

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202464846 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201220048915. 6

(22) 申请日 2012. 02. 13

(73) 专利权人 蚌埠市振华包装机械有限责任公
司

地址 233000 安徽省蚌埠市朝阳路北段(吴
郢)

(72) 发明人 吴子月

(51) Int. Cl.

B65H 9/16(2006. 01)

B65H 11/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

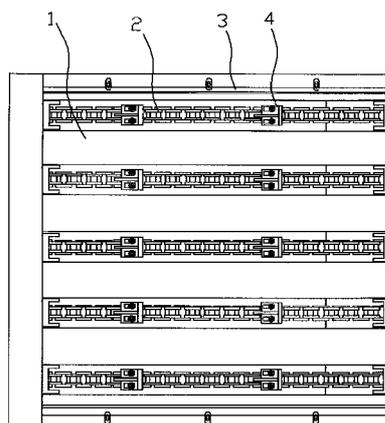
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

纸板输送工作台的限位装置

(57) 摘要

一种纸板输送工作台的限位装置,涉及纸箱机械技术领域,包括工作台面,工作台面上横设有五条输送链,输送链上固定有输送挡块,其特征在于:所述工作台面两侧边处固定有限位挡板,限位挡板与输送链平行设置,限位挡板通过螺栓紧固在工作台面上。本实用新型结构简单,设计合理,安装、拆卸方便,纸板在工作台面上传送时,固定在工作台面两侧的限位挡板可以及时矫正纸板的传送方向,防止纸板跑偏。



1. 一种纸板输送工作台的限位装置,包括工作台面,工作台面上横设有五条输送链,输送链上固定有输送挡块,其特征在于:所述工作台面两侧边处固定有限位挡板。
2. 根据权利要求1所述的纸板输送工作台的限位装置,其特征在于:所述限位挡板与输送链平行设置。
3. 根据权利要求1或2所述的纸板输送工作台的限位装置,其特征在于:所述限位挡板通过螺栓紧固在工作台面上。

纸板输送工作台的限位装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及纸箱机械技术领域，尤其涉及一种纸板输送工作台的限位装置。

背景技术：

[0002] 我国纸箱机械发展至今，单面机因档次低，不能保证纸箱质量，已面临淘汰。国产普通生产线还都属于低档次线，产量低，质量差，不能满足市场发展的需要，使用三五年，设备就老化了。近几年来，企业遇到了前所未有的市场变化和行业变化。市场的需求量扩大，质量要求更高。而普通生产线加工出来的产品，质量跟不上市场的需求。为了既提高产量，又提高质量，设备必须上档次。我国的包装机械需要进行全面改造，要达到国际上高速、宽幅的水平，还有个艰苦的过程。

[0003] 目前纸箱加工的必要设备主要包括：纸箱印刷机，分纸机，开槽机，钉箱机。现有技术中，制约纸箱加工效率的主要因素就是纸箱机械自动化程度低，纸箱加工过程中，对纸板进行印刷、切角开槽、分纸压线都需要分步进行，生产效率很低。纸板传递输送多依靠人工完成，缺少方便快捷的专用设备。

实用新型内容：

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题在于克服现有技术的缺陷，提供一种结构简单，输送平稳、快速的纸板输送工作台的限位装置，以矫正纸板的传送方向。

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现。

[0006] 一种纸板输送工作台的限位装置，包括工作台面，工作台面上横设有五条输送链，输送链上固定有输送挡块，其特征在于：所述工作台面两侧边处固定有限位挡板。

[0007] 所述限位挡板与输送链平行设置。

[0008] 所述限位挡板通过螺栓紧固在工作台面上。

[0009] 本实用新型结构简单，设计合理，安装、拆卸方便，纸板在工作台面上传送时，固定在工作台面两侧的限位挡板可以及时矫正纸板的传送方向，防止纸板跑偏。

附图说明：

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

[0011] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0012] 如图 1 所示，一种纸板输送工作台的限位装置，包括工作台面 1，工作台面 1 上横设有五条输送链 2，输送链 2 上固定有输送挡块 4，工作台面 1 两侧边处固定有限位挡板 3，限位挡板 3 与输送链 2 平行设置，限位挡板 3 通过螺栓紧固在工作台面 1 上。

[0013] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行

业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

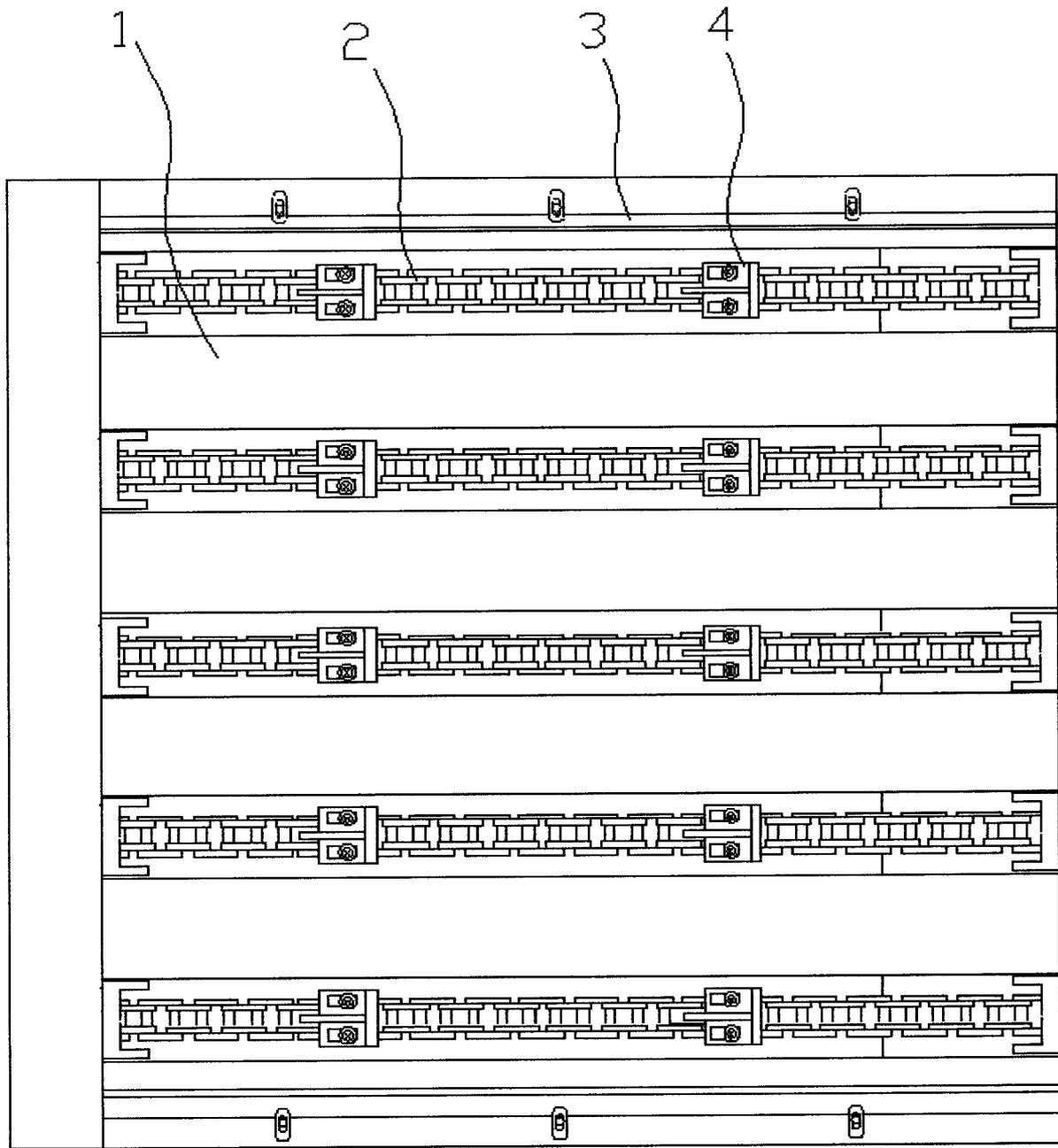


图 1