(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 103496000 A
(43)申请公布日 2014.01.08

(21)申请号 201310430076.3

(22)申请日 2013.09.18

(71)申请人 天津市维山食品机械有限公司
地址 301917 天津市蓟县别山镇八里铺村100米

(72)发明人 赵维山

(74)专利代理机构 天津市三利专利商标代理有限公司 12107
代理人 韩新城

(51)Int.Cl.
B26D 1/553(2006.01)

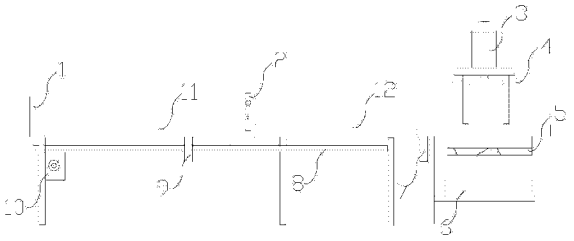
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种食品加工机械

(57)摘要

本发明属于食品机械技术领域，涉及一种食品加工机械，包括机架，所述机架上中部位置设有横向切割丝，所述横向切割丝左侧设有由气缸驱动的推板，所述横向切割丝右侧设有用于将横向切割完毕的块状物再纵向切割成多个小块的纵向压切装置，所述纵向压切装置包括一个压板以及设在所述压板下方、并可拆卸地置于一矩形筒体内的纵向分割网。本发明通过在机架上中部位置设有横向切割丝，在横向切割丝左侧设有由气缸驱动的推板，在横向切割丝右侧设有用于将横向切割完毕的块状物再纵向切割成多个小块的纵向压切装置，可实现装料后一次将待切割的大块山楂糕切割成多块成型的用于包装出售的多块小块山楂糕，且大小一致，均匀，大大提高了加工效率。



CN 103496000 A

1. 一种食品加工机械，其特征在于，包括机架，所述机架上中部位置设有横向切割丝，所述横向切割丝左侧设有由气缸驱动的推板，所述横向切割丝右侧设有用于将横向切割完毕的块状物再纵向切割成多个小块的纵向压切装置，所述纵向压切装置包括一个压板以及设在所述压板下方、并可拆卸地置于一矩形筒体内的纵向分割网。

2. 根据权利要求 1 所述食品加工机械，其特征在于，所述横向切割丝的两端固定于两支撑件上，所述支撑件设于所述机架上。

3. 根据权利要求 2 所述食品加工机械，其特征在于，所述机架下方设有导杆，所述推板通过滑块连接所述导杆。

4. 根据权利要求 3 所述食品加工机械，其特征在于，所述压板上方设有气缸，所述气缸的活塞端通过连接件连接所述压板。

5. 根据权利要求 4 所述食品加工机械，其特征在于，所述纵向压切装置的下方设有接料装置。

一种食品加工机械

技术领域

[0001] 本发明属于食品机械技术领域，具体涉及一种食品加工机械。

背景技术

[0002] 在山楂糕加工过程中，通常是先用山楂加工成大块的糕饼或块，然后再将大块的糕饼或块分成适合出售的小块包装出售。

[0003] 目前，在山楂糕加工时，在加工出大块的糕饼或块后，为了分成小块状，一般企业都使用人工手切方式将大块的糕饼或块分成小块，这样不但效率低下，而且加大了生产企业的用人成本，不能满足生产加工的需要。

[0004] 因此，急需开发一种自动化的加工机械以满足生产的需要。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于解决上述技术问题而提供一种食品加工机械，旨在解决目前通过手工方式切割效率低下的技术问题。

[0006] 为实现上述目的，本发明采用如下技术方案：

[0007] 一种食品加工机械，包括机架，所述机架上中部位置设有横向切割丝，所述横向切割丝左侧设有由气缸驱动的推板，所述横向切割丝右侧设有用于将横向切割完毕的块状物再纵向切割成多个小块的纵向压切装置，所述纵向压切装置包括一个压板以及设在所述压板下方、并可拆卸地置于一矩形筒体内的纵向分割网。

[0008] 所述横向切割丝的两端固定于两支撑件上，所述支撑件设于所述机架上。

[0009] 所述机架下方设有导杆，所述推板通过滑块连接所述导杆。

[0010] 所述压板上方设有气缸，所述气缸的活塞端通过连接件连接所述压板。

[0011] 所述纵向压切装置的下方设有接料装置。

[0012] 本发明通过在机架上中部位置设有横向切割丝，在横向切割丝左侧设有由气缸驱动的推板，在横向切割丝右侧设有用于将横向切割完毕的块状物再纵向切割成多个小块的纵向压切装置，从而可以实现装料后一次将待切割的大块山楂糕切割成多块成型的用于包装出售的多块小块山楂糕，且大小一致，均匀，大大提高了加工效率。

附图说明

[0013] 图 1 所示为本发明实施例提供的食品加工机械的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面，结合实例对本发明的实质性特点和优势作进一步的说明，但本发明并不局限于所列的实施例。

[0015] 参见图 1 所示，该图示出了本发明实施例提供的一种食品加工机械的结构。为了便于说明，仅示出了与本发明实施例有关的部分。

[0016] 请参阅图 1，一种食品加工机械，包括机架，所述机架上中部位置设有横向切割丝，所述横向切割丝左侧设有由气缸驱动的推板 1，所述横向切割丝右侧设有用于将横向切割完毕的块状物再纵向切割成多个小块的纵向压切装置，所述纵向压切装置包括一个压板 4 以及设在所述压板 4 下方、并可拆卸地置于一矩形筒体内的纵向分割网 5。

[0017] 所述的横向切割丝可以是一条，两条或多条。

[0018] 所述机架下方一侧设有控制驱动所述推板 1 动作的气缸的控制开关装置 10。

[0019] 所述横向切割丝的两端固定于两支撑件 2 上，所述支撑件 2 设于所述机架上。

[0020] 所述机架下方设有导杆 8，所述推板 1 通过滑块 9 连接所述导杆 8。在气缸的驱动下，所述推板 1 通过所述的滑块 9 沿所述导杆 8 直线移动。

[0021] 所述压板 4 上方设有气缸 3，所述气缸 3 的活塞端通过连接件连接所述压板 4。

[0022] 所述纵向压切装置的下方设有接料装置 6。所述接料装置 6 为一接料筐或盘。

[0023] 所述的纵向分割网 5 的网孔大小根据成型的糕块的大小确定设计，可以事先设计出多种不同网孔规格的纵向分割网，而在使用时，根据不同的糕块的大小进行更换分割网，从而可以实现一台设备，可以加工出多种不同规格大小的产品。

[0024] 工作时，将待切割大块糕放置于置物板 11 上，通过气缸控制装置 10 开动气缸，驱动推板 1 自左向右移动，推动大块糕移动，经过由支撑件 1 横向切割丝后，大块糕被横向分割成一层或几层，然后经过渡输送板 12 被送到纵向压切装置的矩形筒体内而放置于纵向分割网 5 上，然后通过该纵向压切装置的控制开关 7，启动气缸 3 向下运动，带动压板 4 向纵向分割网 5 移动，将放置于纵向分割网 5 上的被横向分层切割的大块糕再纵向分切成多个小块，最后落于下方的接料装置 6 中。

[0025] 本发明通过在机架上中部位置设有横向切割丝，在横向切割丝左侧设有由气缸驱动的推板，在横向切割丝右侧设有用于将横向切割完毕的块状物再纵向切割成多个小块的纵向压切装置，从而可以实现装料后一次将待切割的大块山楂糕切割成多块成型的用于包装出售的多块小块山楂糕，且大小一致，均匀，大大提高了加工效率。

[0026] 以上所述仅是本发明的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本发明原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

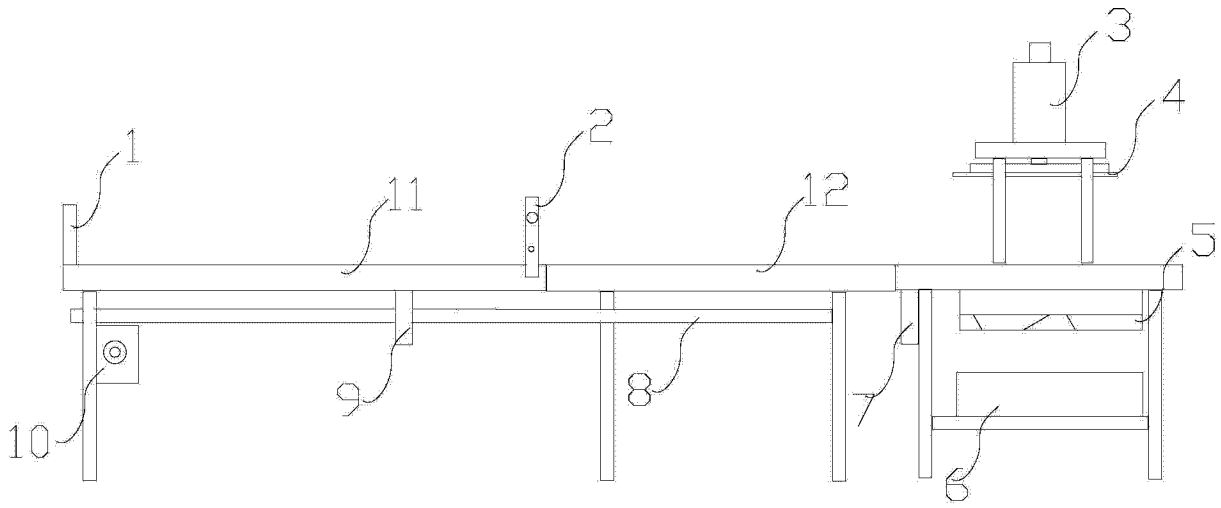


图 1