



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221854927 U

(45) 授权公告日 2024. 10. 18

(21) 申请号 202323344518.0

(22) 申请日 2023.12.08

(73) 专利权人 青岛世纪海佳机械有限公司

地址 266000 山东省青岛市黄岛区胶州湾
西路1219号

(72) 发明人 魏可成 刘井然 王安俭

(74) 专利代理机构 苏州智伟华专利代理事务所
(普通合伙) 32641

专利代理师 杨青峰

(51) Int. Cl.

D03D 49/02 (2006.01)

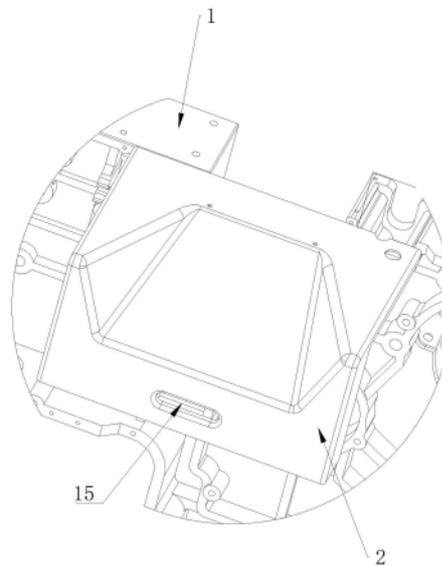
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种织机的新型罩壳结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种织机的新型罩壳结构。本实用新型的技术方案是：包括罩壳本体以及设置在墙板上的支撑组件，所述支撑组件包括通过螺钉固定设置在墙板上的第一吸合支架和第二吸合支架，所述支撑组件还包括带有开口插槽的插接支架，所述插接支架通过若干个支撑辊与墙板固定连接，所述罩壳本体的形状为L形，所述罩壳本体包括水平段以及竖直段，所述水平段的背面设置有两个分别能够与第一吸合支架和第二吸合支架吸附的磁铁，所述竖直段的背面设置有能够插入到所述开口插槽中的凸台。本实用新型提供的方案安装方式结构简单，拆卸方便，方便织机后期维护保养。



1. 一种织机的新型罩壳结构,其特征在于:包括罩壳本体以及设置在墙板上的支撑组件,所述支撑组件包括通过螺钉固定设置在墙板上的第一吸合支架和第二吸合支架,所述支撑组件还包括带有开口插槽的插接支架,所述插接支架通过若干个支撑辊与墙板固定连接,所述罩壳本体的形状为L形,所述罩壳本体包括水平段以及竖直段,所述水平段的背面设置有两个分别能够与第一吸合支架和第二吸合支架吸附的磁铁,所述竖直段的背面设置有能够插入到所述开口插槽中的凸台。

2. 根据权利要求1所述的一种织机的新型罩壳结构,其特征在于:所述第一吸合支架和第二吸合支架的顶部为与磁铁位置对应的水平面。

3. 根据权利要求1所述的一种织机的新型罩壳结构,其特征在于:所述支撑辊为六棱柱。

4. 根据权利要求3所述的一种织机的新型罩壳结构,其特征在于:所述六棱柱的一端设置有螺纹段,另一端设置有螺纹孔,所述墙板上设置有与所述螺纹段配合的螺纹连接套,所述六棱柱的螺纹孔中设置有用于固定插接支架的固定螺钉。

5. 根据权利要求1所述的一种织机的新型罩壳结构,其特征在于:所述罩壳本体的竖直段上设置有开口。

6. 根据权利要求1所述的一种织机的新型罩壳结构,其特征在于:所述水平段的背面设置有用于放置和固定磁铁的容置槽。

一种织机的新型罩壳结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及织机设备技术领域,特别涉及一种织机的新型罩壳结构。

背景技术

[0002] 喷水织机的墙板上设置有多种部件,需要设计各种罩壳进行防护,但是现有技术的罩壳结构结构复杂、拆装繁琐,维护过程费时费力,存在改进的空间。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的主要目的在于提供一种罩壳安装方式结构简单,拆卸方便,方便织机后期维护保养的织机的新型罩壳结构。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:一种织机的新型罩壳结构,包括罩壳本体以及设置在墙板上的支撑组件,所述支撑组件包括通过螺钉固定设置在墙板上的第一吸合支架和第二吸合支架,所述支撑组件还包括带有开口插槽的插接支架,所述插接支架通过若干个支撑辊与墙板固定连接,所述罩壳本体的形状为L形,所述罩壳本体包括水平段以及竖直段,所述水平段的背面设置有两个分别能够与第一吸合支架和第二吸合支架吸附的磁铁,所述竖直段的背面设置有能够插入到所述开口插槽中的凸台。

[0005] 优选的,所述第一吸合支架和第二吸合支架的顶部为与磁铁位置对应的水平面。

[0006] 优选的,所述支撑辊为六棱柱。

[0007] 优选的,所述六棱柱的一端设置有螺纹段,另一端设置有螺纹孔,所述墙板上设置有与所述螺纹段配合的螺纹连接套,所述六棱柱的螺纹孔中设置有用于固定插接支架的固定螺钉。

[0008] 优选的,所述罩壳本体的竖直段上设置有开口。

[0009] 优选的,所述水平段的背面设置有用于放置和固定磁铁的容置槽。

[0010] 本实用新型相对于现有技术具有如下优点,第一吸合支架通过固定螺钉和平垫锁紧在墙板侧面的螺纹孔内,第二吸合支架同样通过固定螺钉和平垫锁紧在墙板侧面的螺纹孔内,支撑辊分别穿上平垫安装在墙板侧面的螺纹孔内,两颗固定螺钉分别穿上平垫并穿过插接支架上的光孔将插接支架与支撑辊锁紧在一起,罩壳的水平段的背面设置有两个分别能够与第一吸合支架和第二吸合支架吸附的磁铁,竖直段的背面设置有能够插入到开口插槽中的凸台。

[0011] 装配时,罩壳本体的竖直段的背面有两处凸台,该两处凸台与插接支架上的两处开口插槽配合定位,同时,罩壳本体的水平段的背面上安装的两处磁铁分别与第一吸合支架和第二吸合支架配合吸附,第一吸合支架和第二吸合支架均为铁件。该罩壳安装方式结构简单,拆卸方便,方便织机后期维护保养。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的一种织机的新型罩壳结构的结构示意图;

[0013] 图2为支撑组件设置在墙板上结构示意图；

[0014] 图3为罩壳本体与插接支架装配后的结构示意图；

[0015] 图4为罩壳本体与插接织机、第一吸合支架和第二吸合支架装配后的结构示意图。

[0016] 图中：1、墙板；2、罩壳本体；3、第一吸合支架；4、第二吸合支架；5、插接支架；6、开口插槽；7、水平段；8、竖直段；9、磁铁；10、凸台；11、水平面；12、螺纹段；13、六棱柱；14、螺纹连接套；15、开口；16、容置槽。

实施方式

[0017] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0018] 如图1所示，一种织机的新型罩壳结构，包括罩壳本体2以及设置在墙板1上的支撑组件，所述支撑组件包括通过螺钉固定设置在墙板1上的第一吸合支架3和第二吸合支架4，所述支撑组件还包括带有开口插槽6的插接支架5，所述插接支架5通过若干个支撑辊与墙板1固定连接，所述罩壳本体2的形状为L形，所述罩壳本体2包括水平段7以及竖直段8，所述水平段7的背面设置有两个分别能够与第一吸合支架3和第二吸合支架4吸附的磁铁9，所述竖直段8的背面设置有能够插入到所述开口插槽6中的凸台10。

[0019] 本方案的一种织机的新型罩壳结构，第一吸合支架3通过固定螺钉和平垫锁紧在墙板1侧面的螺纹孔内，第二吸合支架4同样通过固定螺钉和平垫锁紧在墙板1侧面的螺纹孔内，支撑辊分别穿上平垫安装在墙板1侧面的螺纹孔内，两颗固定螺钉分别穿上平垫并穿过插接支架5上的光孔将插接支架5与支撑辊锁紧在一起，罩壳的水平段7的背面设置有两个分别能够与第一吸合支架3和第二吸合支架4吸附的磁铁9，竖直段8的背面设置有能够插入到开口插槽6中的凸台10。

[0020] 装配时，罩壳本体2的竖直段8的背面有两处凸台10，该两处凸台10与插接支架5上的两处开口插槽6配合定位，同时，罩壳本体2的水平段7的背面上安装的两处磁铁9分别与第一吸合支架3和第二吸合支架4配合吸附，第一吸合支架3和第二吸合支架4均为铁件。该罩壳安装方式结构简单，拆卸方便，方便织机后期维护保养。

[0021] 优选的，所述第一吸合支架3和第二吸合支架4的顶部为与磁铁9位置对应的水平面11。水平面11的设置能够增加第一吸合支架3和第二吸合支架4与磁铁9之间的吸附面积，提高吸附连接效果。

[0022] 优选的，所述支撑辊为六棱柱13。六棱柱13能够方便配合扳手装配。

[0023] 优选的，所述六棱柱13的一端设置有螺纹段12，另一端设置有螺纹孔，所述墙板1上设置有与所述螺纹段12配合的螺纹连接套14，所述六棱柱13的螺纹孔中设置有用于固定插接支架5的固定螺钉。

[0024] 优选的，所述罩壳本体2的竖直段8上设置有开口15。罩壳本体2上设置有一处开口15，该处开口15可以方便将手伸进罩壳本体2中将罩壳本体2拆卸安装。

[0025] 优选的，所述水平段7的背面设置有用于放置和固定磁铁9的容置槽16。容置槽16的设置能够方便固定磁铁9。

[0026] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例，凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和

润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

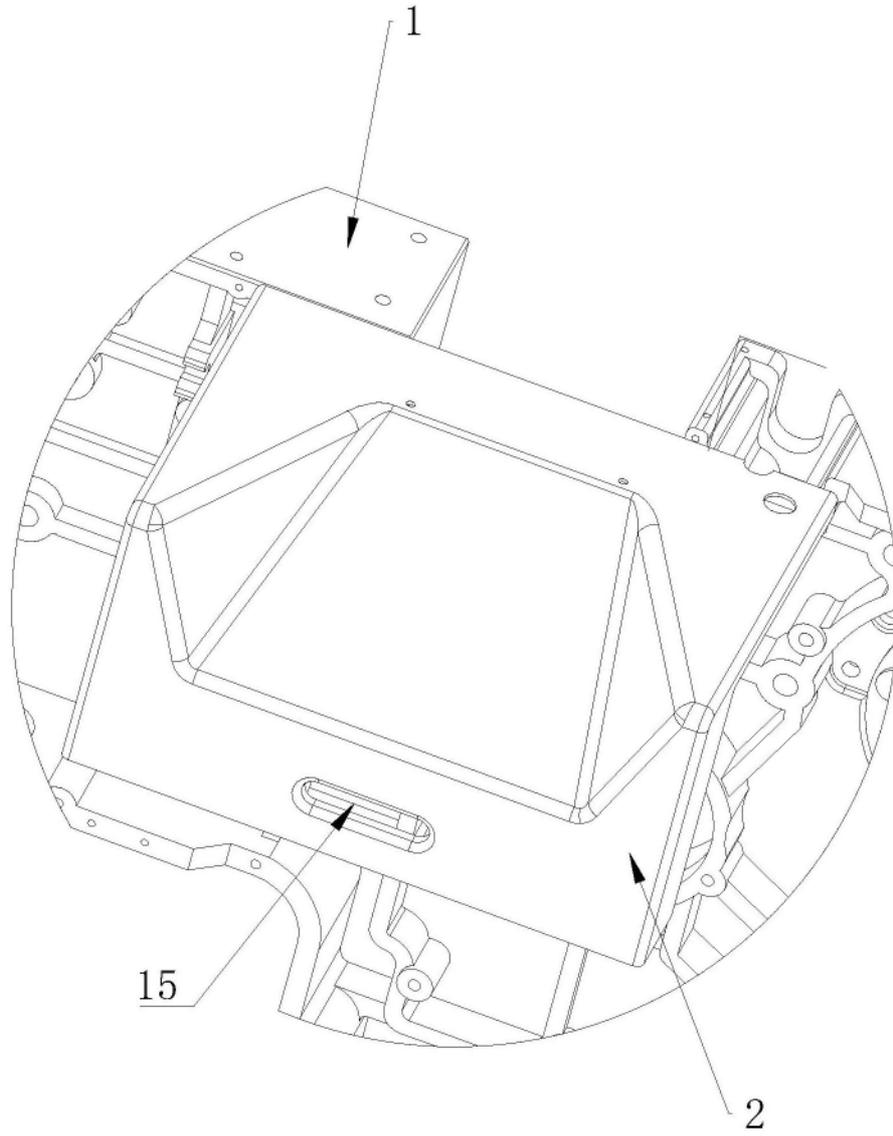


图1

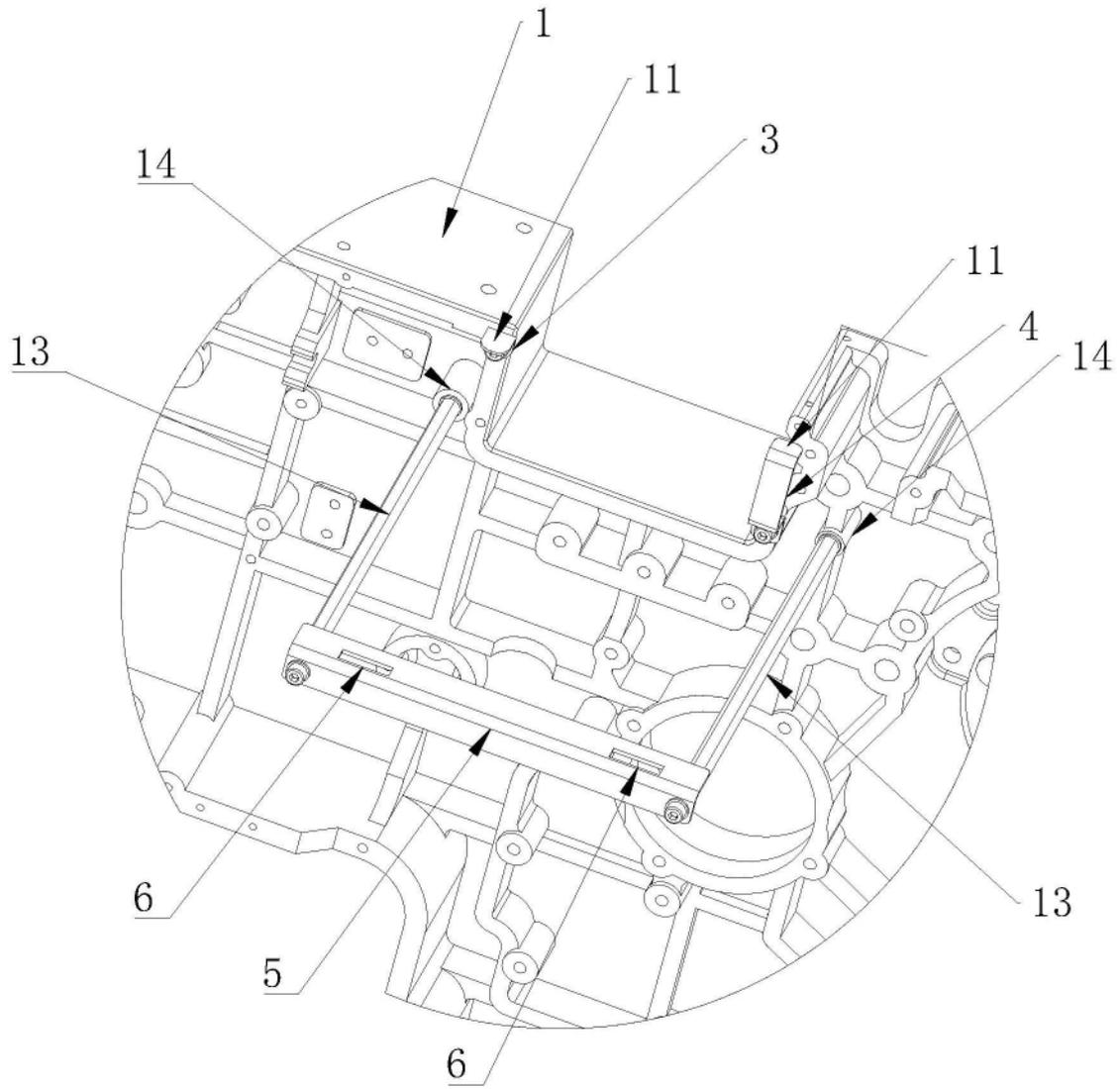


图2

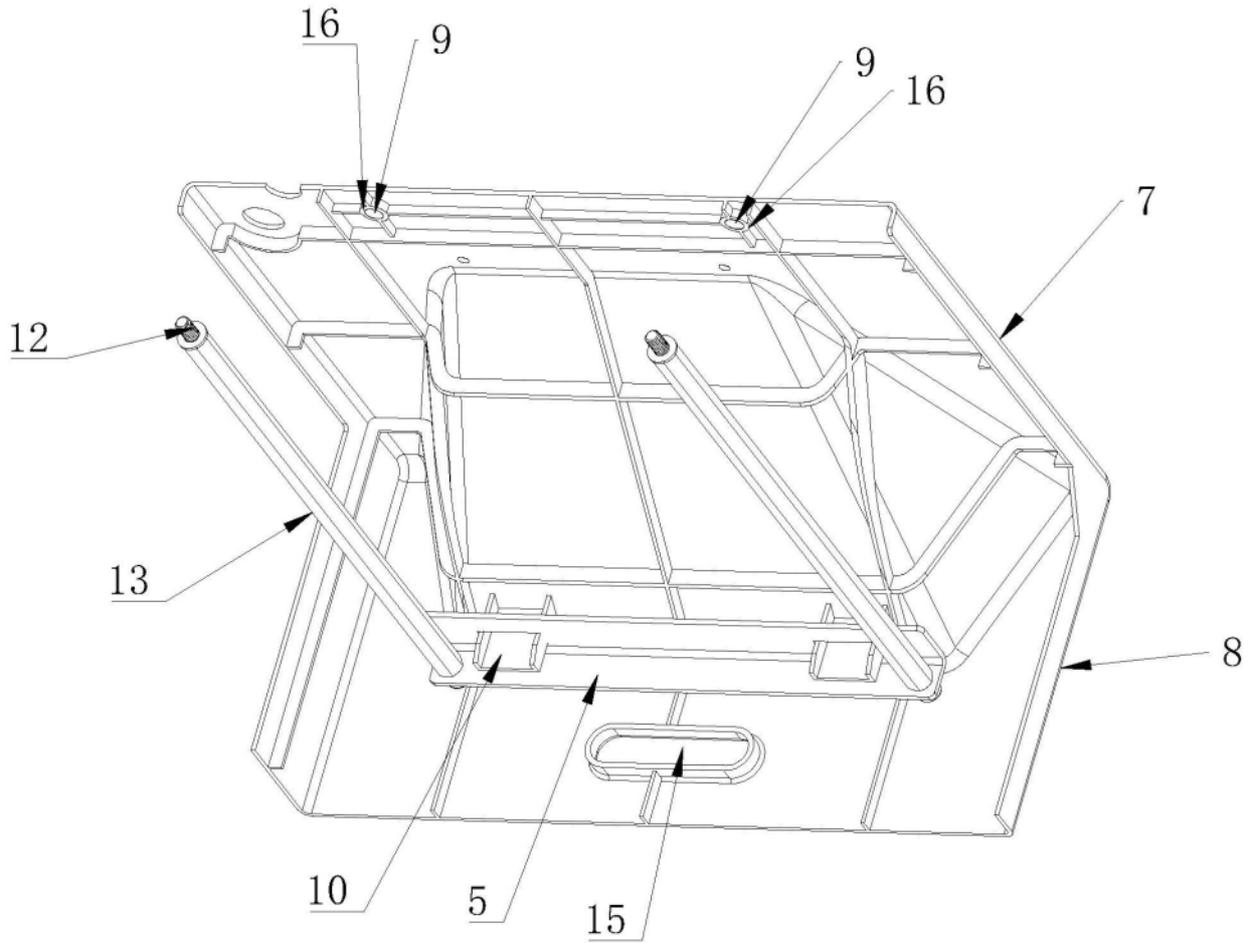


图3

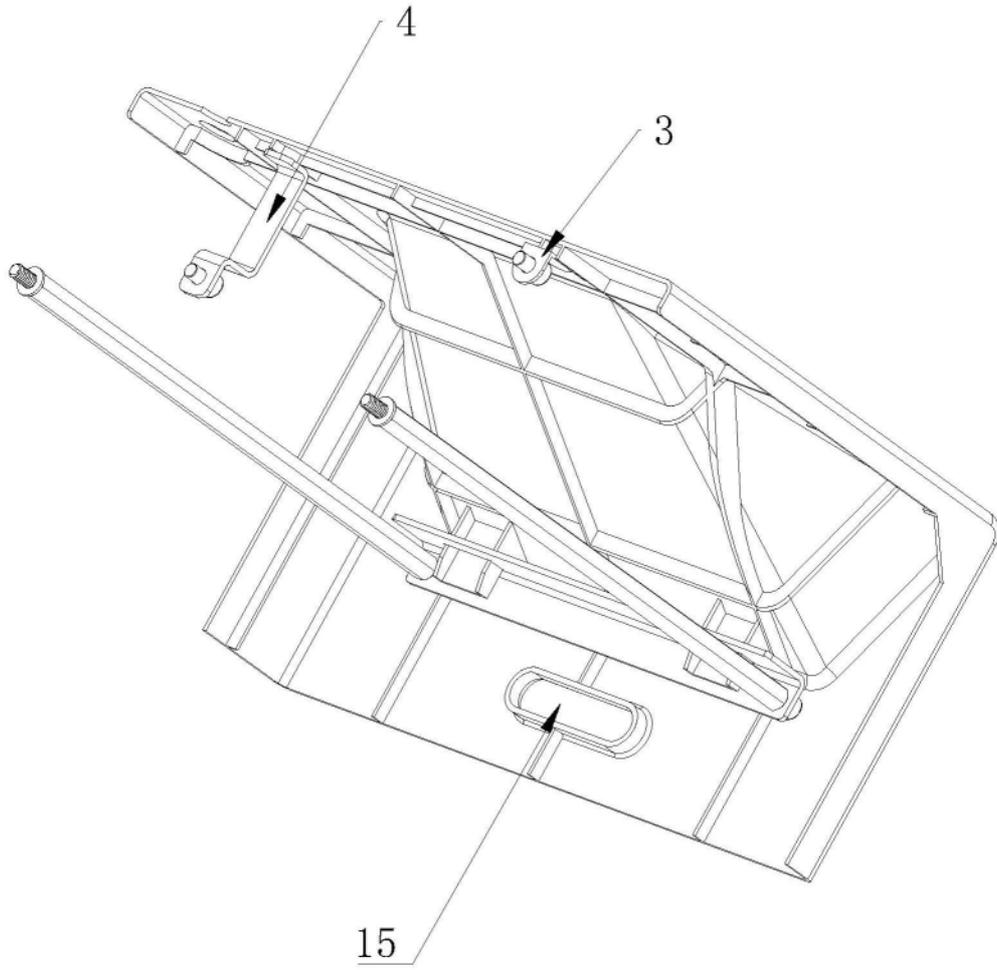


图4