

CONFÉDÉRATION SUISSE
INSTITUT FÉDÉRAL DE LA PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

(11) **CH 708 815 A2**

(51) Int. Cl.: **G04B 47/04** (2006.01)
G04B 37/16 (2006.01)

Demande de brevet pour la Suisse et le Liechtenstein

Traité sur les brevets, du 22 décembre 1978, entre la Suisse et le Liechtenstein

(12) **DEMANDE DE BREVET**

(21) Numéro de la demande: 01860/13

(71) Requêteur:
The Swatch Group Management Services AG,
Seevorstadt 6
2501 Biel/Bienne (CH)

(22) Date de dépôt: 06.11.2013

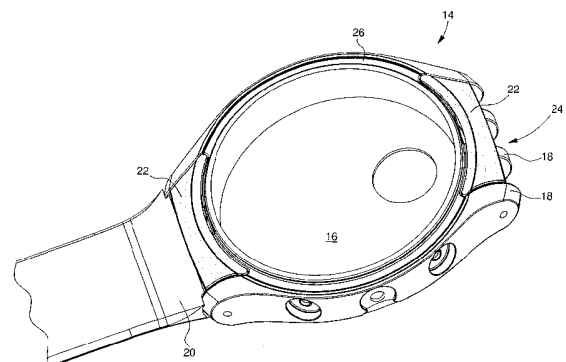
(72) Inventeur(s):
Jean-Claude Gracia, 2572 Mörigen (CH)
Silvano Bonadei, 2822 Courroux (CH)
Raphael Waecker, 2615 Sonvilier (CH)
Christophe Barbier, 2523 Lignières (CH)

(43) Demande publiée: 15.05.2015

(74) Mandataire:
ICB Ingénieurs Conseils en Brevets SA,
Faubourg de l'Hôpital 3
2001 Neuchâtel (CH)

(54) **Élément d'habillage pour une carrure d'une montre-bracelet.**

(57) L'invention concerne un élément d'habillage pour une carrure (14) d'une montre-bracelet, cet élément d'habillage se présentant sous la forme d'une plaque de recouvrement (22) séparée fixée sur la carrure (14) de la montre-bracelet et qui recouvre au moins partiellement une zone de raccordement (24) entre un brin d'un bracelet (20) et la carrure (14) de la montre.



Description

[0001] La présente invention concerne un élément d'habillage pour une carrure d'une montre-bracelet. Plus précisément, la présente invention concerne un élément d'habillage destiné à protéger et à améliorer l'esthétique de la zone de raccordement entre les brins d'un bracelet et la carrure de montre.

[0002] Un exemple de réalisation d'une carrure pour une montre-bracelet selon l'art antérieur est représenté sur la fig. 1 annexée à la présente demande de brevet. Désignée dans son ensemble par la référence numérique générale 1, la carrure de montre est délimitée vers le bas par un fond 2 et vers le haut par une lunette 4. La carrure 1 comprend également à 6h00 une pluralité de cornes 6, au nombre de quatre dans l'exemple représenté, pour la fixation d'un premier brin d'un bracelet (non illustré). Bien entendu, la carrure 1 comprend à 12h00 le même nombre de cornes (non visibles sur le dessin) pour la fixation d'un second brin de bracelet 8.

[0003] Comme il ressort clairement de la fig. 1, la carrure 1 comprend une surface de recouvrement 10 qui recouvre partiellement une zone de raccordement 12 entre les brins du bracelet et la carrure 1. Cette surface de recouvrement 10 a pour fonction de protéger la zone de raccordement 12 contre l'intrusion de particules qui, selon leur taille et leur dureté, peuvent entamer la matière souple, par exemple du caoutchouc, dans laquelle est réalisé le bracelet et provoquer la détérioration de ce bracelet. Cette surface de recouvrement 10 a également pour fonction d'améliorer l'esthétique de la montre en masquant partiellement la zone de raccordement 12 entre la carrure 1 et les brins du bracelet.

[0004] On comprend que, dans l'exemple de la fig. 1, la surface de recouvrement 10 vient de matière avec la carrure 1. Or, cette surface de recouvrement 10 complique notablement la géométrie de la carrure 1. Par conséquent, selon le matériau dans lequel est réalisée la carrure 1, les opérations d'usinage sont rendues plus complexes et donc plus coûteuses. A titre d'exemple, si la carrure 1 est obtenue par moulage d'un matériau plastique, la présence de la surface de recouvrement 10 nécessite des moules d'injection complexes et donc coûteux. De même, si la carrure 1 est en acier, l'obtention de la surface de recouvrement 10 requiert des étapes d'usinage longues et fastidieuses qui ralentissent les cadences de fabrication.

[0005] La présente invention a pour but de pallier les inconvénients mentionnés ci-dessus ainsi que d'autres encore en procurant un élément d'habillage pour une carrure d'une montre-bracelet qui permet, sans difficulté, de masquer la zone de raccordement entre un brin d'un bracelet et une carrure de montre et d'améliorer l'esthétique de la montre.

[0006] A cet effet, la présente invention concerne un élément d'habillage pour une carrure d'une montre-bracelet, caractérisé en ce que cet élément d'habillage se présente sous la forme d'une plaque de recouvrement séparée fixée sur la carrure de la montre-bracelet et qui recouvre au moins partiellement une zone de raccordement entre un brin d'un bracelet et la carrure de la montre.

[0007] Selon une caractéristique complémentaire de l'invention, la plaque de recouvrement est faite d'une pièce avec une lunette fixée sur la carrure de la montre.

[0008] Selon encore une autre caractéristique de l'invention, la plaque de recouvrement ou la lunette avec laquelle la plaque de recouvrement est faite d'une pièce est solidarisée ou chassée sur la carrure de la montre.

[0009] Grâce à ces caractéristiques, la présente invention procure un élément d'habillage pour une carrure d'une montre-bracelet qui se présente sous la forme d'une pièce séparée rapportée par tout moyen approprié sur une carrure d'une montre et qui recouvre au moins partiellement la zone de raccordement entre un brin d'un bracelet et la carrure de la montre. On s'est en effet rendu compte que la fabrication séparée de la plaque de recouvrement et de la carrure était beaucoup plus simple et plus économique que lorsque la surface de recouvrement vient de matière avec la carrure de la montre. En effet, lorsque la carrure est dépourvue de la surface de recouvrement de la zone de raccordement, ses formes sont moins complexes, de sorte que sa fabrication par exemple par moulage ou par usinage dans la masse est plus rapide, ce qui permet d'accroître les cadences de fabrication. Cela vaut aussi pour la plaque de recouvrement qui peut être obtenue par injection d'un matériau plastique ou qui peut être débitée dans un profilé. Par ailleurs, le fait que la plaque de recouvrement soit conçue séparément de la carrure offre aux concepteurs une grande liberté quant au choix de la forme finale de la plaque de recouvrement ou bien de sa couleur. Selon une variante de réalisation, la plaque de recouvrement est faite d'une pièce avec une lunette qui est rapportée par tout moyen approprié tel que collage ou chassage sur la carrure de la montre. Dans ce cas aussi, du fait de ses formes géométriques relativement simples, la lunette et la plaque de recouvrement peuvent recevoir tout décor approprié, par exemple par impression.

[0010] D'autres caractéristiques et avantages de la présente invention ressortiront plus clairement de la description détaillée qui suit d'un exemple de réalisation de l'élément d'habillage pour montre-bracelet selon l'invention, cet exemple étant donné à titre purement illustratif et non limitatif seulement en liaison avec le dessin annexé sur lequel:

la fig. 1 déjà citée, est une vue en perspective d'une carrure de montre selon l'art antérieur;

la fig. 2 est une vue en perspective d'une carrure de montre équipée d'une plaque de recouvrement selon l'invention;

- la fig. 3 est une vue en perspective d'une plaque de recouvrement selon l'invention faite d'une pièce avec une lunette;
- la fig. 4 illustre une troisième variante de réalisation de l'invention dans laquelle les plaques de recouvrement sont faites d'une pièce avec une bague, et
- la fig. 5 est une vue en perspective de l'ensemble de la fig. 4 fixé sur la carrure de la boîte de montre et recouvert d'une lunette.

[0011] La présente invention procède de l'idée générale inventive qui consiste à réaliser de manière séparée une carrure d'une montre-bracelet et une plaque de recouvrement destinée à masquer au moins en partie une zone de raccordement entre un brin d'un bracelet et la carrure. Dans l'art antérieur, la plaque de recouvrement était faite d'une pièce avec la carrure, ce qui rendait la géométrie de la carrure complexe et sa fabrication longue et coûteuse. Selon l'invention, la carrure et la plaque de recouvrement sont distinctes l'une de l'autre, de sorte que ces pièces ont des formes plus simples et sont donc plus faciles à fabriquer. En outre, du fait que la plaque de recouvrement est séparée de la carrure, cela laisse aux concepteurs une grande liberté quant au choix de la forme et de la couleur de la plaque de recouvrement. La plaque de recouvrement est fixée ou solidarisée sur la carrure par tout moyen approprié.

[0012] La fig. 2 est une vue en perspective d'une carrure de montre équipée d'une plaque de recouvrement selon l'invention. Désignée dans son ensemble par la référence numérique générale 14, la carrure de montre est délimitée vers le bas par un fond 16. La carrure 14 comprend également à 12h00 une pluralité de cornes 18, au nombre de quatre dans l'exemple représenté, pour la fixation d'un premier brin d'un bracelet (non illustré). Bien entendu, la carrure 14 comprend à 06h00 le même nombre de cornes (non visibles sur le dessin) pour la fixation d'un second brin de bracelet 20.

[0013] Comme il ressort clairement de la fig. 2, la carrure 14 comprend une plaque de recouvrement 22 qui recouvre partiellement une zone de raccordement 24 entre les brins du bracelet et la carrure 14. Cette plaque de recouvrement 22 est un élément séparé de la carrure 14 qui est rapporté sur la carrure 14 par tout moyen approprié tel que chassage ou collage. La plaque de recouvrement 22 a pour fonction de protéger la zone de raccordement 24 contre l'intrusion de particules qui, selon leur taille et leur dureté, peuvent entamer la matière souple, par exemple du plastique ou du caoutchouc, dans laquelle est réalisé le bracelet et provoquer la détérioration de ce bracelet. Ceci est également le cas d'un bracelet par exemple en aluminium dans lequel les mouvements de pivotement des maillons peuvent être entravés par de telles particules. Cette plaque de recouvrement 22 a également pour fonction d'améliorer l'esthétique de la montre en masquant partiellement la zone de raccordement 24 entre la carrure 14 et les brins du bracelet. En outre, comme il s'agit d'un élément séparé, les concepteurs jouissent d'une grande liberté quant au choix de la forme finale et de la couleur de la plaque de recouvrement 22.

[0014] Selon une première variante de réalisation, on rapporte d'une part sur la carrure 14 deux plaques de recouvrement 22 à 12h00 et à 6h00 respectivement, et une lunette 26 d'autre part.

[0015] Selon une seconde variante de réalisation illustrée à la fig. 3, les plaques de recouvrement 22 sont faites d'une pièce avec la lunette 26 qui est fixée sur la carrure 14 de la montre.

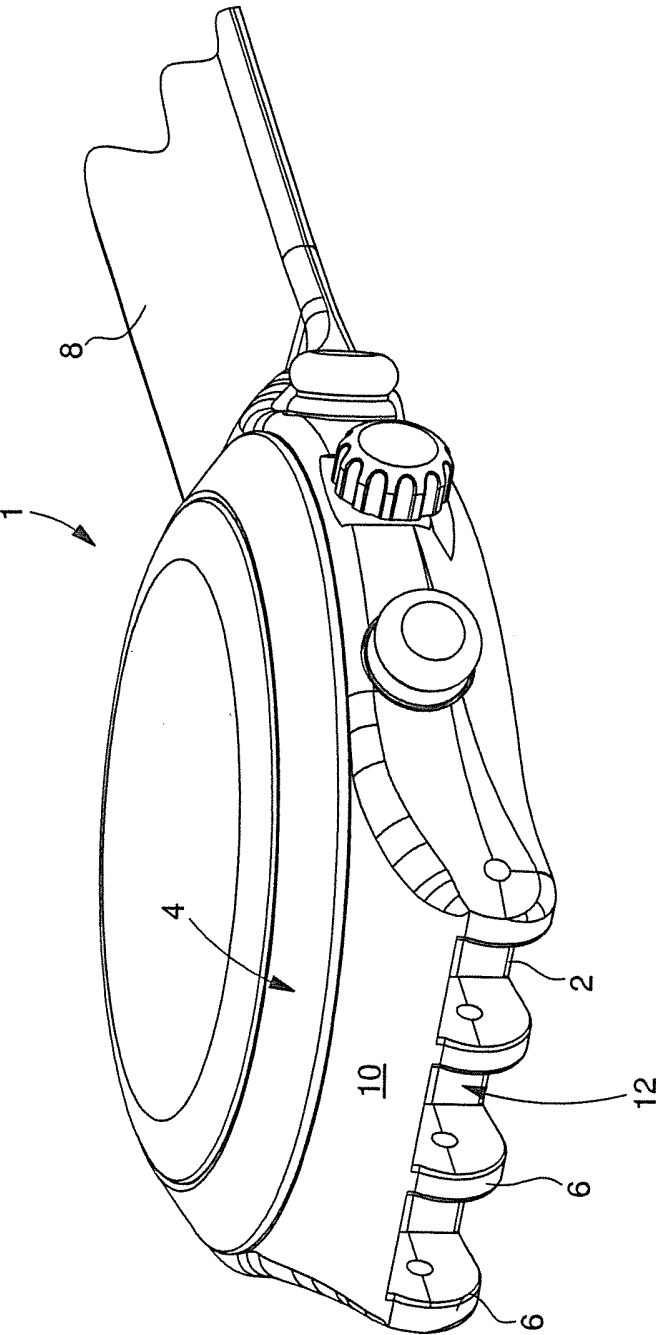
[0016] Selon une troisième variante de réalisation de l'invention illustrée aux fig. 4 et 5, les plaques de recouvrement 22 sont faites d'une pièce avec une bague 28. L'ensemble ainsi obtenu est fixé sur la carrure 14 de la montre par tout moyen approprié tel que chassage ou collage, puis est recouvert d'une lunette 30.

[0017] Il va de soi que la présente invention n'est pas limitée au mode de réalisation qui vient d'être décrit et que diverses modifications et variantes simples peuvent être envisagées par l'homme du métier sans sortir du cadre de l'invention tel que défini par les revendications annexées. En particulier, on comprendra que, bien que la présente invention ait été décrite en référence à une plaque de recouvrement, il va de soi que la carrure comprend normalement deux telles plaques de recouvrement.

Revendications

1. Élément d'habillage pour une carrure (14) d'une montre-bracelet, caractérisé en ce que cet élément d'habillage se présente sous la forme d'une plaque de recouvrement (22) séparée fixée sur la carrure (14) de la montre-bracelet et qui recouvre au moins partiellement une zone de raccordement (24) entre un brin d'un bracelet (20) et la carrure (14) de la montre.
2. Élément d'habillage selon la revendication 1, caractérisé en ce que la plaque de recouvrement (22) est faite d'une pièce avec une lunette (26) fixée sur la carrure (14) de la montre-bracelet.
3. Élément d'habillage selon la revendication 1, caractérisé en ce que la plaque de recouvrement (22) est faite d'une pièce avec une bague (28), l'ensemble étant recouvert d'une lunette (30).
4. Élément d'habillage selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que la plaque de recouvrement (22) ou la lunette (26) ou la bague (28) avec laquelle la plaque de recouvrement (22) est faite d'une pièce est solidarisée ou chassée sur la carrure (14) de la montre-bracelet.

Fig. 1



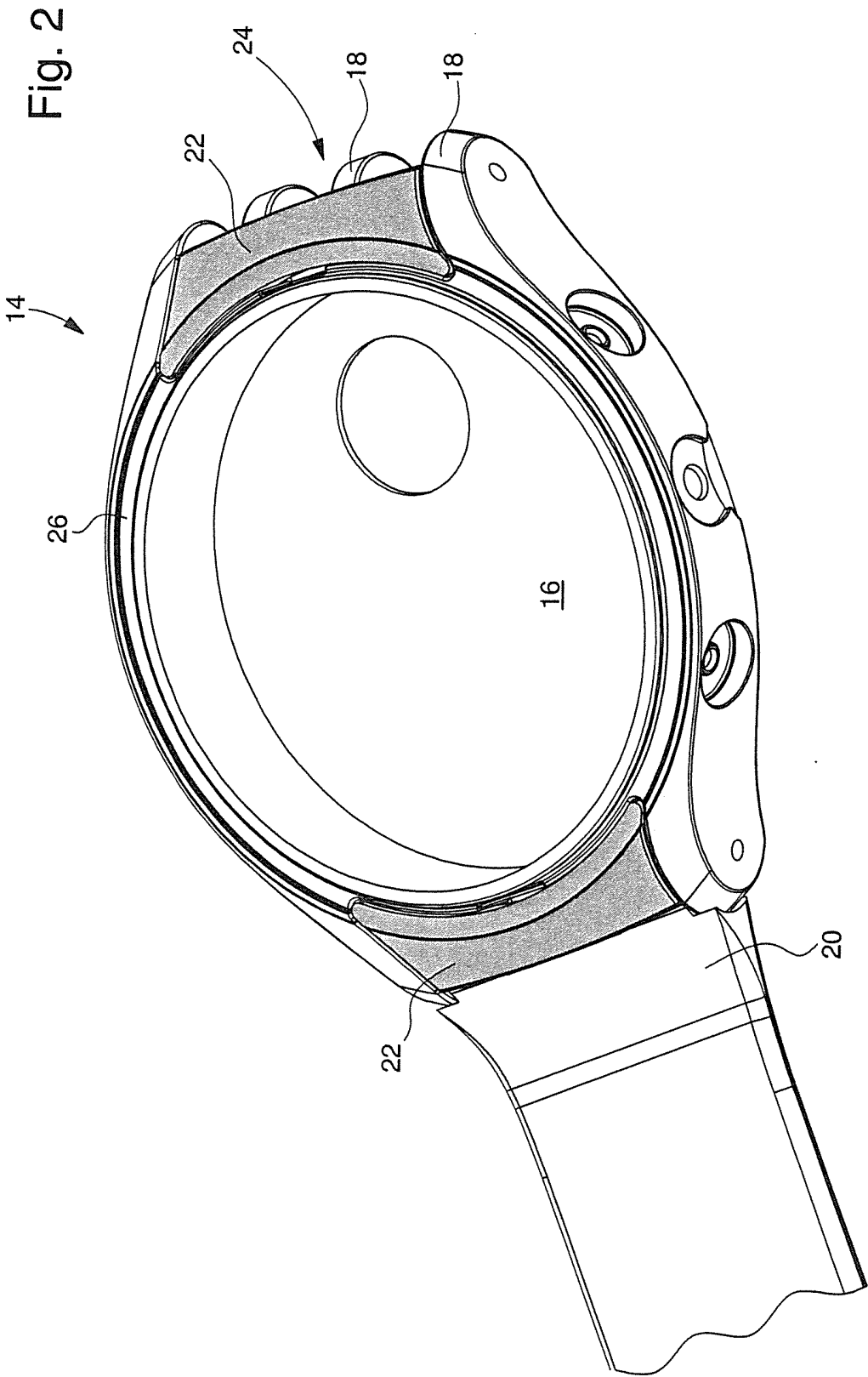


Fig. 3

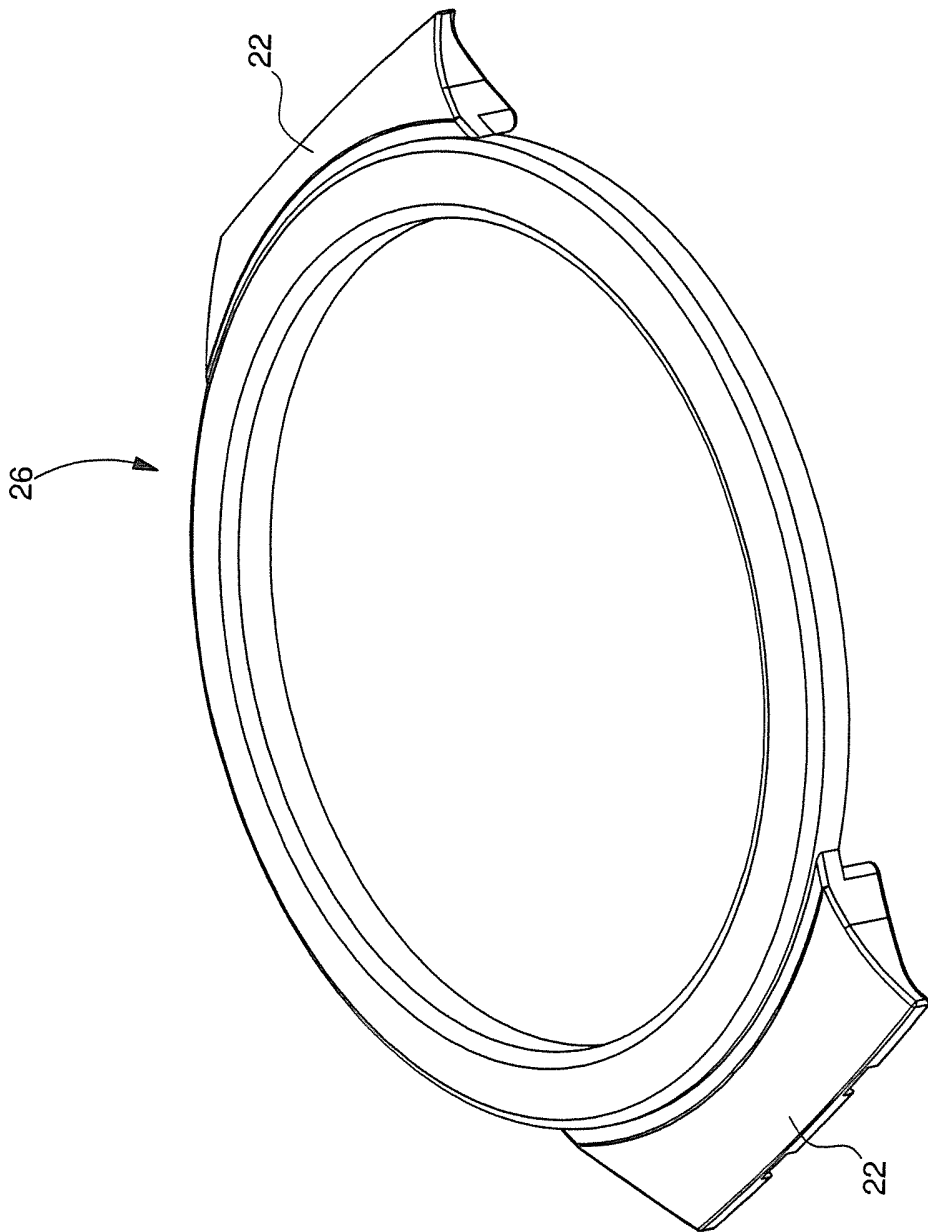


Fig. 4

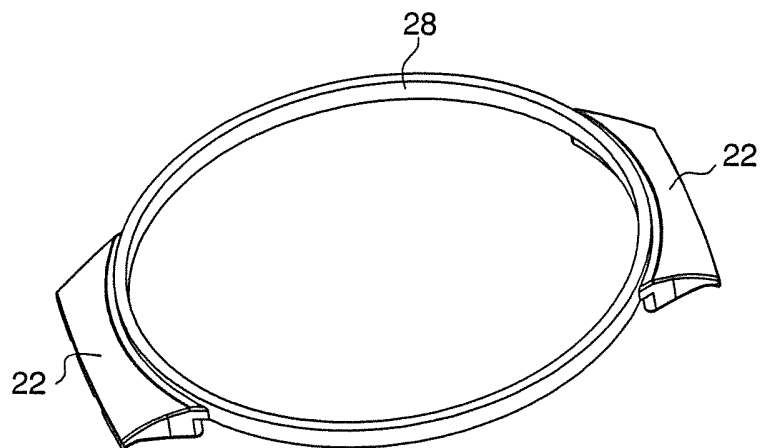


Fig. 5

