

F 23 B 5

Ans.nr.: 5319/85

Indleveret: 18 nov 1985

Løbedag: 18 nov 1985

Alm. tilgængelig: 20 maj 1986

Prioritet: 19 nov 1984 NZ 210243

PAUL DOUGLAS \*WILLIAMS; Haumoana,  
NZ.

Opfinder: Samme.

Fuldmægtig: Ingeniørfirmaet Budde, Schou &  
Co

Ekstraktionszone til brænder til fast brændsel

SAMMENDRAG.

5319-85

En brænder (1) til fast brændsel har et primært kammer (2) til modtagelse af brændsel, som skal forgasses, og en i det væsentlige konisk opadrettet ekstraktionszone (F), der forbinder en bunddel af det primære kammer (2) med et sekundært kammer (8) gennem et topområde (42). Brændslet frembyder et forholdsvis stort overfladeareal (G) mod ekstraktionszonen (F), og gasser med forholdsvis lav hastighed kan forlade det primære forbrændingskammer (2) med henblik på at maksimere ekstraktionen af gasformigt brændsel, mens brændsel og andet partikelformigt materiale lades tilbage. Den i det væsentlige koniske facon af ekstraktionszonen (F), som tilvejebringer en konvergent gasstrømbane, muliggør imidlertid en tilstrækkelig stor hastighed af den varme gas, som strømmer ind i det sekundære kammer (8). Der er tilvejebragt en tværgående indstrømning af kold luft (H) ved hjælp af en tvæeenhed (46) ved topområdet (42). Den

strømning sikrer en god blanding af den kolde luft med den varme gas før dens indstrømning i det sekundære kammer (8). Den varme gas i kammeret (8) har en cirkulær bevægelse, som frembringer en hvirvel i midten af kammeret (8). Varm gas forlader kammeret (8) fra den ene side ved en afgang (9), mens kold luft strømmer ind i kammeret (8) fra den modsatte side.

5319-85

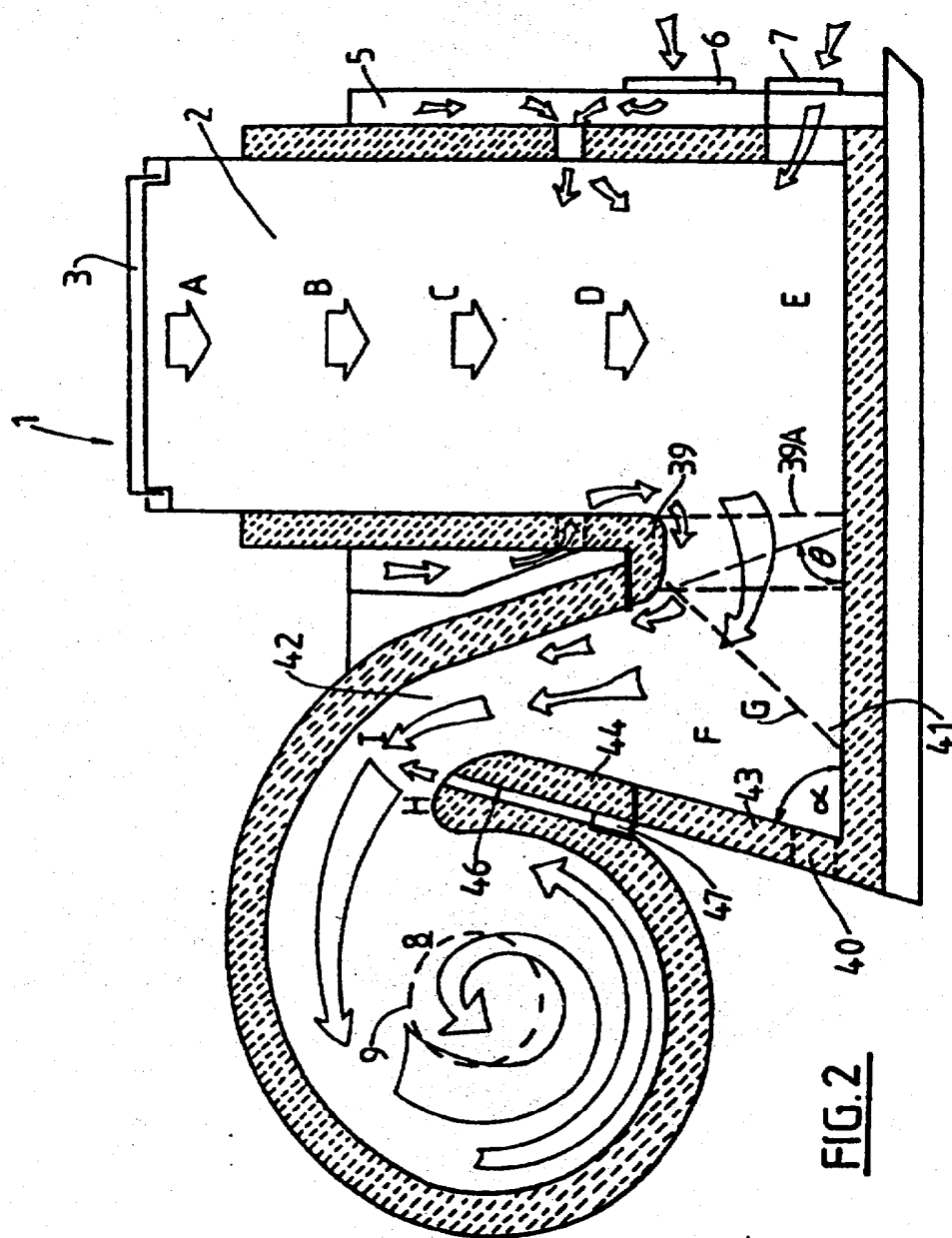


FIG. 2