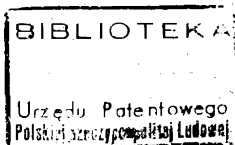


8 kwietnia 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

F41f, 19/02

Nr 3244.

Kl. 72 c 9.

Société Schneider & Cie
(Paryż, Francja).

Uszczelnienie do hamulców i dosyłaczy armatnich lub do innych zastosowań.

Zgłoszono 25 października 1919 r.

Udzielono 19 października 1925 r.

Pierwszeństwo: 19 września 1916 r. (Francja).

Niniejszy wynalazek ma za przedmiot sposób uszczelnienia w hamulcach dosyłaczach hydraulicznych, hydro-pneumatycznych i pneumatycznych armatnich lub do innych celów.

W przyrządach tego rodzaju jak hamulce lub dosyłacze armatnie, urządzenia uszczelniające stałe czy ruchome u trzona i głowicy tłoka powinny wytrzymywać wysokie temperatury, a także działanie cieczy żrących. Urządzenie uszczelniające powinno, z drugiej strony, być przyciskane dośrodkowo do powierzchni stałej lub ruchomej, po której się ślizga, lub która się ślizga po nim, przyczem powierzchnia pracująca tego urządzenia powinna być możliwie mała, dla uniknięcia przegrzania.

Żadne ze znanych dotychczas uszczelnień nie spełnia w całości tych warunków. Według wynalazku żądany rezultat zostaje osiągnięty przez urządzenie uszczelniające, składające się z pierścienia z dermatyny lub z zahartowanego kauczuku niewielkiej grubości, którego powierzchnie boczne mieszczą się między sztywnymi ściankami i który stosownie do tego, czy okala sam, czy też jest okalanym, jest osadzony bądźto w pierścieniu bądź też na pierścieniu z kauczuku miękkiego o szerokości znacznie większej, za którego pośrednictwem otrzymuje także, wyłącznie w kierunku promieni, ciśnienie, panujące wewnątrz hamulca lub odsyłacza. To przeniesienie ciśnienia może być osiągnięte i

bezpośrednio przez zastosowanie dodatkowej sprężyny, zapewniającej działanie uszczelniacza nawet wtedy, gdy dosyłać nie znajduje się pod ciśnieniem, albo też zapomocą ruchomej głowicy.

Przy wykonaniu wynalazku w praktyce powierzchnie trące uszczelnienia mogą być smarowane zapomocą pierścienia smarującego, umieszczonego w komorze pierścieniowej, wydrążonej, stosownie do potrzeby, w części ruchomej lub stałej.

Fig. 1 i 2 przedstawiają w przekroju podłużnym dwa sposoby wykonania wynalazku w zastosowaniu do dosyłaacza armatniego.

Z częścią nieruchomą *A* działa, jak np. laweta, połączony jest trzon *B* tłoka *B-C*, na którym przesuwają się tłów dosyłaacza w suwadle *E* armaty. Komora *D* napełniona jest cieczą i łączy się kanałem *D'* ze zbiornikiem powietrza.

W tych dwóch sposobach wykonania uszczelnienie stałe i ruchome składają się, w myśl wynalazku, z pierścienia dermatynowego lub z kauczuku zahartowanego *F* niewielkiej grubości, o przekroju trapezowym, prostokątnym lub innym odpowiednim, zawartego między ściankami metalowymi *f*, *f'* i na który ciśnienie panujące w dosyłaćcu, przenosi się wyłącznie w kierunku odśrodkowym za pośrednictwem szerokiego pierścienia kauczukowego *G*, otaczającego go lub przezeń otoczonego.

Dzięki otworom łączącym *d*, *d'*, ciśnienie panujące w dosyłaćcu przenosi się na pierścień *G*, to ciśnienie może być wzmocnione przez ciśnienie sprężyny *H*, zapewniającej powiększone ciśnienie na pierścień *G*, w stosunku do ciśnienia atmosferycznego, nawet wtedy, gdy powietrze w dosyłaćcu nie jest pod ciśnieniem.

Uszczelnienia *F'*, *G'*, umieszczone bardziej nazewnątrz przed uszczelnieniem *F*, *G*, są wykonane, jak i tamte ostatnie i zastosowane dla większego bezpieczeństwa.

Przy sposobie wykonania, przedstawio-

nym na fig. 2, uszczelnienia *F—G* znajdują się w osobnej komorze (*I—J* odpowiednio) łączącej się z powietrzem zewnętrznym za pośrednictwem przewodu *i* ewentualnie *j*. Pierścień *G*, przenoszący dośrodkowe ciśnienie dosyłaacza na pierścień dermatynowy *F*, otrzymuje to ciśnienie za pośrednictwem ruchomej dławnicy *K—L—M* znanej konstrukcji. Tuleja *K*, stanowiąca część tej dławnicy, która stosownie do potrzeby, bądź otacza pierścień *G* (uszczelnienie trzona), bądź też jest przezeń otoczona (uszczelnienie tłoka), podlega ze strony zewnętrznej ciśnieniu atmosferycznemu, działającemu na krawędź *k*, podczas gdy ze strony wewnętrznej działa na całą jej powierzchnię *k* ciśnienie dosyłaacza.

Smarowanie powierzchni trących się dermatynowych osiąga się w sposób pokazany na fig. 2 dla uszczelnienia ruchomego. W wydrążeniu w zewnętrznej części głowicy tłoka umieszczony jest pilśniowy pierścień *N* nasycony smarem i otoczony miedzianą tulejką *O*, która przy zetknięciu się z pilśnią smaruje się samą, utrzymując równocześnie włókna pilśniowe na miejscu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Uszczelnienie hamulców lub dosyłaaczy hydraulicznych, hydro-pneumatycznych i pneumatycznych w działach lub do innych zastosowań, znamienne tem, że uszczelnienie składa się z pierścienia dermatynowego lub z kauczuku zahartowanego, którego strony boczne są zaciśnięte pomiędzy ściankami metalowymi, podczas gdy powierzchnia przeciwległa powierzchni uszczelniającej mieści się zewnątrz lub wewnątrz pierścienia z kauczuku elastycznego o znacznie większej grubości, który przenosi nań, wyłącznie w kierunku promieniowym, bezpośrednio lub za pośrednictwem dławnicy ruchomej, ciśnienie, panujące w hamulcu lub odsyłaćcu.

2. Uszczelnienie według zastrz. 1, zna-

mienne tem, że smarowanie powierzchni trącej pierścienia uszczelniającego odbywa się za pośrednictwem pierścienia smarującego z pilśni, nasyczonej smarem, otoczonego tulejką miedzianą i umieszczonego w

wyżłobieniu na końcu zewnętrznym dosyła- cza, gdzie uszczelnienie nie działa.

Société Schneider & Cie.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

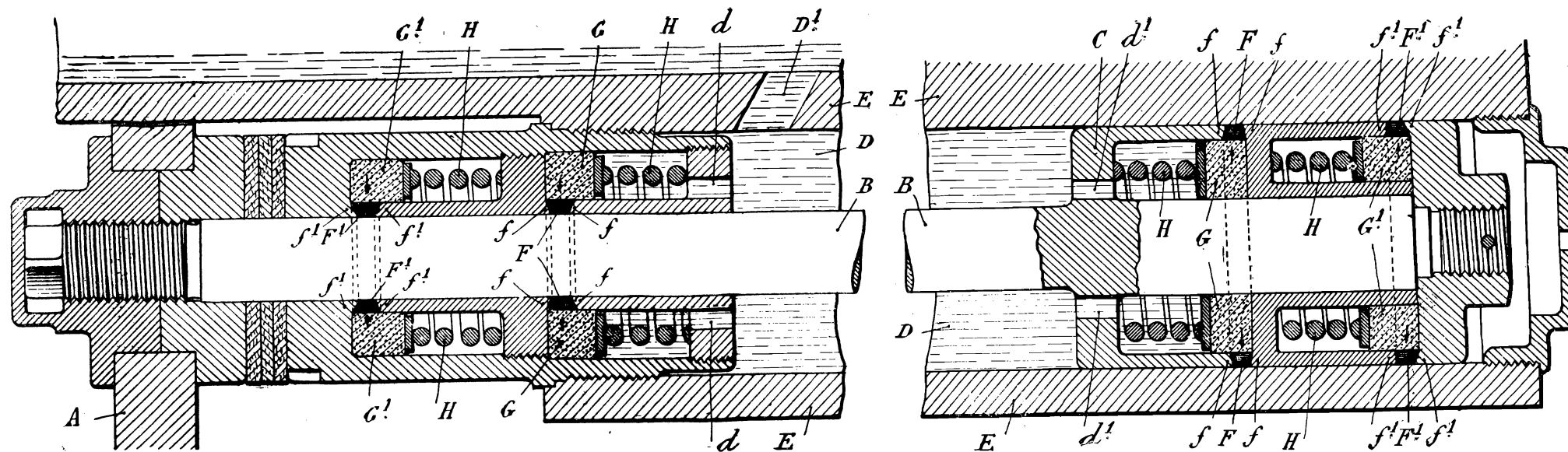


Fig. 2.

