



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 113788208 A

(43) 申请公布日 2021.12.14

(21) 申请号 202111104430.4

(22) 申请日 2021.09.18

(71) 申请人 江苏机替科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市太仓市青岛西路38号

(72) 发明人 朱彩霞

(74) 专利代理机构 苏州隆恒知识产权代理事务所(普通合伙) 32366

代理人 计静静

(51) Int.Cl.

B65D 5/56 (2006.01)

B65D 5/50 (2006.01)

B65D 77/04 (2006.01)

B65D 85/68 (2006.01)

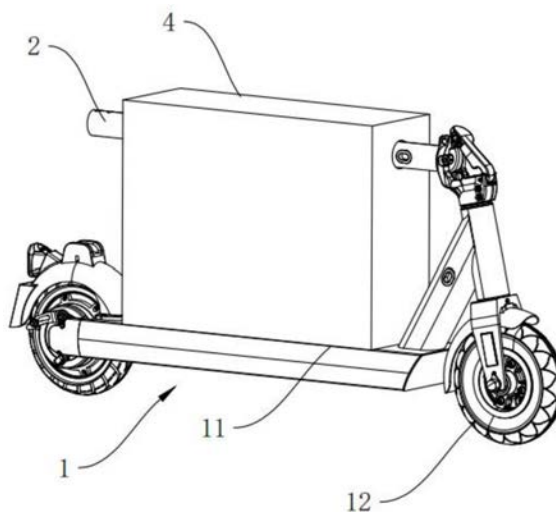
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 发明名称

用于折叠踏板车的包装盒及包装方式

(57) 摘要

本发明公开了一种用于折叠踏板车的包装盒,包括第一盒体和第二盒体;第二盒体的至少一侧部具有通孔,当处于包装状态时,处于折叠状态的部分车杆部插入第二盒体内,第二盒体容纳于第一盒体内,且第二盒体位于踏板朝向车杆部的一侧,第二盒体在折叠踏板车的宽度方向与第一盒体的内壁相抵;包装方式的包装步骤包括:将车杆部经第二盒体上的通孔插入固定有车把部的第二盒体内,并将车杆部朝向车身部的后方折叠使第二盒体与踏板相接触;将呈折叠状态的踏板车连同第二盒体放置于第一盒体内,并进行限位及完成第一盒体的封口。该包装盒结构简单,生产加工方便,能有效对折叠踏板车进行保护,减少缓冲物的使用。



1. 一种用于折叠踏板车的包装盒,所述折叠踏板车包括具有踏板的车身部,可以向所述车身部后方折叠的车杆部以及可拆卸的车把部;其特征在于,所述包装盒包括:

第一盒体,所述第一盒体用于容纳所述车身部、所述车杆部和所述车把部;当处于包装状态时,所述车杆部向所述车身部后方折叠;

第二盒体,所述第二盒体用于容纳呈拆卸状态的所述车把部,所述第二盒体的至少一侧部具有通孔,使得处于折叠状态的部分车杆部插入所述第二盒体内;当处于包装状态时,所述第二盒体容纳于所述第一盒体内,且位于所述踏板朝向所述车杆部的一侧,所述第二盒体在所述折叠踏板车的宽度方向与所述第一盒体的内壁相抵。

2. 根据权利要求1所述的用于折叠踏板车的包装盒,其特征在于:在处于包装状态下,所述第二盒体朝向所述踏板的底部与所述踏板相抵。

3. 根据权利要求1所述的用于折叠踏板车的包装盒,其特征在于:所述第二盒体在所述折叠踏板车的长度方向分别与所述踏板两端的结构件相抵。

4. 根据权利要求1所述的用于折叠踏板车的包装盒,其特征在于:所述通孔包括两个,在所述第二盒体沿所述折叠踏板车的长度方向的每一侧部上均设有一所述通孔。

5. 根据权利要求4所述的用于折叠踏板车的包装盒,其特征在于:两个所述通孔沿水平方向相对设置。

6. 根据权利要求1所述的用于折叠踏板车的包装盒,其特征在于:所述第二盒体内设有固定部,所述固定部上设有用于固定所述车把部的第一卡槽。

7. 根据权利要求6所述的用于折叠踏板车的包装盒,其特征在于:所述固定部与所述第二盒体一体连接,其由所述第二盒体的所述侧部朝向所述第二盒体内多次折弯形成。

8. 根据权利要求1所述的用于折叠踏板车的包装盒,其特征在于:在所述第一盒体内相对设有两个垫块,当处于包装状态时,所述车身部的车轮位于所述垫块上,以限制所述车轮移动。

9. 一种包装方式,其采用如权利要求1~8中任一所述的用于折叠踏板车的包装盒,其特征在于,所述包装方式的包装步骤包括:

将车把部固定于第二盒体内;

将车杆部经所述第二盒体上的通孔插入固定有所述车把部的所述第二盒体内,并将所述车杆部朝向所述车身部的后方折叠使所述第二盒体与所述踏板相接触;

将呈折叠状态的踏板车连同所述第二盒体放置于所述第一盒体内,并进行限位及完成所述第一盒体的封口。

用于折叠踏板车的包装盒及包装方式

技术领域

[0001] 本发明涉及包装盒领域,尤其涉及一种用于折叠踏板车的包装盒及包装方式。

背景技术

[0002] 现有折叠踏板车在出货前被拆分为多个部分,将多个部分放置于同一包装盒内。在包装盒内还需要设置各个形状的缓冲物,将折叠踏板车的不同部分进行分隔,或将折叠踏板车的不同部分进行固定。如使用具有特定型腔的珍珠棉作为缓冲物。该包装盒复杂,生产成本低,且对环境产生污染,对购买者而言组装不方便。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术中的缺陷,本发明实施例提供了一种用于折叠踏板车的包装盒及包装方式,该包装盒结构简单,生产加工方便,能够有效对折叠踏板车进行保护,减少缓冲物的使用,保护环境。

[0004] 为达到上述目的,本发明采用的技术方案是:一种用于折叠踏板车的包装盒,所述折叠踏板车包括具有踏板的车身部,可以向所述车身部后方折叠的车杆部以及可拆卸的车把部;所述包装盒包括:

[0005] 第一盒体,所述第一盒体用于容纳所述车身部、所述车杆部和所述车把部;当处于包装状态时,所述车杆部向所述车身部后方折叠;

[0006] 第二盒体,所述第二盒体用于容纳呈拆卸状态的所述车把部,所述第二盒体的至少一侧部具有通孔,使得处于折叠状态的部分车杆部插入所述第二盒体内;当处于包装状态时,所述第二盒体容纳于所述第一盒体内,且位于所述踏板朝向所述车杆部的一侧,所述第二盒体在所述折叠踏板车的宽度方向与所述第一盒体的内壁相抵。

[0007] 上述技术方案中,在处于包装状态下,所述第二盒体朝向所述踏板的底部与所述踏板相抵。

[0008] 上述技术方案中,所述第二盒体在所述折叠踏板车的长度方向分别与所述踏板两端的结构件相抵。

[0009] 上述技术方案中,所述通孔包括两个,在所述第二盒体沿所述折叠踏板车的长度方向的每一侧部上均设有一所述通孔。

[0010] 上述技术方案中,两个所述通孔沿水平方向相对设置。

[0011] 上述技术方案中,所述第二盒体内设有固定部,所述固定部上设有用于固定所述车把部的第一卡槽。

[0012] 上述技术方案中,所述固定部与所述第二盒体一体连接,其由所述第二盒体的所述侧部朝向所述第二盒体内多次折弯形成。

[0013] 上述技术方案中,在所述第一盒体内相对设有两个垫块,当处于包装状态时,所述车身部的车轮位于所述垫块上,以限制所述车轮移动。

[0014] 一种包装方式,其采用上述用于折叠踏板车的包装盒,其特征在于,所述包装方式

的包装步骤包括：

[0015] 将车把部固定于第二盒体内；

[0016] 将车杆部经所述第二盒体上的通孔插入固定有所述车把部的所述第二盒体内，并将所述车杆部朝向所述车身部的后方折叠使所述第二盒体与所述踏板相接触；

[0017] 将呈折叠状态的踏板车连同所述第二盒体放置于所述第一盒体内，并进行限位及完成所述第一盒体的封口。

[0018] 由于上述技术方案运用，本发明与现有技术相比具有下列优点：

[0019] 1. 本发明中包装盒包括第一盒体和容纳于第一盒体内的第二盒体，第二盒体用于容纳车把部，在处于包装状态时，车杆部的部分插入第二盒体内，使车杆部与第二盒体间相互限制，防止运输过程中晃动。且第二盒体位于踏板朝向车杆部一侧，充分利用踏板上方空间，使包装盒整体尺寸更为小巧。

[0020] 2. 在包装状态时，第二盒体的各个面均被限定，防止在运输过程中第二盒体晃动，使第二盒体用于车头部包装的同时可作为缓冲内衬，减少了缓冲物的使用，降低成本，保护环境。

[0021] 3. 在第二盒体上包括两个通孔，两个通孔分别位于第二盒体沿折叠踏板车的长度方向的侧部上，通过第二盒体与车杆部间的多处限制，进一步保证运输状态时第二盒体与车杆部间的稳定。

[0022] 为使本发明的上述和其他目的、特征和优点能更明显易懂，下文特举较佳实施例，并配合所附图式，作详细说明如下。

附图说明

[0023] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0024] 图1是本发明实施例一中第二盒体示意图；

[0025] 图2是本发明实施例一中第二盒体与车把部组合示意图；

[0026] 图3是本发明实施例一中第二盒体与折叠踏板车组合示意图；

[0027] 图4是本发明实施例一中第一盒体示意图；

[0028] 图5是本发明实施例一中垫块俯视图；

[0029] 图6是本发明实施例一中垫块位于第一盒体内的俯视图。

[0030] 以上附图的附图标记：1、车身部；11、踏板；12、车轮；2、车杆部；3、车把部；4、第二盒体；41、第二侧部；42、底部；43、第一侧部；44、顶部；45、通孔；46、第一卡槽；47、第二卡槽；48、固定部；5、第一盒体；6、垫块；61、限位槽；62、限位条。

具体实施方式

[0031] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他

实施例,都属于本发明保护的范围。

[0032] 实施例一:参见图1~6所示,一种用于折叠踏板车的包装盒,所述折叠踏板车包括具有踏板11的车身部1,可以向所述车身部1后方折叠的车杆部2以及可拆卸的车把部3。

[0033] 所述包装盒包括第一盒体5和容纳于所述第一盒体5内的第二盒体4。所述第二盒体4用于容纳呈拆卸状态的车把部3。所述第一盒体5用于容纳所述车身部1、车杆部2和所述车把部3。在处于包装状态时,所述第二盒体4位于所述第一盒体5内且位于所述踏板11朝向所述车杆部2的一侧,充分利用踏板11上方空间固定车头部,使包装盒整体尺寸更为小巧,且所述第二盒体4可作为所述第一盒体5内的缓冲内衬,防止在运输过程中,所述第一盒体5变形,对折叠踏板车进行保护。所述第一盒体5、所述第二盒体4可采用瓦楞纸加工而成。

[0034] 具体的,所述第二盒体4可呈长方体,在所述第二盒体4的至少一侧部具有通孔45,使所述车杆的部分能够经所述通孔45插入所述第二盒体4内。所述第二盒体4可随所述车杆部2相对所述车身部1折叠而改变位置。当处于包装状态时,所述第二盒体4容纳于所述第一盒体5内,且位于所述踏板11朝向所述车杆部2的一侧。具体为使所述第二盒体4的底部42位于所述踏板11上,所述车杆部2对所述第二盒体4作用向下的力,使所述底部42与所述踏板11相抵接。充分利用所述踏板11与所述车杆部2间的空间用于容纳所述车把部3,使折叠踏板车在包装盒内的布置更为紧凑,包装盒的整体尺寸更为小巧。

[0035] 所述通孔45与所述车杆部2相配合,如当所述车杆部2为圆柱杆时,所述通孔45可设置为与其直径相适应的圆形孔,以使在包装状态下,所述车杆部2的位置被相对限制,防止运输过程中所述车杆部2相对所述车身部1旋转。优选地,所述通孔45包括两个,在所述第二盒体4沿所述折叠踏板车的长度方向的每一侧部上均设有一所述通孔45。两个所述通孔45分别位于所述第二盒体4沿所述折叠踏板车的长度方向的第二侧部41上。设置两个所述通孔45,第二盒体4与车杆部2间形成多处限制,保证运输状态时所述第二盒体4与所述车杆部2间状态的稳定。进一步优选地,两个所述通孔45沿水平方向相对设置,使处于包装状态时,使所述车杆部2呈水平贯穿插置于所述第二盒体4内。在所述车杆部2与所述踏板11间预留足够的空间用于容纳所述车把部3。所述通孔45可设置于所述第二侧部41沿竖直方向的中心线上,使所述第二盒体4在包装状态时,在踏板11上更为平稳,防止倾斜。

[0036] 进一步优选地,所述通孔45位于所述第二盒体4背离所述踏板11的一端,靠近所述第二盒体4的顶部44设置,且使所述第二盒体4的高度略大于所述车把部3的高度,降低所述第二盒体4在竖直方向的高度,从而进一步缩小所述包装盒整体的高度,便于运输。

[0037] 所述第二盒体4在所述折叠踏板车的宽度方向与所述第一盒体5的内壁相抵。在处于包装状态下,所述第二盒体4朝向所述踏板11的底部42与所述踏板11相抵。所述第二盒体4在所述折叠踏板车的长度方向分别与所述踏板11两端的结构件相抵。具体的,所述第二盒体4沿所述折叠踏板车的宽度方向的第一侧部43分别和与其相对的所述第一盒体5的第一内侧壁相抵。除所述第一侧部43与所述第一盒体5相对应的第一内侧壁相抵接外,还可在包装状态时,所述第二盒体4沿竖直方向的底部42位于所述踏板11上,所述第二盒体4的顶部44与所述第一盒体5的内顶壁相抵。将所述第二盒体4沿所述折叠踏板车的长度方向的第二侧部41分别和所述踏板11上的结构件相抵。具体的可与靠近前轮的支撑杆和位于后轮的挡泥板相抵。从而使所述第二盒体4在各个方向均被固定,防止运输过程中晃动。且由于所述第二盒体4与所述第一盒体5相抵接,可作为所述第一盒体5的缓冲内衬,减少缓冲物的使

用,降低生产成本,防止所述第一箱体5变形,对包装盒内的折叠踏板车进行保护。

[0038] 参见图2所示,所述第二箱体4内设有固定部48,所述固定部48上设有用于固定所述车把部3的第一卡槽46。优选地,所述固定部48包括两个,其沿所述折叠踏板车的长度方向相对设置。由两个所述固定部48对所述车把部3的两侧同时进行固定,防止所述车把部在所述第二箱体4内晃动。为防止所述固定部48对所述车杆部2插置的干涉或提高对所述车杆部2的固定,在所述固定部48上还设有与所述通孔45相对的第二卡槽47。

[0039] 所述固定部48可分体式设置于所述第二箱体4内,也可与所述第二箱体4一体连接。在所述固定部48与第二箱体4一体连接时,可由所述第二箱体4的所述侧部朝向所述第二箱体4内多次折弯形成。具体的,如由所述第二侧部41的侧边朝向所述第二箱体4内多次折弯形成。

[0040] 参见图4所示,所述第一箱体5可呈长方体,可使所述第一箱体5的长度与所述折叠踏板车的长度相适配,所述第一箱体5内部的宽度与所述第二箱体4的宽度相适配。所述第一箱体5用于容纳所述车身部1、车杆部2、车把部3。

[0041] 在所述第一箱体5内相对设有两个垫块6,两个所述垫块6可沿所述第一箱体5的长度方向设置,所述垫块6用于限定所述车身部1的车轮12,并能对位于所述第一箱体5内的折叠踏板车起到缓冲效果。当处于包装状态时,所述车身部1的车轮12位于所述垫块6上,以限制所述车轮12移动。具体的,所述垫块6的中部设有沿所述第一箱体5的长度方向的限位槽61,所述限位槽61的宽度与所述车轮12的宽度相配合,每一所述限位槽61内沿所述第一箱体5的宽度方向设有两个限位条62,同一所述限位槽61内的两个所述限位条62分别与车轮12径向方向的两侧相抵。

[0042] 一种包装方式,其采用上述用于折叠踏板车的包装盒,所述包装方式的包装步骤包括:

[0043] 将车把部3固定于第二箱体4内;

[0044] 将车杆部2经所述第二箱体4上的通孔45插入固定有所述车把部3的所述第二箱体4内,并将所述车杆部2朝向所述车身部1的后方折叠使所述第二箱体4与所述踏板11相接触;

[0045] 将呈折叠状态的踏板11连同所述第二箱体4放置于所述第一箱体5内,并进行限位及完成所述第一箱体5的封口。

[0046] 在包装完成后,所述第二箱体4位于所述第一箱体5内,并位于所述踏板11上,充分利用踏板11上方空间容纳车头部,使包装整体尺寸小巧。所述第二箱体4的各个面与所述第一箱体5或所述折叠踏板车相抵,可防止所述第二箱体4晃动,使所述第二箱体4在所述第一箱体5内作为缓冲内衬,起到缓冲保护的作用,减少了泡棉等缓冲物的使用,降低包装成本。

[0047] 本发明中应用了具体实施例对本发明的原理及实施方式进行了阐述,以上实施例的说明只是用于帮助理解本发明的方法及其核心思想;同时,对于本领域的一般技术人员,依据本发明的思想,在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处,综上所述,本说明书内容不应理解为对本发明的限制。

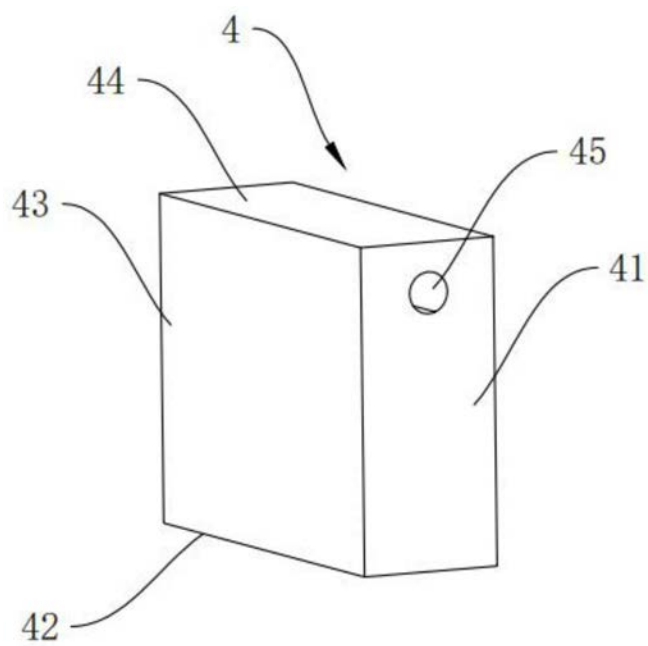


图1

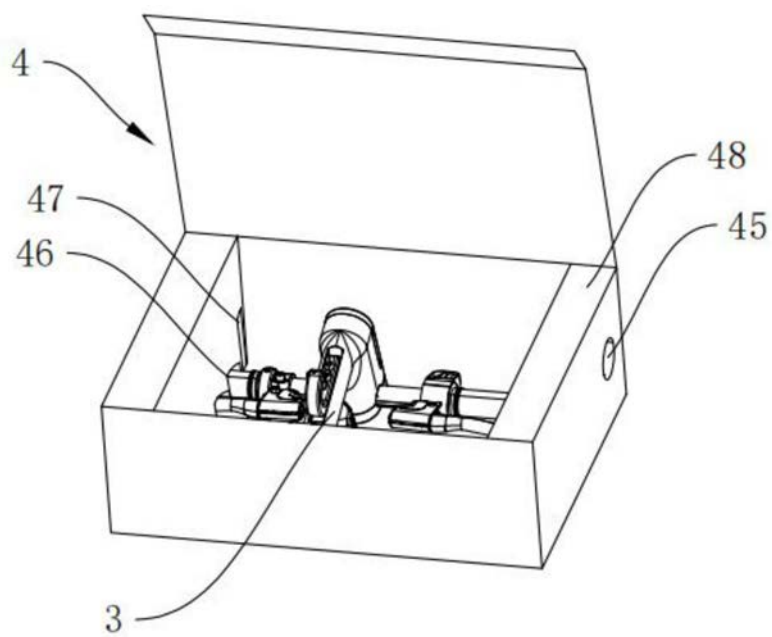


图2

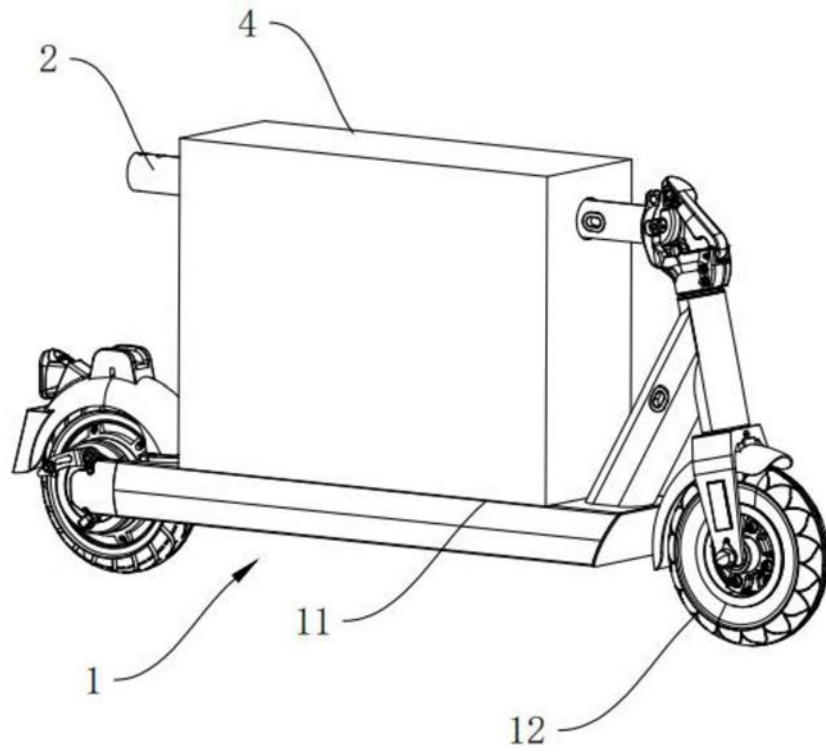


图3

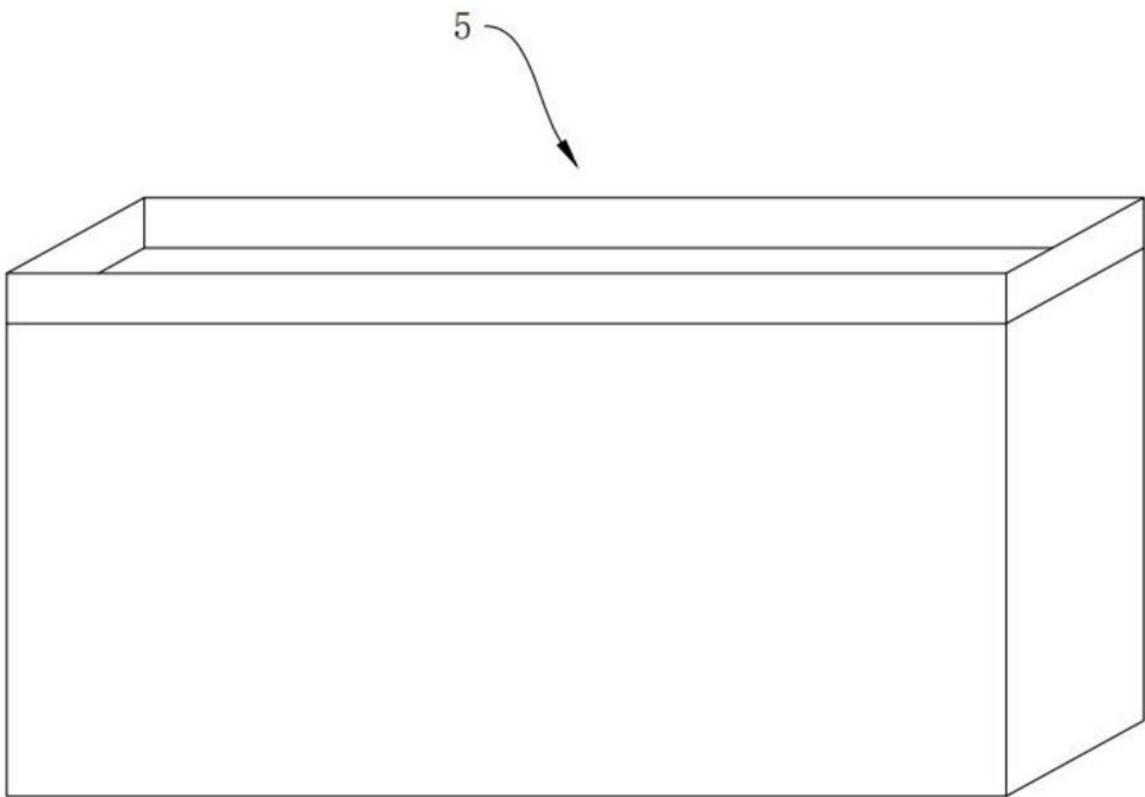


图4

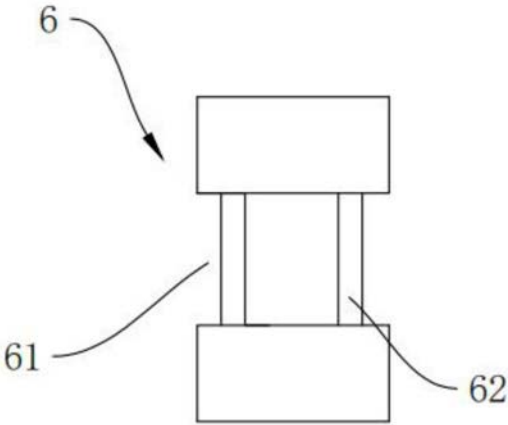


图5

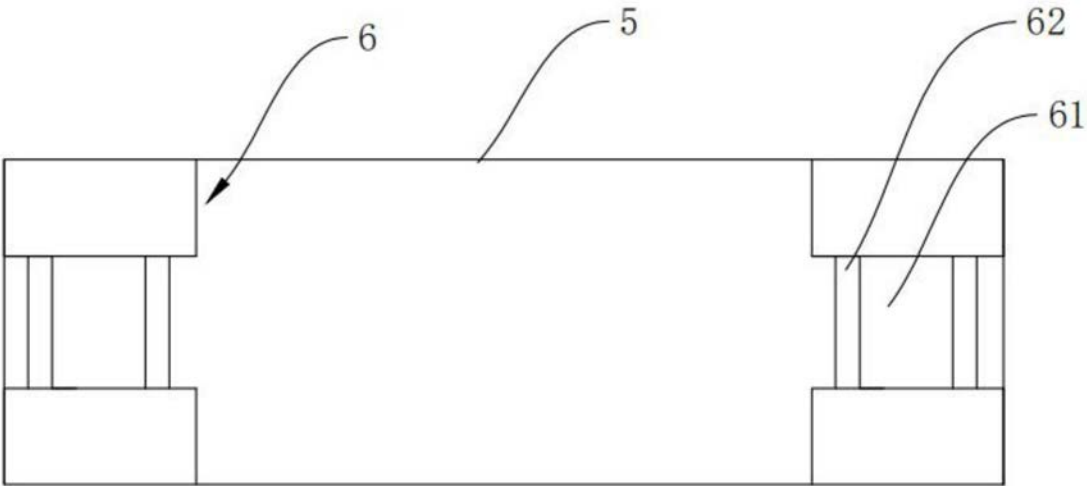


图6