

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16470**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(21) Numer zgłoszenia **16444**

(22) Data zgłoszenia **20.04.2010**

(54) **Kotwie do wzmacniania osłonowych płyt warstwowych w wielkopłytowych budynkach prefabrykowanych**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2011 WUP 05/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Politechnika Białostocka, Białystok, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Krentowski Janusz, Białystok, (PL);
Tribińo Rościsław, Białystok, (PL)

PL 16470

Kotwie do wzmacniania osłonowych płyt warstwowych w wielkopłytowych budynkach prefabrykowanych

Przedmiotem wzoru przemysłowego są kotwie do wzmacniania osłonowych płyt warstwowych w wielkopłytowych budynkach prefabrykowanych.

Istotą wzoru przemysłowego jest nowa postać kotwi do wzmacniania osłonowych płyt warstwowych przejawiająca się w charakterystycznych kształtach kotwi i charakterystycznych pierścieniach oporowych w kotwi i w nakrętce.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniony jest na załączonym materiale ilustracyjnym pokazującym odmiany kotwi według rysunków pokazanych na fig.1 i fig.2, zaś na fig.3 pokazana jest nakrętka z pierścieniem oporowym.

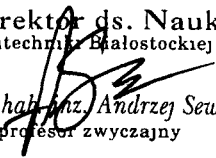
Elementem mocującym do wzmocnienia szczytowych i podłużnych ścian zewnętrznych są dwa rodzaje kotwi z pierścieniami oporowymi. Dla warstwy ściany szczytowej długość kotwy wynosi od 200 do 220mm, zaś dla podłużnych ścian osłonowych stosuje się kotwy o długości 150-180mm. Część środkowa obydwu odmian jest taka sama i wynosi 50mm. Taka sama jest też długość części górnej z gwintem od 50 do 70mm, na

którym dokręcana jest nakrętka z pierścieniem oporowym. Część gwintowana kotwi, która mocowana jest w warstwie konstrukcyjnej jest różna i wynosi dla ściany szczytowej 100mm, zaś kotwa mocowana w podłużnych ścianach oporowych jest krótsza i wynosi 50-60mm. Średnica rdzenia kotwy lżejszej wynosi 20mm, zaś kotwy ciężkiej stosowanej do ścian szczytowych 24mm. Grubość pierścieni oporowych wynosi 7,5mm.

Kotew zbudowana jest z części nagwintowanej kotwy 1 do osadzania w płycie konstrukcyjnej zakończonej stałym pierścieniem oporowym 2, z części środkowej 3 pozostającej w części termoizolacyjnej oraz z części nagwintowanej kotwy 4 do dokręcania nakrętką z pierścieniem oporowym 5.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego jest charakterystyczny kształt kotwi oraz charakterystyczne pierścienie oporowe w kotwi i w nakrętce. Kotew zbudowana jest z części nagwintowanej kotwy do osadzania w płycie konstrukcyjnej zakończonej stałym pierścieniem oporowym, z części środkowej pozostającej w części termoizolacyjnej oraz z części nagwintowanej kotwy do dokręcania nakrętką z pierścieniem oporowym.


mgr inż. Paweł Miniuk
RZECZNIK PATENTOWY
Nr 2424

Prorektor ds. Nauki
Politechniki Białostockiej

prof. dr hab. inż. Andrzej Seweryn
profesor zwyczajny

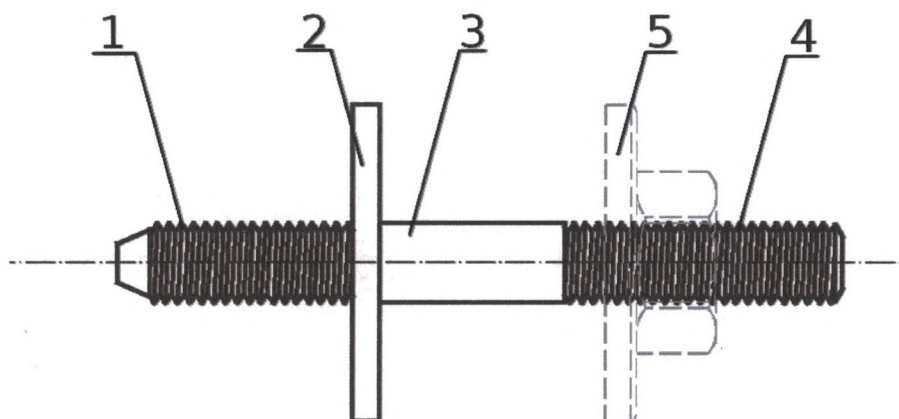


Fig. 1

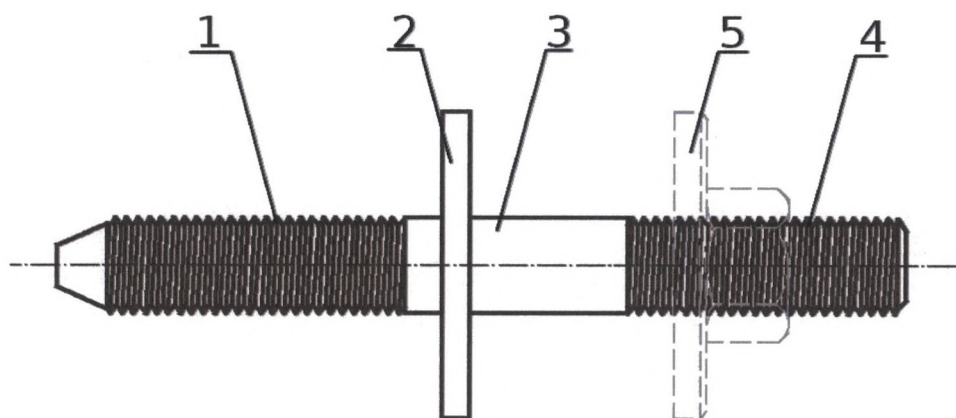


Fig. 2

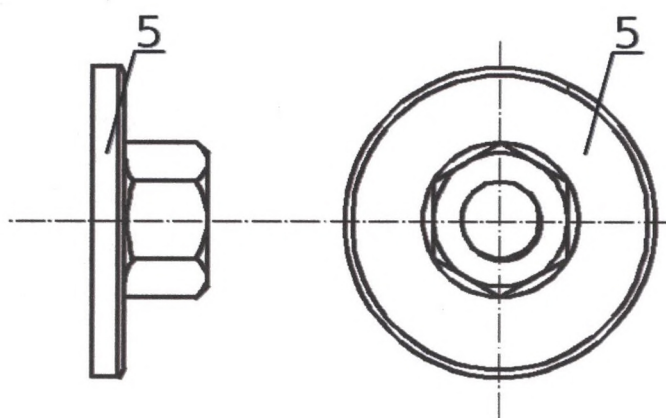


Fig. 3

Pawel Miniuk
mgr inż. Paweł Miniuk
RZECZNIK PATENTOWY
Nr 2424

Prorektor ds. Nauki
Politechniki Białostockiej
Andrzej Seweryn
prof. dr hab. inż. Andrzej Seweryn
profesor zwyczajny

Wp. 16444
Rp. 16470