

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

主鎖又は側鎖にボラジン骨格を有する重合体と、該重合体を溶解可能な溶剤とを含んでおり、前記重合体が有機ケイ素ボラジン系ポリマーであり、固形分濃度が 0.5 質量%以上であり、且つ、金属不純物含有量が 30 ppm 以下である、ボラジン系樹脂組成物。

【請求項 2】

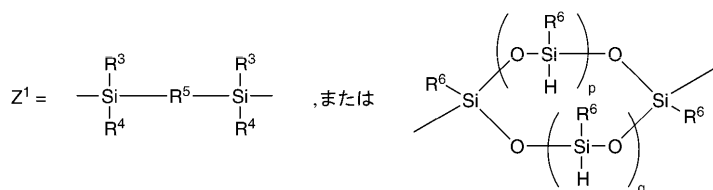
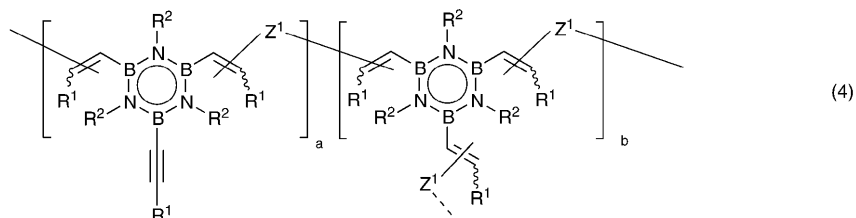
金属不純物含有量が 10 ppm 以下である、請求項 1 記載のボラジン系樹脂組成物。

【請求項 3】

前記重合体が、下記式 (4)；

【化 1】

10



20

(式中、 R^1 はアルキル基、アリール基、アラルキル基又は水素原子を示し、 R^2 はアルキル基、アリール基、アラルキル基又は水素原子を示し、 R^3 及び R^4 はアルキル基、アリール基、アラルキル基及び水素原子の中から選ばれる同一又は異なる 1 価の基を示し、 R^5 は置換若しくは未置換の芳香族の 2 価の基、オキシポリ(ジメチルシロキシ)基、又は酸素原子を示し、 R^6 はアルキル基、アリール基、アラルキル基又は水素原子を示し、 a は正の整数を示し、 b は 0 又は正の整数を示し、 p は 0 又は正の整数を示し、 q は 0 又は正の整数を示す。)、

30

で表される繰り返し単位を有する有機ケイ素ボラジン系ポリマーである、請求項 1 又は 2 記載のボラジン系樹脂組成物。

【請求項 4】

基体上に絶縁被膜を形成する方法であって、

請求項 1 ~ 3 のいずれか一項に記載のボラジン系樹脂組成物を基体上に塗布して塗布膜を形成し、該塗布膜を乾燥せしめる、絶縁被膜の形成方法。

【請求項 5】

基体上に設けられており、請求項 4 記載の絶縁被膜の形成方法により形成されて成る絶縁被膜。

40

【請求項 6】

当該絶縁被膜は、前記基体上に設けられた複数の導電性層のうち互いに隣設された導電性層の間に形成されたものである、請求項 5 記載の絶縁被膜。

【請求項 7】

請求項 5 又は 6 に記載の絶縁被膜が形成されて成る電子部品。

【請求項 8】

B 、 B' 、 B'' - トリアルキニルボラジン類とヒドロシラン類とを、重合溶媒中で金属触媒の存在下に重合させる第 1 の工程と、

前記第 1 の工程における重合系に不溶であり、且つ、前記金属触媒由来の金属成分を吸

50

着する粒子状のスカベンジャーを前記第 1 の工程を実施した後の重合系に添加する第 2 の工程と、

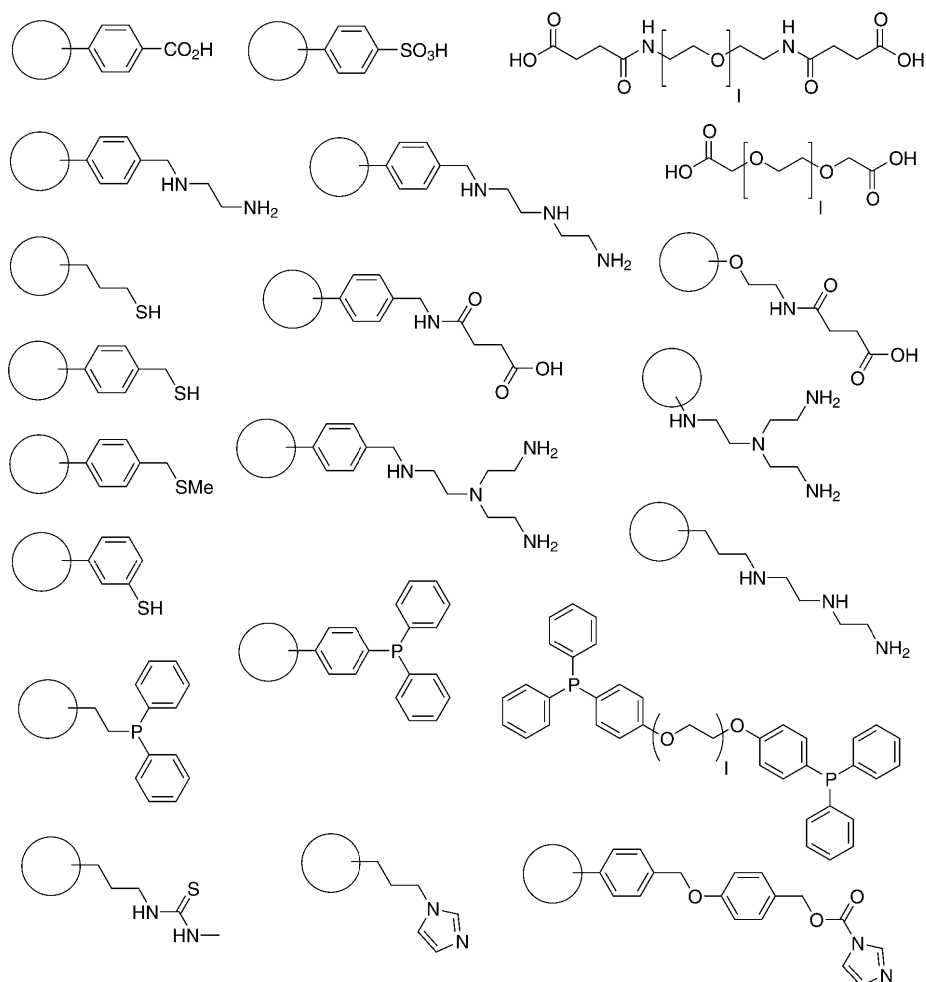
前記第 2 の工程を実施した後に、前記金属成分を吸着した前記スカベンジャーを濾別する第 3 の工程と、

を備え、

前記前記金属触媒が、白金ジビニルテトラメチルジシロキサン、白金環状ジビニルメチルシロキサン、塩化白金酸、ジクロロ白金、トリス（ジベンジリデンアセトン）二白金、ビス（エチレン）テトラクロロ二白金、シクロオクタジエンジクロロ白金、ビス（シクロオクタジエン）白金、シクロオクタジエンジメチル白金、ビス（トリフェニルホスフィン）ジクロロ白金、テトラキス（トリフェニルホスフィン）白金、又はこれらの組み合わせであり、

前記スカベンジャーが、以下に示す表面修飾粒子である方法により、主鎖又は側鎖にポリラジン骨格を有する重合体を製造し、

【化 2】



ここで、 は、スチレンージビニルベンゼン共重合体、ポリエチレグリコールーポリスチレングラフト共重合体、又はシリカゲルを示す。

また、 l は 1 以上の整数を示す。

前記重合体と、該重合体を溶解可能な溶剤とを含むボラジン系樹脂組成物を得る、ボラ

ジン系樹脂組成物を製造する方法。

【請求項 9】

基体上に絶縁被膜を形成する方法であって、

請求項 8 記載の方法によりボラジン系樹脂組成物を製造し、前記ボラジン系樹脂組成物を基体上に塗布して塗布膜を形成し、該塗布膜を乾燥せしめる、絶縁被膜の形成方法。

【請求項 10】

請求項 9 に記載の方法により基体上に絶縁被膜を形成する、前記絶縁被膜が形成されて成る電子部品を製造する方法。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

10

【0001】

本発明は、ボラジン系樹脂組成物及びその製造方法、絶縁被膜及びその形成方法、並びに電子部品に関する。

【背景技術】

【0002】

昨今の通信機器の小型化、高出力化、及び信号の高速化に伴い、CMP による膜平坦化の実現とも相俟って、電子部品の絶縁被膜（IMD：メタル層間絶縁膜、ILD：メタル下層間絶縁膜、PMD：前メタル絶縁膜等）には、耐熱性、機械特性、吸湿性、接着性、成形性、高エッチ選択比、等の他、特に低比誘電率が求められている。

【0003】

20

これは一般に、配線の信号の伝搬速度（ v ）と、配線材料が接する絶縁材料の比誘電率（ ϵ ）とは、 $v = k / \sqrt{\epsilon}$ （ k は定数）で表される関係を有しており、信号の伝搬速度を高速化して配線遅延を低減するためには、使用する周波数領域を高くし、或いは、絶縁材料の比誘電率を極力低くする必要があるからである。

【0004】

このような絶縁被膜材料として量産ベースで現在実用化されている低誘電率材料としては、比誘電率が 3.5 程度の SiOF 膜（CVD 法）が挙げられ、その他に、比誘電率が 2.5 ~ 3.0 の有機 SOG（Spin On Glass）、有機ポリマー等の検討が進行中である。

【0005】

30

また、他の低誘電率材料としては、ベンゼンの炭素原子が窒素原子及びホウ素原子で置換された分子構造を有するボラジンは、ベンゼンに比して誘電率の計算値が低いことが知られている（例えば、特許文献 1 参照）。また、B、B'、B'' - トリアルキニルボラジン類と少なくとも 2 個以上のヒドロシル基を有するケイ素化合物とを、白金触媒存在下で混合し、その溶液を塗布することによって得られる耐熱性のボラジン含有ケイ素ポリマー薄膜も知られている（例えば、特許文献 2 参照）。

【先行技術文献】

【特許文献】

【0006】

【特許文献 1】特開 2000 - 340689 号公報

40

【特許文献 2】特開 2002 - 155143 号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0007】

ところで、前述した有機 SOG は低誘電率材料として有望であるものの、メモリ素子や論理素子といった半導体装置から成る電子部品の更なる微細化及び多層化に対応するには、更なる低誘電率化が熱望されている。これに対し、上記特開 2002 - 155143 号公報のボラジン含有ケイ素ポリマー薄膜は、その高耐熱性及び低誘電率を発現することから、次世代の絶縁被膜として期待される。

【0008】

50

しかし、かかるボラジン含有ケイ素ポリマー薄膜は、上述したようにB, B', B'' - トリアルキニルボラジン類とヒドロシリル基を有するケイ素化合物とを、白金触媒存在下で混合した溶液をそのまま塗布することにより製造されるため、薄膜中に白金触媒が不可避免的に不純物として残留してしまう。例えば、層間絶縁膜中に金属性不純物が存在すると、リーク電流が発生し、絶縁膜としての性能が低下又は劣化する要因となり得る。よって、特開2002-155143号公報の薄膜を層間絶縁膜に用いると、白金触媒が金属性不純物となってリーク電流が発生することが容易に想像される。

【0009】

そこで、本発明はかかる事情に鑑みてなされたものであり、金属性不純物が少なくリーク電流の発生を十分に抑制できる絶縁被膜及びその製造方法、並びに、その絶縁被膜を有効に形成できるボラジン系樹脂組成物及びその製造方法を提供することを目的とする。また、本発明は、リーク電流の発生を十分に抑制して特性の低下及び劣化を十分に防止できる電子部品を提供することを目的とする。

10

【課題を解決するための手段】

【0010】

上記課題を解決するために、本発明者らは鋭意研究を重ねた結果、所定のボラジン化合物と所定のケイ素化合物を金属触媒の存在下に重合させた後に、かかる金属触媒を一定の方法で有効に除去することができ、これにより触媒由来の金属性不純物を格段に低減できることを見出し、本発明を完成するに至った。

20

【0011】

すなわち、本発明によるボラジン系樹脂の製造方法は、主鎖又は側鎖にボラジン骨格を有する重合体を製造する方法であって、B, B', B'' - トリアルキニルボラジン類とヒドロシラン類とを、重合溶媒中で金属触媒の存在下に重合させる第1の工程と、第1の工程における重合系（重合液）に不溶であり、且つ、金属触媒由来の金属成分を吸着する粒子状のスカベンジャーを第1の工程を実施した後の重合系（重合液）に添加する第2の工程と、第2の工程を実施した後に、金属成分を吸着したスカベンジャーを濾別する第3の工程とを備えることを特徴とする。

【0012】

このような構成のボラジン系樹脂の製造方法では、第1の工程において、B, B', B'' - トリアルキニルボラジン類とヒドロシラン類とが重合され、有機ケイ素ボラジン系ポリマーが形成される。この時点で、重合系（重合液）には、金属触媒に由来する金属成分が残留しているが、第2の工程で添加された粒子状のスカベンジャーによって重合液から分離・除去される。こうして金属成分を吸着したスカベンジャーは、重合液に溶解せずしかも粒子状であるので、第3の工程において容易に濾別される。その結果、金属成分が十分に除去された有機ケイ素ボラジン系ポリマーが得られる。

30

【0013】

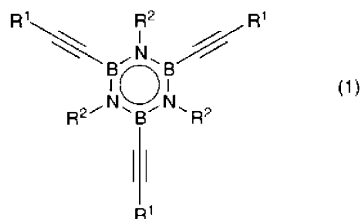
また、このようなスカベンジャーを用いることにより、金属触媒として均一系触媒を用いた場合にも触媒を有効に回収できる。よって、反応活性の高い均一系触媒を少量用いて効率的に反応を進め、さらにこれを回収して触媒を再利用することが簡易となり、経済性の向上及び資源の有効利用を促進できる。

40

【0014】

具体的には、B, B', B'' - トリアルキニルボラジン類が、下記式(1)；

【化 1】



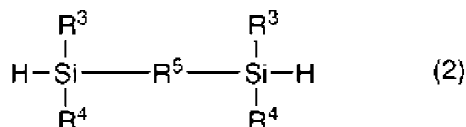
10

で表されるものであると好ましい。ここで、式中、 R^1 はアルキル基、アリール基、アラルキル基又は水素原子を示し、 R^2 はアルキル基、アリール基、アラルキル基又は水素原子を示す。

【0015】

より具体的には、ヒドロシラン類が、下記式(2)；

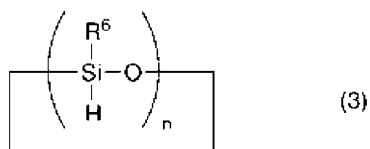
【化 2】



20

又は下記式(3)；

【化 3】



30

で表されるものであると有用である。ここで、式中、 R^3 及び R^4 はアルキル基、アリール基、アラルキル基及び水素原子の中から選ばれる同一又は異なる1価の基を示し、 R^5 は置換若しくは未置換の芳香族の2価の基、オキシポリ(ジメチルシロキシ)基、又は酸素原子を示し、 R^6 はアルキル基、アリール基、アラルキル基又は水素原子を示し、 n は2以上の整数を示す。

【0016】

また、本発明によるボラジン系樹脂組成物は、主鎖又は側鎖にボラジン骨格を有する重合体と、その重合体を溶解可能な溶剤とを含んでおり、固形分濃度が0.5質量%以上(上限は好ましくは80質量%)であり、且つ、金属不純物含有量が30ppm以下であることを特徴とする。そして、その重合体は、本発明によるボラジン系樹脂の製造方法により製造されて成るボラジン系樹脂であって、低比誘電率を発現するものであり、溶剤に溶解された状態で半導体基板等の基体上に簡便に塗布できる。

40

【0017】

このボラジン系樹脂組成物中の固形分濃度が0.5質量%未満となると、基体上に塗布する場合に、1回の塗布で得られる塗膜の厚さが薄くなり、当該膜の強度や耐熱性、及び乾燥させて絶縁被膜としたときの絶縁特性の信頼性が低下するといった不都合がある。また、金属不純物含有量が30ppmを超えると、このボラジン系樹脂組成物を例えば極微細構造を成す多層配線の層間絶縁膜として用いたときに要求される低比誘電率を達成できないことがあり、或いはリーク電流の発生が顕著となってしまう、素子等のデバイス特性の悪化を生じるおそれがある。なお、「固形分濃度」とは、ボラジン系樹脂組成物におい

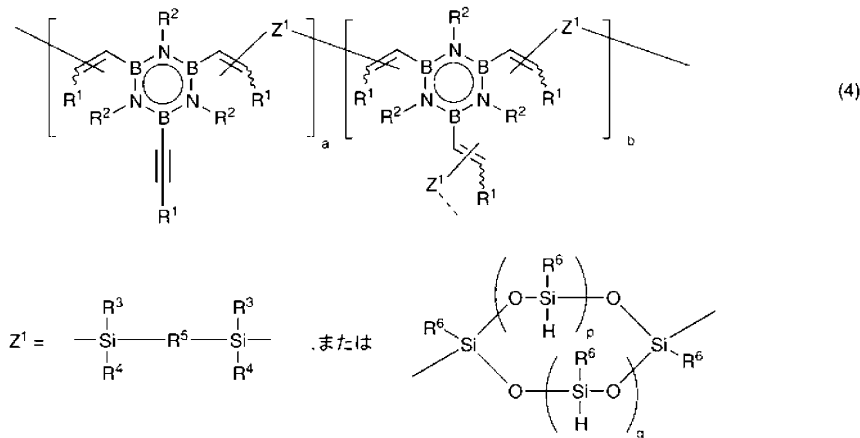
50

て溶剤等の揮発成分を乾燥させた後に残留する成分の当該ボラジン系樹脂組成物に対する濃度を示す。

【 0 0 1 8 】

さらに、重合体が下記式 (4) ；

【化 4 】



10

20

で表される繰り返し単位を有するものであると、成膜性及び化学的安定性の観点から好ましい。

【 0 0 1 9 】

ここで、式中、 R^1 はアルキル基、アリール基、アラルキル基又は水素原子を示し、 R^2 はアルキル基、アリール基、アラルキル基又は水素原子を示し、 R^3 及び R^4 はアルキル基、アリール基、アラルキル基及び水素原子の中から選ばれる同一又は異なる1価の基を示し、 R^5 は置換若しくは未置換の芳香族の2価の基、オキシボリ（ジメチルシロキシ）基、又は酸素原子を示し、 R^6 はアルキル基、アリール基、アラルキル基又は水素原子を示し、 a は正の整数を示し、 b は0又は正の整数を示し、 p は0又は正の整数を示し、 q は0又は正の整数を示す。

30

【 0 0 2 0 】

また、本発明による絶縁被膜の形成方法は、基体上に絶縁被膜を形成する方法であって、本発明によるボラジン系樹脂組成物を基体上に塗布して塗布膜を形成し、該塗布膜を乾燥せしめることを特徴とする。

【 0 0 2 1 】

また、本発明による絶縁被膜は、基体上に設けられており、本発明による絶縁被膜の形成方法により形成されて成り、特に、基体上に設けられた複数の導電性層のうち互いに隣設された導電性層の間に形成されたもの、すなわち、リーク電流を十分に低減する必要がある層間絶縁膜として有用である。

【 0 0 2 2 】

そして、本発明による電子部品は、本発明による絶縁被膜が形成されて成る電子部品、半導体装置や液晶装置といった電子デバイスを構成するものである。

40

【発明の効果】

【 0 0 2 3 】

本発明のボラジン系樹脂及びその製造方法並びにボラジン系樹脂組成物によれば、金属性不純物が少なくリーク電流の発生を十分に抑制できる絶縁被膜を形成できる。また、本発明の絶縁被膜及びその製造方法によれば、リーク電流の発生を十分に抑制できると共に、耐熱性等の諸特性を向上できる。さらに、本発明の電子部品によれば、リーク電流の発生を十分に抑制して特性の低下及び劣化を十分に防止できる。

【図面の簡単な説明】

50

【 0 0 2 4 】

【 図 1 】 実施例 1 における重合開始直後の反応液のガスクロマトグラムを示すグラフである。

【 図 2 】 実施例 1 における重合開始から 3 日間攪拌後の反応液のガスクロマトグラムを示すグラフである。

【 図 3 】 実施例 1 で得られた重合体の G P C チャートを示すグラフである。

【 図 4 】 実施例 5 で得られた重合体の G P C チャートを示すグラフである。

【 図 5 】 本発明による電子部品の好適な一実施形態を示す模式断面図である。

【 発明を実施するための形態 】

【 0 0 2 5 】

10

本発明によるボラジン系樹脂組成物は、主鎖又は側鎖にボラジン骨格を有する重合体と、この重合体を溶解可能な溶剤とを含んでおり、固形分濃度が 0 . 5 質量 % 以上であり、且つ、金属不純物含有量が 3 0 p p m 以下である。以下、本発明のボラジン系樹脂組成物、その製造方法、そのボラジン系樹脂組成物を用いた絶縁被膜及びその形成方法、並びに、その絶縁被膜を用いた電子部品の好適な実施形態について説明する。

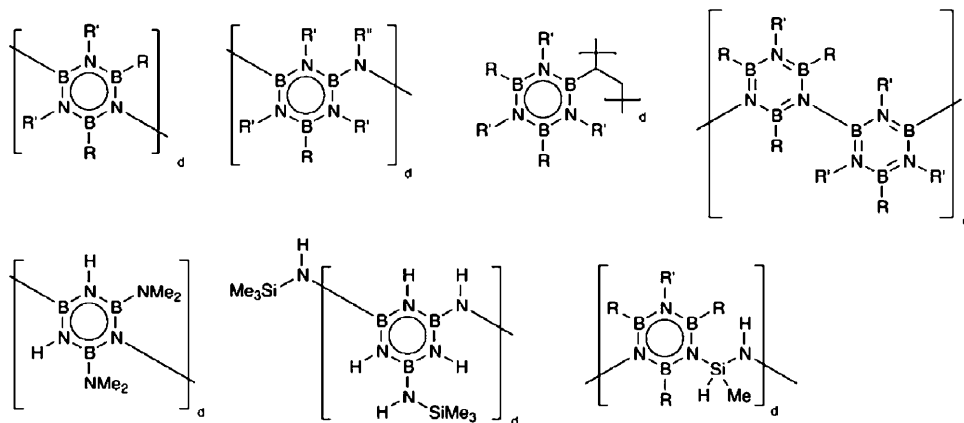
【 0 0 2 6 】

重合体 (A 成分 ; 以下単に「 A 」と記す。)

本発明のボラジン系樹脂組成物に含まれる主鎖又は側鎖にボラジン骨格を有する重合体 (A) は、主鎖又は側鎖に置換又は無置換のボラジン骨格を有する重合体であればよく、例えば、Chemical Review 誌、vol 90、pp . 73 ~ 91 (1990)、やCHEMTECH 誌、1994年7月、pp . 29 ~ 37、記載の重合体等を挙げることができる。具体的には以下に示す重合体が好適である。

20

【 化 5 】



30

ここで、R, R', R'' は、H, Me (-CH3), Ph (-C6H5) を示し、d は 2 以上の整数を示す。

【 0 0 2 7 】

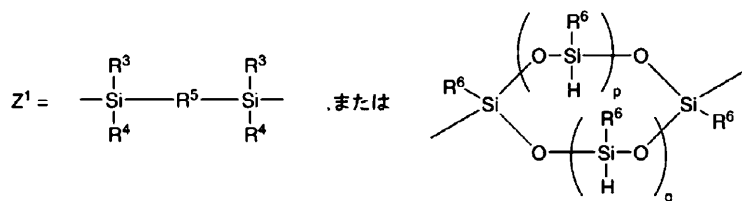
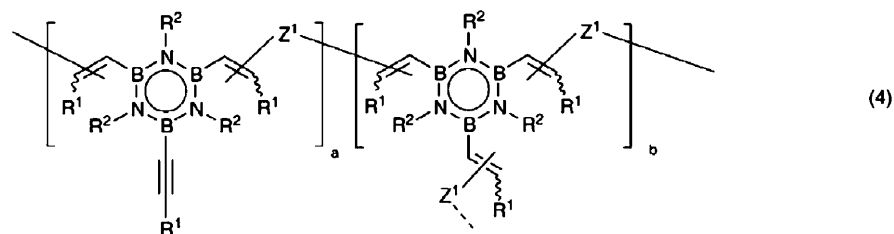
重合体 (A) の分子量 (Mn ; ゲルパーミエーションクロマトグラフィー (G P C) により測定し、標準ポリスチレンの検量線を使用して換算した値の数平均分子量) は、好ましくは 5 0 0 ~ 5 0 0 0 0 0 0、より好ましくは 1 0 0 0 ~ 1 0 0 0 0 0 0 である。この分子量 (Mn) が過度に低く、例えば 5 0 0 未満の場合、耐熱性、及び後述する絶縁被膜の機械特性が劣る傾向にあり、例えば、かかる絶縁被膜を層間絶縁膜として用いるときにプリベークが困難となったり、成膜後の平坦化を C M P で行うときに剥離等を生じ易くなるおそれがある。これに対し、この分子量 (Mn) が過度に高く、例えば 5 0 0 0 0 0 0 を超えると、絶縁被膜の加工性が悪化し、例えば、かかる絶縁被膜に W 等の金属プラグ形成用のヴィアホール等を所望の形状に制御し難くなるおそれがある。

40

【 0 0 2 8 】

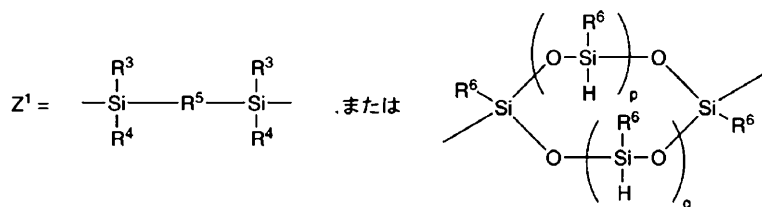
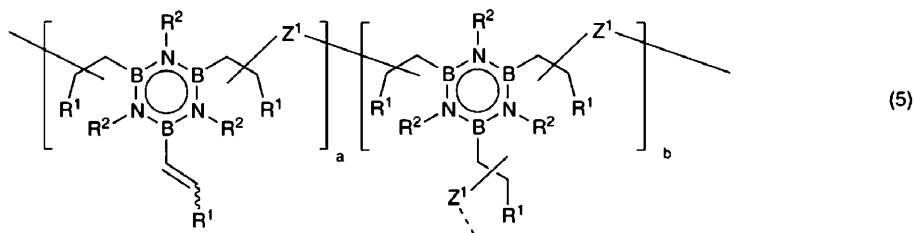
また、重合体 (A) としては、前述したものの他に、下記式 (4) 又は式 (5) ;

【化 6】



10

【化 7】



20

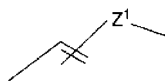
30

で表される繰り返し単位を有してなる有機ケイ素ボラジン系ポリマーが、成膜性、化学的安定性に優れており、かかる観点より一層好適な例として挙げることができる。

【0029】

なお、式(4)及び(5)において、

【化 8】



40

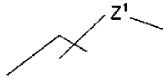
は、以下のいずれかを示し、

【化 9】



これと同様に、

【化 1 0】



は、以下のいずれかを示す。

【化 1 1】

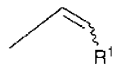


10

【 0 0 3 0】

そして、

【化 1 2】



20

は、以下のいずれかを示す。

【化 1 3】



【 0 0 3 1】

また、式 (4) における破線は、ボラジン残基におけるアルキニル基由来の炭素に結合が生じていることを意味し、式 (5) における破線は、ボラジン残基におけるアルケニル基由来の炭素に結合が生じていることを意味する。

30

【 0 0 3 2】

また、式 (4) 及び (5) において、 R^1 はアルキル基、アリール基、アラルキル基又は水素原子を示す。この場合、アルキル基の炭素数は 1 ~ 24、好ましくは 1 ~ 12 である。また、アリール基の炭素数は 6 ~ 20、好ましくは 6 ~ 10 である。さらに、アラルキル基の炭素数は 7 ~ 24、好ましくは 7 ~ 12 である。より具体的には、基 R^1 として、メチル基、エチル基、イソプロピル基、*t*-ブチル基、オクチル基等のアルキル基、フェニル基、ナフチル基、ピフェニル基等のアリール基、ベンジル基、フェネチル基等のアラルキル基、水素原子等が挙げられ、これらの中では、メチル基、エチル基、フェニル基又は水素原子がより好ましい。

【 0 0 3 3】

また、式 (4) 及び (5) において、 R^2 はアルキル基、アリール基、アラルキル基又は水素原子を示し、アルキル基の炭素数は 1 ~ 24、好ましくは 1 ~ 12 である。この場合、アリール基の炭素数は 6 ~ 20、好ましくは 6 ~ 10 である。また、アラルキル基の炭素数は 7 ~ 24、好ましくは 7 ~ 12 である。より具体的には、基 R^2 として、メチル基、エチル基、イソプロピル基、*t*-ブチル基、オクチル基等のアルキル基、フェニル基、ナフチル基、ピフェニル基、アントラセニル基等のアリール基、ベンジル基、フェネチル基、フルオレニル基等のアラルキル基、水素原子等が挙げられ、これらの中では、メチル基、フェニル基又は水素原子がより好ましい。

40

【 0 0 3 4】

さらに、式 (4) 及び (5) において、 R^3 及び R^4 はアルキル基、アリール基、アラル

50

キル基又は水素原子の中から選ばれる同一又は異なる 1 価の基を示し、これらの中では、アルキル基、アリール基又は水素原子がより好ましい。この場合、アルキル基の炭素数は 1 ~ 24、好ましくは 1 ~ 12 である。また、アリール基の炭素数は 6 ~ 20、好ましくは 6 ~ 10 である。さらに、アラルキル基の炭素数は 7 ~ 24、好ましくは 7 ~ 12 である。より具体的には、基 R^3 及び R^4 として、メチル基、エチル基、イソプロピル基、*t*-ブチル基、オクチル基等のアルキル基、フェニル基、ナフチル基、ピフェニル基等のアリール基、ベンジル基、フェネチル基等のアラルキル基、水素原子等が挙げられ、これらの中ではメチル基、フェニル基又は水素原子がより好ましい。

【0035】

またさらに、式 (4) 及び (5) において、 R^5 は置換若しくは未置換の芳香族の 2 価の基、オキシポリ (ジメチルシロキシ) 基、又は酸素原子を示す。この場合、芳香族の 2 価の基の炭素数は 6 ~ 24、好ましくは 6 ~ 12 である。この芳香族の 2 価の基には、2 価芳香族炭化水素基 (アリーレン基等) の他、酸素等のヘテロ原子を連結基として含むアリーレン基等が含まれる。また、この芳香族の 2 価の基に結合していてもよい置換基としては、アルキル基、アリール基、アラルキル基等が挙げられる。より具体的には、基 R^5 として、フェニレン基、ナフチレン基、ピフェニレン基等のアリーレン基、ジフェニルエーテル基等の置換アリーレン基、酸素原子等が挙げられ、これらの中ではフェニレン基、ジフェニルエーテル基又は酸素原子がより好ましい。

【0036】

さらにまた、式 (4) 及び (5) において、 R^6 はアルキル基、アリール基又はアラルキル基を示す。この場合、アルキル基の炭素数は 1 ~ 24、好ましくは 1 ~ 12 である。また、アリール基の炭素数は 6 ~ 20、好ましくは 6 ~ 10 である。さらに、アラルキル基の炭素数は 7 ~ 24、好ましくは 7 ~ 12 である。より具体的には、基 R^6 として、メチル基、エチル基、イソプロピル基、*t*-ブチル基、オクチル基等のアルキル基、フェニル基、ナフチル基、ピフェニル基等のアリール基、ベンジル基、フェネチル基等のアラルキル基等が挙げられる。

【0037】

また、式 (4) 及び (5) において、*a* 及び *b* は、それぞれ繰り返し単位数を表し、*a* は正の整数であって、好ましくは 1 ~ 20000、より好ましくは 3 ~ 10000 であり、特に好ましくは 5 ~ 10000 である。また、*b* は 0 又は正の整数であって、好ましくは 0 ~ 1000、より好ましくは 0 ~ 100 である。ただし、*a* 及び *b* はそれらの構成比率を示すものであって、結合状態 (ブロック共重合、ランダム共重合等) のいずれかの形態に限定されるものではない。

【0038】

このような共重合体において、*a* と *b* とのそれぞれの個数の比 (*a* : *b*) は特に制限されず、*a* / *b* 比がより大きい、つまり高分子主鎖中の鎖状構造の割合が比較的多い場合、溶媒に対する共重合体の溶解度が高められ且つ融点が低くなることにより、共重合体の加工性が向上すると予想される。一方、*a* / *b* 比がより小さい、つまり高分子主鎖中の架橋構造の割合が比較的多い場合、共重合体の耐熱性、耐燃焼性が向上すると予想される。したがって、用途等に応じて、或いは、共重合体の各モノマーユニットの構造及びその組み合わせに応じて、良好な加工性及び耐熱性、耐燃焼性を与える共重合体の最適な *a* / *b* 比の範囲を適宜設定することができる。

【0039】

さらに、式 (4) 及び (5) において、*p* は 0 又は正の整数、*q* は 0 又は正の整数を示し、後述する *n* とは、 $p + q + 2 = n$ の関係を有する。*p* の好ましい範囲は 0 ~ 10 であり、より好ましくは 1 ~ 8 である。また、*q* の好ましい範囲は 0 ~ 10 であり、より好ましくは 1 ~ 8 である。

【0040】

またさらに、式 (4) 及び (5) において、 Z^1 は下記式 (6) ;

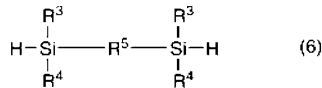
10

20

30

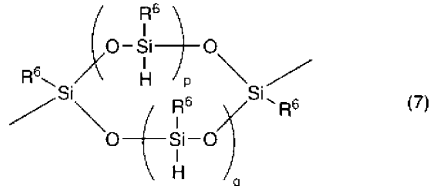
40

【化 1 4】



又は下記式 (7) ;

【化 1 5】



で表される 2 価の基であり、同一分子鎖において、 Z^1 が式 (6) 又は (7) のいずれか一方の構造で構成されていても、或いは、両方の構造が同一分子鎖内に含まれていても構わない。なお、式 (6) 及び (7) における R^3 、 R^4 、 R^5 、 R^6 、 p 及び q は前述したものと同様である。

【 0 0 4 1】

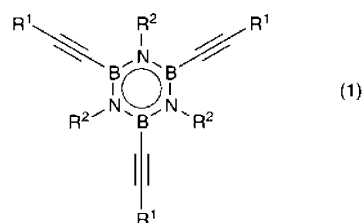
そして、本発明によるボラジン系樹脂の製造方法においては、前記式 (4) で表される繰り返し単位を有する有機ケイ素ボラジン系ポリマーは、 B 、 B' 、 B'' -トリアルキニルボラジン類 (x 成分；以下単に「 x 」と記す。) とヒドロシラン類 (y 成分；以下単に「 y 」と記す。) とを重合溶媒 (s 成分；以下単に「 s 」と記す。) 中、金属触媒 (z 成分；以下単に「 z 」と記す。) の存在下に重合させ (第 1 の工程) 、重合後、この重合系に不溶で金属触媒由来の金属成分を吸着することができる粒子 (メタルスカベンジャー) (w 成分；以下単に「 w 」と記す。) を添加し (第 2 の工程) 、その後更に金属成分を吸着したメタルスカベンジャーを濾別する (第 3 の工程) ことによって製造される。

B 、 B' 、 B'' -トリアルキニルボラジン類 (x)

【 0 0 4 2】

B 、 B' 、 B'' -トリアルキニルボラジン類 (x) は、下記式 (1) ;

【化 1 6】



で表される。

【 0 0 4 3】

上記式 (1) において、 R^1 はアルキル基、アリール基、アラルキル基又は水素原子を示す。この場合、アルキル基の炭素数は 1 ~ 24、好ましくは 1 ~ 12 である。また、アリール基の炭素数は 6 ~ 20、好ましくは 6 ~ 10 である。さらに、アラルキル基の炭素数は 7 ~ 24、好ましくは 7 ~ 12 である。より具体的には、基 R^1 として、メチル基、エチル基、イソプロピル基、 t -ブチル基、オクチル基等のアルキル基、フェニル基、ナフチル基、ピフェニル基等のアリール基、ベンジル基、フェネチル基等のアラルキル基、

水素原子等が挙げられ、これらの中ではメチル基、エチル基、フェニル基又は水素原子がより好ましい。

【 0 0 4 4 】

また、式 (1) において、 R^2 はアルキル基、アリール基、アラルキル基又は水素原子を示す。この場合、アルキル基の炭素数は 1 ~ 2 4、好ましくは 1 ~ 1 2 である。また、アリール基の炭素数は 6 ~ 2 0、好ましくは 6 ~ 1 0 である。さらに、アラルキル基の炭素数は 7 ~ 2 4、好ましくは 7 ~ 1 2 である。より具体的には、基 R^2 として、メチル基、エチル基、イソプロピル基、*t*-ブチル基、オクチル基等のアルキル基、フェニル基、ナフチル基、ピフェニル基、アントラセニル基等のアリール基、ベンジル基、フェネチル基、フルオレニル基等のアラルキル基、水素原子等が挙げられ、これらの中ではメチル基、フェニル基又は水素原子がより好ましい。

10

【 0 0 4 5 】

式 (1) で表される B, B', B'' - トリアルキニルボラジン類 (x) を更に具体的に例示すると、 B, B', B'' - トリエチニルボラジン、 B, B', B'' - トリエチニル - N, N', N'' - トリメチルボラジン、 B, B', B'' - トリ (1 - プロピニル) ボラジン、 B, B', B'' - トリフェニルエチニルボラジン、 B, B', B'' - トリフェニルエチニル - N, N', N'' - トリメチルボラジン、 B, B', B'' - トリエチニル - N, N', N'' - トリフェニルボラジン、 B, B', B'' - トリフェニルエチニル - N, N', N'' - トリフェニルボラジン、 B, B', B'' - エチニル - N, N', N'' - トリベンジルボラジン、 B, B', B'' - トリス (1 - プロピニル) - N, N', N'' - トリメチルボラジン等が挙げられる。ただし、これらに限定されるものではない。また、1 種の B, B', B'' - トリアルキニルボラジン類を単独で用いることもできるが、2 種以上の B, B', B'' - トリアルキニルボラジン類を組み合わせ用いてもよい。

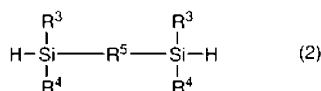
20

【 0 0 4 6 】

ヒドロシラン類 (y)

ヒドロシラン類 (y) は、下記式 (2) ；

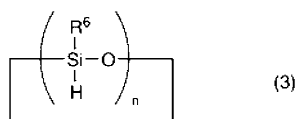
【 化 1 7 】



30

又は下記式 (3) ；

【 化 1 8 】



40

で表される。

【 0 0 4 7 】

式 (2) において、 R^3 及び R^4 はアルキル基、アリール基、アラルキル基又は水素原子の中から選ばれる同一又は異なる 1 価の基を示し、これらの中では、アルキル基、アリール基又は水素原子がより好ましい。この場合、アルキル基の炭素数は 1 ~ 2 4、好ましくは 1 ~ 1 2 である。また、アリール基の炭素数は 6 ~ 2 0、好ましくは 6 ~ 1 0 である。さらに、アラルキル基の炭素数は 7 ~ 2 4、好ましくは 7 ~ 1 2 である。より具体的には、基 R^3 及び R^4 として、メチル基、エチル基、イソプロピル基、*t*-ブチル基、オクチル

50

基等のアルキル基、フェニル基、ナフチル基、ビフェニル基等のアリール基、ベンジル基、フェネチル基等のアラルキル基、水素原子等が挙げられ、これらの中ではメチル基、フェニル基又は水素原子がより好ましい。

【0048】

また、式(2)において、 R^5 は置換若しくは未置換の芳香族の2価の基、オキシボリ(ジメチルシロキシ)基、又は酸素原子を示す。この場合、芳香族の2価の基の炭素数は6~24、好ましくは6~12である。この芳香族の2価の基には、2価芳香族炭化水素基(アリーレン基等)の他、酸素等のヘテロ原子を連結基として含むアリーレン基等が含まれる。また、この芳香族の2価の基に結合していてもよい置換基としては、アルキル基、アリール基、アラルキル基等が挙げられる。より具体的には、基 R^5 として、フェニレン基、ナフチレン基、ビフェニレン基等のアリーレン基、ジフェニルエーテル基等の置換アリーレン基、酸素原子等が挙げられ、これらの中ではフェニレン基、ジフェニルエーテル基又は酸素原子がより好ましい。

10

【0049】

さらに、式(3)において、 R^6 はアルキル基、アリール基又はアラルキル基を示す。この場合、アルキル基の炭素数は1~24、好ましくは1~12である。また、アリール基の炭素数は6~20、好ましくは6~10である。さらに、アラルキル基の炭素数は7~24、好ましくは7~12である。より具体的には、基 R^6 として、メチル基、エチル基、イソプロピル基、*t*-ブチル基、オクチル基等のアルキル基、フェニル基、ナフチル基、ビフェニル基等のアリール基、ベンジル基、フェネチル基等のアラルキル基等が挙げられる。

20

【0050】

またさらに、式(3)において、*n*は2以上の正の整数を示す。前出の式(4)における*p*及び*q*とは、 $p + q + 2 = n$ の関係を有する。*n*の好ましい範囲は2~10であり、より好ましくは3~8である。*n*が過度に大きく(換言すれば、環が大きく)、例えば10を超えると、耐熱性、後述する絶縁被膜の機械特性が不都合な程に低下する傾向にある。

【0051】

式(2)又は(3)で表されるヒドロシラン類(*y*)には、ビス(モノヒドロシラン)類、ビス(ジヒドロシラン)類、ビス(トリヒドロシラン)類、ポリ(ヒドロシラン)類が含まれる。具体例としては、*m*-ビス(ジメチルシリル)ベンゼン、*p*-ビス(ジメチルシリル)ベンゼン、1,4-ビス(ジメチルシリル)ナフタレン、1,5-ビス(ジメチルシリル)ナフタレン、*m*-ビス(メチルエチルシリル)ベンゼン、*m*-ビス(メチルフェニルシリル)ベンゼン、*p*-ビス(メチルオクチルシリル)ベンゼン、4,4'-ビス(メチルベンジルシリル)ビフェニル、4,4'-ビス(メチルフェネチルシリル)ジフェニルエーテル、*m*-ビス(メチルシリル)ベンゼン、*m*-ジシリルベンゼン、1,1,3,3-テトラメチル-1,3-ジシロキサン、1,3,5,7-テトラメチルシクロテトラシロキサン、1,3,5,7,9-ペンタメチルシクロペンタシロキサン、1,3,5,7-テトラエチルシクロテトラシロキサン、1,3,5-トリフェニルシクロトリシロキサン、1,3,5,7-テトラフェニルシクロテトラシロキサン、1,3,5,7-テトラベンジルシクロテトラシロキサン等が挙げられる。ただし、これらに限定されるものではない。

30

40

【0052】

これらの中では、*m*-ビス(ジメチルシリル)ベンゼン、*p*-ビス(ジメチルシリル)ベンゼン又は1,1,3,3-テトラメチル-1,3-ジシロキサン、1,3,5,7-テトラメチルシクロテトラシロキサンがより好ましい。また、1種のヒドロシラン類(*y*)を単独で用いることもできるが、2種以上のヒドロシラン類(*y*)を組み合わせ用いてもよい。

【0053】

金属触媒(*z*)

50

式(4)で表される有機ケイ素ボラジン系ポリマーを製造する際に使用する金属触媒(z)は、一般にアセチレン類やオレフィン類のヒドロシリル化に使用されるものを用いることができる。このような金属触媒(z)としては、白金ジビニルテトラメチルジシロキサン、白金環状ジビニルメチルシロキサン、塩化白金酸、ジクロロ白金、トリス(ジベンジリデンアセトン)二白金、ビス(エチレン)テトラクロロ二白金、シクロオクタジエンジクロロ白金、ビス(シクロオクタジエン)白金、シクロオクタジエンジメチル白金、ビス(トリフェニルホスフィン)ジクロロ白金、テトラキス(トリフェニルホスフィン)白金等、又は、B. Marciniak 編、Comprehensive Handbook on Hydrosilylation、Pergamon Press (1992)に記載された化合物等が挙げられる。

10

【0054】

また、金属触媒(z)の他の具体例として、白金粉末、パラジウム粉末、ニッケル粉末等の金属単体粉末、白金炭素、白金アルミナ、白金シリカ、パラジウム炭素、パラジウムアルミナ、パラジウムシリカ、ロジウム炭素、ロジウムアルミナ、ロジウムシリカ等の担持金属単体、ラネーニッケル、又は、B. Marciniak 編、Comprehensive Handbook on Hydrosilylation、Pergamon Press (1992)やPolymer Journal、34、97-102(2002)に記載のポリマー担持ロジウム触媒($\text{polymer-PPh}_2 \cdot \text{RhCl}(\text{PPh}_3)_3$ 、 $\text{polymer-PPh}_2 \cdot \text{RhCl}_3$ 、 $\text{polymer-CH}_2\text{Cl}_2 \cdot \text{RhCl}(\text{CO})(\text{PPh}_3)_2$ など)やポリマー担持白金触媒($\text{Polymer-CH}_2\text{SH}/\text{H}_2\text{PtCl}_6$) (ここで、polyはポリ(スチレン-co-ジビニルベンゼン)等の主鎖骨格を意味する。)、表面官能基化シリカゲル担持白金触媒($\text{Silica-(CH}_2)_3\text{-SH}/\text{H}_2\text{PtCl}_6$)等も挙げられる。

20

【0055】

これらの金属触媒(z)は単独で用いてもよく、或いは、複数を組み合わせて使用してもよい。

【0056】

重合溶媒(s)

式(4)で表される有機ケイ素ボラジン系ポリマーを製造する際、系の流動性を保つこと、及び、重合後、金属触媒(z)由来の金属成分が付着したメタルスカベンジャー(w)の除去を容易にすべく、重合溶媒(s)が用いられる。重合溶媒(s)としては、原料と反応するものを除いた種々の溶媒を用いることができる。具体的には、芳香族炭化水素系、飽和炭化水素系、脂肪族エーテル系、芳香族エーテル系等の溶媒が挙げられ、より具体的には、トルエン、ベンゼン、キシレン、エチルベンゼン、プロピルベンゼン、ヘキシルベンゼン、ヘキサン、テトラヒドロフラン、エチレングリコールジメチルエーテル、ジフェニルエーテル等が挙げられる。これらの重合溶媒は単独で用いてもよく、また、複数を組み合わせて使用してもよい。

30

【0057】

ここで、式(4)で表される有機ケイ素ボラジン系ポリマーを製造する際のB、B'、B''-トリアルキニルボラジン類(x)とヒドロシラン類(y)の仕込みモル比は、B、B'、B''-トリアルキニルボラジン類1モルに対して、ヒドロシラン類が0.1~10モルの範囲であると好適であり、より好ましくは、B、B'、B''-トリアルキニルボラジン類1モルに対して、ヒドロシラン類が0.2~5モルの範囲である。

40

【0058】

また、式(4)で表される有機ケイ素ボラジン系ポリマーを製造する際の金属触媒(z)の使用量は、B、B'、B''-トリアルキニルボラジン類又はヒドロシラン類のうちモル量の少ない方の原料化合物に対する金属原子のモル比が0.000001~5の範囲であると好適である。

【0059】

さらに、式(4)で表される有機ケイ素ボラジン系ポリマーを製造する際の重合溶媒(s)

50

s) の使用量は、B, B', B'' - トリアルキニルボラジン類及びヒドロシラン類の総量 100 重量部に対して重合溶媒 (s) を 50 ~ 10000 重量部使用することが望ましい。

【0060】

またさらに、式 (4) で表される有機ケイ素ボラジン系ポリマーを製造する際の反応温度及び反応時間は、B, B', B'' - トリアルキニルボラジン類とヒドロシラン類とが重合し、所望の分子量を有する有機ケイ素ボラジン系ポリマーが得られる条件であれば特に制限されない。具体的には、原料の反応性や触媒の活性によって異なるが、反応温度は -20 ~ 200 の範囲で冷却又は加熱することができる。より好ましい反応温度としては 0 ~ 150、更に好ましくは 0 ~ 100 の範囲とされる。一方、反応時間は好ましくは 1 分 ~ 10 日であり、より好ましくは 1 時間 ~ 10 日、特に好ましくは 2 時間 ~ 7 日の範囲とされる。

10

【0061】

なお、重合反応は乾燥窒素やアルゴン等の不活性雰囲気下で行うことが望ましく、装置構成を簡略化する観点から、大気下でも行うことが可能である。

【0062】

メタルスカベンジャー (w)

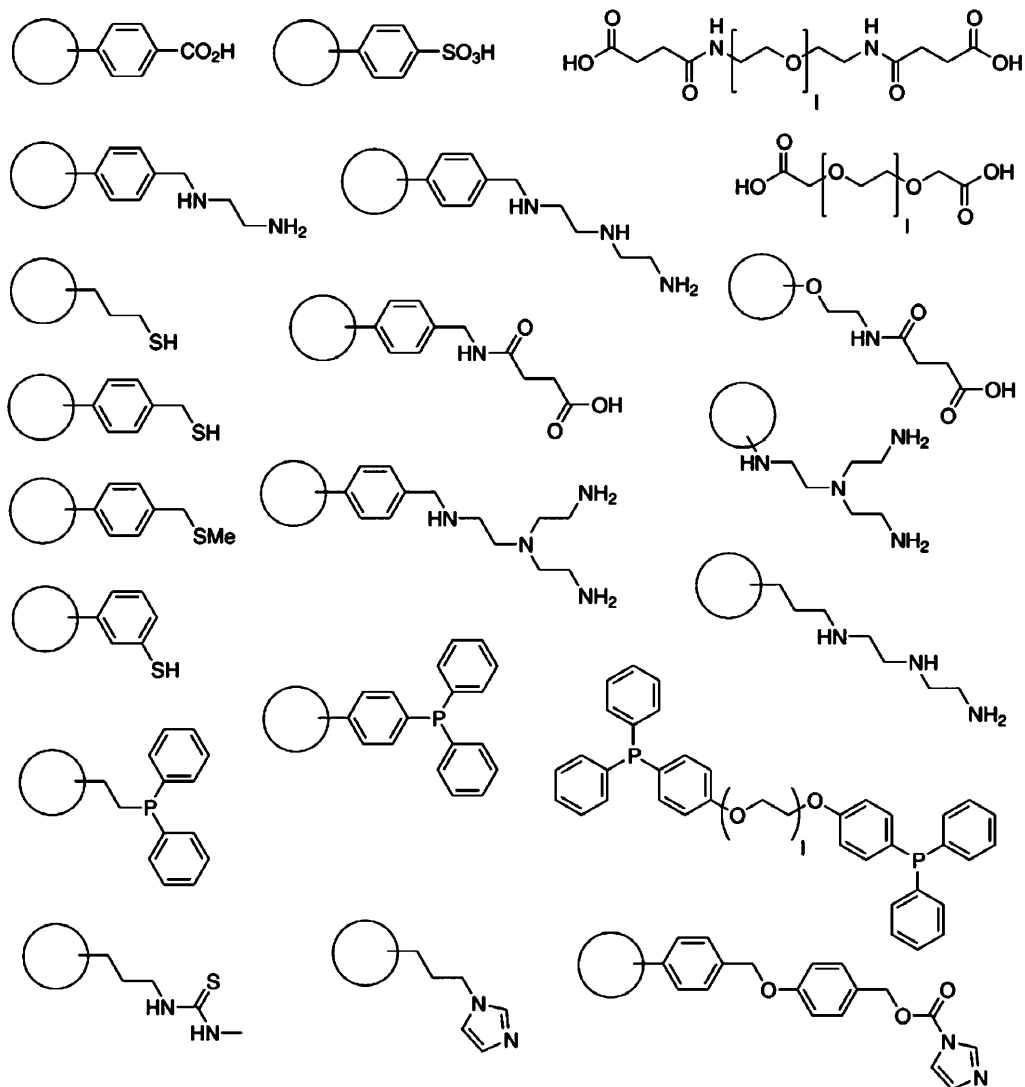
有機ケイ素ボラジン系ポリマーの合成後、重合系に不溶で金属触媒由来の金属成分を吸着することができる粒子 (メタルスカベンジャー (w)) を重合系 (重合液) に添加し、その後、重合液中に残留する金属成分が吸着したメタルスカベンジャーを濾別することによって、金属触媒 (s) に由来する金属成分を除去することができる。

20

【0063】

メタルスカベンジャー (w) としては、重合系中の金属成分を吸着 (配位) して重合系から分別することが可能な粒子である。具体的には、「組み合わせ化学 (コンビナトリアルケミストリー)」で用いられる以下に示すような表面修飾粒子が挙げられる。

【化 19】



10

20

30

ここで、 は、スチレンージビニルベンゼン共重合体、ポリエチレングリコールーポリスチレングラフト共重合体、又はシリカゲルを示す。

また、 l は 1 以上の整数を示す。

【0064】

また、他のメタルスカベンジャー（ w ）として、陽イオン交換樹脂、シリカゲル粒子、アルミナ粒子、セライト、活性炭素粉末等を例示できる。

【0065】

メタルスカベンジャー（ w ）の使用量は、重合に用いた金属触媒（ z ）の使用量、及び／又はメタルスカベンジャー（ w ）が金属を吸着（配位）する能力によって異なるものの、概ね、反応溶液の総量（ $x + y + z + s$ ）100重量部に対してメタルスカベンジャー（ w ）を0.01～100重量部使用することが好ましい。

40

【0066】

そして、メタルスカベンジャー（ w ）を重合系に加え、その液を攪拌することによって、メタルスカベンジャーが効率よく金属を吸着（配位）する（第2の工程）。メタルスカベンジャー（ w ）に金属触媒（ z ）由来の金属を吸着させるための時間（接触時間）は、金属触媒（ z ）の使用量及びメタルスカベンジャー（ w ）が金属を吸着する能力によって異なるものの、概ね10分～24時間程度である。

【0067】

さらに引き続き、反応液を濾過して金属成分が吸着したメタルスカベンジャー（ w ）を

50

除去することにより、金属不純物含有量が低減された有機ケイ素ボラジン系ポリマーを含んだ濾液を得る（第3の工程）。このとき、濾別の方法としては、一般的に用いられる自然濾過、吸引濾過、加圧濾過等の濾過法を用いることができる。また、濾材には濾紙、濾布、樹脂膜等を使用でき、さらに、自然沈降や遠心分離等によって金属成分が吸着したメタルスカベンジャー（w）を除去することも本発明の「濾別」の態様に含まれる。

【0068】

このようにして得た有機ケイ素ボラジン系ポリマーを含んだ濾液は、このままボラジン系樹脂組成物（C成分；以下単に「C」と記す。）となる。また、かかる濾液を減圧濃縮又は加熱濃縮することにより溶媒を除去し、固形状のポリマーとしてボラジン系樹脂組成物（C）の原料とすることもできる。さらに、再沈殿、ゲル濾過カラム、GPC（ゲルパーミエーションクロマトグラム）カラム等により分取したもの等をボラジン系樹脂組成物（C）の原料とすることも可能である。

10

【0069】

溶剤（B）

本発明のボラジン系樹脂組成物を構成する溶剤（B）は、主鎖又は側鎖にボラジン骨格を有する重合体（A）と反応せずに、重合体（A）を溶解せしめるものである。具体的には、トルエン、ベンゼン、キシレン、メシチレン、エチルベンゼン、プロピルベンゼン、ヘキシルベンゼン、テトラリン、ペンタン、ヘキサン、ヘプタン、シクロヘキサン、ジメチルシクロヘキサン等の炭化水素系溶剤、エチレングリコールジメチルエーテル、テトラヒドロフラン、1,4-ジオキサン、ジフェニルエーテル等のエーテル系溶剤、アセトン、メチルエチルケトン、メチルイソブチルケトン、ジイソブチルケトン、シクロペンタノン、シクロヘキサノン等のケトン系溶剤、酢酸エチル、酢酸ブチル、酢酸ペンチル、γ-ブチロラクトン等のエステル系溶剤、N,N-ジメチルホルムアミド、N,N-ジメチルアセトアミド、N-メチル-2-ピロリドン、N-シクロヘキシル-2-ピロリドン、キノリン等の含窒素溶剤、クロロホルム等のハロゲン系溶剤、ジメチルスルホキシド等が挙げられる。

20

【0070】

これらの溶剤（B）は単独で用いてもよく、或いは、複数組み合わせ使用してもよい。溶剤（B）の使用量は、重合体（A）の固形分濃度が好ましくは0.5～80質量%、より好ましくは1～70質量%、更に好ましくは2～60質量%となるようにすると好適である。この固形分濃度が0.5質量%未満であると、基体上に塗布する場合に、1回の塗布で得られる塗膜の厚さが薄くなり、当該膜の強度や耐熱性、及び乾燥させて絶縁被膜としたときの絶縁特性の信頼性が低下する傾向にある。一方、その固形分濃度が80質量%を超えると、ボラジン系樹脂組成物（C）の粘性が過度に高められ、均一な薄膜を形成させることが困難な傾向にある。

30

【0071】

ボラジン系樹脂組成物（C）

本発明のボラジン系樹脂組成物（C）は、以上説明した主鎖又は側鎖にボラジン骨格を有する重合体（A）と溶剤（B）の混合物（実質的に均一混合物）である。ボラジン系樹脂組成物（C）は、前述した有機ケイ素ボラジン系ポリマーを製造する過程で得た、金属成分が吸着したメタルスカベンジャー（w）を濾別した後の濾液、その濾液に重合溶媒より高沸点の溶剤を加えて低沸点の重合溶媒を留去したもの（したがって、かかる高沸点の溶剤と有機ケイ素ボラジン系ポリマーの混合物となる。）、又は、固形状の有機ケイ素ボラジン系ポリマーを溶剤中に溶解したもの等が挙げられ、それぞれの方法を用いても製造することができる。

40

【0072】

このように構成されたボラジン系樹脂組成物（C）は、金属触媒（z）に由来する金属成分、更にはハロゲン等の不純物含有量が十分に低減されたものである。ボラジン系樹脂組成物（C）中の不純物含有量は、絶縁被膜の製造装置に悪影響を及ぼさず、かかる絶縁被膜を層間絶縁膜として使用する際に、リーク電流が発生したり、誘電率等の絶縁膜とし

50

ての特性が低下したりしない観点から、好ましくはボラジン系樹脂組成物(C)中30 ppm以下が好ましく、10 ppm以下がより好ましく、5 ppm以下が更に好ましい。

【0073】

ところで、ボラジン系樹脂組成物(C)中の不純物濃度の低減を図る他の方法として、不純物濃度が極めて小さい溶媒でボラジン系樹脂組成物(C)を希釈するといった方法も想定される。しかし、この方法では、絶縁被膜の製造装置に与える損傷を軽減することができるが、ボラジン系樹脂組成物(C)中の固形物濃度も同時に低下させてしまうといった不都合があり、また、実質的に固形物濃度に対する不純物濃度の割合を低減することにはならない。

【0074】

このようなボラジン系樹脂組成物(C)を用いて本発明による絶縁被膜を形成する方法としては、以下を例示できる。まず、浸漬法、スプレー法、スクリーン印刷法、回転塗布法等によってシリコンウェハ、金属基板、セラミック基板等の基体上にボラジン系樹脂組成物(C)を塗布して塗膜を形成する。それから、60~500、10秒~2時間程度、空气中又は窒素等の不活性ガス中でその塗膜を加熱乾燥して溶剤を除去する。これにより、ベタツキのない薄膜から成る絶縁被膜を得ることができる。この絶縁被膜の膜厚は特に制限されないものの、耐熱性等の観点から、好ましくは0.05~50 μm、より好ましくは0.1~10 μm、特に好ましくは0.2~5 μmとされる。

【0075】

また、このように形成される絶縁被膜を用いた本発明による電子部品としては、半導体素子、液晶素子、多層配線板等の絶縁被膜を有するもの等が挙げられる。本発明の絶縁被膜は、半導体素子においては、表面保護膜、バッファコート膜、層間絶縁膜といった絶縁膜等として、液晶素子においては表面保護膜、絶縁膜等として、多層配線基板においては、層間絶縁膜として好ましく用いることができる。

【0076】

具体的には、半導体素子としては、ダイオード、トランジスタ、キャパシタ、化合物半導体素子、サーミスタ、バリスタ、サイリスタ等の個別半導体素子、DRAM(ダイナミック・ランダム・アクセス・メモリ)、SRAM(スタティック・ランダム・アクセス・メモリ)、EPROM(イレイザブル・プログラマブル・リード・オンリー・メモリー)、マスクROM(マスク・リード・オンリー・メモリー)、EEPROM(エレクトリカル・イレイザブル・プログラマブル・リード・オンリー・メモリー)、フラッシュメモリー等の記憶(メモリ)素子、マイクロプロセッサ、DSP、ASIC等の理論(回路)素子、MMIC(モノリシック・マイクロウェーブ集積回路)に代表される化合物半導体等の集積回路素子、混成集積回路(ハイブリッドIC)、発光ダイオード、電荷結合素子等の光電変換素子、発光素子、半導体レーザ素子等が挙げられる。また、多層配線基板としては、MCM等の高密度配線基板等が挙げられる。

【0077】

ここで、図4は、本発明による電子部品の好適な一実施形態を示す模式断面図である。メモリキャパシタセル8(電子部品)は、拡散領域1A, 1Bが形成されたシリコンウェハ1(基体)上に酸化膜から成るゲート絶縁膜2Bを介して設けられたゲート電極3(ワード線として機能する。)と、その上方に設けられた対向電極8Cとの間に二層構造の層間絶縁膜5, 7(絶縁被膜)が形成されたものである。ゲート電極3の側壁には、側壁酸化膜4A, 4Bが形成されており、また、ゲート電極の側方における拡散領域1Bにはフィールド酸化膜2Aが形成され、素子分離がなされている。

【0078】

層間絶縁膜5は、これらのゲート電極3及びフィールド酸化膜2A上に被着されており、本発明のボラジン系樹脂組成物(C)をスピンコートして形成されたものである。層間絶縁膜5におけるゲート電極3近傍にはビット線として機能する電極6が埋め込まれたコンタクトホール5Aが形成されている。さらに、平坦化された層間絶縁膜5上には平坦化された層間絶縁膜7が被着されており、両者を貫通するように形成されたコンタクトホー

10

20

30

40

50

ル 7 A には蓄積電極 8 A が埋め込まれている。層間絶縁膜 7 は、層間絶縁膜 5 と同様に本発明のポラジン系樹脂組成物 (C) をスピンコートして形成されたものである。そして、蓄積電極 8 A 上に高誘電体から成るキャパシタ絶縁膜 8 B を介して対向電極 8 C が設けられている。なお、層間絶縁膜 5, 7 は同一の組成を有していても異なる組成を有していてもよい。

【0079】

このように構成された本発明の絶縁被膜が形成されたメモリキャパシタセル 8 等の電子部品によれば、絶縁被膜の比誘電率が従来に比して十分に低減されるので、信号伝搬における配線遅延時間を十分に短縮できると共に、リーク電流の発生を有効に防止できる。その結果、素子の高性能化を達成できると同時に高信頼性をも実現できる。

10

【0080】

以下、実施例により本発明をさらに詳細に説明するが、本発明はこれらの実施例に限定されるものではない。

【0081】

実施例 1

(ポラジン系樹脂組成物 1 の製造)

B, B', B'' - トリエチニル - N, N', N'' - トリメチルポラジン 0.1 g (0.50 mmol)、p - ビス(ジメチルシリル)ベンゼン 0.1 g (0.50 mmol) をエチルベンゼン 8 ml に溶解し、白金ジビニルテトラメチルジシロキサン のキシレン溶液(白金 2% 含有) 10 μ l を加え、窒素下室温で 3 日間攪拌した。反応液の一部を取り出し、ガスクロマトグラフィー(GC)分析を行ったところ、モノマーである B, B', B'' - トリエチニル - N, N', N'' - トリメチルポラジンのピークが殆ど消失し、また、p - ビス(ジメチルシリル)ベンゼンのピークが消失していることが確認された。

20

【0082】

図 1 は、この重合開始直後の反応液のガスクロマトグラムを示すグラフであり、図 2 は、重合開始から 3 日間攪拌後の反応液のガスクロマトグラムを示すグラフである。図 1 における「a」は、p - ビス(ジメチルシリル)ベンゼンに対応するピークであり、図 1 及び 2 における「b」は、B, B', B'' - トリエチニル - N, N', N'' - トリメチルポラジンに対応するピークである。

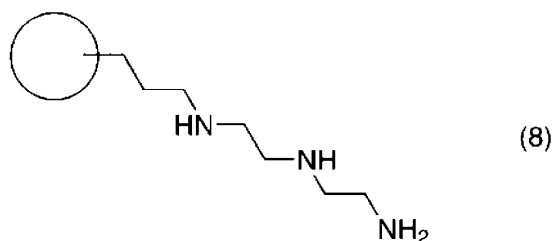
30

【0083】

また、GPC 分析から生成物の分子量(標準ポリスチレン基準)は、 $M_n = 4300$ ($M_w / M_n = 2.5$) であった。図 3 は、得られた重合体の GPC チャートを示すグラフである。次に、この反応液に下記式(8)で表されるメタルスカベンジャー(3 - (ジエチレントリアミノ)プロピル - 官能基化シリカゲル、アルドリッチ社製) 0.2 g を加え、室温で 2 時間攪拌した。その後、白金が吸着したメタルスカベンジャーを ADVANTEC 社製ディスポーザブルメンブランフィルターユニットで濾過し、本発明のポラジン系樹脂組成物 1 を得た。

【化 20】

40



【0084】

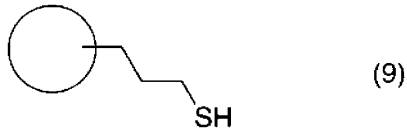
実施例 2

(ポラジン系樹脂組成物 2 の製造)

50

実施例 1 と同様にして、白金ジビニルテトラメチルジシロキサン触媒存在下、B, B', B'' - トリエチニル - N, N', N'' - トリメチルボラジンと p - ビス (ジメチルシリル) ベンゼンを重合した。この反応液に下記式 (9) で表されるメタルスカベンジャー (3 - メルカプトプロピル - 官能基化シリカゲル、アルドリッチ社製) 0.2 g を加え、室温で 2 時間攪拌した。その後、白金が吸着したメタルスカベンジャーを ADVANTEC 社製ディスポーザブルメンブランフィルターユニットで濾過し、本発明のボラジン系樹脂組成物 2 を得た。

【化 2 1】



10

【0085】

実施例 3

(ボラジン系樹脂組成物 3 の製造)

B, B', B'' - トリエチニル - N, N', N'' - トリメチルボラジン 0.1 g (0.50 mmol)、1, 3, 5, 7 - テトラメチルシクロテトラシロキサン 0.12 g (0.50 mmol) をエチルベンゼン 8 ml に溶解し、白金ジビニルテトラメチルジシロキサンのキシレン溶液 (白金 2% 含有) 10 μ l を加え、窒素下室温で 3 日間攪拌した。反応液の一部を取り出し、ガスクロマトグラフィー (GC) 分析を行ったところ、モノマーである B, B', B'' - トリエチニル - N, N', N'' - トリメチルボラジンと 1, 3, 5, 7 - テトラメチルシクロテトラシロキサンのピークが消失していることが確認された。

20

【0086】

また、GPC 分析から生成物の分子量 (標準ポリスチレン基準) は、 $M_n = 4500$ ($M_w / M_n = 2.6$) であった。次に、この反応液に上記式 (8) で表されるメタルスカベンジャー (3 - (ジエチレントリアミノ) プロピル - 官能基化シリカゲル、アルドリッチ社製) 0.2 g を加え、室温で 2 時間攪拌した。その後、白金が吸着したメタルスカベンジャーを ADVANTEC 社製ディスポーザブルメンブランフィルターユニットで濾過し、本発明のボラジン系樹脂組成物 3 を得た。

30

【0087】

実施例 4

(ボラジン系樹脂組成物 4 の製造)

実施例 1 と同様にして、白金ジビニルテトラメチルジシロキサン触媒存在下、B, B', B'' - トリエチニル - N, N', N'' - トリメチルボラジンと 1, 3, 5, 7 - テトラメチルシクロテトラシロキサンを重合した。この反応液に上記式 (9) のメタルスカベンジャー (3 - メルカプトプロピル - 官能基化シリカゲル、アルドリッチ社製) 0.2 g を加え、室温で 2 時間攪拌した。その後、白金が吸着したメタルスカベンジャーを ADVANTEC 社製ディスポーザブルメンブランフィルターユニットで濾過し、本発明のボラジン系樹脂組成物 4 を得た。

40

【0088】

実施例 5

(ボラジン系樹脂組成物 5 の製造)

B, B', B'' - トリス (1' - プロピニル) - N, N', N'' - トリメチルボラジン 3.6 g (15 mmol)、1, 3, 5, 7 - テトラメチルシクロテトラシロキサン 3.6 g (15 mmol) をメシチレン 150 ml に溶解し、白金ジビニルテトラメチルジシロキサンのキシレン溶液 (白金 2% 含有) 30 μ l を加え、窒素下 40 °C で 1 日間攪拌した。そこへ白金ジビニルテトラメチルジシロキサンのキシレン溶液 (白金 2% 含有)

50

30 μ l を追加し、窒素下 40 で 1 日間攪拌した。続いて、1, 3, 5, 7 - テトラメチルシクロテトラシロキサン 0.36 g (1.5 mmol) を加え、窒素下 40 で 1 日間攪拌した。反応液の一部を取り出し、ガスクロマトグラフィー (GC) 分析を行なったところ、モノマーである B, B', B'' - トリス (1' - プロピニル) - N, N', N'' - トリメチルボラジンと 1, 3, 5, 7 - テトラメチルシクロテトラシロキサンのピークが消失していることを確認した。

【0089】

図 4 は、得られた重合体の GPC チャートを示すグラフである。GPC 分析から生成物の分子量 (標準ポリスチレン基準) は、 $M_n = 11000$ ($M_w / M_n = 2.9$) であった。この反応液に上記式 (9) のメタルスカベンジャー (3 -メルカプトプロピル - 官能基化シリカゲル、アルドリッチ社製) 1.0 g を加え、室温で 2 時間攪拌した。その後、白金が吸着したメタルスカベンジャーを ADVANTEC 社製 PTFE メンブランフィルター上で濾過し、本発明のボラジン系樹脂組成物 5 を得た。

10

【0090】

比較例 1

(ボラジン系樹脂組成物 6 の製造)

B, B', B'' - トリエチニル - N, N', N'' - トリメチルボラジン 0.1 g (0.50 mmol)、p - ビス (ジメチルシリル) ベンゼン 0.1 g (0.50 mmol) をエチルベンゼン 8 ml に溶解し、均一系金属触媒の白金ジビニルテトラメチルジシロキサンのキシレン溶液 (白金 2% 含有) 10 μ l を加え、窒素下室温で 3 日間攪拌した。この反応液をボラジン系樹脂組成物 6 とした。

20

【0091】

比較例 2

(ボラジン系樹脂組成物 7 の製造)

B, B', B'' - トリエチニル - N, N', N'' - トリメチルボラジン 0.1 g (0.50 mmol)、1, 3, 5, 7 - テトラメチルシクロテトラシロキサン 0.12 g (0.50 mmol) をエチルベンゼン 8 ml に溶解し、白金ジビニルテトラメチルジシロキサンのキシレン溶液 (白金 2% 含有) 10 μ l を加え、窒素下室温で 3 日間攪拌した。この反応液をボラジン系樹脂組成物 7 とした。

30

【0092】

比較例 3

(ボラジン系樹脂組成物 8 の製造)

B, B', B'' - トリス (1' - プロピニル) - N, N', N'' - トリメチルボラジン 1.2 g (5 mmol)、1, 3, 5, 7 - テトラメチルシクロテトラシロキサン 1.2 g (5 mmol) をメシチレン 50 ml に溶解し、白金ジビニルテトラメチルジシロキサンのキシレン溶液 (白金 2% 含有) 10 μ l を加え、窒素下 40 で 1 日間攪拌した。そこへ白金ジビニルテトラメチルジシロキサンのキシレン溶液 (白金 2% 含有) 10 μ l を追加し、窒素下 40 で 1 日間攪拌した。続いて、1, 3, 5, 7 - テトラメチルシクロテトラシロキサン 0.12 g (0.5 mmol) を加え、窒素下 40 で 1 日間攪拌した。この反応液をボラジン系樹脂組成物 8 とした。

40

【0093】

実施例 6

(絶縁被膜 1 の製造)

実施例 1 で得たボラジン系樹脂組成物 1 をフィルター濾過し、濾液を低抵抗率シリコンウェハ (基体; 抵抗率 < 10 Ω cm) 上に滴下してスピンコートした。次いで、このシリコンウェハを窒素雰囲気中ホットプレートで 200 で 1 時間加熱した後、300 で 30 分、400 で 30 分間バークして、本発明の絶縁被膜 1 を得た。

【0094】

実施例 7

(絶縁被膜 2 の製造)

50

ボラジン系樹脂組成物 1 の代わりに実施例 2 で得たボラジン系樹脂組成物 2 を用いたこと以外は実施例 6 と同様にして本発明の絶縁被膜 2 を得た。

【0095】

実施例 8

(絶縁被膜 3 の製造)

ボラジン系樹脂組成物 1 の代わりに実施例 3 で得たボラジン系樹脂組成物 3 を用いたこと以外は実施例 6 と同様にして本発明の絶縁被膜 3 を得た。

【0096】

実施例 9

(絶縁被膜 4 の製造)

ボラジン系樹脂組成物 1 の代わりに実施例 4 で得たボラジン系樹脂組成物 4 を用いたこと以外は実施例 6 と同様にして本発明の絶縁被膜 4 を得た。

【0097】

実施例 10

(絶縁被膜 5 の製造)

ボラジン系樹脂組成物 1 の代わりに実施例 5 で得たボラジン系樹脂組成物 5 を用いたこと以外は実施例 6 と同様にして本発明の絶縁被膜 5 を得た。

【0098】

比較例 4

(絶縁被膜 6 の製造)

ボラジン系樹脂組成物 1 の代わりに比較例 1 で得たボラジン系樹脂組成物 6 を用いたこと以外は実施例 6 と同様にして絶縁被膜 6 を得た。

【0099】

比較例 5

(絶縁被膜 7 の製造)

ボラジン系樹脂組成物 1 の代わりに比較例 2 で得たボラジン系樹脂組成物 7 を用いたこと以外は実施例 6 と同様にして絶縁被膜 7 を得た。

【0100】

比較例 6

(絶縁被膜 8 の製造)

ボラジン系樹脂組成物 1 の代わりに比較例 3 で得たボラジン系樹脂組成物 8 を用いたこと以外は実施例 6 と同様にして絶縁被膜 8 を得た。

【0101】

比誘電率測定

各実施例及び各比較例で得た各絶縁被膜の比誘電率を測定した。ここで、本発明における絶縁被膜の「比誘電率」とは、 23 ± 2 、湿度 $40 \pm 10\%$ の雰囲気下で測定された値をいい、A1 金属と N 型低抵抗率基板 (Siウエハ) 間の電荷容量の測定から求められる。

【0102】

具体的には、各実施例及び各比較例で絶縁被膜を形成した後、絶縁被膜上に、真空蒸着装置で A1 金属を直径 2 mm の円で、厚さ約 $0.1 \mu\text{m}$ になるように真空蒸着する。これにより、絶縁被膜が A1 金属と低抵抗率基板との間に配置された構造が形成される。次に、この構造体の電荷容量を、LF インピーダンスアナライザー (横河電機社製: HP4192A) に誘電体テスト・フィクスチャー (横河電機製: HP16451B) を接続した装置を用い、使用周波数 1 MHz にて測定した。

【0103】

そして、電荷容量の測定値を下記式；

絶縁被膜の比誘電率 = $3.597 \times 10^{-2} \times \text{電荷容量 (pF)} \times \text{絶縁被膜の膜厚 (}\mu\text{m)}$ 、に代入し、絶縁被膜の比誘電率を算出した。なお、絶縁被膜の膜厚としては、ガートナー製のエリブソメーター L116B で測定した値を用いた。

10

20

30

40

50

【 0 1 0 4 】

表 1 にボラジン系樹脂組成物 1 ～ 8 の白金含有量を示す。この白金含有量は、一定量試料を酸分解し、セイコーインスツルメンツ製 S P Q 9 0 0 0 型 I C P - M S により測定した。また、表 2 に、絶縁被膜 1 ～ 8 の比誘電率、及びリーク電流値の測定結果を示す。

【 0 1 0 5 】

【 表 1 】

ボラジン系樹脂組成物	白金濃度 (ppm)
1 (実施例 1)	5
2 (実施例 2)	3
3 (実施例 3)	5
4 (実施例 4)	4
5 (実施例 5)	2
6 (比較例 1)	3 1
7 (比較例 2)	3 3
8 (比較例 3)	3 2

10

20

【 0 1 0 6 】

【 表 2 】

絶縁被膜	比誘電率 (-)	リーク電流 (A/cm ²)
1 (実施例 6)	2. 3	3×10^{-10}
2 (実施例 7)	2. 2	2×10^{-10}
3 (実施例 8)	2. 3	3×10^{-10}
4 (実施例 9)	2. 2	2×10^{-10}
5 (実施例 10)	2. 3	1×10^{-10}
6 (比較例 4)	2. 5	8×10^{-10}
7 (比較例 5)	2. 6	9×10^{-10}
8 (比較例 6)	2. 5	9×10^{-10}

30

【 0 1 0 7 】

表 1 より、重合後にメタルスカベンジャー処理を施したボラジン系樹脂組成物 1 ～ 5 の白金含有量は、未処理のもの（比較例で得たボラジン系樹脂組成物 6 ～ 8）に比して格段に低減されていることが確認された。また、表 2 より、金属性不純物含有量が低いボラジン系樹脂組成物 1 ～ 5 でそれぞれ形成した絶縁被膜被膜 1 ～ 5 の比誘電率及びリーク電流は、ボラジン系樹脂組成物 6 ～ 8 でそれぞれ形成した絶縁被膜 6 ～ 8 に比して十分に低減されていることが判明した。

40

【 符号の説明 】

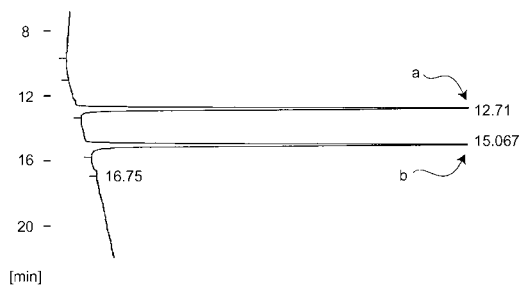
【 0 1 0 8 】

1 ... シリコンウェハ（基体）、1 A , 1 B ... 拡散領域、2 A ... フィールド酸化膜、2 B ... ゲート絶縁膜、3 ... ゲート電極、4 A , 4 B ... 側壁酸化膜、5 , 7 ... 層間絶縁膜（絶縁被膜）、5 A , 7 A ... コンタクトホール、6 ... ビット線、8 ... メモリセルキャパシタ（電子部品）、8 A ... 蓄積電極、8 B ... キャパシタ絶縁膜、8 C ... 対向電極、a ... p - ビス（ジメチルシリル）ベンゼンに対応するピーク、b ... B , B ' , B ' ' - トリエチニル - N

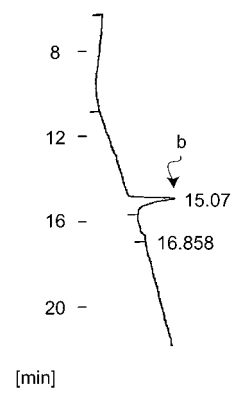
50

, N', N'' - トリメチルボラジンに対応するピーク。

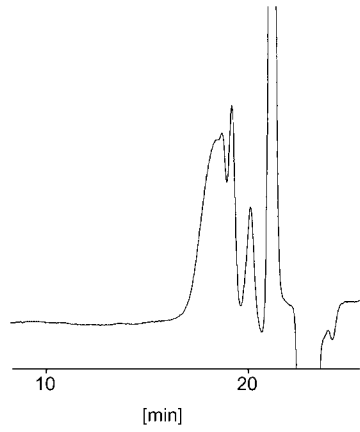
【図 1】



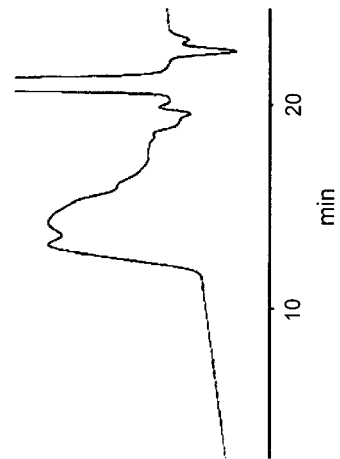
【図 2】



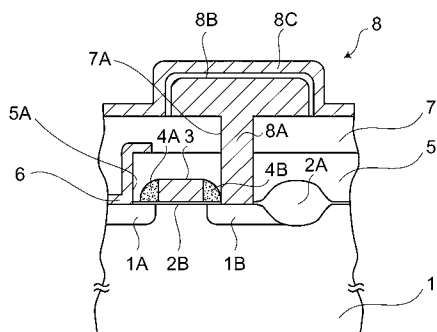
【 図 3 】



【 図 4 】



【 図 5 】



フロントページの続き

(51) Int.Cl.		F I		テーマコード (参考)
C 0 9 D 183/08	(2006.01)	C 0 9 D 183/08		
H 0 1 L 21/312	(2006.01)	H 0 1 L 21/312	A	

(72)発明者 松谷 寛

茨城県日立市東町四丁目 1 3 番 1 号 日立化成工業株式会社内

(72)発明者 内丸 祐子

茨城県つくば市東 1 - 1 - 1 独立行政法人産業技術総合研究所つくばセンター内

F ターム(参考) 4J002 CP201 EA016 EA056 ED026 EE036 EH036 EL066 EP016 EU026 FD206

GQ01 HA03

4J038 DL061 DM011 NA21

4J246 AA11 AB01 BA02X BA020 BB02X BB020 BB190 BB20X BB200 BB40X

BB400 BB402 CA01U CA01X CA010 CA220 CA24X CA240 CA270 CA390

FA221 FA451 FC161 FD03 FE24 FE32 GA01 GA02 GB04 GC52

GD08 HA63

5F058 AC10 AF04 AH02