(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216761113 U
(45)授权公告日 2022.06.17

(21)申请号 202220157791.9

(22)申请日 2022.01.21

(73)专利权人 杭州萧山华刚纺织有限公司
地址 311200 浙江省杭州市萧山区益农镇众力村

(72)发明人 朱翠芳 徐雪刚 沈全鑫

(51)Int.Cl.
B32B 27/32(2006.01)
B32B 27/34(2006.01)
B32B 27/02(2006.01)
B32B 27/12(2006.01)
B32B 5/02(2006.01)
B32B 9/02(2006.01)
B32B 9/04(2006.01)
B32B 27/36(2006.01)
B32B 33/00(2006.01)

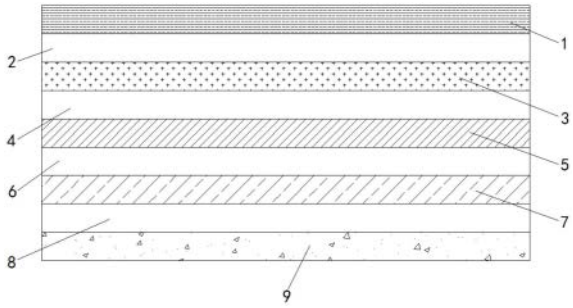
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种防割防刺复合面料

(57)摘要

本实用新型涉及复合面料技术领域，且公开了一种防割防刺复合面料，包括防刺面料层，所述防刺面料层的底部固定连接有防腐层，所述防腐层的底部固定连接有防紫外线层，所述防紫外线层的底部固定连接有防水层，所述防水层的底部固定连接有夹层，所述夹层的底部固定连接有防火层，所述防火层的底部固定连接有防静电层，所述防静电层的底部固定连接有透气层，所述透气层的底部固定连接有舒适层，所述防刺面料层的厚度为一毫米，所述防刺面料层为聚乙烯短切纱布和芳纶短切纱布粘贴而成，所述防腐层的厚度为防刺面料层的二分之一。该防割防刺复合面料，具备方便进行防刺和防静电，提高使用的安全性。



CN 216761113 U

1.一种防割防刺复合面料,包括防刺面料层(1),其特征在于:所述防刺面料层(1)的厚度为一毫米,所述防刺面料层(1)为聚乙烯短切纱布和芳纶短切纱布粘贴而成;所述防刺面料层(1)的底部固定连接有防腐层(2),所述防腐层(2)的底部固定连接有防紫外线层(3),所述防紫外线层(3)的底部固定连接有防水层(4),所述防水层(4)的底部固定连接有夹层(5),所述夹层(5)的底部固定连接有防火层(6),所述防火层(6)的底部固定连接有防静电层(7),所述防静电层(7)的底部固定连接有透气层(8),所述透气层(8)的底部固定连接有舒适层(9)。

2.根据权利要求1所述的一种防割防刺复合面料,其特征在于:所述防腐层(2)的厚度为防刺面料层(1)的二分之一,所述防腐层(2)为防腐剂涂层。

3.根据权利要求1所述的一种防割防刺复合面料,其特征在于:所述防紫外线层(3)的厚度为防刺面料层(1)厚度的五分之一,所述防紫外线层(3)为防紫外线布层。

4.根据权利要求1所述的一种防割防刺复合面料,其特征在于:所述防水层(4)的厚度为防刺面料层(1)厚度的三分之一,所述防水层(4)为防水膜层。

5.根据权利要求1所述的一种防割防刺复合面料,其特征在于:所述夹层(5)的厚度为防刺面料层(1)厚度的四分之一,所述夹层(5)为棉纤维纱布。

6.根据权利要求1所述的一种防割防刺复合面料,其特征在于:所述防火层(6)的厚度为防刺面料层(1)厚度的六分之一,所述防火层(6)为防火涂料布,所述防静电层(7)的厚度为防刺面料层(1)厚度的三分之二。

7.根据权利要求1所述的一种防割防刺复合面料,其特征在于:所述透气层(8)的厚度为防刺面料层(1)厚度的二倍,所述透气层(8)为透气纱布,所述舒适层(9)的厚度为防刺面料层(1)厚度的五分之四,所述舒适层(9)为纯棉纤维布或涤纶纤维布。

一种防割防刺复合面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及复合面料技术领域，具体为一种防割防刺复合面料。

背景技术

[0002] 复合面料是将一层或多层纺织材料、无纺材料及其他功能材料经粘结贴合而成的一种新型材料，适合做沙发，服装等纺织品，是人们居家生活不可缺少的面料之一。

[0003] 复合面料发展迅速，然而一些复合面料的制作只注重保暖，不方便进行防刺和防静电，影响使用的安全性，故而提出了一种防割防刺复合面料来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种防割防刺复合面料，解决了一些复合面料的制作只注重保暖，不方便进行防刺和防静电，影响使用的安全性的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种防割防刺复合面料，包括防刺面料层，所述防刺面料层的厚度为一毫米，所述防刺面料层为聚乙烯短切纱布和芳纶短切纱布粘贴而成；所述防刺面料层的底部固定连接有防腐层，所述防腐层的底部固定连接有防紫外线层，所述防紫外线层的底部固定连接有防水层，所述防水层的底部固定连接有夹层，所述夹层的底部固定连接有防火层，所述防火层的底部固定连接有防静电层，所述防静电层的底部固定连接有透气层，所述透气层的底部固定连接有舒适层。

[0006] 进一步，所述防腐层的厚度为防刺面料层的二分之一，所述防腐层为防腐剂涂层。

[0007] 进一步，所述防紫外线层的厚度为防刺面料层厚度的五分之一，所述防紫外线层为防紫外线布层。

[0008] 进一步，所述防水层的厚度为防刺面料层厚度的三分之一，所述防水层为防水膜层。

[0009] 进一步，所述夹层的厚度为防刺面料层厚度的四分之一，所述夹层为棉纤维纱布。

[0010] 进一步，所述防火层的厚度为防刺面料层厚度的六分之一，所述防火层为防火涂料布，所述防静电层的厚度为防刺面料层厚度的三分之二。

[0011] 进一步，所述透气层的厚度为防刺面料层厚度的二倍，所述透气层为透气纱布，所述舒适层的厚度为防刺面料层厚度的五分之四，所述舒适层为纯棉纤维布或涤纶纤维布。

[0012] 与现有技术相比，本申请的技术方案具备以下有益效果：

[0013] 该防割防刺复合面料，通过防刺面料层由聚乙烯短切纱布和芳纶短切纱布粘贴而成，提高了面料的防刺性，然后通过防刺面料层上的防腐层内部的防腐涂层，由防刺面料层上的防静电层，以及防刺面料层上的舒适层内部的纯棉纤维布或涤纶纤维布，方便了进行防刺和防静电，方便了提高使用的安全性。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图。

[0015] 图中：1防刺面料层、2防腐层、3防紫外线层、4防水层、5夹层、6防火层、7防静电层、8透气层、9舒适层。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1，本实施例中的一种防割防刺复合面料，包括防刺面料层1，防刺面料层1的厚度为一毫米，防刺面料层1为聚乙烯短切纱布和芳纶短切纱布粘贴而成，防刺面料层1的底部固定连接有防腐层2，防腐层2的底部固定连接有防紫外线层3，防紫外线层3的底部固定连接有防水层4，防水层4的底部固定连接有夹层5，夹层5的底部固定连接有防火层6，防火层6的底部固定连接有防静电层7，防静电层7的底部固定连接有透气层8，透气层8的底部固定连接有舒适层9，防刺面料层1提高了复合面料的防刺效果。

[0018] 本实施例中，防紫外线层3的厚度为防刺面料层1厚度的五分之一，防紫外线层3为防紫外线布层，防腐层2的厚度为防刺面料层1的二分之一，防腐层2为防腐剂涂层，防水层4的厚度为防刺面料层1厚度的三分之一，防水层4为防水膜层，防紫外线层3方便了进行防紫外线，防腐层2方便了复合面料进行防腐蚀，防水层4方便了复合面料进行防水。

[0019] 本实施例中，透气层8的厚度为防刺面料层1厚度的二倍，透气层8为透气纱布，透气层8方便了复合面料进行透气，舒适层9的厚度为防刺面料层1厚度的五分之四，舒适层9为纯棉纤维布或涤纶纤维布，防火层6的厚度为防刺面料层1厚度的六分之一，防火层6为防火涂料布，防静电层7的厚度为防刺面料层1厚度的三分之二，夹层5的厚度为防刺面料层1厚度的四分之一，夹层5为棉纤维纱布，舒适层9方便了提高复合面料的舒适度，防火层6方便了复合面料进行防火和耐热，防静电层7方便了复合面料进行防静电，提高了使用的安全性。

[0020] 上述实施例的工作原理为：

[0021] 该防割防刺复合面料，通过防刺面料层1内部的聚乙烯短切纱布和芳纶短切纱布进行提高复合面料的防刺性，由防腐层2内部的防腐剂涂层提高了复合面料的防腐性，然后通过防紫外线层3内部的防紫外线布层提高了复合面料的抗紫外线能力，由防水层4内部的防水膜提高了复合面料的防水性，然后通过夹层5内部的棉纤维纱布和防火层6内部的防火涂料布，提高了复合面料的防火性和耐热，然后通过防静电层7和透气层8内部的透气纱布，提高了复合面料的防静电效果和透气效果，由舒适层9内部的纯棉纤维布或涤纶纤维布，提高了复合面料的安全性，方便了进行防刺和防静电。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

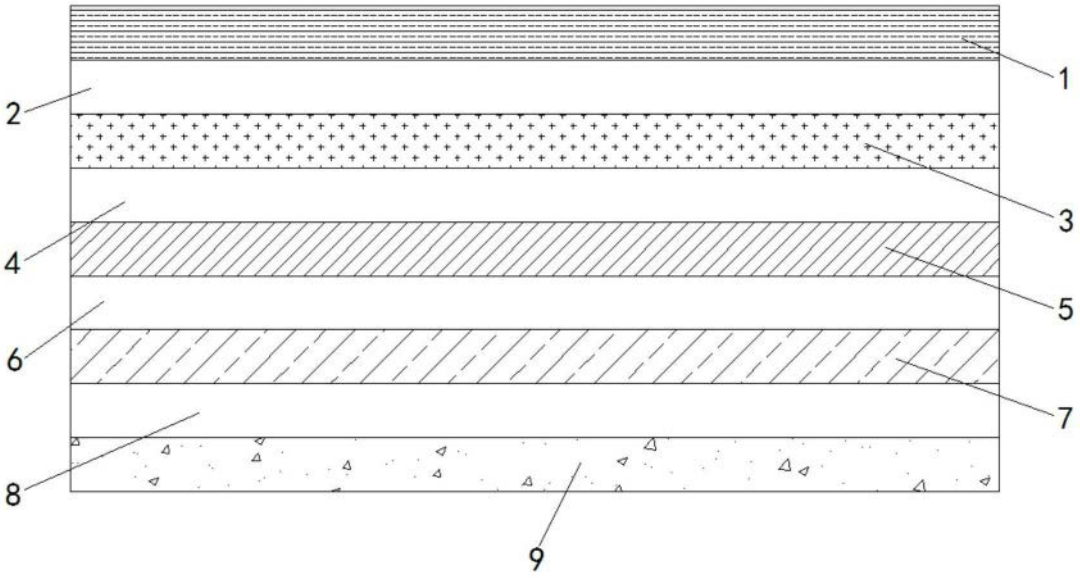


图1