



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 19.12.74 (P. 176622)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 03.07.76

Opis patentowy opublikowano: 31.01.1978

MKP B24b 45/00

Int. Cl.²
B24B 45/00

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórca wynalazku: Ryszard Peschel

Uprawniony z patentu: Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków (Polska)

Urządzenie do mocowania obsady ściernicy

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mocowania obsady ściernicy na wrzecionie ściernicy w szczególności w szlifierniach.

W znanych rozwiązaniach konstrukcyjnych urządzeń do mocowania obsady ściernicy na wrzecionie stosuje się dociskanie obsady do stożka wrzeciona za pomocą statycznego dokręcenia śruby lub nakrętki mocującej. Na ogół taki sposób mocowania obsad nie jest przestrzegany i odbywa się to poprzez dynamiczne działanie na klucz co niekorzystnie wpływa na ułożyskowanie wrzeciona ściernicy.

Istotą urządzenia do mocowania obsady ściernicy według wynalazku jest zastosowanie pakietu sprężyn talerzowych umieszczonych między nakrętką związaną poprzez tłoczysko z wrzecionem ściernicy, a cylindrem opartym poprzez pierścień o obsadę ściernicy.

Zaletą techniczną urządzenia jest uniknięcie szkodliwego dynamicznego działania siły na ułożyskowanie wrzeciona występującej podczas zakładania i zdejmowania obsady ściernicy, oraz mocowanie obsady ściernicy zawsze z tą samą siłą docisku.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku przedstawiającym urządzenie do mocowania obsady ściernicy w przekroju wzdłuż osi, nad poziomą osią w stanie zluźrowanym a poniżej osi w stanie zaciśniętym. Urządzenie do mocowania obsady ściernicy według wynalazku usytuowane jest na wrzecionie ściernicy

2

WR za pomocą specjalnej końcówki osadzonej rozłącznie w gnieździe wrzeciona i sprzężone jest z obsadą ściernicy Tz oraz tarczą dociskową Td ściernicy S poprzez nakrętkę, pakiet sprężyn i cylinder z pierścieniem.

Urządzenie do mocowania obsady ściernicy składa się ze specjalnej końcówki w postaci tłoka 1 osadzonego rozłącznie częścią gwintową 2 w gnieździe wrzeciona WR, zaś na jego tłoczysku 3 zaopatrzonym w gwintowaną końcówkę 4 usytuowany jest pakiet sprężyn talerzowych 5 dociskanych nakrętką 6 oraz ruchomy cylinder 7 osadzony jednocześnie częścią cylindrową 8 na tłoku 1 tworząc między nimi przestrzeń roboczą Pr. Ponadto tłoczysko 3 tłoka 1 zaopatrzone jest w osadzony w gnieździe 9 zawór zwrotny 10 złożony z tulei 11 wewnątrz której osadzona jest kulka 16 dociskana sprężyną 12 oraz gniazdo 13 dla osadzenia końcówki Kp znanej prasy śrubowej nie pokazanej na rysunku, podającej czynnik roboczy pod ciśnieniem. Ruchomy cylinder 7 zaopatrzony jest na zewnętrznej czołowej powierzchni w segmentowe zaczepy 14 sprzęgane z segmentowymi zaczepami pierścienia 15.

Działanie urządzenia do mocowania obsady ściernicy jest następujące: dociskanie obsady do stożka wrzeciona WR realizuje pakiet sprężyn 5 umieszczonych między nakrętką 6 związaną z wrzecionem WR, a cylindrem 7 opierającym się poprzez pierścień 15 o obsadę ściernicy Tz. Zdjęcie

obsady **Tz** odbywa się przez wprowadzenie za pomocą prasy śrubowej **Kp** czynnika na przykład smaru stałego do przestrzeni roboczej **Pr** między tłokiem 1 i cylindrem 7. Po ściśnięciu pakietu sprężyn talerzowych 5 następuje zluźnianie pierścienia 15 oraz poprzez jego obrót o kąt około 45° następuje wyzębienie zaczepów 14 i zdjęcie.

Dalsze wprowadzenie za pomocą prasy czynnika roboczego powoduje przesunięcie cylindra 7, aż do oparcia o obsadę **Tz** ściernicy i zluźnianie jej na stożku wrzeciona **WR**. Mocowanie obsady odbywa się przez wprowadzenie obsady ściernicy **Tz** na stożek wrzeciona **WR** przy ściśniętym pakiecie sprężyn talerzowych 5 następnie założenie pierścienia 15 oraz jego obrócenie do zazębienia się z segmentowymi zaczepami 14 cylindra 7 a następnie zluźnianie pakietu sprężyn talerzowych 5 aż do oparcia się cylindra 7 poprzez pierścień 15 o obsadę ściernicy **Tz**.

Urządzenie do mocowania obsady ściernicy według wynalazku może znaleźć zastosowanie do mocowania tarcz szlifierskich we wszystkich wrzecionach ściernic w szlifierkach.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do mocowania obsady ściernicy na wrzecionie ściernicy w szczególności w szlifierkach **znamiennie** tym, że zawiera pakiet sprężyn talerzowych (5) umieszczonych między nakrętką (6) sprzężoną poprzez tłoczek (3) tłoka (1) z wrzecionem (**WR**) ściernicy (**S**), a cylindrem (7) opartym poprzez mocujący pierścień (15) o obsadę ściernicy (**Tz**), przy czym tłoczek (3) wyposażony jest w gniazdo (13) dla osadzenia końcówki (**Kp**) pompy śrubowej.

