un espesor donde la base (1) presenta un espesor (E) de 2,5 mm, mientras que el borde perimetral (7) presenta una anchura (F) de 1,2 mm.

En la figura 6.2 se ilustra el corte seccional B-B', correspondiente a la zona media del calzado, las paredes laterales de la banda envolvente (3) tienen un espesor (H) de 2 mm, mientras que el borde perimetral (7) presenta una anchura (G) de 1,25 mm.

Por otra parte, en la figura 6.3 se ilustra el corte seccional C-C' correspondiente a la zona del talón del calzado, donde las paredes laterales de la banda envolvente (3) tienen un espesor (K) de 2,75 mm, mientras que el borde perimetral (7) presenta una anchura (F) de 1,2 mm.

Finalmente, en las figuras 6.2 y 6.3 se observa que, en la realización preferente descrita, el canal de cosido tiene una anchura (I) de 1,3 mm.

En cuanto a las paredes delantera y trasera de la banda envolvente (3), detalladas en la figura 7, en la zona delantera del calzado presenta un espesor (M) de 3,30 mm, mientras que en la zona trasera o del talón presenta un espesor (N) de 2,55 mm.

La altura de la banda envolvente (3) viene lógicamente determinada por la talla y tipo de calzado. En el ejemplo de realización ilustrado en la figura 7, la altura (O) en la zona delantera es de 21,35 mm, mientras que la altura (P) en la zona trasera es de 23 mm.

Por último, la banda envolvente (3) presenta dos porciones (9) que se extienden parcialmente en la puntera del calzado y en la zona del talón del calzado, donde las porciones (9) presentan una textura rugosa para evitar el desgate por fricción, así como una tira (10) lateral ornamental con una anchura preferente de 1,75 mm, tal y como se observa en las figuras 1 a 9. Por otra parte, en la figura 10 se detalla una segunda realización preferente de la invención, en la que la banda envolvente (3) es totalmente lisa, sin elementos ornamentales ni porciones (9) de textura diferenciada respecto al resto de la banda envolvente (3).

REIVINDICACIONES

1ª.- Calzado que comprende al menos los siguientes elementos independientes:

- un piso (1) que integra la suela del calzado,
- un corte (2), y
- una banda envolvente (3) flexible,

donde el piso (1), el corte (2) y la banda envolvente (3) se vinculan entre sí, de forma que uno de los extremos (4) de la banda envolvente (3) se dispone adyacente al piso (1), estando la banda envolvente (3) dispuesta sobre el corte (2), de forma que la banda envolvente (3) rodea externamente el perímetro del calzado, quedando expuesta en la parte exterior del mismo.

2ª.- Calzado, según reivindicación 1ª, caracterizado por que el piso (1) presenta una pared perimetral (5) que emerge verticalmente de su base (6) mientras que la banda envolvente (3) presenta en uno de sus extremos (4) un borde perimetral (7) que se extiende interiormente.

3ª.- Calzado, según reivindicación 2ª, caracterizado por que el corte (2) se encuentra cosido a la banda envolvente (3), mientras que el borde perimetral (7) de la banda envolvente (3) se encuentra cosido a la pared perimetral (5) del piso (1), de forma que la pared perimetral (5) del piso (1) queda doblaba hacia el interior y pegada a la base (6) del piso (1) mediante un adhesivo.

4ª.- Calzado, según reivindicación 1ª, caracterizado por que la banda envolvente (3) presenta, al menos, un canal de cosido (8) por el cual está cosida la banda envolvente (3) al corte (2).

5ª.- Calzado, según reivindicación 1ª, caracterizado por que la banda envolvente (3) se integra por una única pieza continua de PVC.

6ª.- Calzado, según reivindicación 1ª, caracterizado por que la banda envolvente (3) presenta dos porciones (9) que se extienden parcialmente en la puntera del calzado y en la zona del talón del calzado, donde las porciones (9) presentan una textura rugosa para evitar el desgate por fricción.

7ª.- Calzado, según reivindicación 1ª, caracterizado por que el corte (2) es un material textil,

de piel o de microfibra.

8ª.- Calzado, según reivindicación 1ª, caracterizado por que la banda envolvente (3) presenta un espesor entre 2 mm y 3,5 mm.

9ª.- Calzado, según reivindicación 1ª, caracterizado por que la banda envolvente (3) presenta una altura entre 21 mm y 23 mm.

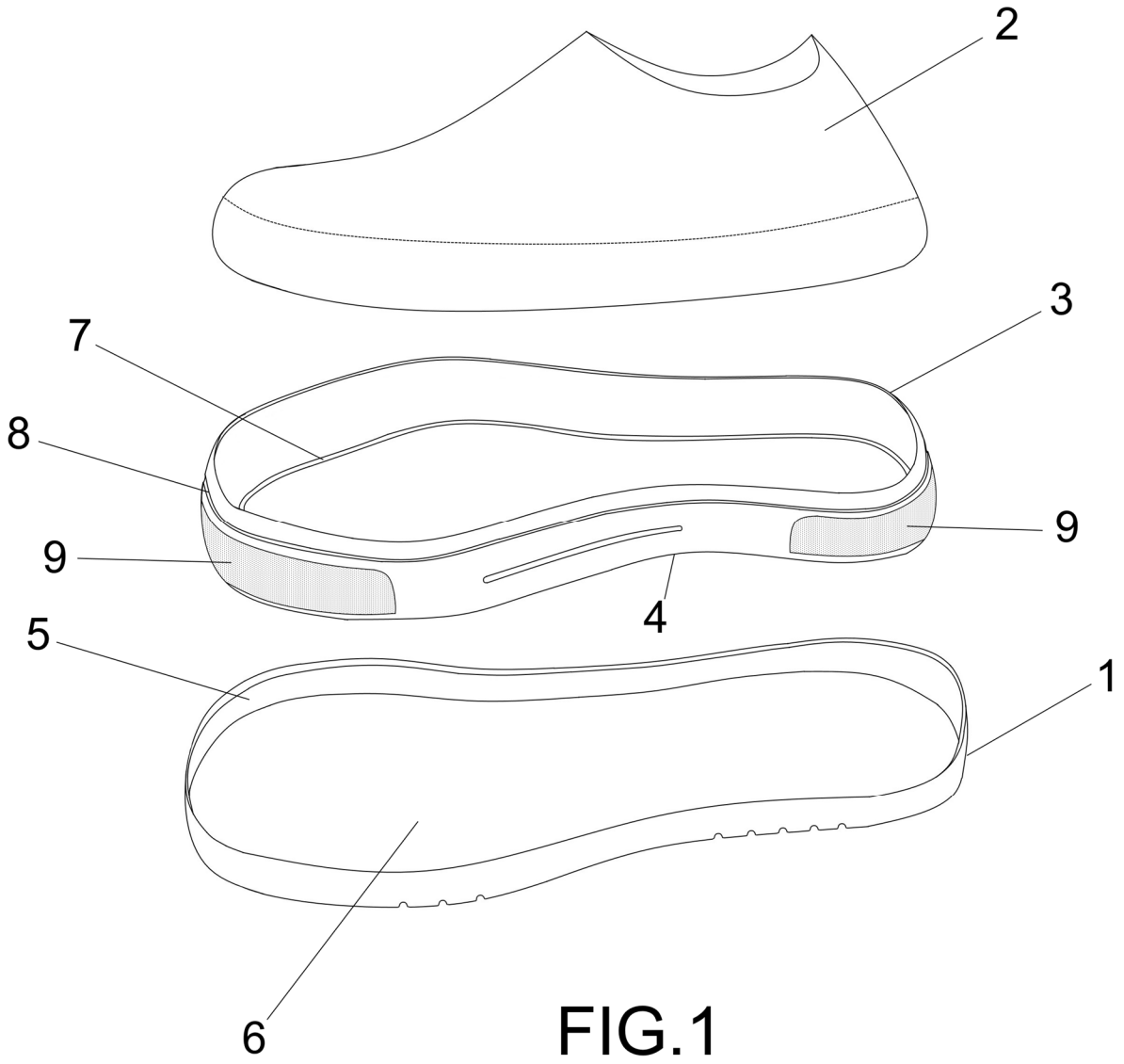


FIG.1

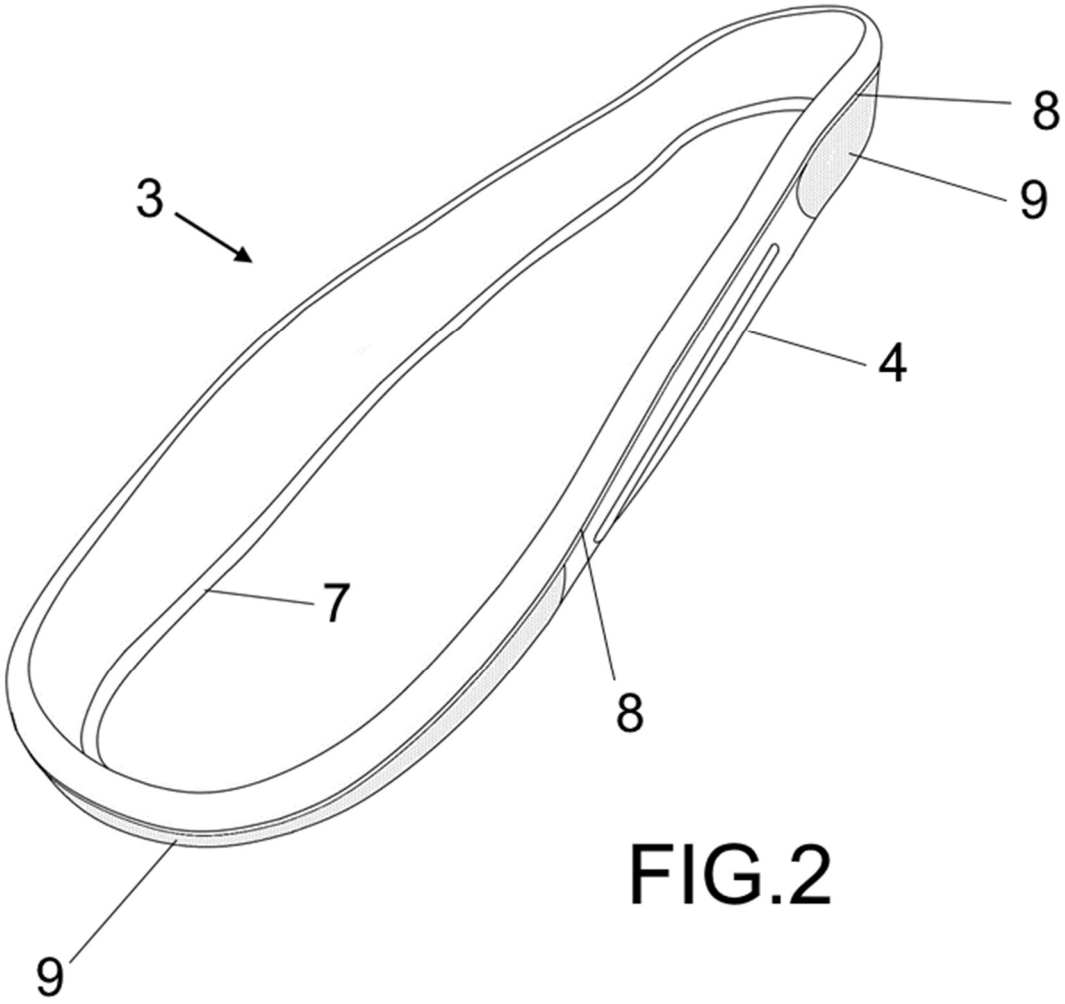


FIG.2

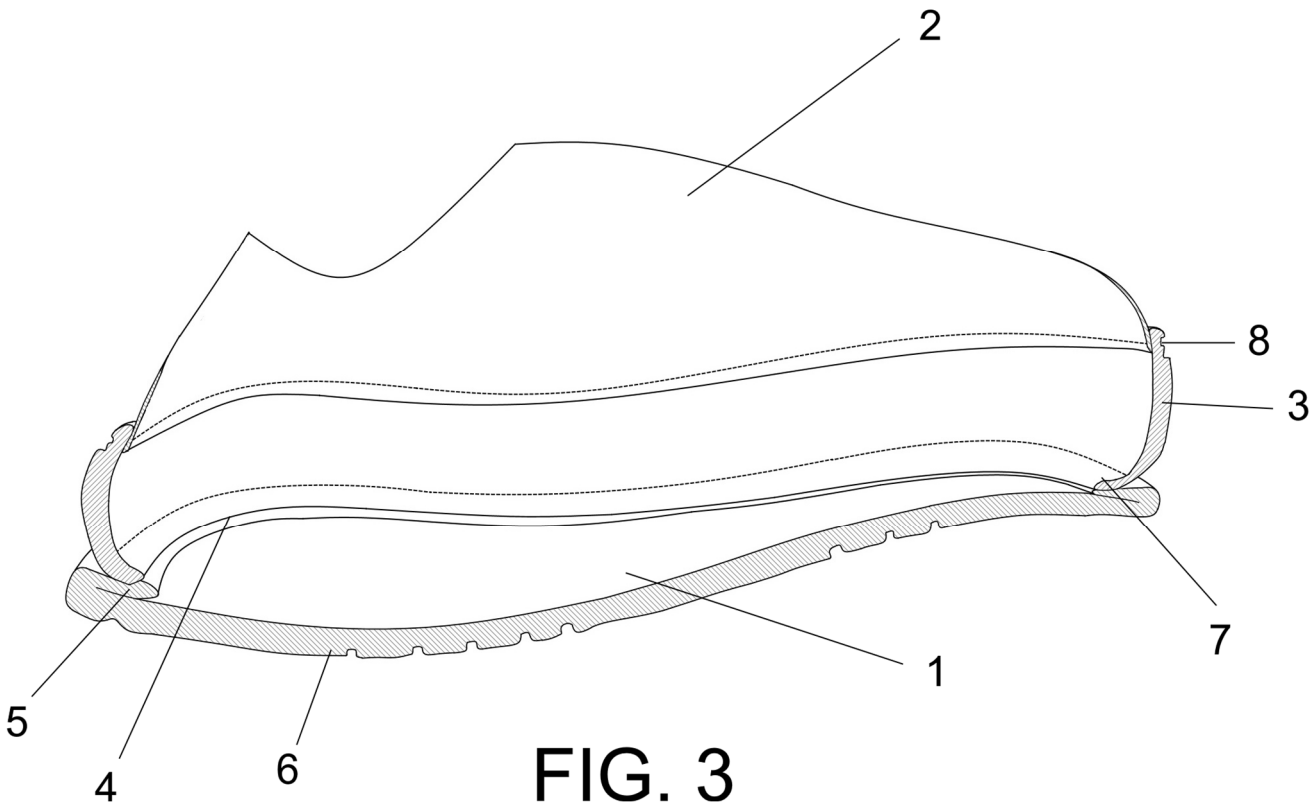


FIG. 3

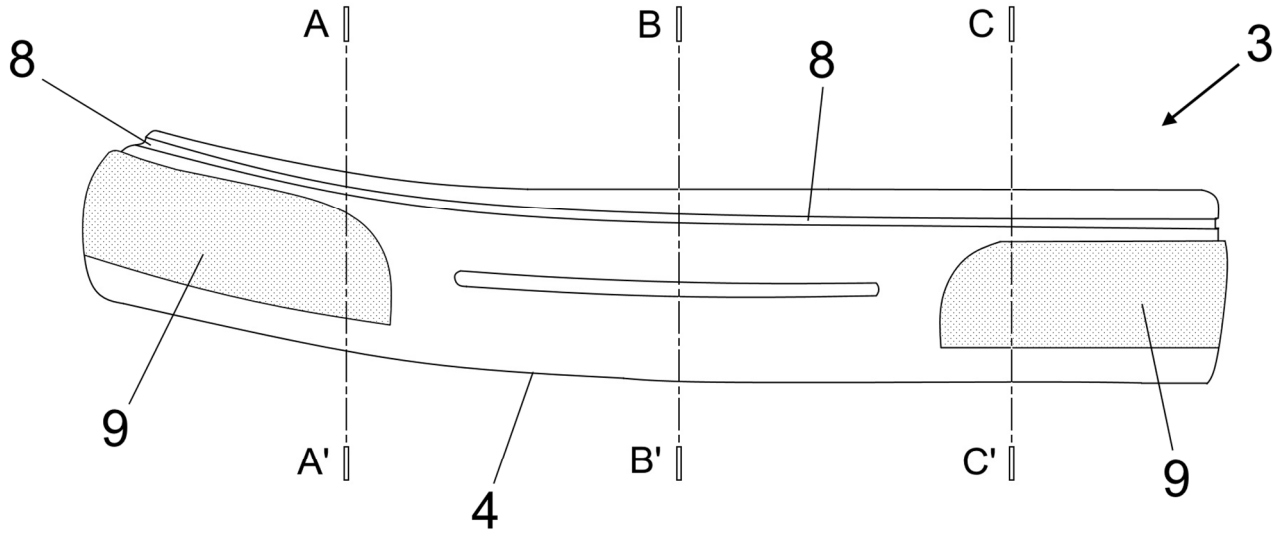


FIG. 4

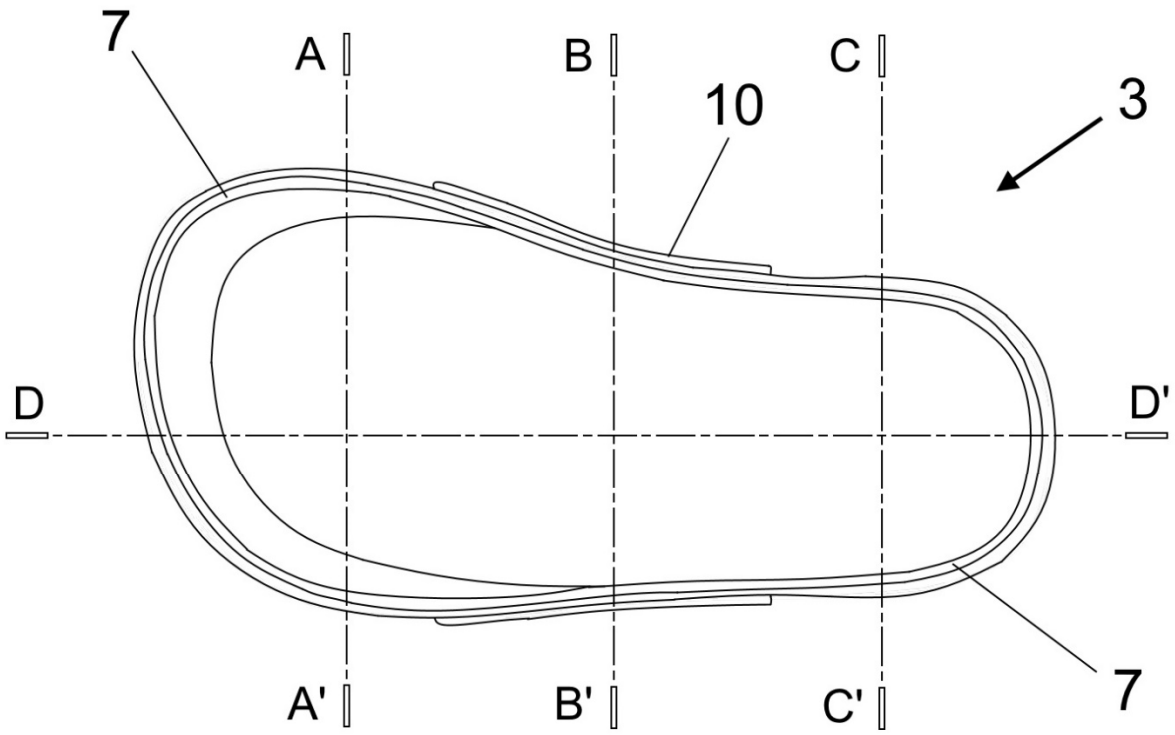


FIG. 5

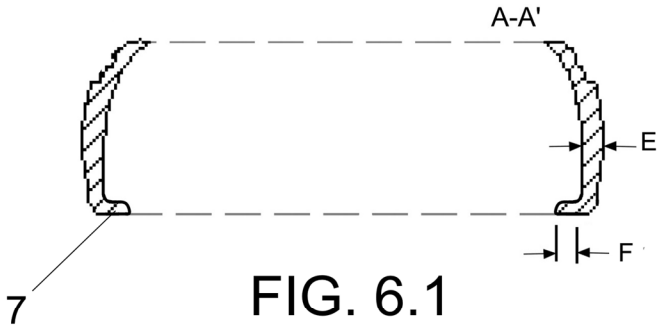


FIG. 6.1

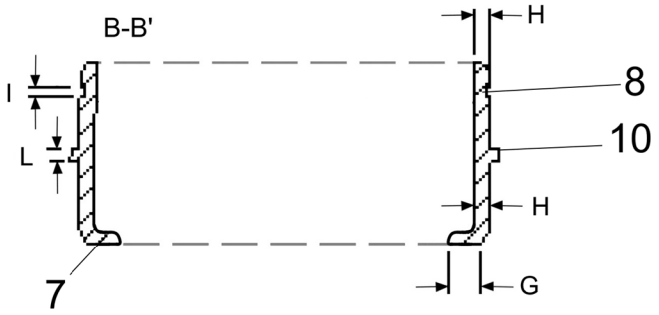


FIG. 6.2

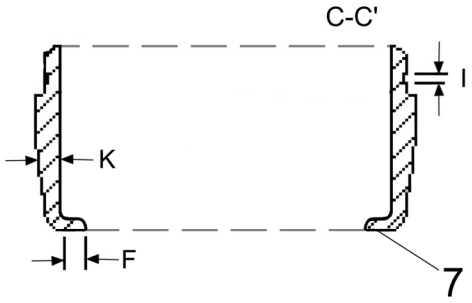


FIG. 6.3

FIG. 6

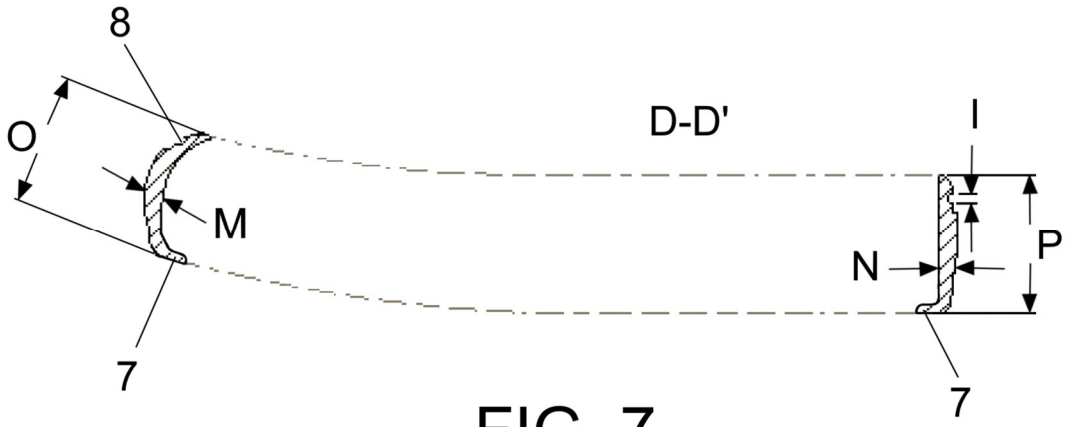


FIG. 7

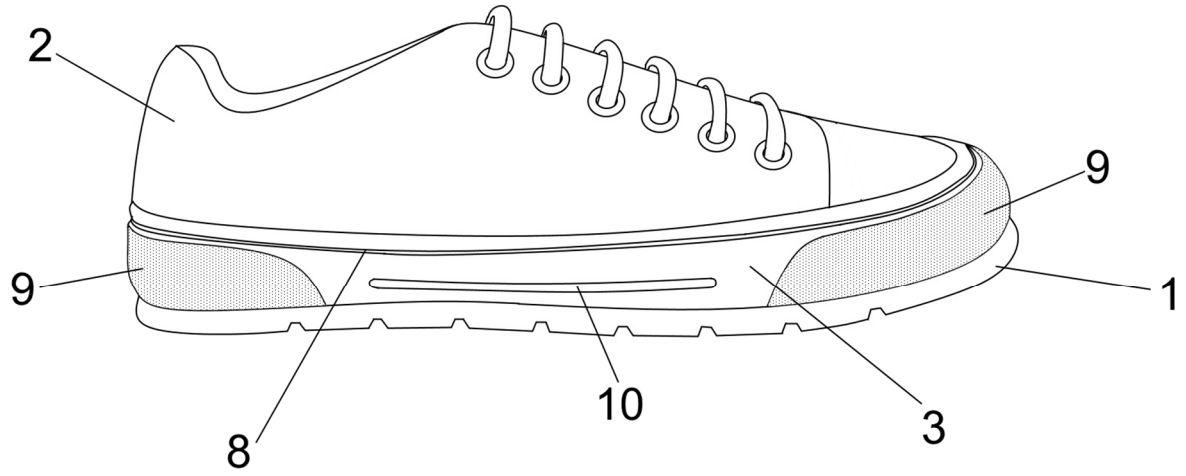


FIG. 8

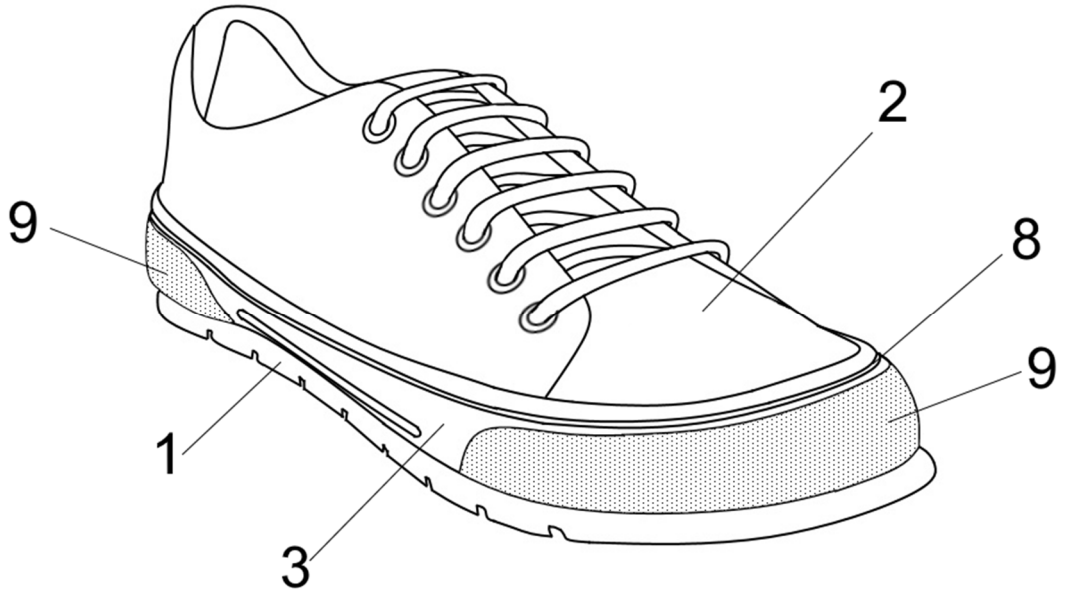


FIG. 9

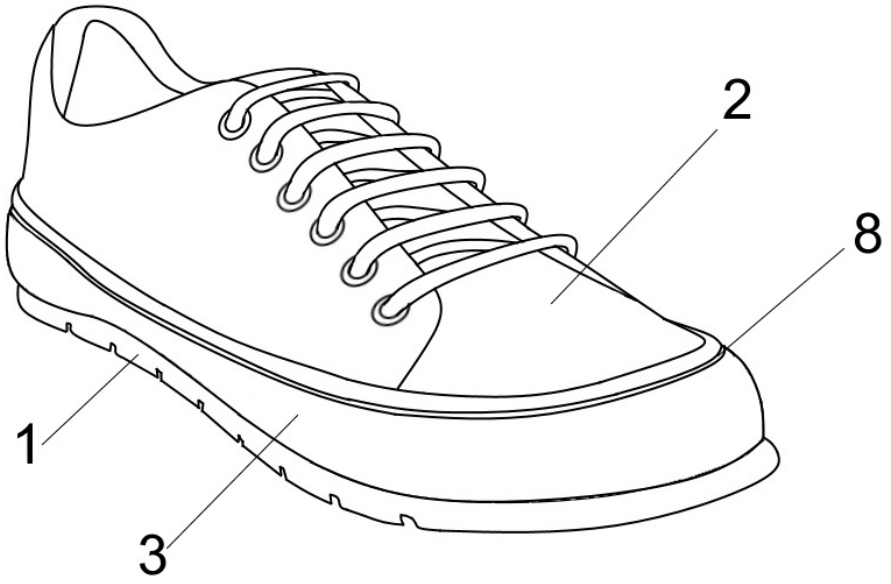


FIG. 10