

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2007-7960

(P2007-7960A)

(43) 公開日 平成19年1月18日(2007.1.18)

(51) Int. Cl.

B 4 1 J 2/175 (2006.01)

F I

B 4 1 J 3/04 1 O 2 Z

テーマコード (参考)

2 C 0 5 6

審査請求 未請求 請求項の数 13 O L (全 25 頁)

(21) 出願番号 特願2005-190471 (P2005-190471)

(22) 出願日 平成17年6月29日(2005.6.29)

(71) 出願人 000002369

セイコーエプソン株式会社

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

(74) 代理人 110000176

一色国際特許業務法人

(72) 発明者 泉尾 誠治

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ

ーエプソン株式会社内

Fターム(参考) 2C056 EA25 EB40 EC23 EC26 JA01

JA13

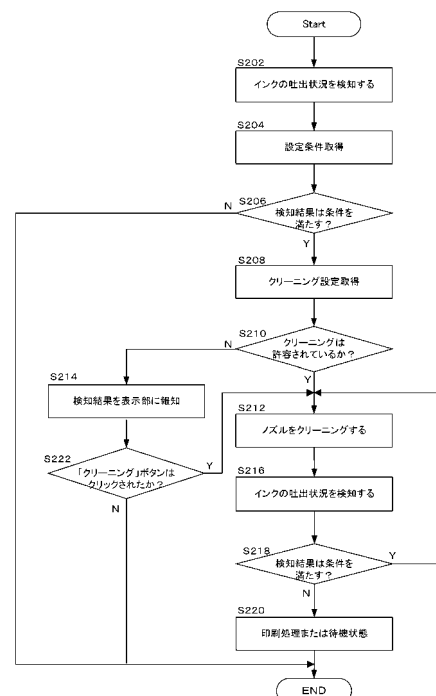
(54) 【発明の名称】 液体吐出装置、コンピュータプログラム、及び、ノズルのクリーニング方法

(57) 【要約】

【課題】液体が吐出されないノズルが検出された際にインクの浪費を抑える。

【解決手段】ノズルから液体が吐出されたか否かを検知するための液体吐出検知部にて液体が吐出されていないノズルが検知された際に、ノズルをクリーニングするかどうかを、予め設定された情報に基づいて決定する。

【選択図】 図14



【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

(a) 液体を吐出するためのノズルと、
(b) 前記ノズルから液体が吐出されたか否かを検知するための液体吐出検知部と、
(c) 前記ノズルをクリーニングするためのクリーニング機構と、
(d) 前記液体吐出検知部にて液体が吐出されていない前記ノズルが検知された際に、前記クリーニング機構により前記ノズルをクリーニングするか否かを、予め設定された情報に基づいて決定するためのコントローラと、
(e) を有することを特徴とする液体吐出装置。

【請求項 2】

10

請求項 1 に記載の液体吐出装置において、
前記情報は、液体が吐出されていない前記ノズルが検知された後に前記ノズルをクリーニングすることを許容するか否かを示す情報であることを特徴とする液体吐出装置。

【請求項 3】

請求項 2 に記載の液体吐出装置において、
前記情報が、前記クリーニングすることを許容しないことを示す情報の場合には、液体が吐出されていない前記ノズルが検知された後に、前記クリーニング機構により前記ノズルをクリーニングしないことを特徴とする液体吐出装置。

【請求項 4】

20

請求項 2 または請求項 3 に記載の液体吐出装置において、
報知すべき事象が生じた際に、当該事象を報知するための報知部を有し、
前記情報が、前記クリーニングすることを許容しないことを示す情報の場合には、液体が吐出されていない前記ノズルが検知された後に、前記ノズルから液体が吐出されていない事象を前記報知部にて報知することを特徴とする液体吐出装置。

【請求項 5】

請求項 1 乃至請求項 4 のいずれかに記載の液体吐出装置において、
前記情報を入力するための情報入力部を有し、
ユーザーが前記情報入力部から前記情報を入力することにより、前記情報が設定されることを特徴とする液体吐出装置。

【請求項 6】

30

請求項 1 乃至請求項 5 のいずれかに記載の液体吐出装置において、
前記ノズルから液体が吐出されたか否かは、前記液体吐出検知部による検知結果と、所定の条件に対し予め設定された所定のしきい値と、に基づいて判定されることを特徴とする液体吐出装置。

【請求項 7】

請求項 6 に記載の液体吐出装置において、
前記しきい値は、任意に設定可能であることを特徴とする液体吐出装置。

【請求項 8】

請求項 1 乃至請求項 7 のいずれかに記載の液体吐出装置において、
前記ノズルをクリーニングした直後に、前記ノズルから液体が吐出されたか否かを検知し、液体が吐出されていない前記ノズルが検知された際には、前記設定された情報にかかわらず前記ノズルをクリーニングすることを特徴とする液体吐出装置。

40

【請求項 9】

請求項 1 乃至請求項 8 のいずれかに記載の液体吐出装置において、
前記クリーニング機構は、複数種類のクリーニング方法にて前記ノズルをクリーニング可能であり、
液体が吐出されていない前記ノズルが検知された際に実行されるクリーニングは、前記液体吐出検知部の検知結果に応じて、前記複数種類のクリーニング方法のうちの、任意のクリーニング方法に設定可能であることを特徴とする液体吐出装置。

【請求項 10】

50

請求項 1 乃至請求項 9 のいずれかに記載の液体吐出装置において、
前記液体は、インクであることを特徴とする液体吐出装置。

【請求項 1 1】

- (a) 液体を吐出するためのノズルと、
- (b) 前記ノズルから液体が吐出されたか否かを検知するための液体吐出検知部と、
- (c) 前記ノズルをクリーニングするためのクリーニング機構と、
- (d) 前記液体吐出検知部にて液体が吐出されていない前記ノズルが検知された際に、
前記クリーニング機構により前記ノズルをクリーニングするか否かを、予め設定された情報に基づいて決定するためのコントローラと、を有し、
- (e) 前記情報は、液体が吐出されていない前記ノズルが検知された後に前記ノズルを
クリーニングすることを許容するか否かを示す情報であり、 10
- (f) 前記情報が、前記クリーニングすることを許容しないことを示す情報の場合には、
液体が吐出されていない前記ノズルが検知された後に、前記クリーニング機構により前
記ノズルをクリーニングしないこととし、
- (g) 報知すべき事象が生じた際に、当該事象を報知するための報知部を有し、
前記情報が、前記クリーニングすることを許容しないことを示す情報の場合には、液体
が吐出されていない前記ノズルが検知された後に、前記ノズルから液体が吐出されてい
ない事象を前記報知部にて報知し、
- (h) 前記情報を入力するための情報入力部を有し、
ユーザーが前記情報入力部から前記情報を入力することにより、前記情報が設定され、 20
- (i) 前記ノズルから液体が吐出されたか否かは、前記液体吐出検知部による検知結果
と、所定の条件に対し予め設定された所定のしきい値と、に基づいて判定され、
- (j) 前記しきい値は、任意に設定可能であり、
- (k) 前記ノズルをクリーニングした直後に、前記ノズルから液体が吐出されたか否か
を検知し、液体が吐出されていない前記ノズルが検知された際には、前記設定された情報
にかかわらず前記ノズルをクリーニングし、
- (l) 前記クリーニング機構は、複数種類のクリーニング方法にて前記ノズルをクリー
ニング可能であり、
- 液体が吐出されていない前記ノズルが検知された際に実行されるクリーニングは、前記
液体吐出検知部の検知結果に応じて、前記複数種類のクリーニング方法のうちの、任意の 30
クリーニング方法に設定可能であり、
- (m) 前記液体は、インクであることを特徴とする液体吐出装置。

【請求項 1 2】

液体を吐出するためのノズルと、
前記ノズルから液体が吐出されたか否かを検知するための液体吐出検知部と、
前記ノズルをクリーニングするためのクリーニング機構と、を有する液体吐出装置に、
前記液体吐出検知部にて液体が吐出されていない前記ノズルが検知された際に、前記ク
リーニング機構により前記ノズルをクリーニングするか否かを、予め設定された情報に基
づいて決定する機能を実現させるためのコンピュータプログラム。

【請求項 1 3】

液体を吐出するためのノズルから液体が吐出されたか否かを検知するステップと、
液体が吐出されていない前記ノズルが検知された際に、前記ノズルをクリーニングする
か否かを、予め設定された情報に基づいて決定するステップと、
を有することを特徴とするノズルのクリーニング方法。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、ノズルから液体が吐出されたか否かを検知する機能を有する液体吐出装置、
コンピュータプログラム、及び、ノズルのクリーニング方法に関する。

10

20

30

40

50

【背景技術】

【0002】

ノズルから液体が吐出されたか否かを検知する機能を有する液体吐出装置としては、例えば液体としてのインクをノズルから吐出するインクジェットプリンタ（以下、プリンタという）が知られている。プリンタは、インクを媒体に向けて吐出して媒体上のドットを形成することにより画像を形成する。このため、ノズルの目詰まり等によりインクが吐出されない場合には、画像に白いスジが入ったり、実際とは異なる色の画像が形成されてしまう。このため、所定のパターンをすべてのノズルを用いて印刷し、印刷した画像を装置に備えたセンサにて読み取らせてインクが吐出されないノズルを検出している（例えば、特許文献1参照）。そして、インクが吐出されないノズルが検出された場合には、装置が備えるクリーニング機構によりノズルをクリーニングして目詰まりを解消しているものがある。 10

【特許文献1】特開2003-291318号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0003】

しかしながら、上記のようなプリンタでは、インクが吐出されないノズルが検出されると必ずノズルのクリーニング動作が実行されてしまう。ノズルのクリーニングは、例えばノズルから強制的にインクを吐出させるフラッシングや、ノズル内のインクを吸引する方法などがある。このとき、1つのノズルに対してクリーニングを実行することは構造上で 20
きないため複数のノズルを一度にクリーニングすることになる。このため、インクを吐出しているノズルもクリーニングされることになり、インクを浪費することになる。また、ドラフト印刷のように目詰まりしたノズルがあったとしても、画像として支障がない場合もあるが、上記のようなプリンタでは、インクが吐出されないノズルが検出されるとクリーニングが実行されてしまうため、本来必要としない場合であってもクリーニングが実行されインクが浪費されると共に、クリーニングに費やす時間は印刷できなくなるという課題があった。

【0004】

本発明は、かかる課題に鑑みてなされたものであり、その目的とするところは、液体が吐出されないノズルが検出された際にクリーニングによる液体の浪費を抑えることが可能 30
な液体吐出装置、コンピュータプログラム、及び、ノズルのクリーニング方法を実現することにある。

【課題を解決するための手段】

【0005】

主たる発明は、（a）液体を吐出するためのノズルと、（b）前記ノズルから液体が吐出されたか否かを検知するための液体吐出検知部と、（c）前記ノズルをクリーニングするためのクリーニング機構と、（d）前記液体吐出検知部にて液体が吐出されていない前記ノズルが検知された際に、前記クリーニング機構により前記ノズルをクリーニングするか否かを、予め設定された情報に基づいて決定するためのコントローラと、（e）を有す 40
ることを特徴とする液体吐出装置である。

【0006】

本発明の他の特徴は、本明細書及び添付図面の記載により明らかにする。

【発明を実施するための最良の形態】

【0007】

本明細書の記載、及び添付図面の記載により、少なくとも次のことが明らかにされる。

【0008】

（a）液体を吐出するためのノズルと、（b）前記ノズルから液体が吐出されたか否かを検知するための液体吐出検知部と、（c）前記ノズルをクリーニングするためのクリーニング機構と、（d）前記液体吐出検知部にて液体が吐出されていない前記ノズルが検知された際に、前記クリーニング機構により前記ノズルをクリーニングするか否かを、予め 50

設定された情報に基づいて決定するためのコントローラと、(e)を有することを特徴とする液体吐出装置。

【0009】

このような液体吐出装置によれば、予め設定された情報に基づいてノズルをクリーニングするか否かが決定されるので、クリーニングしないように設定されている場合には、クリーニングは実行されない。すなわち、液体が吐出されていないノズルが検知された場合であっても、設定に応じて、ノズルがクリーニングされる場合と、されない場合とがある。このため、必ずしもノズルがクリーニングされるわけではないので、クリーニングによる液体の浪費、及びクリーニングに費やされる時間の浪費を防止することが可能である。

【0010】

かかる液体吐出装置において、前記情報は、液体が吐出されていない前記ノズルが検知された後に前記ノズルをクリーニングすることを許容するか否かを示す情報であることが望ましい。

このような液体吐出装置によれば、液体が吐出されていないノズルが検知された後にノズルをクリーニングすることを許容するか否かを示す情報が予め設定されているので、液体が吐出されていないノズルが検知された際にクリーニングを実行するか否かを、ユーザー等が希望するように予め設定しておくことが可能である。

【0011】

かかる液体吐出装置において、前記情報が、前記クリーニングすることを許容しないことを示す情報の場合には、液体が吐出されていない前記ノズルが検知された後に、前記クリーニング機構により前記ノズルをクリーニングしないことが望ましい。

このような液体吐出装置によれば、クリーニングすることを許容しないことを示す情報が設定されている場合には、液体が吐出されていないノズルが検知された後に、ノズルをクリーニングしないので、クリーニングすることを許容しないことを示す情報を設定しておくことにより、無用なクリーニングが実行されることを防止することが可能である。

【0012】

かかる液体吐出装置において、報知すべき事象が生じた際に、当該事象を報知するための報知部を有し、前記情報が、前記クリーニングすることを許容しないことを示す情報の場合には、液体が吐出されていない前記ノズルが検知された後に、前記ノズルから液体が吐出されていない事象を前記報知部にて報知することが望ましい。

このような液体吐出装置によれば、クリーニングすることを許容しないことを示す情報が設定されている場合には、液体が吐出されていないノズルが検知された後に、ノズルから液体が吐出されていない事象が報知部に報知されるので、ユーザーは液体を吐出しないノズルが存在することを認識することができる。このため、液体を吐出しないノズルが検知された場合には、必要に応じてクリーニングを実行させることが可能である。

【0013】

かかる液体吐出装置において、前記情報を入力するための情報入力部を有し、ユーザーが前記情報入力部から前記情報を入力することにより、前記情報が設定されることが望ましい。

このような液体吐出装置によれば、液体が吐出されていないノズルが検知された後にノズルをクリーニングすることを許容するか否かを示す情報は、ユーザーにより情報入力部から入力されるので、液体が吐出されていないノズルが検知された後にノズルのクリーニングを実行するか否かを、ユーザーは希望に応じて設定及び変更することが可能である。また、情報を情報入力部から入力することにより設定されるので、ユーザーは情報を容易に設定することが可能である。

【0014】

かかる液体吐出装置において、前記ノズルから液体が吐出されたか否かは、前記液体吐出検知部による検知結果と、所定の条件に対し予め設定された所定のしきい値と、に基づいて判定されることが望ましい。

このような液体吐出装置によれば、液体吐出検知部による検知結果と、予め設定してお

10

20

30

40

50

く所定の条件に対するしきい値とにて、ノズルから液体が吐出されたか否かが判定されるので、設定する条件やしきい値に応じて、検出されるレベルを離れた設定とすることが可能である。例えば、液体を吐出しないと検知されたノズルが許容される程度に存在している場合であっても、液体が吐出されないノズルは存在しないこととすることが可能である。このため、液体を吐出しないと検知されたノズルが許容される程度に存在している場合であっても、クリーニングを実行しないような設定とすることが可能である。

【 0 0 1 5 】

かかる液体吐出装置において、前記しきい値は、任意に設定可能であることが望ましい。

このような液体吐出装置によれば、設定するしきい値を任意に設定可能なので、よりユーザーの希望に沿った、クリーニングを許容するか否かの設定が可能である。例えば、液体を吐出しないと検知されたノズルが許容される程度に存在する際にあっては、クリーニングを実行しないように設定することが可能であるが、その許容されるレベルについても自由度を持った設定をすることが可能である。

【 0 0 1 6 】

かかる液体吐出装置において、前記ノズルをクリーニングした直後に、前記ノズルから液体が吐出されたか否かを検知し、液体が吐出されていない前記ノズルが検知された際には、前記設定された情報にかかわらず前記ノズルをクリーニングすることが望ましい。

クリーニングは液体を吐出しなかったノズルから液体を吐出させるために実行するので、クリーニング後はすべてのノズルから液体が吐出されるべきである。このため、上記の液体吐出装置によれば、一度クリーニングした直後に、液体が吐出されていないノズルが検知された際に、再度クリーニングが実行されるので、確実に液体を吐出しなかったノズルから液体が吐出されるように復帰させることが可能である。

【 0 0 1 7 】

かかる液体吐出装置において、前記クリーニング機構は、複数種類のクリーニング方法にて前記ノズルをクリーニング可能であり、液体が吐出されていない前記ノズルが検知された際に実行されるクリーニングは、前記液体吐出検知部の検知結果に応じて、前記複数種類のクリーニング方法のうちの、任意のクリーニング方法に設定可能であることが望ましい。

このような液体吐出装置によれば、液体吐出検知部の検知結果に応じて複数種類のクリーニング方法のうちの、任意のクリーニング方法に設定可能なので、液体を吐出しないノズルの発生状況に応じてクリーニング方法が設定されることになる。このため、液体を吐出しないノズルの発生状況に応じた適切なクリーニングを実行することが可能である。

【 0 0 1 8 】

かかる液体吐出装置において、前記液体は、インクであることを特徴とする。

このような液体吐出装置によれば、液体吐出検知のクリーニングによるインクの浪費を防止することが可能である。

【 0 0 1 9 】

また、(a) 液体を吐出するためのノズルと、(b) 前記ノズルから液体が吐出されたか否かを検知するための液体吐出検知部と、(c) 前記ノズルをクリーニングするためのクリーニング機構と、(d) 前記液体吐出検知部にて液体が吐出されていない前記ノズルが検知された際に、前記クリーニング機構により前記ノズルをクリーニングするか否かを、予め設定された情報に基づいて決定するためのコントローラと、を有し、(e) 前記情報は、液体が吐出されていない前記ノズルが検知された後に前記ノズルをクリーニングすることを許容するか否かを示す情報であり、(f) 前記情報が、前記クリーニングすることを許容しないことを示す情報の場合には、液体が吐出されていない前記ノズルが検知された後に、前記クリーニング機構により前記ノズルをクリーニングしないこととし、(g) 報知すべき事象が生じた際に、当該事象を報知するための報知部を有し、前記情報が、前記クリーニングすることを許容しないことを示す情報の場合には、液体が吐出されていない前記ノズルが検知された後に、前記ノズルから液体が吐出されていない事象を前記報

知部にて報知し、(h)前記情報を入力するための情報入力部を有し、ユーザーが前記情報入力部から前記情報を入力することにより、前記情報が設定され、(i)前記ノズルから液体が吐出されたか否かは、前記液体吐出検知部による検知結果と、所定の条件に対し予め設定された所定のしきい値と、に基づいて判定され、(j)前記しきい値は、任意に設定可能であり、(k)前記ノズルをクリーニングした直後に、前記ノズルから液体が吐出されたか否かを検知し、液体が吐出されていない前記ノズルが検知された際には、前記設定された情報にかかわらず前記ノズルをクリーニングし、(l)前記クリーニング機構は、複数種類のクリーニング方法にて前記ノズルをクリーニング可能であり、液体が吐出されていない前記ノズルが検知された際に実行されるクリーニングは、前記液体吐出検知部の検知結果に応じて、前記複数種類のクリーニング方法のうちの、任意のクリーニング方法に設定可能であり、(m)前記液体は、インクであることを特徴とする液体吐出装置である。

10

このような液体吐出装置によれば、既述のほぼ全ての効果を奏するため、本発明の目的がより有効に達成される。

【0020】

また、液体を吐出するためのノズルと、前記ノズルから液体が吐出されたか否かを検知するための液体吐出検知部と、前記ノズルをクリーニングするためのクリーニング機構と、を有する液体吐出装置に、前記液体吐出検知部にて液体が吐出されていない前記ノズルが検知された際に、前記クリーニング機構により前記ノズルをクリーニングするか否かを、予め設定された情報に基づいて決定する機能を実現させるためのコンピュータプログラムも実現可能である。

20

【0021】

また、液体を吐出するためのノズルから液体が吐出されたか否かを検知するステップと、液体が吐出されていない前記ノズルが検知された際に、前記ノズルをクリーニングするか否かを、予め設定された情報に基づいて決定するステップと、を有することを特徴とするノズルのクリーニング方法も実現可能である。

【0022】

=== 液体吐出装置の概要 ===

本発明にかかる液体吐出装置の一実施例として、インクジェットプリンタ(以下、プリンタという)1と、このプリンタ1に接続されたコンピュータ110と、を有する印刷システムを例にとり、その概要について説明する。ここでは、液体吐出装置を、印刷システムとしているが、インクジェットプリンタ単体でも液体吐出装置を構成しうる。

30

【0023】

<印刷システム>

図1は、印刷システム100の構成を説明する図である。印刷システムとは、プリンタと、このプリンタの動作を制御する印刷制御装置とを少なくとも含むシステムのことである。本実施形態の印刷システム100は、液体としてのインクを吐出して媒体に画像を形成することにより印刷するインクジェットプリンタ(以下、プリンタという)1と、コンピュータ110と、報知部としての表示装置120と、入力装置130と、記録再生装置140とを有している。プリンタ1は、紙、布、フィルム、OHP用紙等の媒体に画像を印刷する。コンピュータ110は、プリンタ1と通信可能に接続されている。そして、プリンタ1に画像を印刷させるため、コンピュータ110は、その画像に応じた印刷データをプリンタ1に出力する。このコンピュータ110には、アプリケーションプログラムやプリンタドライバ等のコンピュータプログラムがインストールされている。

40

【0024】

<プリンタドライバ>

図2は、プリンタドライバが行う基本的な処理の概略的な説明図である。

コンピュータ110では、当該コンピュータ110に搭載されたオペレーティングシステムの下、ビデオドライバ102やアプリケーションプログラム104、プリンタドライバ111などのコンピュータプログラムが動作している。ビデオドライバ102は、アプ

50

リケーションプログラム 104 やプリンタドライバ 111 からの表示命令に従って、例えばユーザーインターフェース等を表示装置 120 に表示する機能を有する。アプリケーションプログラム 104 は、例えば、画像編集などを行う機能を有し、画像に関するデータ（画像データ）を作成する。ユーザーは、アプリケーションプログラム 104 のユーザーインターフェースを介して、アプリケーションプログラム 104 により編集した画像を印刷する指示を与えることができる。アプリケーションプログラム 104 は、印刷の指示を受けると、プリンタドライバ 111 に画像データを出力する。

【0025】

プリンタドライバ 111 は、アプリケーションプログラム 104 から画像データを受け取り、この画像データを印刷データに変換し、印刷データをインクジェットプリンタ 1 に出力する。ここで、印刷データとは、インクジェットプリンタ 1 が解釈できる形式のデータであって、各種のコマンドデータと画素データとを有するデータである。また、コマンドデータとは、インクジェットプリンタ 1 に特定の動作の実行を指示するためのデータである。また、画素データとは、印刷される画像（印刷画像）を構成する画素に関するデータであり、例えば、ある画素に対応する媒体 S 上の位置に形成されるドットに関するデータ（ドットの色や大きさ等のデータ）である。

【0026】

プリンタドライバ 111 は、アプリケーションプログラム 104 から出力された画像データを印刷データに変換するために、解像度変換処理部 112 と、色変換処理部 114 と、ハーフトーン処理部 116 と、ラスタライズ処理部 118 とを備えている。

【0027】

解像度変換処理部 112 は、アプリケーションプログラム 104 から出力された画像データ（テキストデータ、イメージデータなど）を、媒体としての用紙 S に印刷する際の解像度に変換する解像度変換処理を行う。解像度変換処理とは、例えば、紙に画像を印刷する際の解像度が $720 \times 720 \text{ dpi}$ に指定されている場合、アプリケーションプログラム 104 から受け取った画像データを $720 \times 720 \text{ dpi}$ の解像度の画像データに変換する。なお、解像度変換処理後の画像データは、RGB 色空間により表される多階調（例えば 256 階調）の RGB データである。以下、画像データを解像度変換処理した RGB データを RGB 画像データと呼ぶ。

【0028】

色変換処理部 114 は、RGB データを CMYK 色空間により表される CMYK データに変換する色変換処理を行う。色変換処理は、RGB データの階調値と CMYK データの階調値とを対応づけたテーブル（色変換ルックアップテーブル LUT）をプリンタドライバが参照することによって行われる。なお、CMYK データは、インクジェットプリンタ 1 が有するインクの色に対応したデータである。この色変換処理により、各画素についての RGB データが、インク色に対応する CMYK データに変換される。以下、RGB 画像データを色変換処理した CMYK データを CMYK 画像データと呼ぶ。

【0029】

ハーフトーン処理部 116 は、高階調数のデータを、インクジェットプリンタ 1 が形成可能な階調数のデータに変換するハーフトーン処理を行う。ハーフトーン処理とは、例えば、256 階調を示すデータが、2 階調を示す 1 ビットデータや 4 階調を示す 2 ビットデータに変換する処理のことである。

【0030】

ラスタライズ処理部 118 は、マトリクス状の画像データを、インクジェットプリンタ 1 に転送すべきデータ順に変更するラスタライズ処理を行う。これによりラスタライズ処理されたデータが、インクジェットプリンタ 1 に出力される。

【0031】

< プリンタドライバによる設定 >

図 3 は、プリンタドライバ 111 のユーザーインターフェースの説明図である。このプリンタドライバ 111 のユーザーインターフェースは、ビデオドライバ 102 を介して、

10

20

30

40

50

表示装置に表示される。ユーザーは、入力装置 130 を用いて、プリンタドライバ 111 の各種の設定を行うことができる。

【0032】

ユーザーは、この画面上から、印刷の解像度（印刷するときのドットの間隔）、印刷する媒体の種類及びサイズ、印刷モードなど各種印刷条件を選択することができる。プリンタドライバ 111 は、選択された印刷条件に応じて上述したデータ変換処理を行い、画像データを印刷データに変換する。

【0033】

また、この画面に設定されているユーティリティ画面上から、各ノズルからインクが吐出されているか否かを検知するために実行されるインク吐出検知処理に関する設定をすることができ、インク吐出検知処理については後述する。 10

【0034】

< プリンタ >

図 4 は、プリンタ 1 の全体構成のブロック図である。また、図 5 A は、プリンタ 1 の全体構成の概略図である。また、図 5 B は、プリンタ 1 の全体構成の縦断面図である。以下、本実施形態のプリンタの基本的な構成について説明する。

【0035】

プリンタ 1 は、搬送ユニット 20、キャリアッジユニット 30、ヘッドユニット 40、検出器群 50、及びコントローラ 60 を有する。外部装置であるコンピュータ 110 から印刷データを受信したプリンタ 1 は、コントローラ 60 によって各ユニット（搬送ユニット 20、キャリアッジユニット 30、ヘッドユニット 40）を制御する。コントローラ 60 は、コンピュータ 110 から受信した印刷データに基づいて、各ユニットを制御し、用紙に画像を印刷する。プリンタ 1 内の状況は検出器群 50 によって監視されており、検出器群 50 は、検出結果をコントローラ 60 に出力する。コントローラ 60 は、検出器群 50 から出力された検出結果に基づいて、各ユニットを制御する。 20

【0036】

搬送ユニット 20 は、紙等の媒体を所定方向（以下、搬送方向という）に搬送するものである。この搬送ユニット 20 は、給紙ローラ 21 と、搬送モータ 22（PF モータとも言う）と、搬送ローラ 23 と、プラテン 24 と、排紙ローラ 25 とを有する。給紙ローラ 21 は、紙挿入口に挿入された用紙をプリンタ内に給紙するためのローラである。搬送ローラ 23 は、給紙ローラ 21 によって給紙された用紙 S を印刷可能な領域まで搬送するローラである。プラテン 24 は、印刷中の用紙 S を支持する。排紙ローラ 25 は、用紙 S をプリンタ 1 の外部に排出するローラであり、印刷可能な領域に対して搬送方向下流側に設けられている。この排紙ローラ 25 は、搬送ローラ 23 と同期して回転する。 30

【0037】

キャリアッジユニット 30 は、ヘッド 41 を所定の移動方向に移動させるためのものである。キャリアッジユニット 30 は、キャリアッジ 31 と、キャリアッジモータ 32（CR モータとも言う）と、を有する。キャリアッジ 31 は、移動方向に設けられたガイド部 46 に沿って往復移動可能である。また、キャリアッジ 31 は、インクを収容するインクカートリッジを着脱可能に保持している。キャリアッジモータ 32 は、キャリアッジ 31 を移動方向に移動させるためのモータである。 40

【0038】

ヘッドユニット 40 は、用紙にインクを吐出するためのものである。ヘッドユニット 40 は、ヘッド 41 を有する。ヘッド 41 は、複数のノズルを有し、各ノズルから断続的にインクを吐出する。このヘッド 41 は、キャリアッジ 31 に設けられている。そのため、キャリアッジ 31 が移動方向に移動すると、ヘッド 41 も移動方向に移動する。そして、ヘッド 41 が移動方向に移動中に滴状のインク（以下、インク滴という）を断続的に吐出することによって、移動方向に沿ったドット列（ラスタライン）が媒体の一例としての用紙に形成される。

【0039】

図6は、ヘッド41の下面におけるノズルの配列を示す説明図である。ヘッド41の下面には、ブラックインクノズル列411(K)と、シアンインクノズル列411(C)と、マゼンタインクノズル列411(M)と、イエローインクノズル列411(Y)が形成されている。各ノズル列は、各色のインクを吐出するための吐出口であるノズルを複数個備えている。各ノズル列の複数のノズルは、搬送方向に沿って、一定の間隔(ノズルピッチ： $k \cdot D$)でそれぞれ整列している。ここで、Dは、搬送方向における最小のドットピッチ(つまり、用紙Sに形成されるドットの最高解像度での間隔)である。また、kは、1以上の整数である。例えば、ノズルピッチが180dpi(1/180インチ)であって、搬送方向のドットピッチが720dpi(1/720インチ)である場合、 $k = 4$ である。各ノズル列のノズルは、下流側のノズルほど小さい数の番号が付されている(1 ~ 180)。各ノズルには、それぞれインクチャンバー(不図示)とピエゾ素子(不図示)が設けられており、ピエゾ素子の駆動によってインクチャンバーが伸縮・膨張されて、ノズルからインク滴が吐出される。

【0040】

検出器群50には、リニア式エンコーダ51、ロータリー式エンコーダ52、紙検出センサ53、光学センサ54、及び、ヘッド41に設けられた各ノズルからのインクの吐出の有無を検知するための液体吐出検知部としてのインク吐出検知部70等が含まれる。リニア式エンコーダ51は、キャリッジ31の移動方向の位置を検出するためのものである。ロータリー式エンコーダ52は、搬送ローラ23の回転量を検出するためのものである。紙検出センサ53は、印刷される用紙の先端の位置を検出するためのものである。光学センサ54は、キャリッジ31に取付けられている。光学センサ54は、発光部から用紙に照射された光の反射光を受光部が検出することにより、用紙の有無を検出する。インク吐出検知部70については後述する。

【0041】

コントローラ60は、プリンタの制御を行うための制御部である。コントローラ60は、インターフェース部61と、CPU62と、メモリ63と、ユニット制御回路64とを有する。インターフェース部61は、外部装置であるコンピュータ110とプリンタ1との間でデータの送受信を行うためのものである。CPU62は、プリンタ全体の制御を行うための演算処理装置である。メモリ63は、CPU62のプログラムを格納する領域や作業領域等を確保するためのものであり、RAM、EEPROM等の記憶素子を有する。CPU62は、メモリ63に格納されているプログラムに従って、ユニット制御回路64を介して各ユニットを制御する。

【0042】

=== 印刷方法 ===

< 印刷動作について >

図7は、印刷時の処理のフロー図である。以下に説明される各処理は、コントローラ60が、メモリ63内に格納されたプログラムに従って、各ユニットを制御することにより実行される。このプログラムは、各処理を実行するためのコードを有する。

【0043】

印刷命令受信(S001)：まず、コントローラ60は、コンピュータ110からインターフェース部61を介して、印刷命令を受信する。この印刷命令は、コンピュータ110から送信される印刷データのヘッダに印刷条件等の情報と共に含まれている。そして、コントローラ60は、受信した印刷データに含まれる各種コマンドの内容を解析し、各ユニットを用いて、以下の給紙処理・搬送処理・ドット形成処理等を行う。

【0044】

給紙処理(S002)：給紙処理とは、印刷すべき用紙をプリンタ内に供給し、印刷開始位置(頭出し位置とも言う)に用紙を位置決めする処理である。コントローラ60は、給紙ローラ21や搬送ローラ23を回転させ、用紙を印刷開始位置に位置決めする。

【0045】

ドット形成処理(S003)：ドット形成処理とは、移動方向に沿って移動するヘッド

41からインクを断続的に吐出させ、用紙上にドットを形成する処理である。コントローラ60は、キャリッジモータ32を駆動し、キャリッジ31を移動方向に移動させ、キャリッジ31の移動中に、印刷データに含まれる単位領域毎のデータ（以下、単位領域データという）に基づいてヘッド41からインクを吐出させる。ヘッド41から吐出されたインク滴が用紙上に着弾すれば、用紙上にドットが形成される。移動するヘッド41からインクが断続的に吐出されるので、用紙上には移動方向に沿った複数のドットからなるドット列（ラスタライン）が形成される。ここで、「単位領域」とは、用紙等の媒体上に仮想的に定められた矩形状の領域を指し、印刷解像度に応じて大きさや形が定められる。例えば、印刷解像度が720 dpi（移動方向）×720 dpi（搬送方向）の場合、単位領域は、約35.28 μm×35.28 μm（1/720インチ×1/720インチ）の大きさの正形状の領域になる。理想的にインク滴が吐出されると、この単位領域の中心位置にインク滴が着弾し、その後インク滴が広がって、単位領域にドットが形成される。

10

【0046】

搬送処理（S004）：搬送処理とは、用紙をヘッド41に対して搬送方向に沿って相対的に移動させる処理である。コントローラ60は、搬送ローラ23を回転させて用紙を搬送方向に搬送する。この搬送処理により、ヘッド41は、先ほどのドット形成処理によって形成されたドットの位置とは異なる位置に、次のドット形成処理時にドットを形成することが可能になる。

【0047】

排紙判断（S005）：コントローラ60は、印刷中の用紙の排出（排紙）の判断を行う。印刷中の用紙に印刷すべきデータが残っていれば、排紙は行われぬ。そして、コントローラ60は、印刷すべきデータがなくなるまで、ドット形成処理と搬送処理とを交互に繰り返し、ドットにて構成される画像を徐々に用紙に印刷する。

20

【0048】

排紙処理（S006）：印刷中の用紙に印刷すべきデータがなくなれば、コントローラ60は、排紙ローラを回転させることにより、その用紙を排紙する。なお、排紙を行うか否かの判断は、印刷データに含まれる排紙コマンドに基づいても良い。

【0049】

印刷終了判断（S007）：次に、コントローラ60は、印刷を続行するか否かの判断を行う。次の用紙に印刷を行うのであれば、印刷を続行し、次の用紙の給紙処理を開始する。次の用紙に印刷を行わないのであれば、印刷動作を終了する。

30

【0050】

=== 液体吐出検知部 ===

< 液体吐出検知部の概要 >

図8は、液体吐出検知部の構成を説明するための図であり、図9は、液体吐出検知部の検知原理を説明するための説明図である。

【0051】

液体吐出検知部としてのインク吐出検知部70は、図8に示すように、移動するヘッド41と所定の位置にて対向可能に配設された感知部71と、この感知部71に接続された検知回路80とを備えている。感知部71は、導電性を有し吸水性に富みマット状をなす発泡部材71aと、発泡部材71a内に緊張状態にて設けられ金属等の導電性を有する線材71bとを有している。また、感知部71は、発泡部材71aがヘッド41のノズルが設けられている部位と対面し、線材71bが、ヘッド41が有するノズル列と平行になるように配置されている。そして、キャリッジ31が移動したときに、感知部71は、ヘッド41との間に間隔Dを隔てて、ヘッド41と非接触状態にて対向し得るように配設されている。ヘッド41と感知部71との間の間隔Dは、例えば、1mm程度に設定される。

40

【0052】

また、感知部71の線材71bには、保護抵抗R1を介して、電源（不図示）が接続されていて、この電源から例えば、100V（ボルト）などの高い電圧が印加される。

【0053】

50

一方、検知回路 80 は、感知部 71 に発生する電流を検出するように構成されている。本実施形態では、この検知回路 80 は、コンデンサ C と、入力抵抗 R2 と、帰還抵抗 R3 と、オペアンプ A m p とを備えた検出回路により構成されている。コンデンサ C は、感知部 71 に電流変動が発生したときに、この電流変動を電気信号として入力抵抗 R2 を介してオペアンプ A m p に入力する役割を果たす。また、オペアンプ A m p は、コンデンサ C を通じて入力された信号を増幅して出力する増幅回路としての役割を果たす。オペアンプ A m p からの出力信号は、例えば、A / D 変換部によりアナログ信号からデジタル信号へと A / D 変換されて、例えばデジタルデータなど、適宜な形態でコントローラ 60 に向けて出力される。

【0054】

10

インクの吐出状況、すなわち、インクが吐出されたか否かを検知する場合には、感知部 71 に、電源からの供給電圧により、例えば 100 V (ボルト) などの非常に高い電圧が印加されている。これにより、ヘッド 41 と感知部 71 との間には、非常に強い電界が形成される。

【0055】

コントローラ 60 は、ヘッド 41 の各ノズル 1 ~ 180 からそれぞれ個別に感知部 71 に向けてインクを吐出する動作を実行させる。図 9 は、ヘッド 41 の、あるノズルから感知部 71 に向けてインクが吐出される様子を説明したものである。ここでは、ヘッド 41 の各ノズル 1 ~ 180 からそれぞれインク滴 I p が、1 滴分だけ吐出される。このとき、ヘッド 41 と感知部 71 との強い電界内において、ノズル 1 ~ 180 から吐

20

【0056】

ノズル 1 ~ 180 から吐出され、帯電されたインク滴 I p が、感知部 71 に接触すると、感知部 71 の電位が変動する。感知部 71 の電位が変動した場合には、検知回路 80 に入力される電流に変動が生じ、この電流変動が電気信号として入力抵抗 R2 を介してオペアンプ A m p に入力される。そして、オペアンプ A m p に入力された信号は増幅されて、コントローラ 60 等に向けて出力される。

【0057】

一方、ノズル 1 ~ 180 からインク滴 I p が正常に吐出されなかった場合には、帯電されたインク滴 I p が所定のタイミングにて感知部 71 に接触しないため、検知回路 80 においては、電流の変動が検出されない。このため、コントローラ 60 等に向けて信号が出力されないため、インクを吐出する動作が実行されたノズルからインクが正常に吐出されなかったことが検知される。

30

【0058】

すなわち、コントローラ 60 は、検知回路 80 による信号の出力タイミング、及び、検知回路 80 から出力される信号の有無に基づいてインクが吐出されたか否かを判定する。

【0059】

< 感知部の設置位置 >

図 10 は、本実施形態の感知部 71 の設置位置を説明するための図である。本実施形態の感知部 71 は、同図に示すように、ノズル 1 ~ 180 からインクが吐出されて印刷が行われる印刷エリア A p から外れたエリア A n (以下、非印刷エリアという) に設置される。この非印刷エリア A n には、感知部 71 の他に、ノズルの目詰まり等を解消するための、ノズル 1 ~ 180 のクリーニング機構として、ノズル 1 ~ 180 に付着しているインクを拭き取るワイピング装置 36 と、ノズル 1 ~ 180 からインクを吸い出すポンプ装置 35 とが設けられている。ポンプ装置 35 は、ポンプ機構によりインクを吸引する際に、ノズルが設けられているヘッド 41 の下面 41 a を覆うキャップ部を有しており、キャップ部は、印刷が行われないうちにヘッド 41 の下面 41 a を覆い、ノズル内のインクの乾燥を抑える機能も有している。

40

【0060】

本実施形態では、感知部 71 は、非印刷エリア A n の中でも印刷エリア A p に近い位置

50

、即ち、同図に示すように、印刷エリア A p と、ワイピング装置 3 6 及びポンプ装置 3 5 との間に設けられる。これによって、キャリッジ 3 1 が印刷エリア A p から非印刷エリア A n へと移動する際には、必ず感知部 7 1 の上方を通過するようになっている。すなわち、キャリッジ 3 1 が非印刷エリア A n に移動する非印刷時には、いつでもインクの吐出状態を検知することができるように構成されている。

【0061】

< 感知部 >

図 1 1 は、本実施形態の感知部 7 1 の平面図であり、図 1 2 は、インク回収部を説明するための図である。

【0062】

本実施形態の感知部 7 1 は、図 1 1 に示すように、長形状に成形された基板 7 2 上に設けられている。この基板 7 2 は、プリント配線基板である。感知部 7 1 の線材 7 1 b は、基板 7 2 の搬送方向における上流側に形成された開口部 7 4 に、基板 7 2 の長さ方向、即ちここでは搬送方向に沿って緊張状態で掛け渡され、発泡部材 7 1 a は線材 7 1 b を内包し開口部 7 4 の全域を覆うように設けられている。線材 7 1 b の両端部は、それぞれ開口部 7 4 の縁部に固定部材 7 6 により固定されている。

【0063】

ヘッド 4 1 のノズル 1 ~ 1 8 0 から吐出されたインク滴 I p は、感知部 7 1 の発泡部材 7 1 a に接触したのちに、発泡部材 7 1 a 内を下方に浸透し、図 1 2 に示すように、感知部 7 1 を抜けて下方に設けられたインク回収部 9 0 内の吸収体 9 2 に回収される。このインク回収部 9 0 は、例えば、プラテン 2 4 等に断面凹形等に形成された溝部などとして設けられていても良い。

【0064】

本実施形態では、基板 7 2 には、検知回路 8 0 を構成する保護抵抗 R 1 やコンデンサ C、入力抵抗 R 2、帰還抵抗 R 3、オペアンプ A m p などを構成する回路素子 8 2、8 3、8 4 が一体的に実装されている。

【0065】

< インク吐出検知処理のタイミング >

液体吐出検知処理としてのインク吐出検知処理が実行されるタイミングとしては、次のようなタイミングがある。ここで、インク吐出検知処理とは、各ノズルにおけるインクの吐出状況を検知し、設定された条件に応じてクリーニング、又は検知結果を報知する一連の処理を指す。

【0066】

(1) 印刷処理中

印刷処理中に適宜なタイミングでインク吐出検知処理を実行する。例えば、「双方向印刷」の場合には、移動方向が変更される際に、キャリッジ 3 1 が感知部 7 1 上へと移動してノズル 1 ~ 1 8 0 のインク吐出検知処理を実行する。これにより、印刷処理中に途中でノズルのからインクが吐出されない状況が発生して、印刷画像に不具合が生じるのを回避することができる。

【0067】

(2) 電源投入時

電源投入時にインク吐出検知処理を実行する。電源投入時は、しばらくの間ノズルからインクが吐出されていない状態が続いていた可能性があり、このような場合には、ノズル内のインクが乾燥しノズルからインクが吐出されない恐れがある。また、これからまさに印刷を行うためにプリンタ 1 の電源を投入する場合もあるので、プリンタ 1 のイニシャライズ処理時における処理の 1 つとしてノズル 1 ~ 1 8 0 のインク吐出検知処理を実行する。このようなタイミングでインク吐出検知処理を実行することで、ノズル 1 ~ 1 8 0 からインクを吐出させて良好な画像を印刷することが可能となる。

【0068】

(3) 給紙時

用紙 S を印刷すべく所定の位置に送り込む動作、即ち給紙時にインク吐出検知処理を実行する。このタイミングでは、画像を印刷するために用紙 S を給紙したときに、インクが正常に吐出される否かを検知することが可能であり、用紙 S を給紙する都度、インク吐出検知処理を実行しても良く、また、適宜な間隔で所定の数の用紙に印刷するごとにインク吐出検知処理を実行しても良い。

【 0 0 6 9 】

(4) 印刷データの取得時

プリンタ 1 が、パーソナルコンピュータなどの接続されたコンピュータ 1 1 0 から印刷データを受け取ったタイミングにて、インク吐出検知処理を実行する。すなわち、コンピュータ 1 1 0 から印刷データを受け取り、これから印刷を実行しようとするときに、インクが正常に吐出されるか否かをチェックするものである。このようなタイミングでインク吐出検知処理を実行することで、ノズル 1 ~ 1 8 0 からインクを吐出させて良好な画像を印刷することが可能となる。

10

【 0 0 7 0 】

なお、本発明におけるインク吐出検知処理が実行されるのは、必ずしも前述した (1) ~ (4) のタイミングである必要はなく、これら (1) ~ (4) 以外のタイミングにてインク吐出検知処理が実行されても良い。

【 0 0 7 1 】

< インク吐出検知処理 >

本実施形態の液体吐出装置としての印刷システム 1 0 0 は、インクの吐出状況を検知することにより、インクを吐出していないノズルが検知された場合に、検知結果に応じてノズルのクリーニングすることを許容するか否かを、情報として、ユーザーが予め設定しておくことが可能である。すなわち、ユーザーは、コンピュータ 1 1 0 により表示された情報入力部としての入力画面から、インクが吐出していないとして検知されたノズルの数、インクの色、等の条件を指定して、条件を満たした際に、クリーニングを実行することを許容するか、または、クリーニングを実行することを許容せずに検知した結果を表示装置 1 2 0 に表示することを求めるかを、予め設定しておくことが可能である。

20

【 0 0 7 2 】

図 1 3 は、インク吐出検知処理における条件を設定するための画面の一例を説明するための図である。

30

【 0 0 7 3 】

インク吐出検知処理における条件の設定は、プリンタドライバ 1 1 1 のユーザーインターフェース画面に設定されているユーティリティ画面 9 4 にて行う。ユーティリティ画面 9 4 には、例えば、インク吐出検出処理にて、インクを吐出していないノズルが検知された際に、そのままクリーニングを実行するか、または、ユーザーに報知するかを選択するための処理選択部 9 5 と、クリーニングを実行するか、または、ユーザーに報知するかを選択するかを選択する際に基準となる条件を設定するための条件設定部 9 6 とが設けられている。すなわち、インクの吐出状況を検知した際に、インクを吐出していないノズルが検出されたとしても、クリーニングも、ユーザーへの報知もいずれも実行されないように設定することも可能ある。これは、たとえインクを吐出していないノズルが存在したとしても、画像には影響が小さい、または、影響があっても構わないと、ユーザーが考える場合に、ユーザーが上記の条件を、ユーザーが許容するレベルの所望の値に設定することにより実現される。ここでは、インクを吐出していないノズルが検出された際に、そのままクリーニングを実行するか、または、ユーザーに報知するかの判断の基準を、印刷モードに対応付けて、インクを吐出しないと検知されたノズルの数をしきい値として設定することが可能である。

40

【 0 0 7 4 】

具体的には、処理選択部 9 5 としては、設定されたしきい値に達した際に、「ノズルをクリーニングする」、「検知結果を報知する」の 2 つの項目に各々ラジオボタン 9 5 a が対応付けられており、ユーザーは、いずれかのラジオボタン 9 5 a をクリックすることに

50

より、対応付けられた処理を選択することが可能である。

【0075】

条件設定部96としては、印刷モード、インク色、など条件として設定すべき項目を選択するためのダイアログボックス96aと、選択された項目に対応する条件の分類毎にしきい値を設定するためのしきい値入力ボックス96bとが配置されている。

【0076】

ここでは、しきい値に達した際に「ノズルをクリーニングする」に対応付けられたラジオボタン95aをユーザーがクリックし、条件として設定すべき項目としてダイアログボックス96aから印刷モードを選択したことにより、「ドラフトモード」「はやいモード」「きれいモード」の3つの分類に対応付けられたしきい値入力ボックス96bが配置された画面が表示装置120に表示される。ユーザーは、分類に対応付けられたしきい値入力ボックス96bに所望の値を入力する。例えば、「ドラフトモード」に対応付けられたしきい値入力ボックス96bには「10」が入力され、「はやいモード」に対応付けられたしきい値入力ボックス96bには「3」が入力され、「きれいモード」に対応付けられたしきい値入力ボックス96bには「1」が入力されたとする。この場合には、印刷データに含まれる印刷モードを示すコードが「ドラフトモード」を示すコードであった際には、インクを吐出しなかったノズルが9個以下であれば、ノズルをクリーニングせずに印刷処理を実行するか、待機状態となる。また、印刷データに含まれる印刷モードを示すコードが「はやいモード」を示すコードであった際には、インクを吐出しなかったノズルが2個以下であれば、ノズルをクリーニングせずに印刷処理を実行するか、待機状態となる。さらに、印刷データに含まれる印刷モードを示すコードが「きれいモード」を示すコードであった際には、インクを吐出しなかったノズルが1個でもあれば、ノズルをクリーニングするように設定される。

【0077】

上記のように設定された印刷システムにて実行されるインク吐出検知処理について説明する。図14は、インク吐出検知処理の一例を説明するためのフローチャートである。

【0078】

本実施形態では、4色分のノズル列411(K)、411(C)、411(M)、411(Y)を同時に感知部71と対向させることは可能であるが、いずれのノズル列のいずれのノズルからインクが吐出されなかったかを検知するために、各ノズル列411(K)、411(C)、411(M)、411(Y)の各ノズルについて個別にインクの吐出状況を検知する。ここでは、ブラックインクノズル列411(K) シアンインクノズル列411(C) マゼンダインクノズル列411(M) イエローインクノズル列411(Y)の順にインクの吐出状況を検知する。

【0079】

まず、ブラックインクノズル列411(K)からイエローインクノズル列411(Y)まで順次インクの吐出状況を検知する(S202)。各色のノズル列に対するインクの吐出状況を検知する方法は同じであり、インクの吐出状況を検知する方法については後で詳しく説明する。

【0080】

コントローラ60は、予めユーザーにより設定されている条件をメモリから取得し(S204)、検知結果が設定されている条件を満たしているか否かを判定する(S206)。このとき、検知結果が設定されている条件を満たさない場合、すなわち、インクを吐出しないと検知されたノズルの数が、しきい値より小さい場合には、待機状態となるか、または印刷処理を実行する(S220)。このとき、検知処理を実行したタイミングが、電源投入時であれば待機状態となり、印刷処理中、給紙時、印刷データの取得時等、印刷処理を実行しようとしている際に検知処理を実行した場合には、印刷処理を実行することになる。

【0081】

一方、検知結果が設定されている条件を満たす場合、すなわち、インクを吐出しないと

検知されたノズルの数がしきい値以上であった場合には、ユーザーにより予め設定されているクリーニングについての情報を取得する（S 2 0 8）。取得した情報が、インクの吐出状況を検知した結果に基づいて、クリーニングすることを許容する旨の情報であった場合には（S 2 1 0）、ノズルをクリーニングする（S 2 1 2）。このとき実行されるクリーニングは、フラッシング、ワイピング、吸引などのクリーニング方法のうち、インクを吐出しなかったとして検知されるノズルの数に対応付けられて設定されている。例えば、ユーティリティ画面 9 4 の処理選択部 9 5 から、ユーザーが、しきい値に達した際に、「ノズルをクリーニングする」に対応付けられたラジオボタン 9 5 a をクリックして、クリーニング方法を設定するためのクリーニング方法設定画面 9 7 が表示され、このクリーニング方法設定画面 9 7 からユーザーが設定したクリーニング方法に基づいて、ノズルがクリーニングされてもよい。

10

【0 0 8 2】

図 1 5 は、クリーニング方法設定画面の一例を示す図である。図示するように、例えば、検知されるノズルの数とクリーニング方法をと設定するためのダイアログボックス 9 7 a、9 7 b とがそれぞれ対応付けられている。ユーザーは、検知されるノズルの数と、クリーニング方法とを対応付けて設定する。この例では、検知されたノズルの数が 1 ~ 5 個の場合にはフラッシングが実行され、6 ~ 2 0 個の場合にはワイピングが実行され、2 1 個以上の場合には吸引が実行されるように設定されている。

【0 0 8 3】

そして、ノズルをクリーニングした後は、再びインクの吐出状況を検知する（S 2 1 6）。インクの吐出状況を検知した結果が、インクを吐出しないと検知されたノズルの数がしきい値より小さい場合には（S 2 1 8）、待機状態となるか、または印刷処理を実行する（S 2 2 0）。また、2 回目インクの吐出状況を検知した結果、インクを吐出しないと検知されたノズルの数がしきい値以上であった場合には（S 2 1 8）、さらにノズルをクリーニングする（S 2 1 2）。このように、一度クリーニングした後は、インクを吐出しないと検知されたノズルの数がしきい値より小さくなるまで、インクの吐出状況を検知し（S 2 1 6）、その後ノズルをクリーニング（S 2 1 2）することが繰り返されることになる。

20

【0 0 8 4】

一方、取得した情報が、インクの吐出状況を検知した際にインクを吐出していないノズルが検知された場合でもノズルをクリーニングすることを許容しない旨を示す情報であった場合には、ノズルをクリーニングすることなく、検知結果を表示装置 1 2 0 に報知する（S 2 1 6）。

30

【0 0 8 5】

図 1 6 は、検知結果をユーザー等に報知するための画面の一例を示す図である。図示するように、検知結果表示画面 9 8 には、例えば、いずれの色のノズルが何個検知されたかという、色別のノズル検知数の表示と、ユーザーがクリックすることによりクリーニング処理を実行させるための「クリーニング」ボタン 9 8 a、及び、この検知結果表示画面を閉じてインク吐出検知処理を終了させるための「終了」ボタン 9 8 b とが配置されている。ユーザーは、表示された検知結果を参照し、必要に応じて「クリーニング」ボタン 9 8 a をクリックすることにより、任意にノズルをクリーニングさせることが可能である。

40

【0 0 8 6】

そして、「クリーニング」ボタン 9 8 a がクリックされると（S 2 2 2）、ノズルがクリーニングされる（S 2 1 2）。ノズルをクリーニングした後は、再びインクの吐出状況を検知する（S 2 1 6）。インクの吐出状況を検知した結果、インクを吐出しないと検知されたノズルの数がしきい値より小さい場合には（S 2 1 8）、待機状態となるか、または印刷処理を実行する（S 2 2 0）。また、2 回目インクの吐出状況を検知した結果、インクを吐出しないと検知されたノズルの数がしきい値以上であった場合には（S 2 1 8）、インクの吐出状況を検知した後のクリーニングが許容されているか否かにかかわらず、さらにノズルをクリーニングする（S 2 1 2）。すなわち、この場合にも、一度クリ

50

ーニングした後は、インクを吐出しないと検知されたノズルの数がしきい値より小さくなるまで、インクの吐出状況を検知し（S 2 1 6）、その後ノズルをクリーニング（S 2 1 2）することが繰り返される。

【0087】

<インクの吐出状況を検知する方法>

図17は、インクの吐出状況を検知する方法を説明するためのフローチャートである。

【0088】

インクの吐出状況を検知する際には、コントローラ60は、まずメモリ内の所定の領域に割り付けられたカウンタをクリアし「N = 0」とする（S 3 0 2）。次に、カウンタの値Nに「1」を加えた後に（S 3 0 4）、第1ノズルにてインク滴を1滴吐出させる動作を実行する（S 3 0 6）。このとき、コントローラ60は検知回路80の出力を監視しており、所定時間内にて検知回路80からインクが吐出されたことを示す信号が検知されたか否かを判定する（S 3 0 8）。

10

【0089】

そして、インクが吐出されたことを示す信号が検知された場合には、カウンタ値Nが180に到達したか否かが判定され（S 3 1 0）、カウンタ値Nが180に満たない場合には、カウンタの値に「1」を加えた後に（S 3 0 4）、次のノズル（ここでは第2ノズル）にてインク滴を1滴吐出させる動作を実行させ（S 3 0 6）、検知回路80からインクが吐出されたことを示す信号が検知されたか否かを判定する（S 3 0 8）。このように、インクを吐出させる動作を実行させるノズルを順次変更しながら検知回路80からの出力を監視する処理を繰り返す。また、カウンタ値Nが180に達していた場合には、設定条件を取得する処理を実行する（図14、S 2 0 4）。

20

【0090】

一方、所定時間内にて検知回路80からインクが吐出されたことを示す信号が検知されなかった場合には、このときのカウンタ値Nをメモリ63の不吐出ノズル記憶領域として設定された領域にインクの色毎に記憶する（S 3 1 2）。その後、カウンタの値Nが180に到達したか否かが判定され（S 3 1 0）、カウンタの値Nが180に満たない場合には、カウンタの値に「1」を加えた後に（S 3 0 4）、次のノズルにてインク滴を1滴吐出させる動作を実行させ（S 3 0 6）、検知回路80からインクが吐出されたことを示す信号が検知されたか否かを判定する処理（S 3 0 8）を繰り返す。また、カウンタ値Nが180に達していた場合には、設定条件を取得する処理を実行する（図14、S 2 0 4）。すなわち、インク滴を吐出させるための動作は、ノズルを順次変更しつつ周期的に実行され、あるノズルにてインク滴を吐出させる動作をさせたときから、次のノズルにてインク滴を吐出させる動作をさせる前までの時間（前記所定時間）内に、コントローラ60が検知回路80からの信号を検知したか否かにて、前記あるノズルにてインクが吐出されたか否かが判定される。このようにして、ブラックインクノズル列411（K）、シアンインクノズル列411（C）、マゼンダインクノズル列411（M）、イエローインクノズル列411（Y）に対し順次インク吐出検知を実施する。

30

【0091】

すなわち、コントローラ60は、不吐出ノズル記憶領域に記憶されている情報を取得することにより、インクが吐出されなかったと検知されたノズルの番号、インクの色、インクが吐出されなかったノズルの総数などの情報を取得することが可能である。

40

【0092】

本実施形態の印刷システム100によれば、インクの吐出状況を検知してインクが吐出されていないと検知された際に、予め設定された、クリーニングすることを許容するか否かを示す情報に基づいてノズルをクリーニングするか否かが決定される。このため、インクが吐出されていないと検知された際に、ノズルをクリーニングするか否かを、ユーザー等が希望するように予め設定しておくことが可能である。このとき、ユーザーによりノズルをクリーニングしないように設定されている場合には、ユーザーが希望しない無用なクリーニングが実行されることはない。このため、無用なクリーニングによるインクの浪費

50

を防止することが可能である。また、無用なクリーニングは実行されないので時間の浪費も防止することが可能である。

【0093】

また、クリーニングすることを許容しないことを示す情報が設定されている場合には、インクが吐出されていないノズルが検知された後に、ノズルからインクが吐出されていない事象が表示装置120に報知されるので、ユーザーはインクを吐出していないノズルが存在することを認識することができる。さらに、検知結果を報知するための検知結果表示画面98には、インクの色別に検知されたノズルの数を表示することとしたので、ユーザーはより詳しい情報を取得することが可能であり、クリーニングする必要があるか否かを適切に判断することが可能である。また、検知結果表示画面98には、ユーザーがクリッ

10

【0094】

また、インクが吐出されていないノズルが検知された後にノズルをクリーニングすることを許容するか否かを示す情報は、ユーザーによりコンピュータ110の入力画面から入力されるので、インクが吐出されていないノズルが検知された後にノズルのクリーニングを実行するか否かを、ユーザーは希望に応じて設定及び変更することが可能である。また、クリーニングすることを許容するか否かを示す情報をコンピュータ110の入力画面か

20

【0095】

さらに、インク吐出検知部70による検知結果と、予め設定しておく所定の条件に対するしきい値とにて、ノズルからインクが吐出されたか否かが判定されるので、設定する条件やしきい値に応じて、検出されるレベルを離れた設定とすることが可能である。例えば、インクを吐出していないと検知されたノズルが許容される程度に存在している場合であっても、インクが吐出されないノズルは存在しない場合と同様に印刷処理を実行するように設定することが可能である。このため、インクを吐出しないと検知されたノズルが許容される程度に存在している場合であっても、ノズルをクリーニングしないような設定とすることが可能である。さらに、設定するしきい値を任意に設定可能としたので、よりユーザーの希望に沿ったクリーニングの設定が可能である。すなわち、インクを吐出しないと検知されたノズルの許容されるレベルについても自由度を持った設定をすることが可能である。

30

【0096】

また、ノズルをクリーニングした直後に、インクの吐出状況を検知し、インクが吐出されていないノズルが検知された際には、設定された情報にかかわらずノズルをクリーニングすることとしたので、一度クリーニングした後は、ユーザーが許容しない数より多くのノズルからインクが吐出されない状態となることを防止することが可能である。特に、クリーニングはインクを吐出しなかったノズルからインクを吐出させるために実行するので、クリーニング後にインクを吐出しないノズルの数は設定された数より小さくなるべき

40

【0097】

さらに、インクが吐出されていないノズルが検知された際に実行されるクリーニングは、インク吐出検知部70の検知結果に応じて複数種類のクリーニング方法のうちの、任意のクリーニング方法に設定することを可能としたので、インクを吐出しないノズルの発生状況に応じたクリーニング方法を設定することが可能である。このため、インクを吐出しないノズルの発生状況に応じて適切にクリーニングすることが可能である。

50

【 0 0 9 8 】

図 1 8 は、ユーザーがインク吐出検知処理を実行する指令を入力したときに、表示装置 1 2 0 に表示される画面の一例を示す図である。図 1 8 A は、インクの吐出状況を検知するノズルチェックが実行され、インクを吐出していないノズルが検知された際にノズルをクリーニングするように設定されている際に表示される画面の一例を示す図、図 1 8 B は、図 1 8 A の画面にて実行ボタンをクリックした際に表示される画面の一例を示す図、図 1 8 C は、ノズルチェックが実行され、インクを吐出していないノズルが検知された際に自動でノズルをクリーニングしないように設定されている際に表示される画面の一例を示す図である。

【 0 0 9 9 】

10

ユーザーがインクの吐出状況を検知する所謂ノズルチェックを実行する指令を入力したときには、ノズルチェックを実行して、インクが吐出されていないノズルが検知したときに自動的にクリーニングを実行するか否か確認するためのクリーニング確認画面 1 5 0 を表示装置 1 2 0 に表示してもよい。そして、プリンタ 1 に、インクが吐出されていないノズルが検知したときにノズルをクリーニングすることを許容する情報が設定されていた場合には、図 1 8 A に示すように、ノズルチェック後に自動でノズルをクリーニングすることを報知する。このとき、クリーニング確認画面 1 5 0 には、ノズルチェックを実行させるための「実行」ボタン 1 5 0 a が配置されており、ノズルチェック後に自動でクリーニングすることをユーザーが認める場合には、ユーザーが「実行」ボタン 1 5 0 a をクリックすることにより、ノズルチェックが開始される。このとき、ユーザーが「実行」ボタン 1 5 0 a をクリックしたことにより、図 1 8 B に示すような条件設定画面 1 5 1 が表示され、条件設定画面 1 5 1 に配置された条件入力ボックス 1 5 1 a にユーザーが所定の値を入力した後に、条件設定画面 1 5 1 に配置された「実行」ボタン 1 5 1 b をクリックすることにより、ノズルチェックが開始されることとしてもよい。

20

【 0 1 0 0 】

一方、クリーニング確認画面 1 5 0 及び条件設定画面 1 5 1 には、ノズルチェックを取りやめるための「終了」ボタン 1 5 0 b、1 5 1 c が配置されており、ノズルチェック後に自動でクリーニングすることをユーザーが認めない場合には、ユーザーが「終了」ボタン 1 5 0 b、1 5 1 c をクリックすることによりクリーニング確認画面 1 5 0 または条件設定画面 1 5 1 が閉じて待機状態に戻る。

30

【 0 1 0 1 】

また、プリンタ 1 に、インクが吐出されていないノズルが検知したときにノズルをクリーニングすることを許容しない情報が設定されていた場合には、図 1 8 C に示すように、ノズルチェックのみを実行することを、ノズルチェック実行画面 1 5 2 により報知する。この場合には、ノズルチェック実行画面 1 5 2 に配置された「実行」ボタン 1 5 2 a をクリックすることにより、ノズルチェックが開始され、「終了」ボタン 1 5 2 b をクリックすることによりノズルチェック実行画面 1 5 2 が閉じて待機状態に戻る。

【 0 1 0 2 】

＝ ＝ ＝ その他の実施の形態 ＝ ＝ ＝

上記の実施形態は、主として印刷システムについて記載されているが、その中には、プリンタ 1、液体吐出装置、ノズルのクリーニング方法等の開示が含まれていることは言うまでもない。すなわち、上記実施形態においては、液体吐出装置を、インクジェットプリンタ 1 を有する印刷システムとして説明したが、インクジェットプリンタ 1 が、例えば検知結果を報知可能な報知部と、インクを吐出しているか否かを検知する際の条件等の情報を入力可能な情報入力部等を有していれば、プリンタ単体であっても実現可能である。例えば、報知部は、プリンタに設けられた液晶ディスプレイであり、情報入力部は、プリンタに設けられた入力ボタンやタッチパネルなどが相当する。

40

【 0 1 0 3 】

また、本実施形態において、ハードウェアによって実現されていた構成の一部又は全部をソフトウェアによって置き換えてもよく、逆に、ソフトウェアによって実現されていた

50

構成の一部をハードウェアによって置き換えてもよい。

【0104】

また、液体吐出装置（インクジェットプリンタ1）側にて行っていた処理の一部をホストコンピュータ110側にて行ってもよく、また液体吐出装置（インクジェットプリンタ1）とホストコンピュータ110の間に専用の処理装置を介設して、この処理装置にて処理の一部を行わせるようにしてもよい。

【0105】

また、一実施形態としての印刷システム等を説明したが、上記の実施形態は、本発明の理解を容易にするためのものであり、本発明を限定して解釈するためのものではない。本発明は、その趣旨を逸脱することなく、変更、改良され得ると共に、本発明にはその等価物が含まれることは言うまでもない。特に、以下に述べる実施形態であっても、本発明に含まれるものである。

【0106】

< プリンタについて >

前述の実施形態では、液体を吐出する装置としてプリンタ1が説明されていたが、これに限られるものではない。例えば、カラーフィルタ製造装置、染色装置、微細加工装置、半導体製造装置、表面加工装置、三次元造形機、液体気化装置、有機EL製造装置（特に高分子EL製造装置）、ディスプレイ製造装置、成膜装置、DNAチップ製造装置などのインクジェット技術を応用した各種の記録装置に、本実施形態と同様の技術を適用しても良い。また、これらの方法や製造方法も応用範囲の範疇である。

【0107】

< 液体について >

上記実施の形態では、液体としてインクが使用された場合を例にして説明したが、本発明に係る液体吐出装置にあっては、インクに限らず、その他の液体、例えば、金属材料、有機材料（例えば高分子材料）、磁性材料、導電性材料、配線材料、成膜材料、電子インク、各種加工液、遺伝子溶液といった各種液体がインクの代わりに用いられても良い。

【0108】

< ノズルについて >

上記実施形態では、圧電素子を用いてインクを吐出していた。しかし、インクを吐出する方式は、これに限られるものではない。例えば、熱によりノズル内に気泡を発生させる方式など、他の方式を用いてもよい。

【0109】

< インクについて >

上記実施形態は、プリンタ1のノズルから染料インク又は顔料インクをノズルから吐出していた。しかし、ノズルから吐出するインクは、このようなインクに限られるものではない。

【0110】

< 印刷に用いるインク色について >

前述の実施形態では、シアン（C）、マゼンタ（M）、イエロー（Y）、ブラック（K）の4色のインクを用紙S上に吐出してドットを形成する多色印刷を例に説明したが、インク色はこれに限るものではない。例えばこれらインク色に加えて、ライトシアン（薄いシアン、LC）及びライトマゼンタ（薄いマゼンタ、LM）等のインクを用いても良い。

また、逆に、上記4つのインク色のいずれか一つだけを用いて単色印刷を行っても良い。< インクを吐出するキャリッジ移動方向について >

前述の実施形態では、キャリッジ31の往方向の移動時にのみインクを吐出する単方向印刷を例に説明したが、これに限るものではなく、キャリッジ31の往復たる双方向移動時にインクを吐出する所謂双方向印刷を行っても良い。

【図面の簡単な説明】

【0111】

10

20

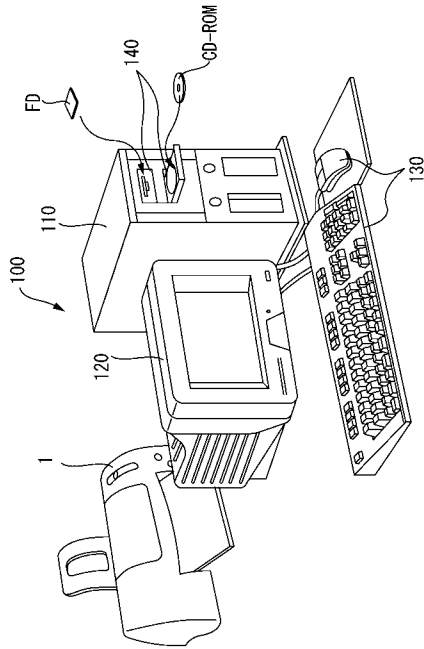
30

40

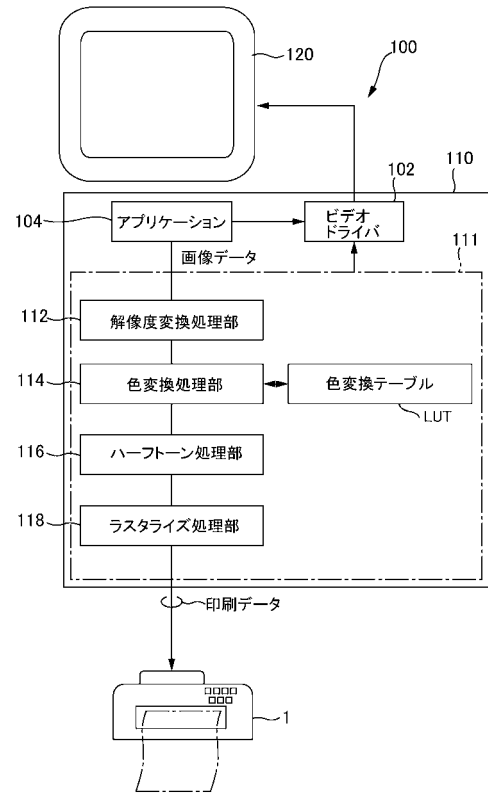
50

- 【図 1】印刷システムの構成を説明するための図である。
- 【図 2】プリンタドライバが行う基本的な処理の概略的な説明図である。
- 【図 3】プリンタドライバのユーザーインターフェースの説明図である。
- 【図 4】プリンタの全体構成のブロック図である。
- 【図 5】図 5 A は、プリンタの全体構成の概略図である。また、図 5 B は、プリンタの全体構成の縦断面図である。
- 【図 6】ヘッドの下面におけるノズルの配列を示す説明図である。
- 【図 7】印刷時の処理のフロー図である。
- 【図 8】液体吐出検知部の構成を説明するための図である。
- 【図 9】液体吐出検知部の検知原理を説明するための説明図である。 10
- 【図 10】本実施形態の感知部の設置位置を説明するための図である。
- 【図 11】本実施形態の感知部の平面図である。
- 【図 12】インク回収部を説明するための図である。
- 【図 13】インク吐出検知処理における条件を設定するための画面の一例を説明するための図である。
- 【図 14】インク吐出検知処理の一例を説明するためのフローチャートである。
- 【図 15】クリーニング方法設定画面の一例を示す図である。
- 【図 16】検知結果をユーザー等に報知するための画面の一例を示す図である。
- 【図 17】インクの吐出状況を検知する方法を説明するためのフローチャートである。
- 【図 18】図 18 A は、クリーニング確認画面の一例を示す図である。図 18 B は、条件 20
設定画面の一例を示す図である。図 18 C は、ノズルチェック実行画面の一例を示す図である。
- 【符号の説明】
- 【0112】
- 1 プリンタ（インクジェットプリンタ）、20 搬送ユニット、21 給紙ローラ、
22 搬送モータ、23 搬送ローラ、24 プラテン、25 排紙ローラ、
30 キャリッジユニット、31 キャリッジ、32 キャリッジモータ、
40 ヘッドユニット、41 ヘッド、41a ヘッドの下面、50 検出器群、
51 リニア式エンコーダ、52 ロータリー式エンコーダ、53 紙検出センサ、
54 光学センサ、60 コントローラ、61 インターフェース部、 30
62 CPU、63 メモリ、64 ユニット制御回路、70 インク吐出検知部、
71 感知部、71a 発泡部材、71b 線材、72 基板、74 開口部、
76 固定部材、80 検知回路、82、83、84 回路素子、
90 インク回収部、92 吸収体、94 ユーティリティ画面、
95 処理選択部、95a ラジオボタン、
96 条件設定部、96a ダイアログボックス、96b しきい値入力ボックス、
97 方法設定画面、97a ダイアログボックス、98 検知結果表示画面、
98a 「クリーニング」ボタン、98b 「終了」ボタン、100 印刷システム、
110 コンピュータ、111 プリンタドライバ、112 解像度変換処理部、
114 色変換処理部、116 ハーフトーン処理部、118 ラスタライズ処理部、 40
120 表示装置、130 入力装置、140 記録再生装置、
150 クリーニング確認画面、150a 「実行」ボタン、150b 「終了」ボタン、
151 条件設定画面、151a 入力ボックス、151b 「実行」ボタン、
151c 「終了」ボタン、152 ノズルチェック実行画面、
152a 「実行」ボタン、152b 「終了」ボタン、411 ノズル列、
411(K) ブラックインクノズル列、411(M) マゼンタインクノズル列、
411(C) シアンインクノズル列、411(Y) イエローインクノズル列、
Ap 印刷エリア、An 非印刷エリア、Ip インク滴、R1 保護抵抗、
R2 入力抵抗、R3 帰還抵抗、Amp オペアンプ

【図 1】



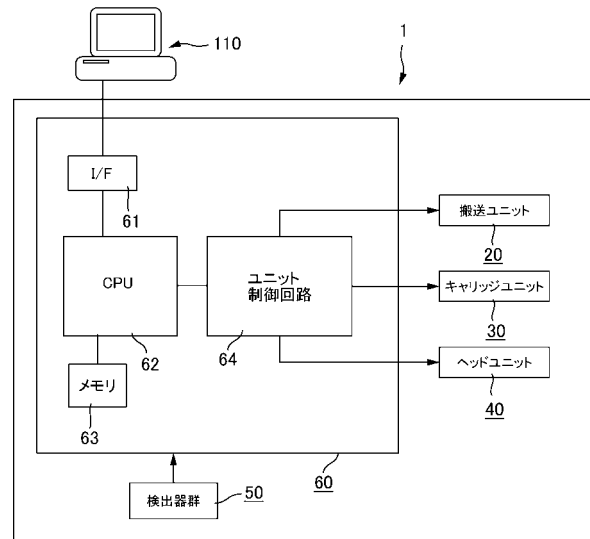
【図 2】



【図 3】



【図 4】



【 図 5 】

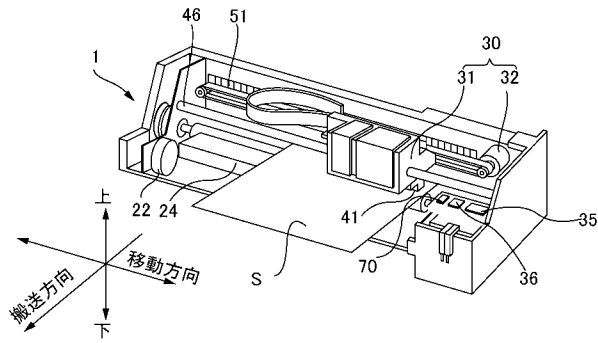


図5A

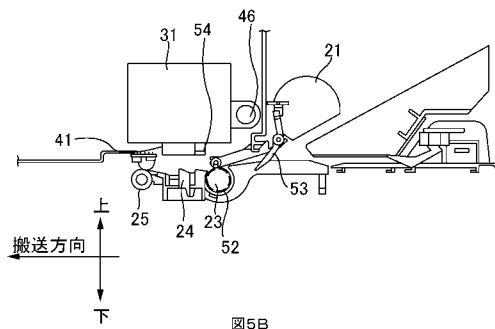
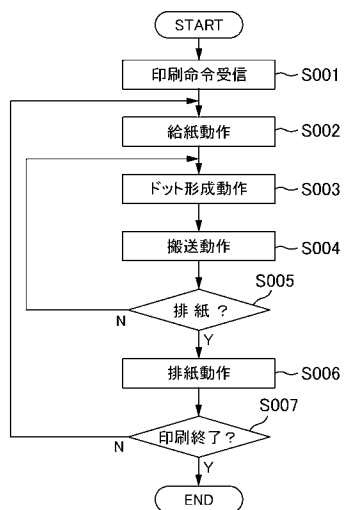
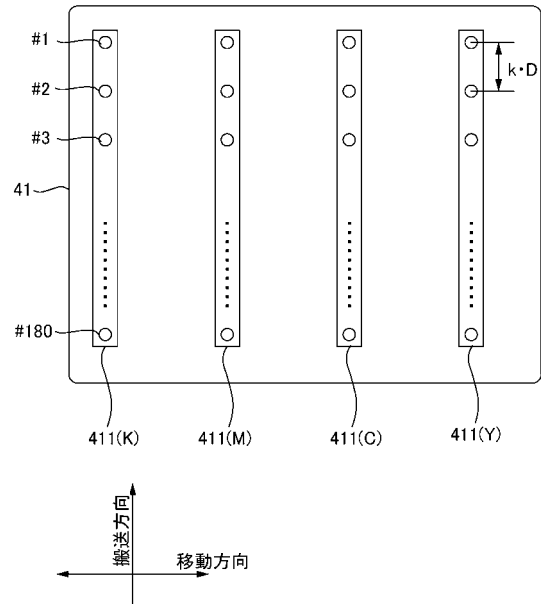


図5B

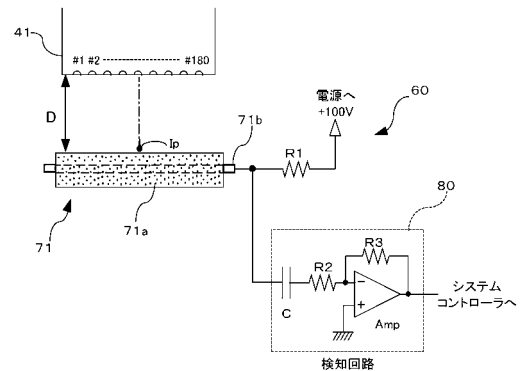
【 図 7 】



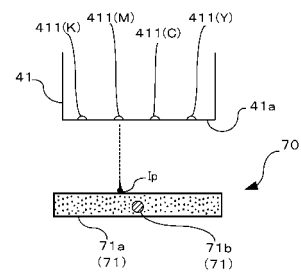
【 図 6 】



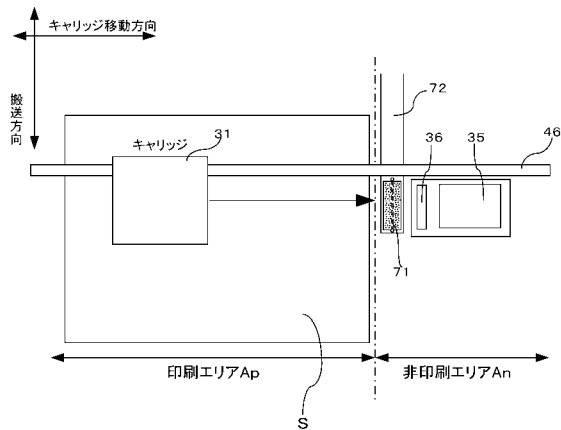
【 図 8 】



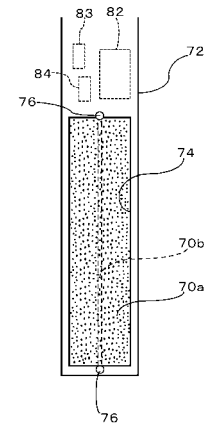
【 図 9 】



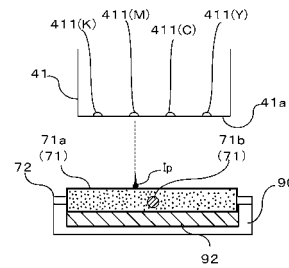
【図 10】



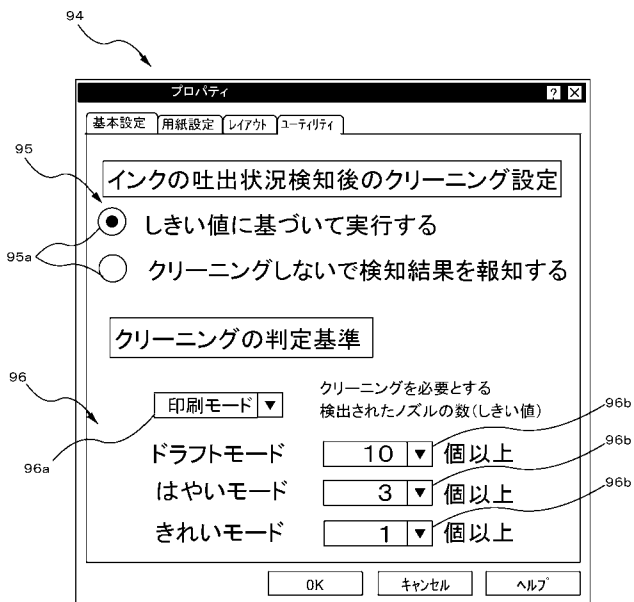
【図 11】



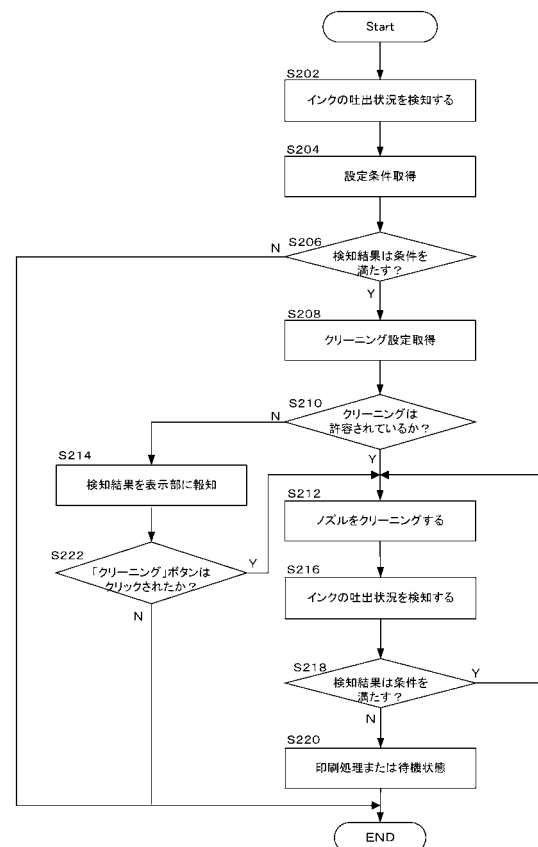
【図 12】



【図 13】



【図 14】



【図 15】

97

クリーニング方法の設定

検知されたノズルの数 クリーニング方法

97a 1 ~ 5 ▼ フラッシング ▼ 97b

97a 6 ~ 20 ▼ ワイピング ▼ 97b

97a 21以上 ▼ 吸 引 ▼ 97b

OK キャンセル ヘルプ

【図 16】

98

検知結果

インクを吐出していないノズルが、以下のように検知されました。クリーニングする場合には、「クリーニング」ボタンをクリックしてください。

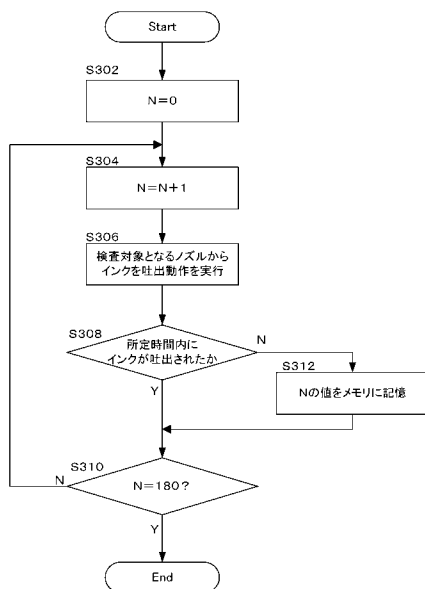
検知されたノズル数

Black	2 / 180
Magenta	3 / 180
Cyan	80 / 180
Yellow	0 / 180

目詰まりなし！

クリーニング 98a 終了 98b

【図 17】



【図 18】

