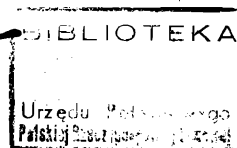


12 marca 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

C04B, 7/40

Nr 3091.

Kl. 80 b 3.

Elektro-Osmose, Aktiengesellschaft
(Graf Schwerin Gesellschaft)
(Berlin, Niemcy).

Sposób wyrobu cementu.

Zgłoszono 14 lutego 1921 r.

Udzielono 30 września 1925 r.

Pierwszeństwo: 20 maja 1920 r. (Niemcy).

Wiadomem jest, że mieszanina surowego materiału do fabrykacji cementu musi być tego rodzaju, by masa we wszystkich częściach była zupełnie jednorodna. Do osiągnięcia tego istnieją przeważnie cztery sposoby: sposób szlamowania albo mokry sposób, sposób suchy, sposób półsuchy i sposób grynicki. Wszystkie te sposoby mają za podstawę sporządzanie nadzwyczaj dokładnej mieszaniny, co osiąga się zapomocą obrabiania maszynowego.

W fabrykach, stosujących sposób mokry, musi przedewszystkiem mieć miejsce zgęszczenie grążu, osiągane przez naturalne albo sztuczne wysuszenie. Następnie masa zostaje kształtowana w prasach i po suszeniu wprowadzona do pieca, a wypa-

lony klinker zostaje w wiadomy sposób wyjęty z pieca.

Zauważono obecnie, że prace przygotowawcze do wypalania masy mogą być znacznie skrócone i ekonomiczniej wykonane przez suszenie materiału otrzymanego sposobem mokrym w sposób elektroosmotyczny. Sposób, stanowiący przedmiot wynalazku niniejszego, polega na tem, że otrzymany w sposób mokry grąż doprowadza się do elektroosmotycznej prasy sączkowej i suszy. Powstające na elektroosmotycznej prasie sączkowej makuchy wykazują przytem następujące godne uwagi właściwości. Makuchy tworzą jednorodną masę o wielkiej ścisłości. Przy rozbiciu powstają obok kawałów tylko nie-

znaczne ilości mąki. Kawały te mogą niezwłocznie być wypalane w piecu, np. w piecu szybowym albo obrotowym. Praktyczne próby pokazały, że kawały te nie rozpadają się przy wypalaniu na mąkę, co, jak wiadomo, osłabia ciąg w piecu.

Ekonomiczne zalety tego uproszczonego sposobu fabrykacji są następujące: I) zamiast naturalnego albo sztucznego wysuszania grążu, otrzymanego w sposób mokry, ma miejsce suszenie elektroosmotyczne, prowadzące do celu w nadzwyczaj krótkim czasie i przy małym zużyciu energii. Osiągana przez to oszczędność paliwa jest ze względu na ekonomiczny kryzys węglowy bardzo ważną. II) Formowanie wysuszonej masy w prasach zupełnie odpada. III) W przeciwieństwie do dotychczasowych sposobów, wysuszone drogą elektroosmotyczną kawały nie rozpadają się przy wypalaniu. Właściwość tę objaśnić można działaniem elektroosmotycznego susze-

nia, przy którym elektrolity, które mogłyby przy późniejszym wypalaniu wywoływać rozpadanie, są usunięte przez proces elektroosmotyczny.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób sporządzania cementu, znamienny tem, że przygotowany w sposób mokry grąż zostaje poddany elektroosmotycznemu suszeniu, poczem powstające ściśle kawały mogą być wypalane.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że elektroosmotyczne suszenie ma miejsce w elektroosmotycznej prasie sączkowej.

Elektro-Osmose,
Aktiengesellschaft (Graf
Schwerin Gesellschaft).

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.