



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 08.07.1972 (P. 156590)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 26.04.1975

Kl. 81e,136

MKP B65g 65/52

Twórcy wynalazku: Edmund Palka, Zbigniew Cichocki, Wojciech Halota,
Kazimierz Feliksik, Jan Knapik, Jan Gąsior

Uprawniony z patentu tymczasowego: Kopalnia Węgla Kamiennego
„Siersza”, Trzebinia-Siersza (Polska)

Urządzenie przesypowe

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przesypowe służące do odbioru nadawy z urządzeń i maszyn oraz podawania na inne maszyny i urządzenia produktów, zwłaszcza operacji przeróbczych, z wyższego poziomu na niższy.

Dotychczas powszechnie stosowane są układy zamkniętych lub otwartych zsuwni spiralnych, sztywnych rusztów kaskadowych, klap odpowiednio nachylonych itp.

Stosowane dotychczas urządzenia wymagają odpowiedniego nachylenia płaszczyzn transportujących, zależnego od kąta tarcia materiału po ich powierzchni, powodującego tym samym intensywne ich zużywanie. Powierzchnie te wyklada się wykładzinami przeciwciernymi w postaci filiz, blach stalowych, które zwiększają i tak już znaczne ciężary zsuwni, a duże gabaryty powiększają martwe przestrzenie wewnątrz urządzenia.

Celem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia zapewniającego zmniejszenie prędkości przemieszczającej się nadawy i nie posiadającego wymienionych wad i niedogodności.

Cel ten osiągnięto za pomocą układu rusztów umieszczonych wzdłuż przemieszczania się nadawy, wewnątrz sztywnej konstrukcji mocującej. Ruszty położone w różnych płaszczyznach względem siebie jak i względem podłużnej osi sztywnej mocującej konstrukcji, składają się z elastyczno-sprężystych elementów napiętych wstępnie za pomocą znanych urządzeń napinających.

2

Zastosowanie urządzenia według wynalazku zmniejsza stopień zużycia urządzenia oraz odkształcenia, a zwłaszcza rozdrobnienia przemieszczającej się nadawy. Urządzenie odznacza się prostą budową, tłumi hałas, zmniejsza zapylenie i posiada zdolność do samooczyszczania się, pozwala również na wymianę dowolnych zużytych elastyczno-sprężystych elementów ze względu na ich indywidualne zamocowanie.

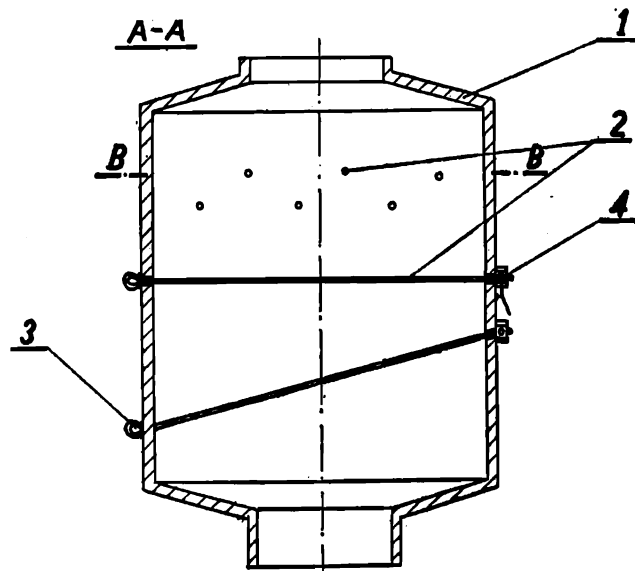
10 Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przekładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie przesypowe w przekroju podłużnym, fig. 2 — urządzenie przesypowe w przekroju poprzecznym zaznaczonym na fig. 1, fig. 3 —
15 część elastyczno-sprężystego elementu w przekroju podłużnym.

Urządzenie przesypowe posiada umieszczone wewnątrz zbiornika 1 ruszty, składające się z gumowo-nylonowych elementów 2. Jeden z końców
20 każdego elementu 2 mocowany jest do zbiornika 1 za pomocą zacisków 3, a drugi za pomocą napinacza dźwigniowego 4. Gumowo-nylonowe elementy 2 posiadają nylonowe nośne ciągła 5, umieszczone
25 luźno wewnątrz gumowych ochronnych tulei 6, przy czym nylonowe nośne ciągła 5 napinane są wzdłuż własnych osi za pomocą napinacza dźwigniowego 4, wywołującego w gumowych ochronnych tulejach 6 wstępne naprężenia przez docisk na ich
30 czołowych powierzchniach 7.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie przesypowe posiadające sztywną konstrukcję mocującą, **znamiennie tym**, że wzdłuż przemieszczania się nadawy zaopatrzone jest w rozłącznie połączone i umieszczone wewnątrz sztywnej konstrukcji mocującej (1) ruszty, położone w różnych płaszczyznach względem siebie jak i względem podłużnej osi sztywnej konstrukcji mocującej (1), przy czym ruszty te składają się z elastyczno-sprężystych elementów (2) pokrywających się lub przesuniętych względem elastyczno-sprężystych elementów (2) następnych albo poprzednich rusztów.

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że elastyczno-sprężyste elementy (2) rusztów składają się ze sprężystych nośnych cięgieł (5), umieszczonych wewnątrz elastycznych ochronnych tulei (6), przy czym sprężyste nośne cięgła (5) napięte są wzdłuż własnych osi za pomocą znanych urządzeń napinających (4), wywołujących w elastycznych ochronnych tulejach (6) wstępne naprężenia przez docisk na ich czołowych powierzchniach (7).



B-B Fig. 1

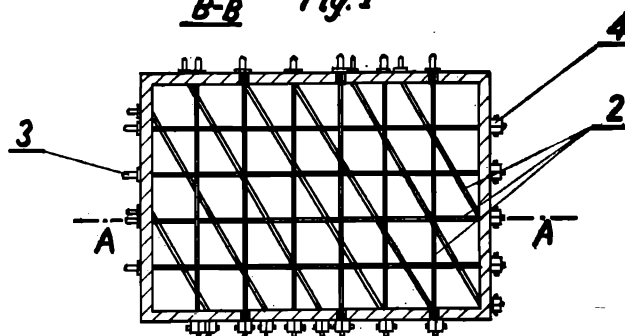


Fig. 2

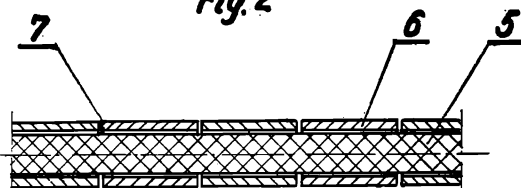


Fig. 3