



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217705063 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 01

(21) 申请号 202221992598.3

(22) 申请日 2022.08.01

(73) 专利权人 合肥奥斯蒙德生物科技有限公司

地址 230000 安徽省合肥市自由贸易试验区合肥片区花峰路1201号跨境电商产业园三期3幢G区8层237号

(72) 发明人 杨俊 杨意

(74) 专利代理机构 安徽智鼎华诚专利代理事务

所(普通合伙) 34242

专利代理师 牛泽睿扬

(51) Int.Cl.

B32B 37/00 (2006.01)

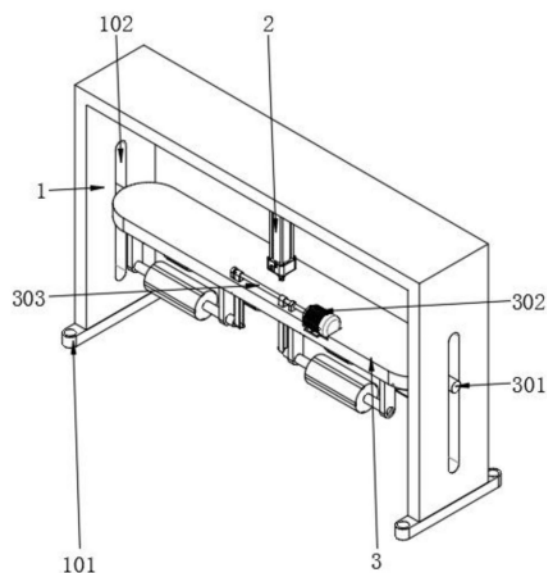
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种新型膏药透气贴生产用压边密封装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型膏药透气贴生产用压边密封装置,本实用新型涉及膏药生产技术领域。该新型膏药透气贴生产用压边密封装置,通过压边组件的设置,通过液压缸的运行使限位架上下滑动,对其底部设置的压边组件进行高度的调节,调节完成后通过驱动电机以及传动杆、传动带的配合,带动两侧转轴以及压辊筒通过对应的支撑板运行,对产品进行辊压,使其内部的空气排出,而后通过输送线的运行使其与后方两侧的后压辊接触,通过后压辊的高度略低于对应的压辊筒以及内部的限位杆的支撑,使得两侧的后压辊对将产品的边处的空气进行挤压,使得产品的压边、排气效果更好,提升了设备的压边效果。



1. 一种新型膏药透气贴生产用压边密封装置,包括机体(1),所述机体(1)的底部两侧均固定安装有定位板(101),所述机体(1)的内部固定安装有液压缸(2),其特征在于:所述机体(1)的内部两侧均开设有滑槽(102)、且通过滑槽(102)滑动安装有限位架(3),所述限位架(3)的底部两侧均设置有压边组件;

所述压边组件包含有支撑板(4),所述支撑板(4)有两个、且两个所述支撑板(4)均固定安装在限位架(3)的底部一侧,两个所述支撑板(4)之间转动安装有转轴(5)、且转轴(5)的外侧固定套接有压辊筒(501),两个所述支撑板(4)的内部均开设有弧形槽(401)、且弧形槽(401)的内部均转动安装有限位轴(601),两个所述限位轴(601)的外侧均转动套接有限位板(6)、且两个所述限位板(6)的另一端之间均转动安装有限位杆(7),所述限位杆(7)的外侧两端均转动套接有后压辊(8),所述限位架(3)的顶面设置有传动组件。

2. 根据权利要求1所述的一种新型膏药透气贴生产用压边密封装置,其特征在于:两个所述限位板(6)的侧面均固定安装有支撑弹簧(602),两个所述支撑弹簧(602)的另一端均固定连接至限位架(3)的底部。

3. 根据权利要求1所述的一种新型膏药透气贴生产用压边密封装置,其特征在于:所述传动组件包含有传动杆(303),所述传动杆(303)转动安装在限位架(3)的顶面一侧,所述传动杆(303)的两端与底部两侧的转轴(5)的端部之间均转动连接有传动带(304),所述传动杆(303)的一端与驱动电机(302)的输出端固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种新型膏药透气贴生产用压边密封装置,其特征在于:所述压辊筒(501)的外侧以及对应的两个后压辊(8)的外侧均开设有凹型槽、且凹型槽的内部均设置有粘附片(502)。

5. 根据权利要求4所述的一种新型膏药透气贴生产用压边密封装置,其特征在于:所述压辊筒(501)与对应的两个所述后压辊(8)的安装位置相互对称。

6. 根据权利要求1所述的一种新型膏药透气贴生产用压边密封装置,其特征在于:所述限位架(3)的两侧均固定安装有滑杆(301)、且通过滑杆(301)滑动安装在机体(1)的内部,所述限位架(3)的顶面中部与液压缸(2)的端部固定连接。

一种新型膏药透气贴生产用压边密封装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及膏药生产技术领域，具体为一种新型膏药透气贴生产用压边密封装置。

背景技术

[0002] 膏药，属于中药外用的一种，古称薄贴，用植物油或动物油加药熬成胶状物质，涂在布、纸或皮的一面，可以较长时间地贴在患处，主要用来治疗疮疖、消肿痛等。

[0003] 膏药在进行封装前，需要通过压边装置对其进行密封处理，能够避免空气残留在贴纸与药物之间影响其使用效果，而现有的压边装置在使用时通常是通过压辊挤压将膏药进行压边处理，而当膏药尺寸较大时，其内部的空气则会因挤压导致内部的药物被挤出或挤入透气的无纺布层，降低了设备的压边效果。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种新型膏药透气贴生产用压边密封装置，解决了内部含有的空气易对压边效果造成影响的问题。

[0005] 为实现以上目的，本实用新型通过以下技术方案予以实现：一种新型膏药透气贴生产用压边密封装置，包括机体，所述机体的底部两侧均固定安装有定位板，所述机体的内部固定安装有液压缸，所述机体的内部两侧均开设有滑槽、且通过滑槽滑动安装有限位架，所述限位架的底部两侧均设置有压边组件，所述压边组件包含有支撑板，所述支撑板有两个、且两个所述支撑板均固定安装在限位架的底部一侧，两个所述支撑板之间转动安装有转轴、且转轴的外侧固定套接有压辊筒，两个所述支撑板的内部均开设有弧形槽、且弧形槽的内部均转动安装有限位轴，两个所述限位轴的外侧均转动套接有限位板、且两个所述限位板的另一端之间均转动安装有限位杆，所述限位杆的外侧两端均转动套接有后压辊，所述限位架的顶面设置有传动组件。

[0006] 优选的，两个所述限位板的侧面均固定安装有支撑弹簧，两个所述支撑弹簧的另一端均固定连接至限位架的底部。

[0007] 优选的，所述传动组件包含有传动杆，所述传动杆转动安装在限位架的顶面一侧，所述传动杆的两端与底部两侧的转轴的端部之间均转动连接有传动带，所述传动杆的一端与驱动电机的输出端固定连接。

[0008] 优选的，所述压辊筒的外侧以及对应的两个后压辊的外侧均开设有凹型槽、且凹型槽的内部均设置有粘附片。

[0009] 优选的，所述压辊筒与对应的两个所述后压辊的安装位置相互对称。

[0010] 优选的，所述限位架的两侧均固定安装有滑杆、且通过滑杆滑动安装在机体的内部，所述限位架的顶面中部与液压缸的端部固定连接。

[0011] 有益效果

[0012] 本实用新型提供了一种新型膏药透气贴生产用压边密封装置。与现有技术相比具

备以下有益效果：

[0013] (1)、该新型膏药透气贴生产用压边密封装置,通过压边组件的设置,通过液压缸的运行使限位架上下滑动,对其底部设置的压边组件进行高度的调节,调节完成后通过驱动电机以及传动杆、传动带的配合,带动两侧转轴以及压辊筒通过对应的支撑板运行,对产品进行辊压,使其内部的空气排出,而后通过输送线的运行使其与后方两侧的后压辊接触,通过后压辊的高度略低于对应的压辊筒以及内部的限位杆的支撑,使得两侧的后压辊对产品的边处的空气进行挤压,使得产品的压边、排气效果更好,提升了设备的压边效果。

[0014] (2)、该新型膏药透气贴生产用压边密封装置,通过压辊筒以及后方两侧的后压辊外侧设置的粘附片,当设备在运行时,通过其外侧的粘附片在膏药的光滑密封层外侧移动,能够降低外侧附有的绒毛等杂物进行粘附处理,保证了产品后续的封装效果。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型整体结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型限位架剖视结构示意图；

[0017] 图3为本实用新型支撑板剖视结构示意图。

[0018] 图中:1、机体;101、定位板;102、滑槽;2、液压缸;3、限位架;301、滑杆;302、驱动电机;303、传动杆;304、传动带;4、支撑板;401、弧形槽;5、转轴;501、压辊筒;502、粘附片;6、限位板;601、限位轴;602、支撑弹簧;7、限位杆;8、后压辊。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种新型膏药透气贴生产用压边密封装置,包括机体1,机体1的底部两侧均固定安装有定位板101,机体1的内部固定安装有液压缸2,机体1的内部两侧均开设有滑槽102、且通过滑槽102滑动安装有限位架3,限位架3的底部两侧均设置有压边组件,压边组件包含有支撑板4,支撑板4有两个、且两个支撑板4均固定安装在限位架3的底部一侧,两个支撑板4之间转动安装有转轴5、且转轴5的外侧固定套接有压辊筒501,两个支撑板4的内部均开设有弧形槽401、且弧形槽401的内部均转动安装有限位轴601,两个限位轴601的外侧均转动套接有限位板6、且两个限位板6的另一端之间均转动安装有限位杆7,限位杆7的外侧两端均转动套接有后压辊8,限位架3的顶面设置有传动组件,两个限位板6的侧面均固定安装有支撑弹簧602,两个支撑弹簧602的另一端均固定连接至限位架3的底部,传动组件包含有传动杆303,传动杆303转动安装在限位架3的顶面一侧,传动杆303的两端与底部两侧的转轴5的端部之间均转动连接有传动带304,传动杆303的一端与驱动电机302的输出端固定连接,压辊筒501的外侧以及对应的两个后压辊8的外侧均开设有凹型槽、且凹型槽的内部均设置有粘附片502,压辊筒501与对应的两个后压辊8的安装位置相互对称,限位架3的两侧均固定安装有滑杆301、且通过滑杆301滑动安装在机体1的内部,限位架3的顶面中部与液压缸2的端部固定连接,两个后压辊8的安装位

置略低于对应的压辊筒501,并且后压辊8能够通过支撑弹簧602以及限位板6的配合沿限位轴601进行转动。

[0021] 使用时,首先将机体1通过两侧的定位板101固定至产品输送线上,而后通过液压缸2的运行使限位架3上下滑动,对其底部设置的压边组件进行高度的调节,调节完成后通过驱动电机302以及传动杆303、传动带304的配合,带动两侧转轴5以及压辊筒501通过对应的支撑板4运行,对产品进行辊压,使其内部的空气排出,而后通过输送线的运行使其与后方两侧的后压辊8接触,通过后压辊8的高度略低于对应的压辊筒501以及内部的限位杆7的支撑,使得两侧的后压辊8对将产品的边处的空气进行挤压,使得产品的压边、排气效果更好。

[0022] 同时本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域技术人员公知的现有技术。

[0023] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

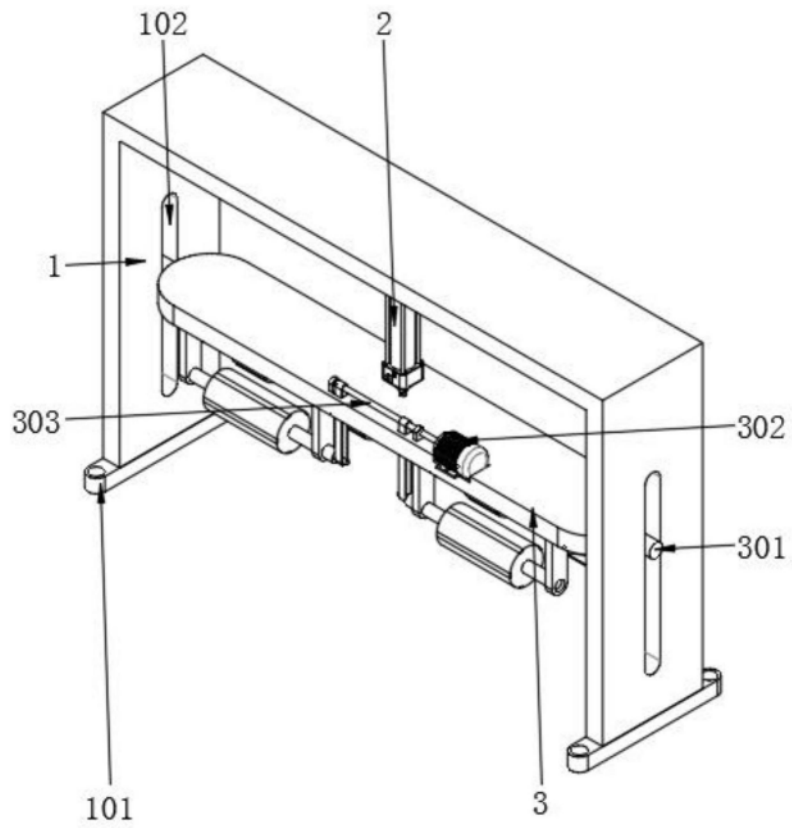


图1

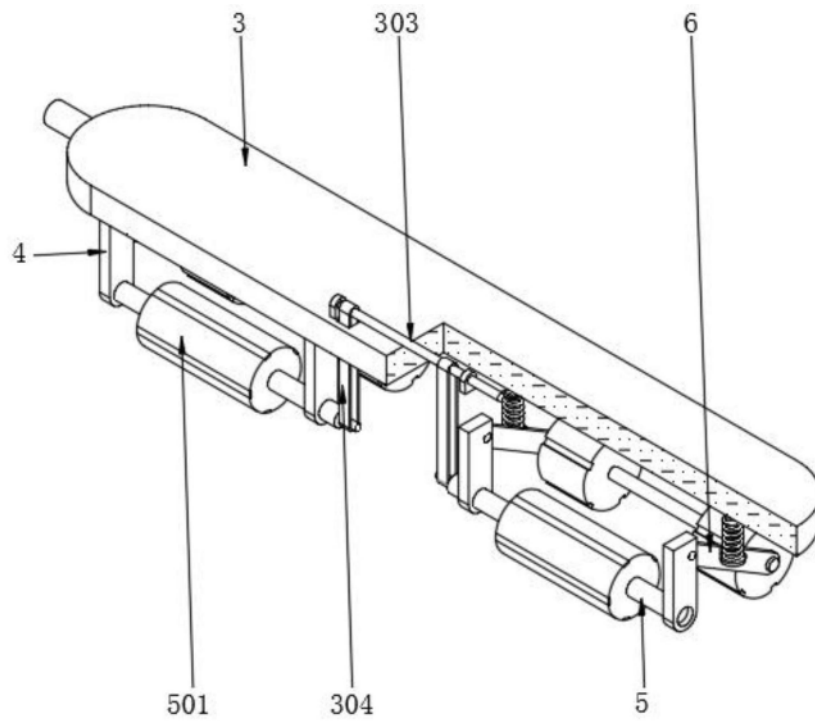


图2

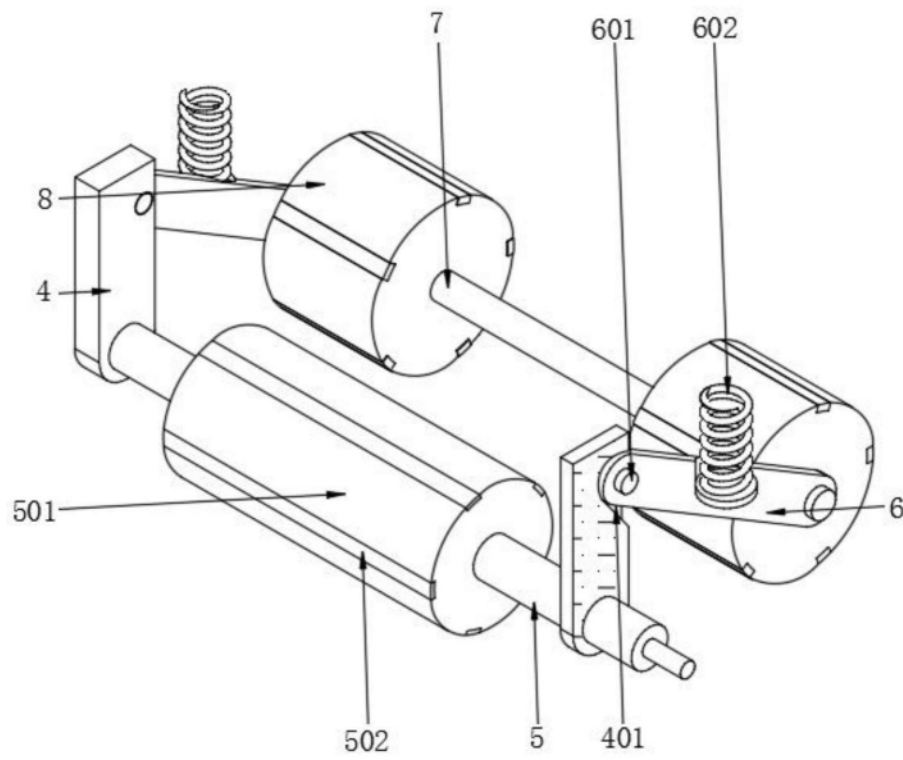


图3