

(21)申請案號：100134932

(22)申請日：中華民國 100 (2011) 年 09 月 28 日

(51)Int. Cl. : **A45D44/22 (2006.01)**

(71)申請人：國鉉科技有限公司 (中華民國) GUO XUAN TECHNOLOGY CORP. (TW)

新北市板橋區忠孝路 200 號

(72)發明人：江龍逸 (TW)

(74)代理人：廖大專

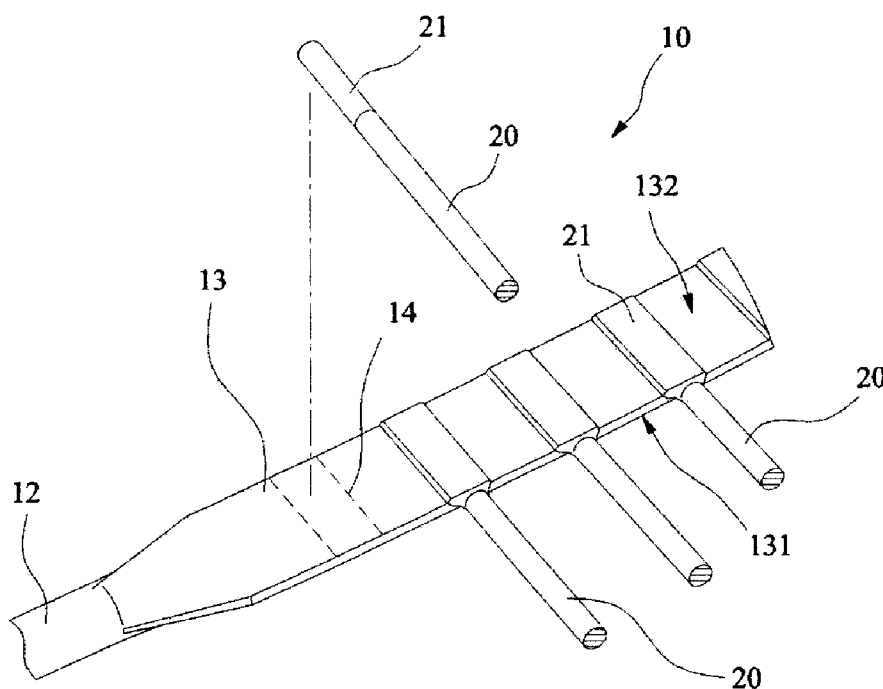
申請實體審查：無 申請專利範圍項數：10 項 圖式數：9 共 26 頁

(54)名稱

假睫毛結構

(57)摘要

一種假睫毛結構，該假睫毛包括一睫毛梗及複數睫毛線，該睫毛梗兩端分別聯接有一持睫柄，以利由兩端持拿該假睫毛，於該持睫柄之間連接有一毛梗基部該睫毛梗具有一毛梗基部，該毛梗基部設有一非圓形頂梗面與一底梗面，該底梗面上預設有複數貼合區域，；該複數睫毛線，該睫毛線一端設有一梗接條，該睫毛線藉由該梗接條對應同向直接熱熔貼合於該底梗面上所預設的貼合區域，以使該睫毛線同側貼合排列於該睫毛梗上而構成假睫毛。又，該複數睫毛線的梗接條，亦可直接互相同向併排熱熔貼合在一起而構成一睫毛接梗，使該睫毛接梗上的睫毛線排列於同一側而構成假睫毛。



10：睫毛梗

12：持睫柄

13：毛梗基部

14：貼合區域

20：睫毛線

21：梗接部

131：頂梗面

132：底梗面

專利案號：100134932



日期：100年09月28日

發明專利說明書

※申請案號：100134932

※IPC分類：

※申請日：

106.9.28

一、發明名稱：

假睫毛結構

A45D 44/
22 (2006.01)

二、中文發明摘要：

一種假睫毛結構，該假睫毛包括一睫毛梗及複數睫毛線，該睫毛梗兩端分別聯接有一持睫柄，以利由兩端持拿該假睫毛，於該持睫柄之間連接有一毛梗基部該睫毛梗具有一毛梗基部，該毛梗基部設有一非圓形頂梗面與一底梗面，該底梗面上預設有複數貼合區域，；該複數睫毛線，該睫毛線一端設有一梗接條，該睫毛線藉由該梗接條對應同向直接熱熔貼合於該底梗面上所預設的貼合區域，以使該睫毛線同側貼合排列於該睫毛梗上而構成假睫毛。又，該複數睫毛線的梗接條，亦可直接互相同向併排熱熔貼合在一起而構成一睫毛接梗，使該睫毛接梗上的睫毛線排列於同一側而構成假睫毛。

三、英文發明摘要：

四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第3圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

睫毛梗 1 0 ；

持睫柄 1 2 ；

毛梗基部 1 3 ；

頂梗面 1 3 1 ；

底梗面 1 3 2 ；

貼合區域 1 4 ；

睫毛線 2 0 ；

梗接部 2 1 。

五、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：

六、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

[0001] 本發明是關於一種化裝用飾品，特別是指一種假睫毛。

【先前技術】

[0002] 如，我國專利公報，公開號第201125507號之「假睫毛之製造方法及其製品」所示，於其公開內容中揭露有一種假睫毛成品，該假睫毛成品係以二基線及若干睫毛線所組成，其中各該基線係為連續延伸且呈預設編織狀之二並列複線，其並列狀態可為平行或交叉方式，各該睫毛線係以群組排列狀態編織穿設於各該基線之間，並以預設群組數量及間距沿各該基線連續延伸設置。

[0003] 又如，我國專利公報，公告號第M407672號之「假睫毛」所示，其係提供一種假睫毛結構，該假睫毛結構包含一基部及多數與該基部織造連結的毛鬚，該基部編織構成多數沿一長方向串接的環圈部位，該等毛鬚沿該長方向設置，且各具有一直接與該基部的環圈部位織造連結的連結端部及一遠離該基部的末端部。

[0004] 經查，於上述先前技術中提供一種由單一編織流程所形成雙邊對稱，且連續延伸之假睫毛成品，其具有編織複線狀之二基線及設於各該基線間呈群組狀之若干假睫毛線，所共同形成之該假睫毛成品，使用時利用二次裁切即可形成一對假睫毛；而在另一先前技術中，則是利用於兩條基部沿經向以編織方式構成的同時，沿一緯向喂入一條緯線來回交錯編織，如此即可在兩條基部之間

形成一具有多數緯紗的間距可製得假睫毛。

[0005] 先前技術中之假睫毛均藉由編織方法交錯編織出整體結構，其需要經過基線與假睫線兩者或是基部回交錯編織，編織步驟過程繁複，且前案中之假睫毛結構，使用時尚須經過二次裁切才能完成最後可供使用的一對假睫毛。

【發明內容】

[0006] 有鑑於此，發明人係對假睫毛結構進行改良，提供一種假睫毛結構，其睫毛線利用一端上梗接部而對應直接熱熔貼合於睫毛梗的毛梗基部或是直接以梗接部互相熱熔貼合，使之有別於習用需要經由編織方法交錯編織出的結構，也無須額外進行點膠過程，具有簡化製造步驟、便利加工以及節省時間成本功效。

[0007] 本發明另一目的在於提供一種利用控制毛梗基部上所預設的貼合區域之間預留的距離，使梗接部對應熱熔貼合於貼合區域時可在各梗接部之間形成預留所需的間距，以調節睫毛線在睫毛梗上的排列密度，藉此細部變化假睫毛整體濃淡修飾效果。

[0008] 本發明所採用的技術手段包括一睫毛梗，該睫毛梗具有一毛梗基部，該毛梗基部設有一頂梗面與一底梗面，該底梗面上預設有複數貼合區域；複數睫毛線，該睫毛線一端設有一梗接部，該睫毛線藉由該梗接部對應同向直接熱熔貼合於該底梗面上所預設的貼合區域，以使該睫毛線同側貼合排列於該睫毛梗上而構成該假睫毛。

[0009] 其中該梗接部為一熱塑性塑膠材料，用以熱熔貼合於該底梗面上所預設的貼合區域。

[0010] 其中該毛梗基部兩端分別聯接有一持睫柄，以利由兩端持拿該假睫毛。

[0011] 其中該毛梗基部係呈一彎曲狀，且該底梗面上的貼合區域呈放射狀排列，使該梗接部放射狀熱熔貼合於該底梗面上，因而使該睫毛線呈放射狀排列於該睫毛梗上。

[0012] 其中該毛梗基部係呈一線狀，且該底梗面上貼合區域呈直線排列，使該梗接部直線熱熔貼合於該底梗面，因而使該睫毛線呈線狀排列於該睫毛梗上。

[0013] 本發明另一實施例中，假睫毛包括複數睫毛線，該睫毛線一端設有一梗接部，該梗接部直接互相同向併排熱熔貼合而構成一睫毛接梗，使該睫毛接梗上的睫毛線排列於同一側而構成該假睫毛。

[0014] 其中該梗接部為一熱塑性塑膠材料。

[0015] 其中該睫毛接梗兩端分別聯接有一持睫柄，以利由兩端持拿該假睫毛。

[0016] 其中該睫毛接梗係呈一線狀，使該睫毛線呈線狀排列於該睫毛接梗上。

[0017] 其中該睫毛接梗係呈一彎曲狀，使該睫毛線呈放射狀排列於該睫毛接梗上。

[0018] 本發明所採用的具體實施例，將藉由以下之實施例

及附呈圖式作進一步之說明。

【實施方式】

[0019] 請參閱第 1、1 A、2、2 A 及 3 圖，其係顯示本發明第一實施例之正向立體示意圖、其部份放大示意圖、反向立體示意圖、其部份放大示意圖以及其分解示意圖。

[0020] 如第 1、2 圖中所示，假睫毛 100 包括有一睫毛梗 10 與複數睫毛線 20，且睫毛線 20 均往同一方向延伸並排列於睫毛梗 10 上同一側處。睫毛梗 10 於其兩端分別聯接有一持睫柄 11、12，以利使用者由假睫毛 100 兩端持拿使用，且睫毛梗 10 於持睫柄 11、12 之間連接有一毛梗基部 13，於本實施例中毛梗基部 13 係呈一彎曲狀，且由一熱塑性塑膠材料構成。

[0021] 同參第 1 A、2 A 圖中所示，毛梗基部 13 設有一頂梗面 131 與一底梗面 132，底梗面 132 上預設有複數貼合區域 14，於本實施例中底梗面 132 上預設有呈放射狀排列的貼合區域 14。

[0022] 同參第 3 圖中所示，睫毛線 20 其中一端設有一梗接部 21，本實施例中之睫毛線 20 與梗接部 21 均為一熱塑性塑膠材料，且其顏色較佳為黑色。

[0023] 睫毛線 20 如第 4 圖中所示藉由加熱熱熔其一端上的梗接部 21 並以其對應貼合區域 14 的位置施壓貼合於底梗面 132 上。

[0024] 於貼合過程中，各梗接部 21 由原本圓柱形被加壓

為扁片狀熱熔貼合於底梗面 1 3 2 上的貼合區域 1 4，且以同一方向放射狀排列於底梗面 1 3 2 上，使與梗接部 2 1 相連的睫毛線 2 0 也能放射狀排列於睫毛梗 1 0 上同一側處。

[0025] 請參閱第 5、5 A 及 6 圖，其係顯示本發明第二實施例之正向立體示意圖、其部份放大示意圖、反向立體示意圖、其部份放大示意圖以及其分解示意圖，並具有與第一實施例相同之功效。睫毛梗 1 0 A 與睫毛線 2 0 主要元件均與第一實施例中相同，故標以相同元件符號並省略其說明。

[0026] 如圖中所示，假睫毛 1 0 0 A 包括有一睫毛梗 1 0 A 與複數睫毛線 2 0，且睫毛線 2 0 均往同一方向延伸並排列於睫毛梗 1 0 A 上同一側處。睫毛梗 1 0 A 於其兩端分別聯接有一持睫柄 1 1、1 2，以利使用者由假睫毛 1 0 0 A 兩端持拿使用，且睫毛梗 1 0 A 於持睫柄 1 1、1 2 之間連接有一毛梗基部 1 3 A，於本實施例中毛梗基部 1 3 A 係呈一線狀。

[0027] 毛梗基部 1 3 A 設有一頂梗面 1 3 1 A 與一底梗面 1 3 2 A，底梗面 1 3 2 A 上預設有複數貼合區域 1 4 A，於本實施例中底梗面 1 3 2 A 上預設有呈直線排列的貼合區域 1 4 A。

[0028] 如第 6 圖中所示，睫毛線 2 0 藉由加熱熱熔梗接部 2 1 並對應貼合區域 1 4 的位置將梗接部 2 1 施壓貼合於底梗面 1 3 2 上，於貼合過程中，各梗接部 2 1 由原

本圓柱形被加壓為扁片狀而熱熔貼合於底梗面 1 3 2 上的貼合區域 1 4，且以同一方向線狀排列於底梗面 1 3 2 上，使與梗接部 2 1 相連的睫毛線 2 0 也能線狀排列於睫毛梗 1 0 上同一側處。

[0029] 請參閱第 7 及 8 圖，其係顯示本發明第三實施例之立體分解示意圖以及剖面示意圖。

[0030] 如圖中所示，假睫毛 1 0 0 B 僅包括有複數睫毛線 2 0，睫毛線 2 0 一端同樣設有一梗接部 2 1，本實施例中之睫毛線 2 0 與梗接部 2 1 均為一熱塑性塑膠材料，且其顏色較佳為黑色。

[0031] 於貼合過程中，梗接部 2 1 直接互相同向熱熔貼合構成一睫毛接梗 3 0，各梗接部 2 1 由原本圓柱形被加壓為非圓形之扁片狀進而互相熱熔貼合為一體以構成睫毛接梗 3 0，且由於其以同一方向互相熱熔貼合，使睫毛接梗 3 0 上的睫毛線 2 0 排列於同一側，並另於睫毛接梗 3 0 兩端處分別聯接有一持睫柄 1 1，圖中僅表示出一端，以利由使用者由假睫毛 1 0 0 B 兩端持拿使用。

[0032] 於本實施中之假睫毛 1 0 0 B 其梗接部 2 1 可如第 7 圖中所示直接互相熱熔貼合為一體並構成線狀的睫毛接梗 3 0，並使與梗接部 2 1 相連的睫毛線 2 0 呈線狀排列於睫毛接梗 3 0 上同一側處；或是利用梗接部 2 1 本身塑膠材料的熱可塑性，於互相熱熔貼合為一體後，於適當溫度下如第 9 圖中所示彎曲為睫毛接梗 4 0，使

睫毛接梗 4 0 中的梗接部 4 1 呈一扇形，梗接部 4 1 相連的睫毛線 2 0 呈放射狀排列於睫毛接梗 4 0 上同一側處。

[0033] 本發明中之第一、二實施例中藉梗接部 2 1 貼合於毛梗基部 1 3、1 3 A 上的假睫毛 1 0 0、1 0 0 A 排列密度比第三實施例中直接以梗接部 2 1 互相貼合的假睫毛 1 0 0 B 稀疏。

[0034] 再者，於第一、二實施例中，藉由控制梗接部 2 1 對應貼合於毛梗基部 1 3、1 3 A 其底梗面 1 3 2、1 3 2 A 上所預設各貼合區域 1 4、1 4 A 之間的距離位置，使可更細部調節睫毛線 2 0 在睫毛梗 1 0、1 0 A 上的排列密度，藉此變化假睫毛 1 0 0、1 0 0 A 戴上後的整體濃淡修飾效果。

[0035] 而第三實施例中之睫毛線 2 0 直接利用梗接部 2 1 互相聯接形成預留距離近乎為零的睫毛接梗 3 0，使本發明中之假睫毛 1 0 0 B 所具有的睫毛線 2 0 排列密度最高，可擴大整體濃淡修飾效果的範圍。

[0036] 此外，第一、二及三實施例中假睫毛 1 0 0、1 0 0 A、1 0 0 B 於必要時可配合適當修剪睫毛線 2 0 長度，以改變假睫毛 1 0 0、1 0 0 A、1 0 0 B 外形，增添整體修飾效果的層次感。

[0037] 此間應予說明者乃本發明實施例中所稱之熱熔一詞應包括電熱熱能、超音波熱能、高周波熱能、或其他產生熱能的其一，足以使睫毛線 2 0、睫毛梗 1 0、毛梗

基部 1 3 或睫毛接梗 3 0 等相互熔接在一起者皆屬之。

[0038] 以上所述僅為本發明之較佳實施例而已，非因此即侷限本發明之專利範圍，故舉凡運用本發明說明書及圖式內容所為之簡易修飾及等效結構變化，均應同理包含於本發明之專利範圍內。

【圖式簡單說明】

- [0039] 第 1 圖係顯示本發明第一實施例之正向立體示意圖；
- [0040] 第 1 A 圖係顯示第 1 圖實施例之部份放大示意圖；
- [0041] 第 2 圖係顯示本發明第一實施例之反向立體示意圖；
- [0042] 第 2 A 圖係顯示本發明第 2 圖實施例之部份放大示意圖；
- [0043] 第 3 圖係顯示本發明第 2 A 圖實施例之分解示意圖；
- [0044] 第 4 圖係顯示本發明第一實施例之正向剖面示意圖；
- [0045] 第 5 圖係顯示本發明第二實施例之正向立體示意圖；
- [0046] 第 5 A 圖係顯示第 5 圖實施例之部份放大示意圖；
- [0047] 第 6 圖係顯示本發明第 5 A 圖實施例之反面分解示意圖；
- [0048] 第 7 圖係顯示本發明第三實施例之部分立體示意圖；
- [0049] 第 8 圖係顯示本發明第三實施例之剖面示意圖；
- [0050] 第 9 圖係顯示本發明第三實施例之另一立體示意圖。

【主要元件符號說明】

[0051] 假睫毛 1 0 0 、 1 0 0 A 、 1 0 0 B ；

[0052] 睫毛梗 1 0 、 1 0 A ；

[0053] 持睫柄 1 1 、 1 2 ；

[0054] 毛梗基部 1 3 、 1 3 A ；

[0055] 頂梗面 1 3 1 、 1 3 1 A ；

[0056] 底梗面 1 3 2 、 1 3 2 A ；

[0057] 貼合區域 1 4 、 1 4 A ；

[0058] 睫毛線 2 0 ；

[0059] 梗接部 2 1 、 4 1 ；

[0060] 睫毛接梗 3 0 、 4 0 。

七、申請專利範圍：

- 1 . 一種假睫毛結構，該假睫毛（100、100A），包括：

一睫毛梗（10），該睫毛梗（10）具有一毛梗基部（13），該毛梗基部（13）設有一頂梗面（131）與一底梗面（132），該底梗面（132）上預設有複數貼合區域（14）；

複數睫毛線（20），該睫毛線（20）一端設有一梗接部（21），該睫毛線（20）藉由該梗接部（21）對應同向直接熱熔貼合於該底梗面（132）上所預設的貼合區域（14），以使該睫毛線（20）同側貼合排列於該睫毛梗（10）上而構成該假睫毛。

- 2 . 如申請專利範圍第1項所述之假睫毛結構，其中該梗接部（21）為一熱塑性塑膠材料，用以熱熔貼合於該底梗面（132）上所預設的貼合區域（14）。
- 3 . 如申請專利範圍第1項所述之假睫毛結構，其中該毛梗基部（13）兩端分別聯接有一持睫柄（11、12），以利由兩端持拿該假睫毛（100）。
- 4 . 如申請專利範圍第1項所述之假睫毛結構，其中該毛梗基部（13）係呈一彎曲狀，且該底梗面（132）上的貼合區域（14）呈放射狀排列，使該梗接部（21）放射狀熱熔貼合於該底梗面（132）上，因而使該睫毛線（20）呈放射狀排列於該睫毛梗（10）上。
- 5 . 如申請專利範圍第1項所述之假睫毛結構，其中該毛梗基部（13A）係呈一線狀，且該底梗面（132A）上貼

合區域 (14A) 呈直線排列，使該梗接部 (21) 直線熱熔貼合於該底梗面 (132A)，因而使該睫毛線 (20) 呈線狀排列於該睫毛梗 (10A) 上

- 6 . 一種假睫毛結構，該假睫毛 (100B)，包括：

複數睫毛線 (20)，該睫毛線 (20) 一端設有一梗接部 (21)，該梗接部 (21) 直接互相同向併排熱熔貼合而構成一睫毛接梗 (30、40)，使該睫毛接梗 (30、40) 上的睫毛線 (20) 排列於同一側而構成該假睫毛 (100B)。

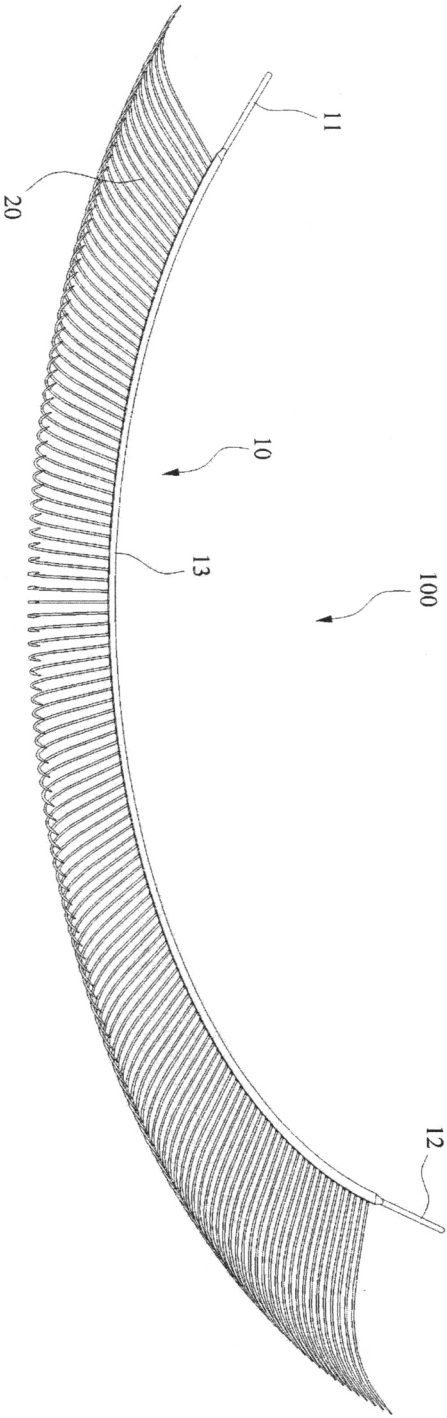
- 7 . 如申請專利範圍第6項所述之假睫毛結構，其中該梗接部 (21) 為一熱塑性塑膠材料。

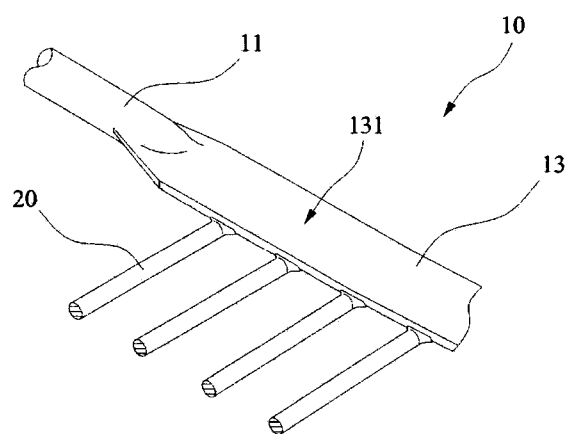
- 8 . 如申請專利範圍第6項所述之假睫毛結構，其中該睫毛接梗 (30) 兩端分別聯接有一持睫柄 (11、12)，以利由兩端持拿該假睫毛 (100B)。

- 9 . 如申請專利範圍第6項所述之假睫毛結構，其中該睫毛接梗 (30) 係呈一線狀，使該睫毛線 (20) 呈線狀排列於該睫毛接梗 (30) 上。

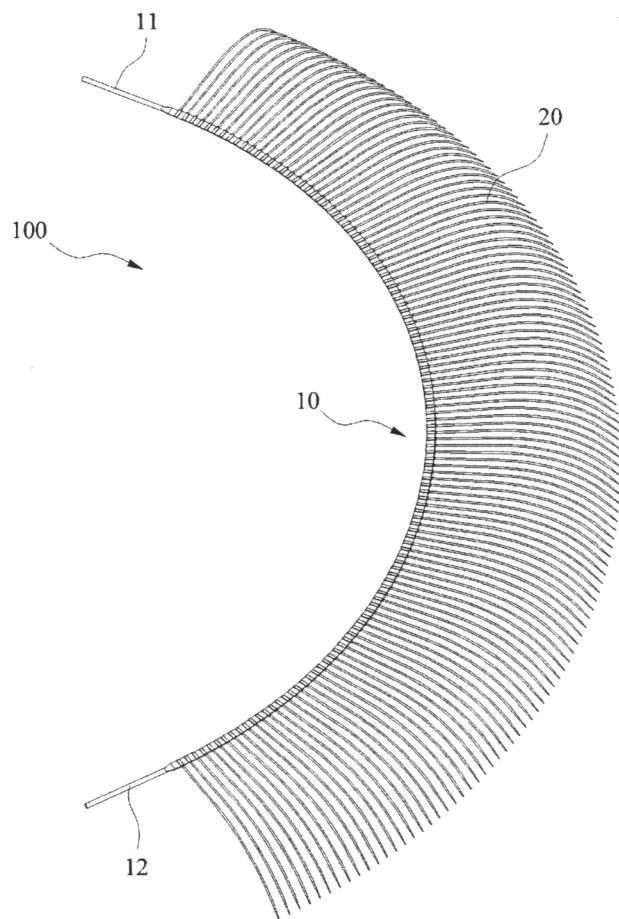
- 10 . 如申請專利範圍第6項所述之假睫毛結構，其中該睫毛接梗 (40) 係呈一彎曲狀，使該睫毛線 (20) 呈放射狀排列於該睫毛接梗 (40) 上。

第 1 圖

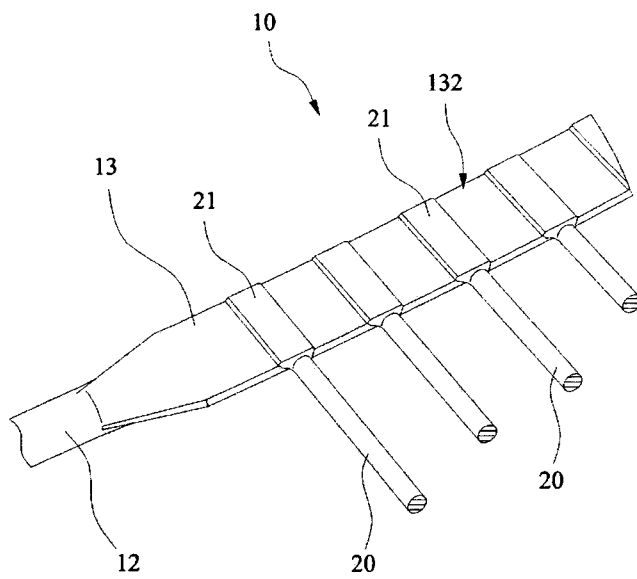




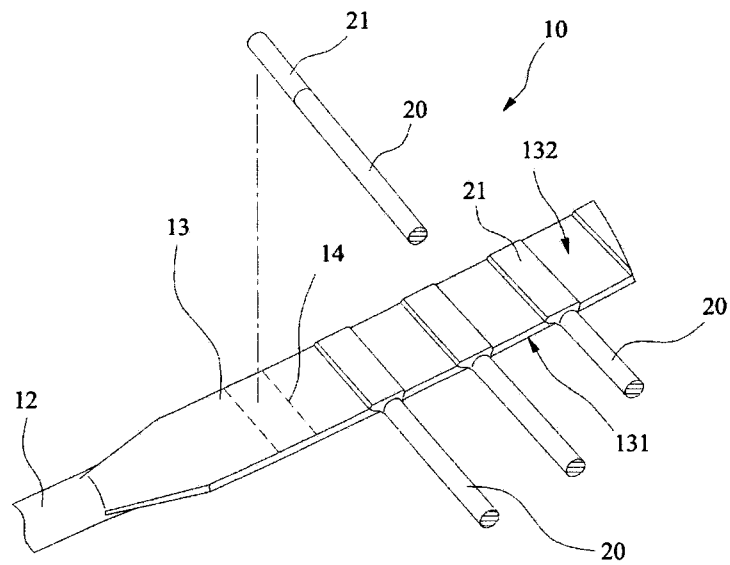
第 1A 圖



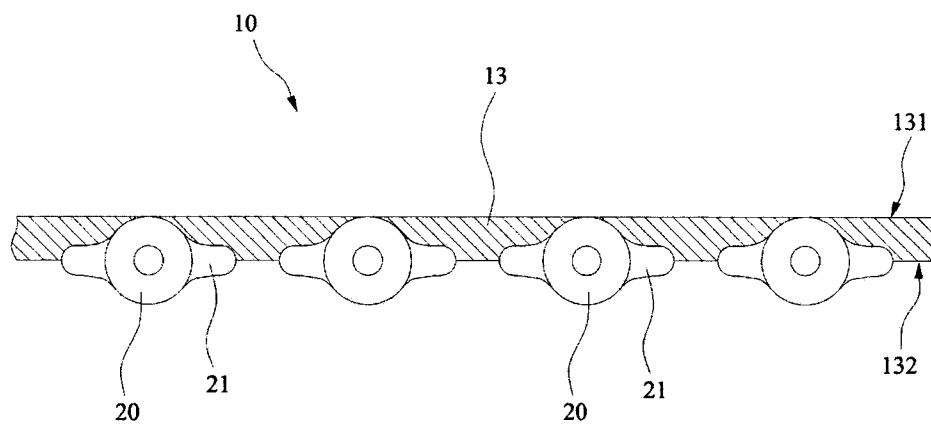
第 2 圖



第 2A 圖

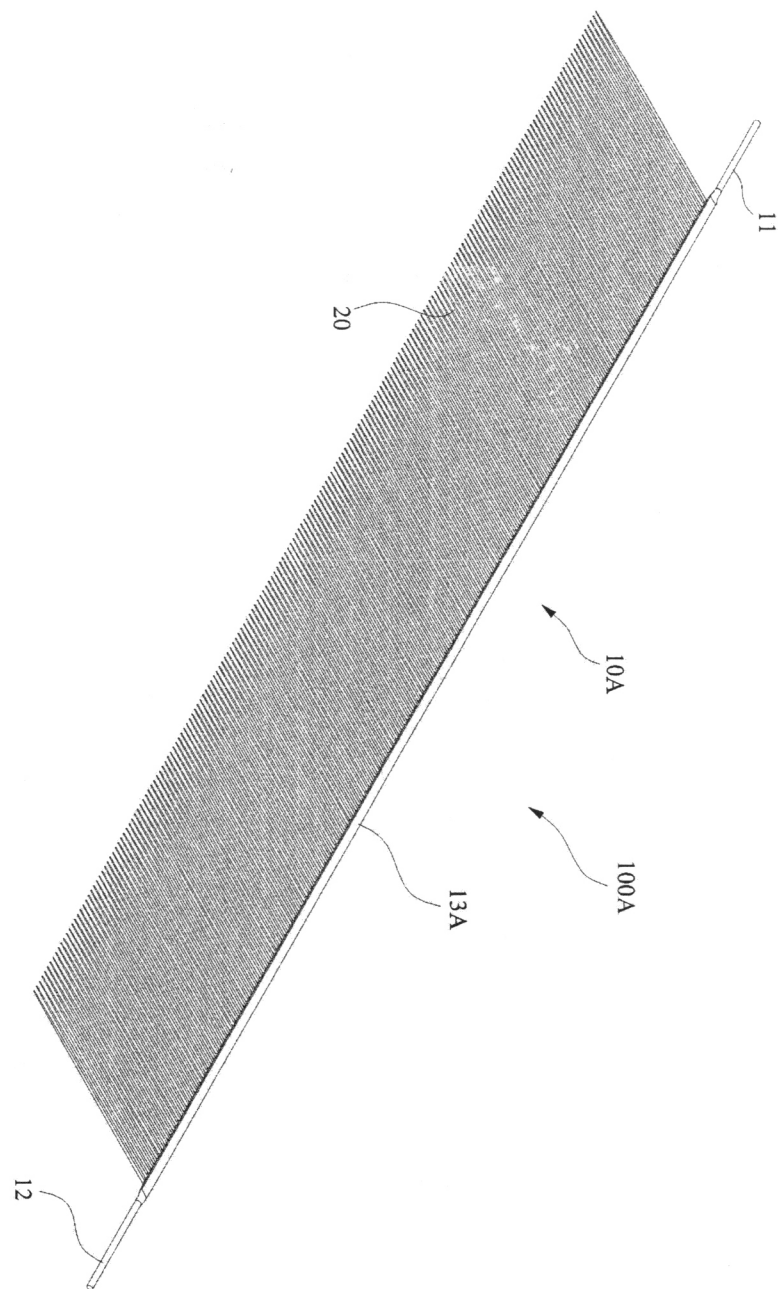


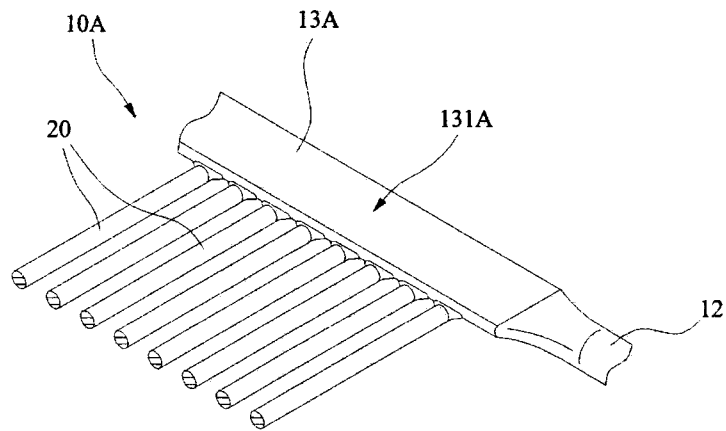
第 3 圖



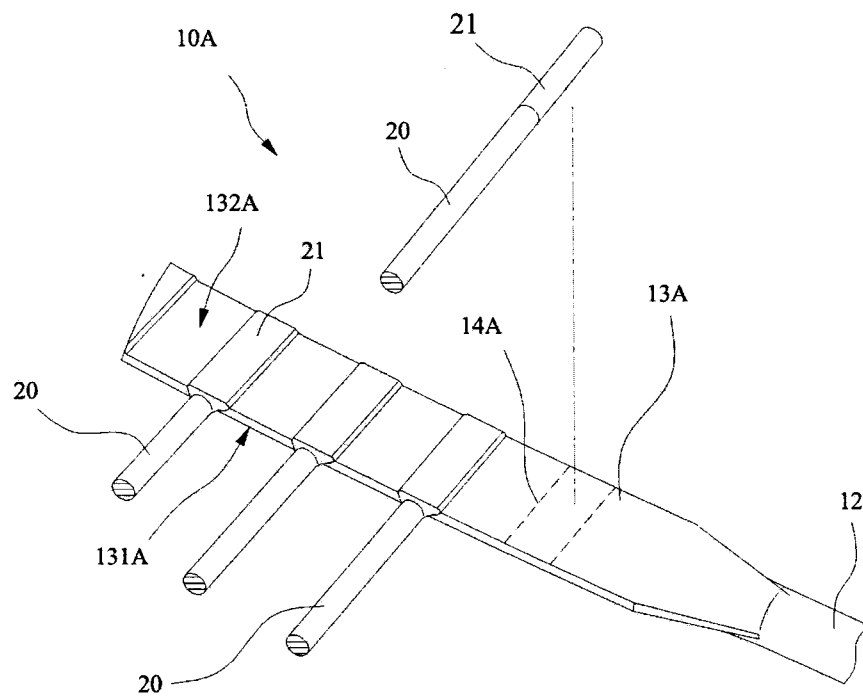
第 4 圖

第 5 圖

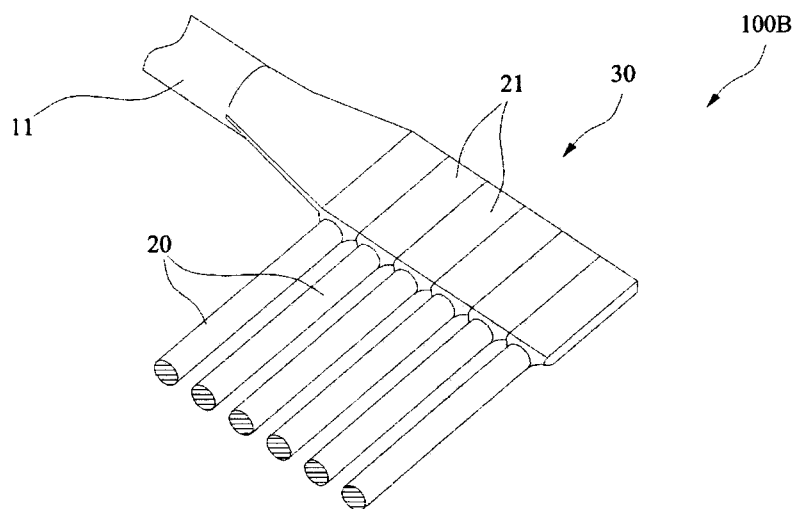




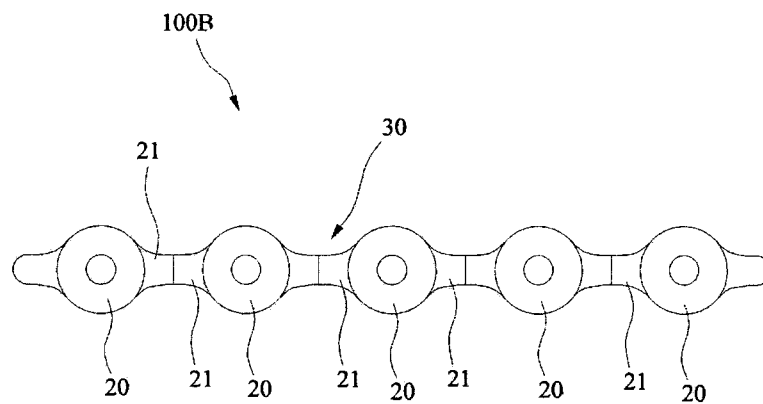
第 5A 圖



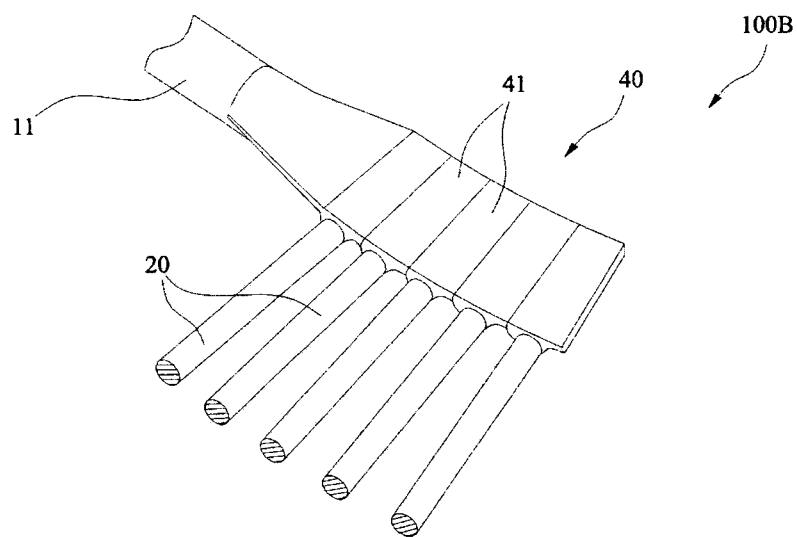
第 6 圖



第 7 圖



第 8 圖



第 9 圖