



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103510685 B

(45) 授权公告日 2015. 12. 16

(21) 申请号 201310487952. 6

(22) 申请日 2013. 10. 17

(73) 专利权人 深圳市建艺装饰集团股份有限公司

地址 518000 广东省深圳市福田区振兴路建艺大厦 19 层

(72) 发明人 张伟 许凯华 洪平清 苏榕庆
王争峰 单宏光 刘策 吕迪
张翔宇

(74) 专利代理机构 深圳市中知专利商标代理有限公司 44101

代理人 张学群

(51) Int. Cl.

E04F 19/02(2006. 01)

E04G 21/00(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 203583845 U, 2014. 05. 07, 权利要求
1-7.

CN 201924568 U, 2011. 08. 10, 说明书第
0011 段.

CN 202932512 U, 2013. 05. 15, 说明书第
0014-0017 段.

CN 2584708 Y, 2003. 11. 05, 全文.

CN 203050053 U, 2013. 07. 10, 全文.

CA 2614352 A1, 2007. 01. 18, 全文.

CN 2481938 Y, 2002. 03. 13, 全文.

审查员 蔡金科

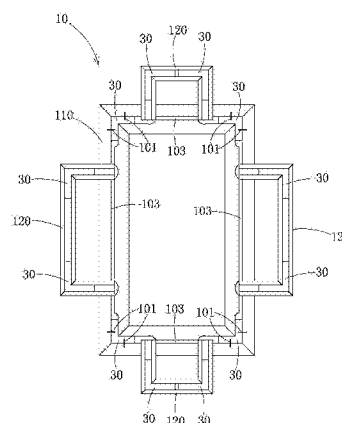
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54) 发明名称

一种装饰线条组件及其施工方法

(57) 摘要

一种装饰线条组件及其施工方法, 包括装饰线条(10)、可固定于墙体的卡具(40) 和可在将所述卡具(40) 定位于墙体后取下的模板(50), 所述装饰线条(10) 正面涂覆有盖住了接缝的装饰面层、背面设有可供所述卡具(40) 卡接的卡槽(103), 所述模板(50) 设有尺寸与所述卡具(40) 适配的卡具孔(501), 各个卡具孔(501) 在模板(50) 的位置与卡具(40) 在所述卡槽(103) 上的安装位置一一对应。只要对准模板的卡具孔安装卡具即可一次性准确定位卡具在墙体的安装位置, 从而准确定位装饰线条的安装位置, 提高了装饰线条的安装精度和施工效率, 减少施工周期, 降低对施工人员技术水平的依赖和人工成本。



1. 一种装饰线条组件,其特征在于,包括装饰线条(10)、可固定于墙体的卡具(40)和可在将所述卡具(40)定位于墙体后取下的模板(50),所述装饰线条(10)正面涂覆有盖住了接缝的装饰面层、背面设有可供所述卡具(40)卡接的卡槽(103),所述模板(50)设有尺寸与所述卡具(40)适配的卡具孔(501),各个卡具孔(501)在模板(50)的位置与卡具(40)在所述卡槽(103)上的安装位置一一对应;所述卡具(40)由平板状且一面可固定于墙体的底座(403)和设于所述底座(403)另一面的卡脚(401)组成,所述卡脚(401)与所述卡槽(103)适配;所述卡脚(401)包括条状的筋(405)以及紧邻所述筋(405)两侧且高于所述筋(405)的卡脚端部(404),具有一定弹性且可向筋(405)弯曲的所述卡脚端部(404)的外侧面呈弧形的箭头状,所述筋(405)设有从其顶部贯穿至底部的气钉孔(406)。

2. 根据权利要求1所述的一种装饰线条组件,其特征在于,相邻的所述卡具(40)的间距小于300mm。

3. 根据权利要求1-2任意一项所述的一种装饰线条组件,其特征在于,所述装饰线条(10)背面的转角开有穿过其接缝的角码槽(105),所述角码槽(105)中设有角码(30),所述角码(30)与所述接缝两侧的角码槽(105)边缘固定连接。

4. 根据权利要求3所述的一种装饰线条组件,其特征在于,所述角码槽(105)及角码(30)均为L形。

5. 根据权利要求3所述的一种装饰线条组件,其特征在于,所述角码(30)通过码钉(101)或木胶水与角码槽(105)边缘固定连接。

6. 根据权利要求1-5任意一项所述的一种装饰线条组件的施工方法,其特征在于,包括以下步骤:

- a、制作模板(50)和定位模板(50);
- b、安装卡具(40);
- c、安装装饰线条(10);
- d、打胶固定;

步骤a中的制作模板(50)是指在模板(50)上开设多个尺寸与所述卡具(40)的底座(403)尺寸适配的卡具孔(501),且各个卡具孔(501)在模板(50)的位置与卡具(40)在装饰线条(10)的卡槽(103)的安装位置一一对应,定位模板(50)是指将所述模板(50)定位于装饰线条(10)在墙体上的预安装位置;

步骤b是指将卡具(40)的底座(403)对准模板(50)的卡具孔(501)贴于墙体,卡脚(401)朝向墙体外侧,用气钉枪将卡具(40)固定于墙体,按照上述方法逐个安装完所有卡具(40)后取下模板(50);

步骤c是指在装饰线条(10)的背面边缘点打玻璃胶,按照装饰线条(10)的预安装位置将卡槽(103)对准所述卡具(40)的卡脚(401)卡接,使装饰线条(10)固定于卡具(40)上;

步骤d是指在所述装饰线条(10)的背面边缘与墙体之间点打502胶水。

7. 根据权利要求6所述的一种装饰线条组件的施工方法,其特征在于,所述卡具(40)的直线度偏差在0.5mm内。

8. 根据权利要求6所述的一种装饰线条组件的施工方法,其特征在于,所述玻璃胶之间的间距为200mm。

一种装饰线条组件及其施工方法

技术领域

[0001] 本发明涉及建筑装饰构件,尤其是装饰线条组件及其施工方法。

背景技术

[0002] 随着生活水平的提高,人们对室内精装修的要求越来越高,对装饰线条的要求也越来越高。现有装饰线条的安装通常是装饰线条现场组装、直接粘接于墙体,这对施工人员技术水平的依赖性大,可操作性欠佳,存在安装精度不高和效率低下的缺陷,难以实现一次完成施工;装饰线条边缘采用玻璃胶与墙体连接,玻璃胶需要一定时间凝固,为保证装饰线条与墙体贴合,施工人员需要将装饰线条摁在墙体上直至玻璃胶凝固,导致施工时间延长,施工周期增加;大多数装饰线条的转角留有接缝,在湿度大的地方转角容易受潮导致开裂变形,影响美观和寿命。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是提供一种提高安装精度和施工效率的装饰线条组件及其施工方法。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明提供了一种装饰线条组件,包括装饰线条、可固定于墙体的卡具和可在将所述卡具定位于墙体后取下的模板,所述装饰线条正面涂覆有盖住了接缝的装饰面层、背面设有可供所述卡具卡接的卡槽,所述模板设有尺寸与所述卡具适配的卡具孔,各个卡具孔在模板的位置与卡具在所述卡槽上的安装位置一一对应。

[0005] 优选地,所述卡具由平板状且一面可固定于墙体的底座和设于所述底座另一面的卡脚组成,所述卡脚与所述卡槽适配。

[0006] 优选地,所述卡脚包括条状的筋以及紧邻所述筋两侧且高于所述筋的卡脚端部,具有一定弹性且可向筋弯曲的所述卡脚端部的外侧面呈弧形的箭头状,所述筋设有从其顶部贯穿至底部的气钉孔。

[0007] 优选地,相邻的所述卡具的间距小于 300mm。

[0008] 优选地,所述装饰线条背面的转角开有穿过其接缝的角码槽,所述角码槽中设有角码,所述角码与所述接缝两侧的角码槽边缘固定连接。

[0009] 优选地,所述角码槽及角码均为 L 形。

[0010] 优选地,所述角码通过码钉或木胶水与角码槽边缘固定连接。

[0011] 本发明还提供了上述装饰线条组件的施工方法,包括以下步骤:

[0012] a、制作模板和定位模板;

[0013] b、安装卡具;

[0014] c、安装装饰线条;

[0015] d、打胶固定;

[0016] 步骤 a 中的制作模板是指在模板上开设多个尺寸与所述卡具的底座尺寸适配的卡具孔,且各个卡具孔在模板的位置与卡具在装饰线条的卡槽的安装位置一一对应,定位

模板是指将所述模板定位于装饰线条在墙体上的预安装位置；

[0017] 步骤 b 是指将卡具的底座对准模板的卡具孔贴于墙体，卡脚朝向墙体外侧，用气钉枪将卡具固定于墙体，按照上述方法逐个安装完所有卡具后取下模板；

[0018] 步骤 c 是指在装饰线条的背面边缘点打玻璃胶，按照装饰线条的预安装位置将卡槽对准所述卡具的卡脚卡接，使装饰线条固定于卡具上；

[0019] 步骤 d 是指在所述装饰线条的背面边缘与墙体之间点打 502 胶水。

[0020] 优选地，所述卡具的直线度偏差在 0.5mm 内。

[0021] 优选地，所述玻璃胶之间的间距约为 200mm。

[0022] 本发明采用组装好的装饰线条，正面已经涂覆有盖住了接缝的装饰面层，不需现场组装，施工效率大大提高，在装饰线条的背面设卡槽，通过卡具连接于墙体，而卡具通过模板来定位，安装方便，操作性强，提高装饰线条组件的安装速度及精度，为规模化施工提供基础；模板可循环使用，降低成本。

[0023] 进一步地，本发明装饰线条组件利用角码对装饰线条的转角加固，加强装饰线条的转角的强度，对转角变形时加以限制，克服现有技术中装饰线条转角开裂的缺陷，延长使用寿命，保持美观。

[0024] 上述装饰线条组件的施工方法具有如下优点：

[0025] 1、提高装饰线条的安装精度。在模板上开设尺寸与卡具适配且安装位置与卡具在装饰线条上的安装位置对应的卡具孔，安装时只要对准卡具孔安装卡具即可一次性准确定位卡具在墙体的安装位置，从而准确定位装饰线条的安装位置，提高了装饰线条的安装精度，即使安装多个装饰线条也能用同样的方法精确确定卡具及装饰线条的位置。与现有技术相比，本施工方法可操作性强，有效降低对施工人员技术水平的依赖，可实现一次完成施工，无需每次确定卡具的安装位置，杜绝因卡具定位不准导致安装精度不高的缺陷。

[0026] 2、提高施工效率。本施工方法采用模具迅速定位卡具并将装饰线条的卡槽与卡具卡接即可完成安装，与现有技术相比，操作方便，在保证安装精度的前提下提高安装速度，有利于提高施工效率，减少施工周期，降低施工成本。

[0027] 3、无需等待玻璃胶凝固。装饰线条的边缘通过玻璃胶固定于墙体，使其边缘紧贴墙体，玻璃胶固定能力持久但所需凝固时间较长，本方法利用 502 胶水具有瞬间固化的特点，使装饰线条的边缘瞬间紧贴于墙体，从而给予玻璃胶充分的凝固时间，避免现有技术中施工人员摁住装饰线条的边缘直至玻璃胶凝固，有效缩短施工时间，加快施工进度。

附图说明

[0028] 下面结合附图和具体实施方式，对本发明作进一步地详细说明：

[0029] 图 1 为装饰线条的主视图。

[0030] 图 2 为装饰线条的后视图。

[0031] 图 3 为装饰线条主体的后视图。

[0032] 图 4 为卡具的主视图。

[0033] 图 5 为卡具的仰视图。

[0034] 图 6 为模板的主视图。

具体实施方式

[0035] 本发明装饰线条组件包括装饰线条 10、模板 50 和可固定于墙体的卡具 40。作为一种示例,所述装饰线条 10 的主视图和后视图如图 1 和图 2 所示,由装饰线条主体 110 和小线条 120 构成,所述小线条 120 呈 U 型且端部连接于所述装饰线条主体 110 边缘。装饰线条主体和小线条均是由多个线条单元组装而成,图中的装饰线条大致组装为矩形,也可以根据装饰需要设计组装成其它形状。

[0036] 由于装饰线条主体和小线条均是由多个线条单元组装而成的,在所述装饰线条主体 110 和小线条 120 的转角均有接缝,所述装饰线条 10 正面涂覆有盖住了接缝的装饰面层,背面设有可供卡具卡接的卡槽 103。为加强接缝强度而不影响正面的美观,如图 2 和图 3 所示,所述装饰线条主体 110 和小线条 120 背面的转角均设有穿过所述接缝的 L 形的角码槽 105,所述角码槽 105 中设有 L 形的角码 30,装饰线条主体 110 中的角码 30 通过码钉 101 与接缝两侧的角码槽边缘固定连接,小线条 120 中的角码 30 通过木胶水与接缝两侧的角码槽边缘固定连接。

[0037] 所述卡具 40 的主视图和仰视图如图 4 和图 5 所示,所述卡具 40 包括可固定于墙体的平板状的底座 403 和垂直突出底座 403 一面上两端的卡脚 401,所述卡脚 401 包括条状的、顶部为圆弧的筋 405 以及紧邻所述筋 405 两侧且高于所述筋 405 的卡脚端部 404,所述卡脚端部 404 为外侧面呈弧形的箭头状,所述卡脚端部 404 具有一定弹性且可向筋 405 弯曲,以便两个卡脚端部 404 卡进卡槽 103 并固定。卡具 40 的底座 403 一面固定于墙体后,朝向墙体外侧的所述卡脚 401 可供装饰线条 10 的卡槽 103 卡接,实现装饰线条 10 的安装固定。所述筋 405 还设有从其顶部贯穿至底部的气钉孔 406,以供气钉枪对卡具 40 进行固定。

[0038] 如图 6 所示,所述模板 50 开有多个卡具孔 501,所述卡具孔 501 的尺寸与所述底座 403 适配,各个卡具孔 501 在模板 50 的位置与卡具 40 在装饰线条 10 的卡槽 103 的安装位置一一对应,以便将卡具 40 定位于墙体且定位完成后可取下以进行下一次定位,详见下述装饰线条组件的施工方法。

[0039] 所述装饰线条组件的施工方法包括以下步骤:

[0040] a、制作模板 50 和定位模板 50,如图 6 所示,制作模板 50 是指在模板 50 上开设多个尺寸与所述卡具 40 的底座 403 尺寸适配的卡具孔 501,且各个卡具孔 501 在模板 50 的位置与卡具 40 在装饰线条 10 的卡槽 103 的安装位置一一对应(卡具 40 在所述卡槽 103 的数量及安装位置根据装饰线条 10 需要设置)。相邻的卡具孔 501 之间的间距(亦为卡具 40 之间的间距)优选小于 300mm。定位模板 50 是指对墙体进行检查合格后将所述模板 50 定位于装饰线条 10 在墙体上的预安装位置。

[0041] b、安装卡具 40,将卡具 40 的底座 403 对准模板 50 的卡具孔 501 贴于墙体上,卡脚 401 朝向墙体外侧,确定其安装位置后用气钉枪将卡具 40 固定于墙体,保证卡具 40 的直线度偏差在 0.5mm 内,按照上述方法逐个安装完所有卡具 40 后取下模板 50 以便下一次安装。

[0042] c、安装装饰线条 10,检查装饰线条 10 符合质量要求(无磕碰,无损伤,无翘曲,无变形,完好无损)后,在装饰线条 10 的背面边缘点打玻璃胶,在本实施例中,即在小线条 120 背面点打玻璃胶,玻璃胶之间的间距约为 200mm,按照装饰线条 10 的预安装位置将卡槽 103 对准所述卡具 40 的卡脚 401 卡接,使装饰线条 10 固定于卡具 40 上,用橡胶锤轻轻敲击小

线条 120,使之紧贴墙体,并清理溢出的玻璃胶。

[0043] 为保证小线条 120 与装饰线条主体 110 边缘的间距保持等距,根据小线条 120 内侧边缘与装饰线条主体 110 边缘之间的距离,制作宽度与该距离适配的定距块,将该定距块插入小线条 120 内侧边缘与装饰线条主体 110 边缘之间,利用定距块调整小线条 120 与装饰线条主体 110 边缘之间的距离。

[0044] d、打胶固定,在所述装饰线条 10 的背面边缘与墙体之间点打 502 胶水,在本实施例中,即在小线条 120 背面与墙体之间点打 502 胶水,利用 502 胶水瞬间固化的特点使小线条 120 瞬间固定于墙体,从而给予玻璃胶充分凝固时间,施工人员无需摁住小线条 120 直至玻璃胶凝固,避免延长施工时间。

[0045] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同范围限定。

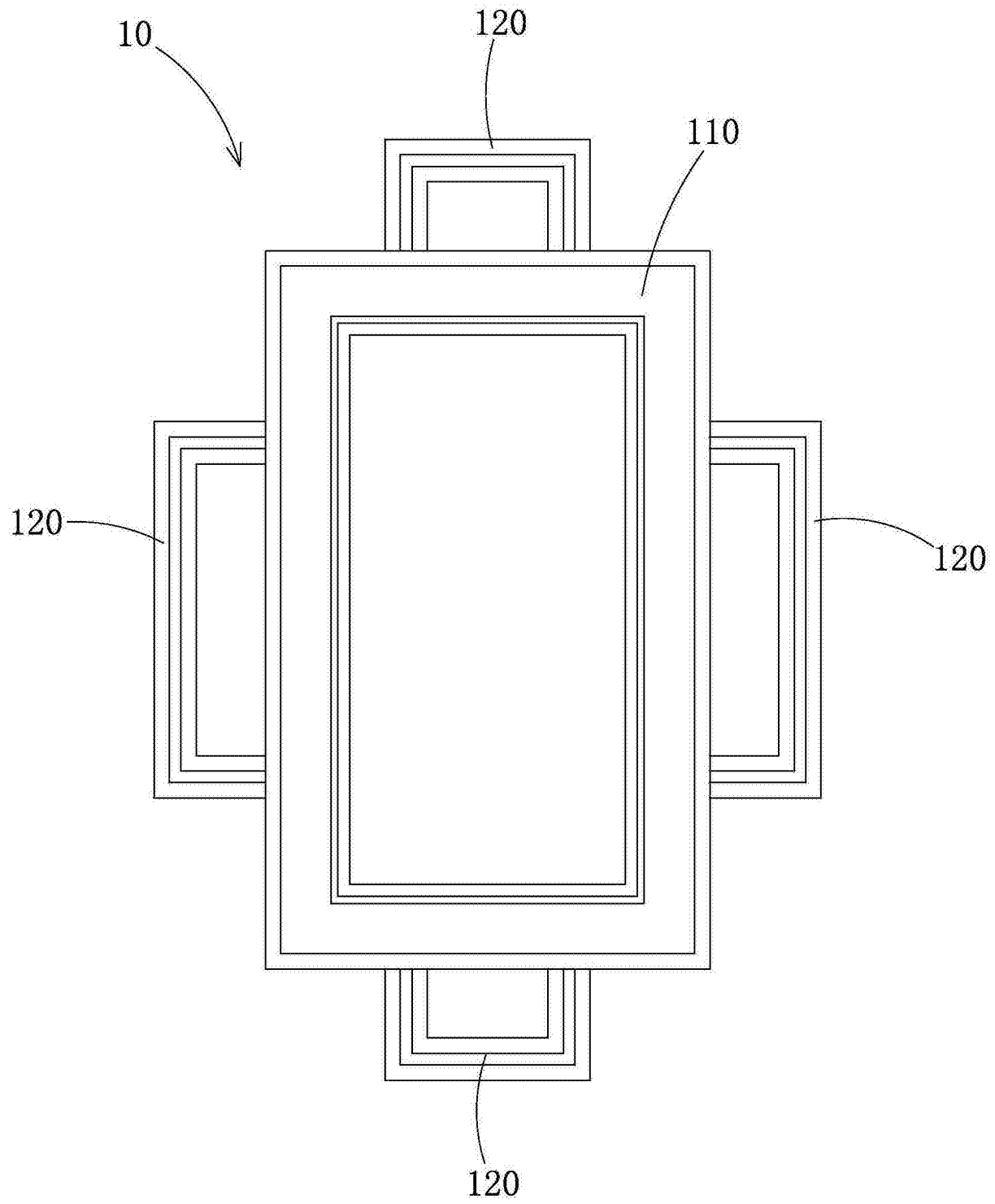


图 1

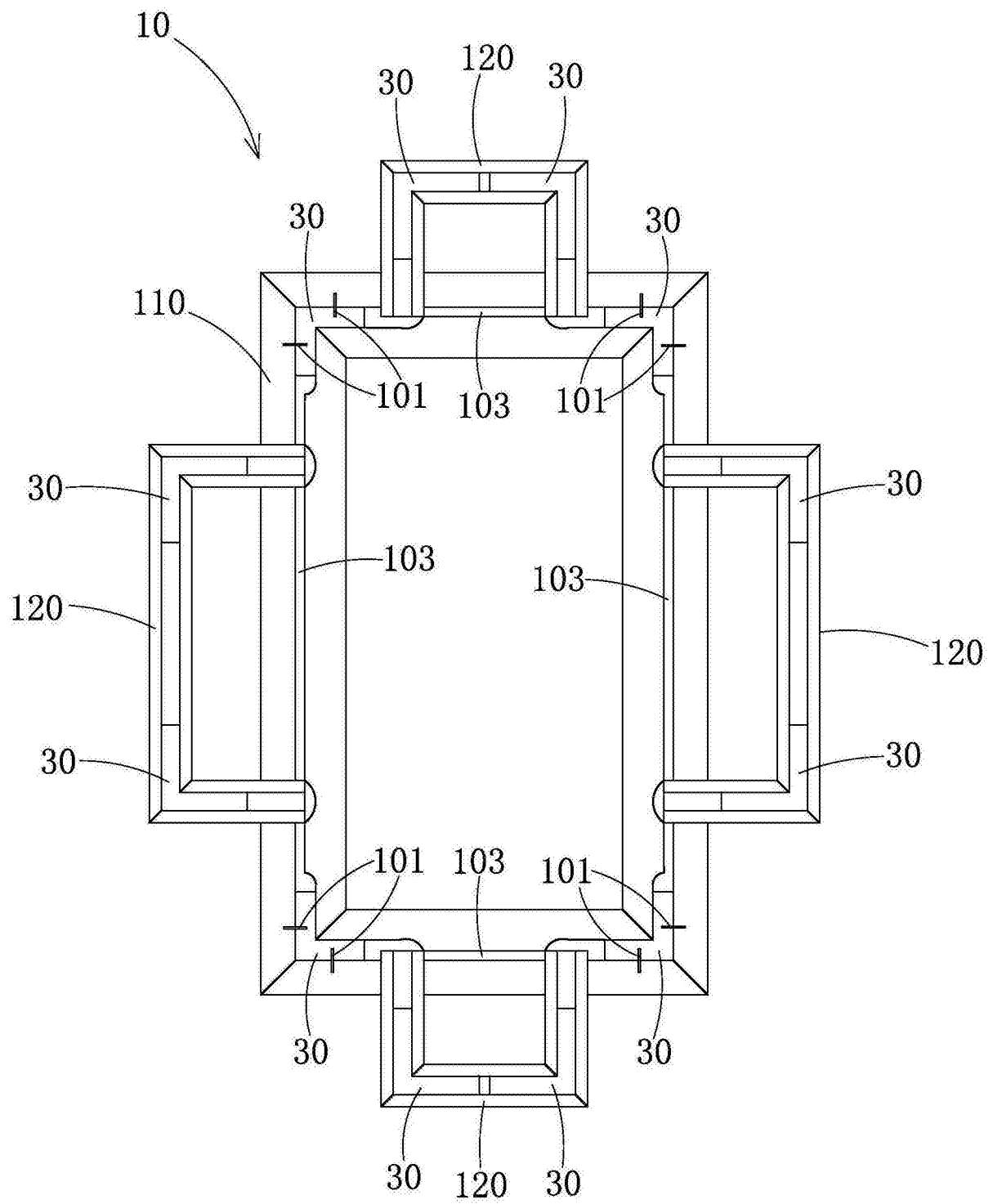


图 2

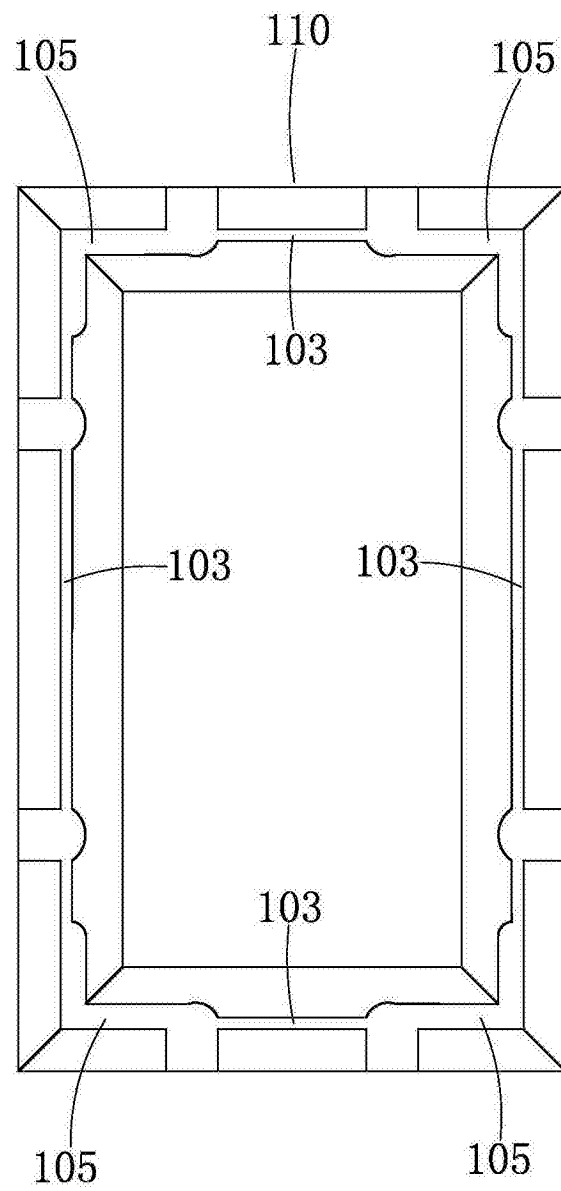


图 3

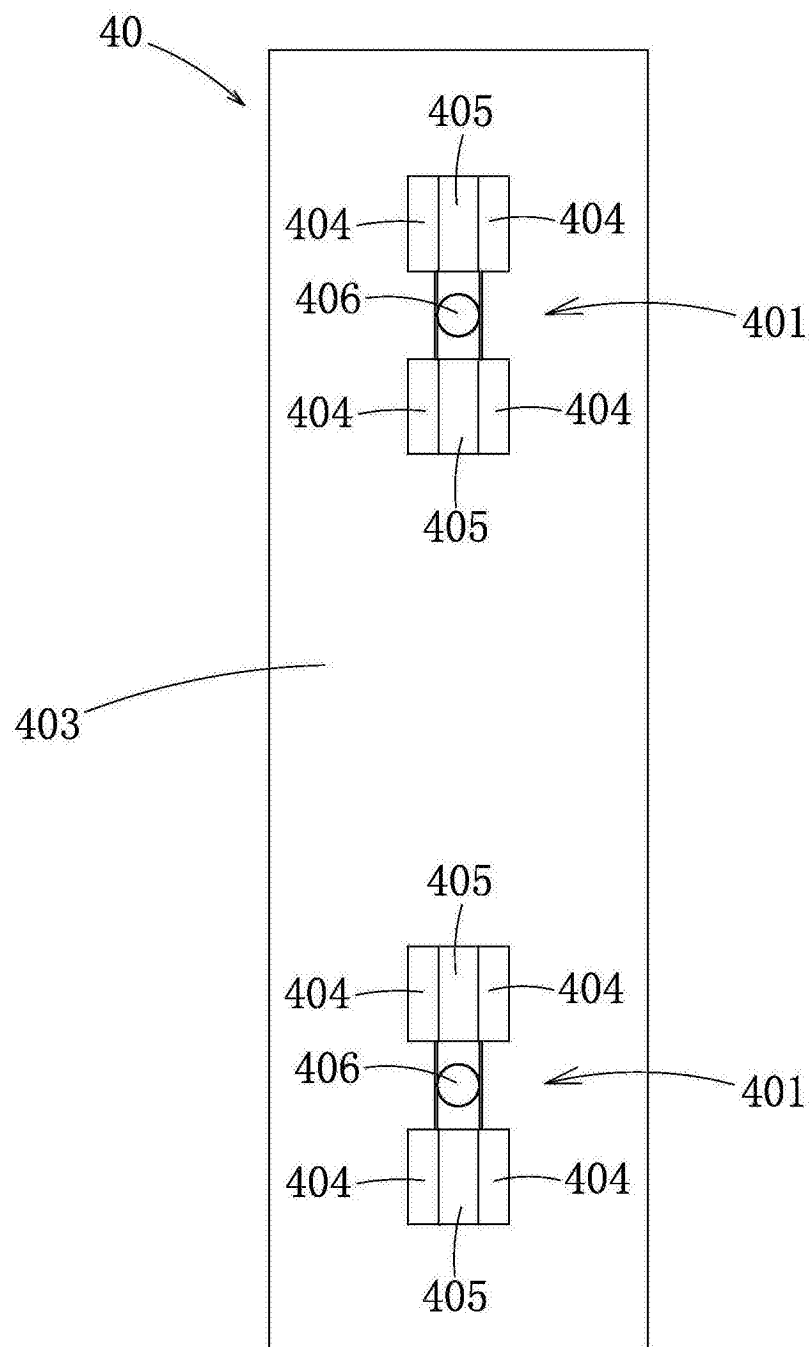


图 4

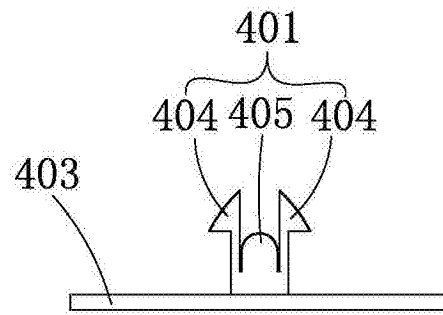


图 5

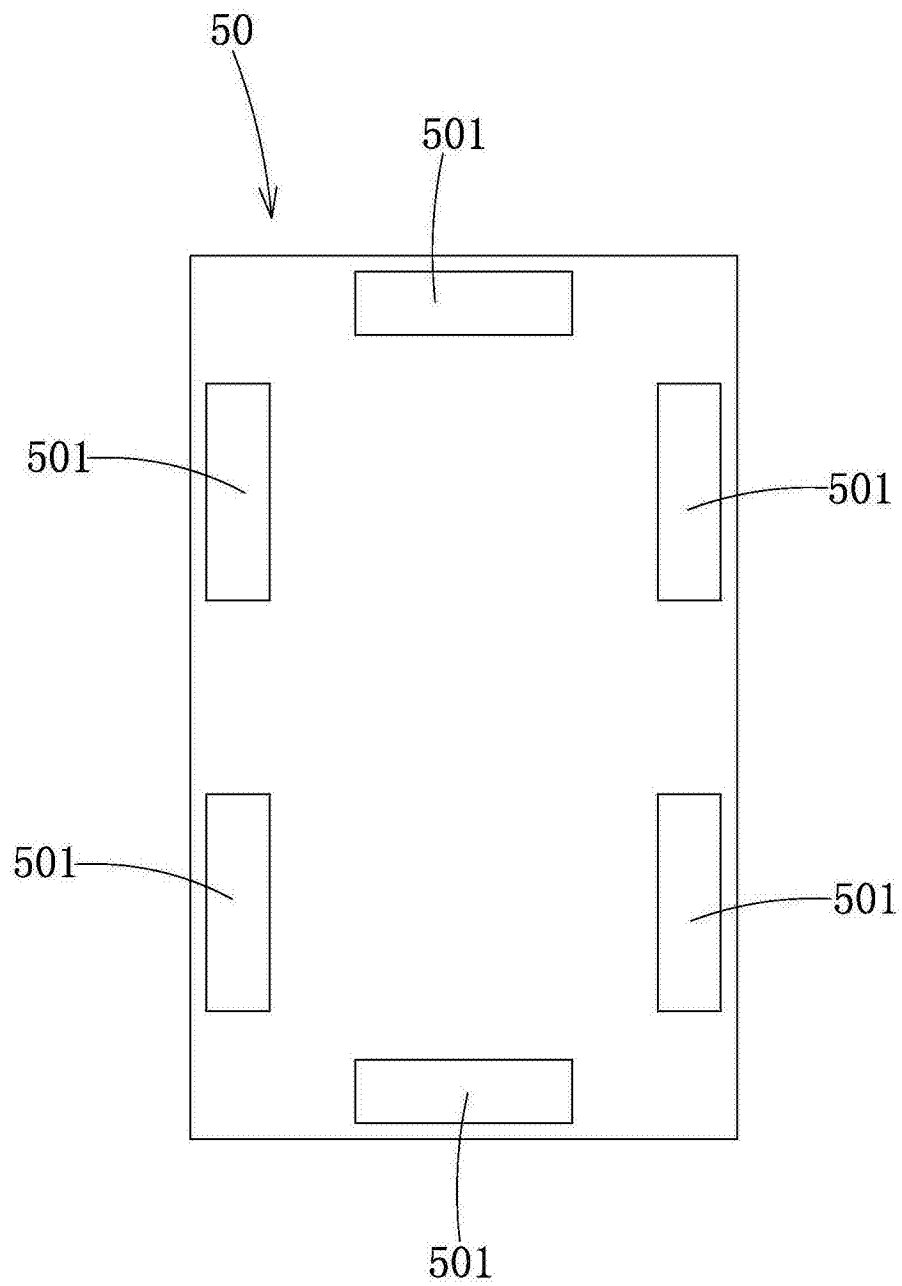


图 6